

**RUD VIP: цепные стропы и комплектующие
класса качества 10**



**RUD ICE: цепные стропы и комплектующие
класса качества 12**



Такелажные точки RUD

Рым-болты, приварные и резьбовые петли



**Spanset-Secutex: текстильные стропы
нового поколения и различные варианты
полиуретановой защиты**



**Технологии для военно-промышленного
комплекса**

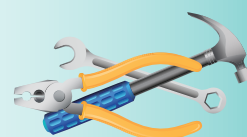
NEOLIFT

Постоянный грузоподъемный
магнит NEOLIFT

**Электрические
цепные тали**



Технический справочник





В 1997 году в Киеве открылось первое представительство заводов RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG и SpanSet GmbH & Co. KG в Украине. В 2014 году представительство было реорганизовано в ООО «РУД-СПАНСЕТ УКРАИНА» (RUD-SPANSET UKRAINE) и перешло в собственность компаний RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG и SPANSET INTER AG.

ООО «РУД-СПАНСЕТ УКРАИНА» - это надежный партнер, который находится в непосредственной близости к Вам. Мы предлагаем заказчикам индивидуальные решения. Нашими клиентами являются: АЭС, морские торговые и рыбные порты, Украинские железные дороги, металлургические и горноперерабатывающие предприятия и многие другие. Наша задача подобрать и обеспечить наших клиентов оборудованием, которое соответствует современным нормам охраны труда. Продукция, которую мы представляем, отличается высочайшим качеством, отвечает стандартам ISO 9001:2008 и предназначена для использования в любой отрасли. Все изделия имеют международные сертификаты качества, а также заключение экспертизы ГП экспертно-технического центра ГОСГОРПРОМНАДЗОРА Украины и паспорт от производителя.

Особенностью нашего подхода к клиенту является индивидуальность, минимальные сроки предоставления технического и коммерческого предложения, подбор и рекомендации по правильному применению грузозахватных приспособлений, что дает возможность продлить срок службы оборудования. Мы предлагаем Вам экономически выгодное усовершенствование вашей материальной базы.

RUD VIP: цепные стропы и комплектующие класса качества 10



Система электронного учета
грузоподъемной оснастки RUD-ID-NET

Преимущества класса качества 10

Системы строповки грузов RUD VIP

Модульная система RUD VIP Mini

Системы строповки тяжелых грузов
RUD Maxi

Специализированные грузозахватные
приспособления

Образец оформления комплектации
стропы для формирования запроса

Компания RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co KG была основана в 1875 году Карлом Ригером и Фридрихом Дитцом в городе Аален, Германия. Со временем компания перешла в собственность семьи Ригер, которая систематично, последовательно и непрерывно развивала семейный концерн RUD, благодаря чему он успешно зарекомендовал себя на международном рынке как лидер по производству цепей и такелажной оснастки.



На протяжении десятилетий группа RUD, как современный и динамично развивающийся семейный концерн, достигла высоких результатов не только по показателям роста и оборота, но и в области разработки новой продукции. На счету предприятия более 500 патентов в Германии и в других странах.

Завод является лидером в области создания ноу-хау технологий для такелажных устройств. RUD – первый производитель, получивший штамп-допуск к производству круглозвенных цепей и комплектующих особого класса качества VIP и класса качества 12, от немецкой контролирующей организации BG.



NEW !

Упрощенный контроль и документирование!

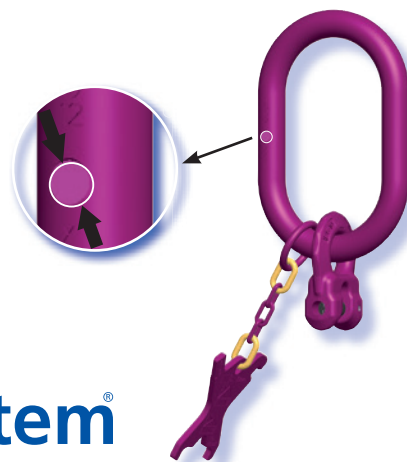
Регулярный контроль грузозахватных приспособлений требует большого количества времени и чреват ошибками.



Благодаря технологии RFID (Radio- Frequenz -Identifikation) потеря времени и большое количество документов остаются в прошлом.

Стропы/комплектующие могут быть быстро и без ошибок идентифицированы, зарегистрированы и организованы.

Благодаря этому, современная цифровая эпоха документирования и учета средств производства достигает своей высшей точки.



RUD-ID-POINT®

Комплектующие могут быть маркированы при помощи RUD-ID-Point® (чип RFID) и идентифицированы на базе индивидуального идентификационного номера.



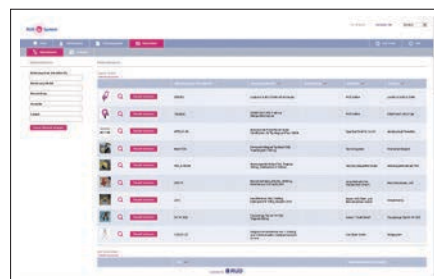
RUD-ID-READER®

Надежные считывающие устройства RUD-ID-EASY-CHECK® переносят идентификационный номер с чипа RFID в программное приложение RUD-ID-NET®, либо по желанию в прикладные компьютерные программы (например, WordPad, MS Word, MS Excel, SAP и пр.).



RUD-ID-NET®

Расширяемое программное приложение RUD-ID-NET® помогает в учете изделий и их документировании.



RUD-ID-Points®



4 мм

Артикул: 7902580



8 мм

Артикул: 7998881



Артикул: 7903680



Артикул: 7901001

Эксклюзивный и непревзойденный **RUD-ID-POINT®** устойчив к тяжелым условиям эксплуатации и окружающей среды. Допустимая температура окружающей среды от -80° до +270°С, высокая устойчивость к ударам, воде, загрязнению. Монтаж чипа RFID не оказывает негативного влияния на характеристики изделий.

RUD-ID-POINT® 8 мм или 4 мм (13,56 МГц Вч):

Впрессованный в металл транспондер, применение клеящих средств не требуется. Размеры: 8мм x 3,25мм, 4мм x 3,5мм. Применение чипа RFID в высверленных отверстиях комплектующих элементов для подъема грузов и конвейерных систем защищено патентом.

RUD ID LINK (13,56 МГц Вч)

Звено с интегрированным транспондером для цепных, канатных стропов и пр. Размеры: Ø 8мм x 35мм (разомкнутое)

RUD ID GLUE® (13,56 МГц Вч)

Самоклеющийся транспондер, предназначен для прикрепления к металлическим и прочим поверхностям. Возможно использование с любыми другими грузоподъемными приспособлениями (захваты, скобы, траверсы и т.д.). Размеры: Ø 19мм x 4,5мм

Прочие цвета и форма по запросу.

RUD-ID-READER®



Артикул: 7903364


Артикул: 8504467
(Bluetooth)

Считывающие устройства **RUD-ID-READER** совместимы с чипом **RUD-ID-POINT®**, а также с распространенными высокочастотными транспондерами/чипами (ISO 15693). Идентификационный номер передается по кабелю, либо через Bluetooth и может быть перенесен в программное приложение **RUD-ID-NET®**, либо по желанию в прикладные офисные программы (WordPad, MS Word, MS Excel, Open Office), а также SAP и другие программы.

RUD-ID-BETTER-CHECK-2® (13,56 МГц)

Считывающее устройство USB для считывания идентификационного номера **RUD-ID-Point®**

RUD-ID-DISPLAY-CHECK® (13,56 МГц): считывающее устройство Bluetooth считывает идентификационный номер **RUD-ID-POINT®**, показывает его на интегрированном дисплее LCD и переносит на совместимый с Bluetooth компьютер на расстояние до 15м.

RUD-ID-NET®

Программное приложение **RUD-ID-NET®** упрощает многое. Данное интернет-приложение является незаменимым помощником в организации инспекционного контроля:

- несложное обслуживание и анализ, управление данными и документами (эффективное проведение периодического контроля, автоматическое напоминание о необходимости проведения контроля, автоматическое создание протоколов проведения периодического осмотра).
- Привязка к актуальной информации о продукте, например, тест-сертификаты(заводское свидетельство) с возможностью доступа на интернет-портал RUD.
- Проведение контроля в режиме оффлайн с последующей синхронизацией данных.
- Расширяемое программное приложение для различных средств труда (например, рабочие платформы, шторные ворота и пр.).



Преимущества VIP

Четкая маркировка VIP на каждом звене цепи
Цепи VIP изготовлены с высокой точностью внутренней ширины (величина W1) и кроме того имеют специальное флуоресцентное покрытие «пинк», указывающее на принадлежность к классу качества VIP. Модульная система VIP - это безошибочная система сборки. Вилочное соединение допускает присоединение только элементов соответствующего диаметра.

10 или 8S
Допущено к эксплуатации BG*
Цепи VIP имеют маркировку допуска профессионального союза BG. RUD Ketten имеет допуск на производство цепей особого класса качества VIP. Маркировка H1 означает номер производителя RUD = 1. 10 означает класс качества 10.

Подтверждение качества
С высокой периодичностью на звенья цепи VIP нанесен заводской серийный номер и номер партии. Благодаря этому даже через 10 лет гарантирована возможность проследить и получить информацию об изготовлении и проведении испытаний. Мы гарантируем качество VIP.

Индикатор высоких температур (запатентовано)
Специальное флуоресцентное покрытие «пинк» изменяет свой цвет при эксплуатации цепей при температуре свыше 200 °C.

При использовании цепей при температуре более 380 °C покрытие приобретает черный цвет. Последующая эксплуатация запрещена!

Геометрические формы и высокая точность размеров цепи VIP соответствуют более высокому классу качества.

По желанию наносится антикоррозийное покрытие **Cor-rud® DS** (в 20 раз лучше чем гальваническая оцинковка).

Особый класс качества VIP
Следующая ступень в развитии технологии производства цепей на основе модульной системы сборки RUD класса качества 8, существующей более 30 лет.

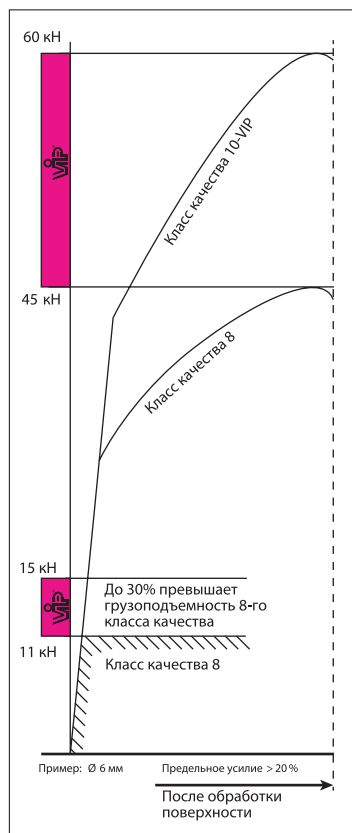
V = Безошибочный монтаж ...

I = Безошибочный монтаж ... маркировка,

P = Безошибочный монтаж ... «пинк».

Высококачественные цепи и комплектующие элементы класса

*BG=профессиональный союз



качества VIP обработаны флуоресцентным покрытием Duplex розового цвета («пинк»). Специальная предварительная обработка + порошковая краска розового цвета = лучшая защита поверхности, чем при гальванической оцинковке.

Динамическая прочность цепей и комплектующих элементов класса качества VIP значительно превышает требования европейских стандартов (мин. 20 000 при 1,5-кратной нагрузке).

Быстрый и простой контроль цепей (удлинение и износ) осуществляется при помощи интегрированного проверочного шаблона.

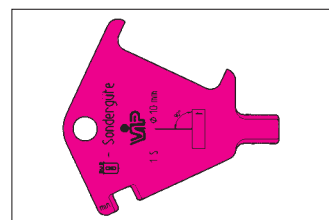
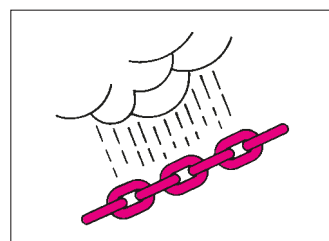
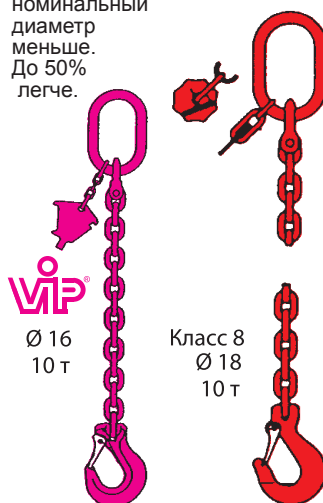
Более высокая грузоподъемность: до 30% выше, чем у класса качества 8.

Материал: высококачественная сталь CrNiMo, специальная термообработка, высокая вязкость, минимальное предельное удлинение: после термообработки мин. 25%, покрытие «пинк» мин. 20%. Нечувствительны к насечкам, рубцам и водородному охрупчиванию (также как класс качества 8).

Проверка прочности сварного шва производится в соответствии с DIN EN 818-2 (прогиб мин. $f = 0,8 \times d$), цепи RUD превосходят требования стандартов. Соотношение между грузоподъемностью, испытательной и разрушающей нагрузкой соответствует 1:2,5:4.

Благодаря разработанному фирмой RUD специальному процессу термообработки цепи VIP обладают высокостатическими свойствами, невосприимчивостью к механическому износу и повреждениям. Вследствие этого они имеют более **длительный срок службы.**

От 18 мм на один номинальный диаметр меньше. До 50% легче.



БЕЗОШИБОЧНЫЙ МОНТАЖ

... "пинк"

БЕЗОШИБОЧНЫЙ МОНТАЖ

... "маркировка"

БЕЗОШИБОЧНЫЙ МОНТАЖ

... "пинк + маркировка"

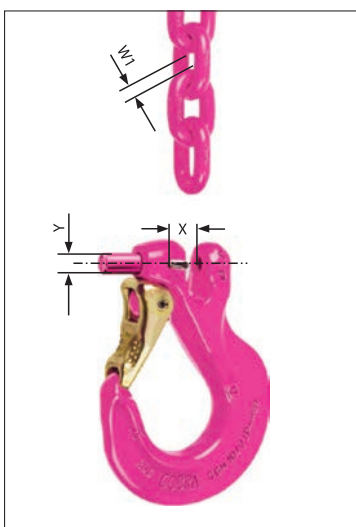
Следующая ступень в развитии технологии производства цепей на основе модульной системы сборки RUD класса качества 8, существующей более 30 лет. Модульная система VIP - это безошибочная система сборки стропов. Флуоресцентное покрытие «пинк» указывает на принадлежность цепей и комплектующих к классу качества VIP, а вилочное соединение допускает монтаж только элементов соответствующего диаметра.

Расстояние «X» предотвращает присоединение цепей VIP большего диаметра. Цепи VIP изготовлены с высокой точностью внутренней ширины (величина W1). Поэтому диаметр соединительного штифта «Y» не допускает присоединение цепей с меньшим диаметром.

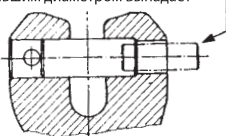
В результате:

Безошибочная сборка цепей и комплектующих VIP, имеющих одинаковую грузоподъемность.

Модульная система сборки VIP



Идея RUD :
Соединительный штифт VG с меньшим диаметром выпадает



Пример использования VIP

Внимание:

Цепи VIP 8S или 10 разрешается собирать только с комплектующими RUD.

Компания RUD не несет ответственность за цепи и комплектующие VIP, используемые с изделиями других производителей.

Соблюдайте требования инструкции по эксплуатации!

Используйте только оригинальные запасные части RUD!

Профессиональный союз ВГ рекомендует:

Запрещено использовать цепные стропы класса качества 10 с цепями и комплектующими класса качества 10 разных производителей.

Монтаж



Разрез предохранительного пружинного штифта должен смотреть наружу! Предохранительный пружинный штифт разрешается использовать только один раз!



225°C 250°C 275°C 300°C 320°C 350°C 375°C 380°C

Индикатор высоких температур VIP

Запатентовано EP 677 681

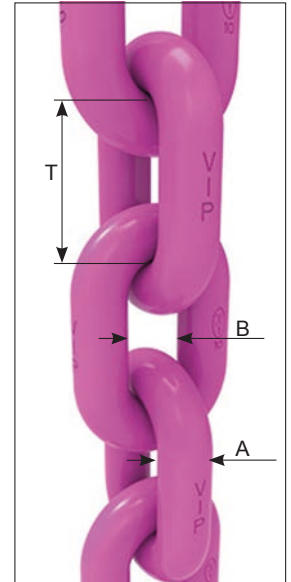
Специальное флуоресцентное покрытие VIP отчетливо показывает температуру, при которой эксплуатировалась цепь.

При использовании цепей при температуре более 380 °C (запрещено) покрытие приобретает черный цвет (начало образования пузырей).

Цепь необходимо заменить.

Цепи круглозвенные VIP 10-й класс качества

Номинальный диаметр A, мм	4	6	8	10	13	16	20	22	28
Шаг T, мм	12	18	24	30	39	48	60	66	84
Внутренняя ширина B мин., мм	5.2	7.8	10	13	17	21	26	28.6	37
Г/п, т	0.63	1.5	2.5	4	6.7	10	16	20	31.5
Испытательная нагрузка MPF в кН	15.7	37.5	62.5	100	166	250	395	500	772
Разрывное усилие BF мин. кН	25	60	100	160	265	400	630	800	1240
Вес, кг/м	0.38	0.91	1.57	2.45	4.04	6.02	9.79	12.3	18.6
Покрытие	Защитное покрытие Duplex = предварительная обработка + порошковая окраска "пирк"								
Артикул	7984399	7100477	7100478	7100479	7100480	7100481	7983689	7100482	7900670
Покрытие	Corruid-DS-Black								
Артикул	7987349	7988020	7986226	7988754		7903259			



Относительное удлинение при разрыве: Амин.: после термообработки $\geq 25\%$, "пирк" $\geq 20\%$
Клеймо: Маркировка VIP на каждом звене цепи, заводской серийный номер и штамп допуска немецкой контролирующей организации BG

Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном

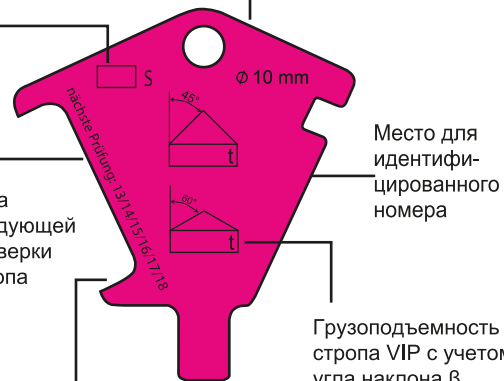
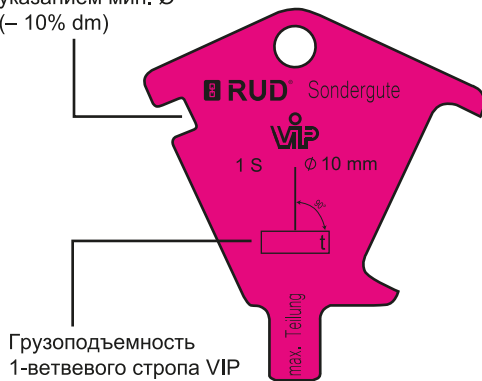
Лицевая сторона

Обратная сторона

Проверка износа звеньев цепи с указанием мин. $\varnothing$ ($-10\% dm$)

Количество ветвей стропа (многоветвевой стропа)

$\varnothing$ цепи



Грузоподъемность 1-ветвевой стропа VIP

Контроль шага цепи

Дата следующей проверки стропа

Место для идентифицированного номера

Грузоподъемность стропа VIP с учетом угла наклона β

Контроль удлинения звена цепи в результате перегрузок



Контроль изменения $\varnothing$ сечения звена вследствие износа



Контроль удлинения звена цепи в результате перегрузок



Контроль изменения шага вследствие износа

Таблица допустимых рабочих нагрузок, т

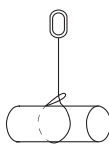
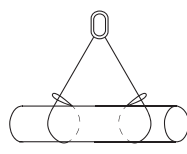
	1-ветвевой	2-ветвевой		3- и 4-ветвевой		Кольцевой строп
Диаметр цепи, мм						 затяжка петель
Угол наклона $\angle \beta$	0°	0–45°	> 45–60°	0–45°	> 45–60°	–
Коэффициент нагрузки	1	1,4	1	2,1	1,5	1,6
Ø 4	0,63	0,88	0,63	1,32	0,95	1
6	1,5	2,1	1,5	3,15	2,25	2,4
8	2,5	3,5	2,5	5,25	3,75	4
10	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0	6,4
13	6,7	9,5	6,7	14	10	10,6
16	10	14	10	21,2	15	16
20	16	22,4	16	33,6	24	25,6
22	20	28	20	42*	30	32
28	31,5	45	31,5	67**	47,5**	50
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.					

для одноветвевых и многоветвевых стропов с учетом угла наклона β и при симметричной нагрузке ветвей стропы.

См. также CD-ROM

* При использовании балансира возможно увеличение г/п на 33%

** Только как 2 х 2-ветвевой строп

Диаметр цепи, мм	Кольцевой строп				Затяжка петель			
								
	простой		двойной		простой	двойной		
	0–45°	> 45–60°	0–45°	> 45–60°	0°	0–45°	> 45–60°	
Коэффициент нагрузки	1,1	0,8	1,7	1,2	0,8	1,1	0,8	
Ø 4	0,69	0,5	1,1	0,75	0,5	0,69	0,5	
6	1,65	1,2	2,55	1,8	1,2	1,65	1,2	
8	2,75	2	4,25	3	2	2,75	2	
10	4,4	3,2	6,8	4,8	3,2	4,4	3,2	
13	7,5	5,3	11,2	8	5,3	7,5	5,3	
16	11	8	17	12	8	11	8	
20	17,6	12,8	27,2	19,2	12,8	17,6	12,8	
22	22	16	34	24	16	22	16	
28	35,5	25	53**	37,5**	25	35,5	25	
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.							
 Температура °C	При эксплуатации цепных стропов при температуре свыше 200 °C (см. стр. 7) допустимая рабочая нагрузка сокращается. Грузоподъемность в % при следующих температурах цепи:							
	от – 40 до +200 °C		от 200 до 300 °C		от 300 до 380 °C			
	100 %		90 %		60 %			

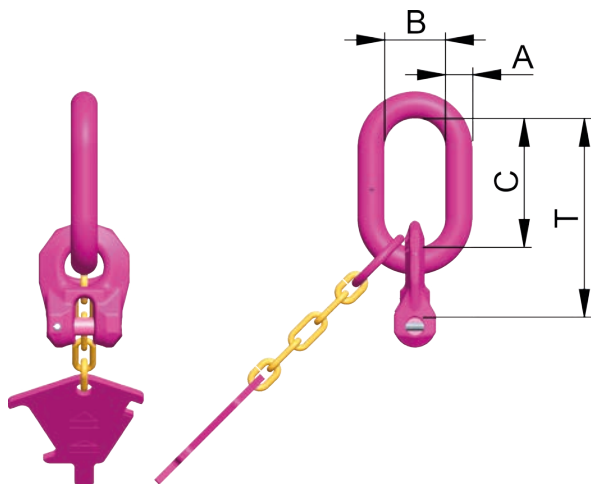
При строповке груза с его затяжкой петель цепного стропы допустимая нагрузка сокращается на 20%.

Показатели грузоподъемности при строповке кольцевыми стропами (острые ребра) и затяжке петель приведены уже с учетом сокращения нагрузки на 20%!

** только как 2 х 2-ветвевой строп

Овальное звено VBK 1 для одноветвевго стропа

для небольших крюков



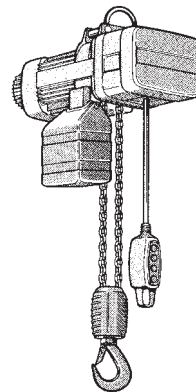
Овальное звено VBK 1 с подвижным вилочным кольцом VRG допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Также возможна поставка звена без маркировочной бирки - VB 1.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

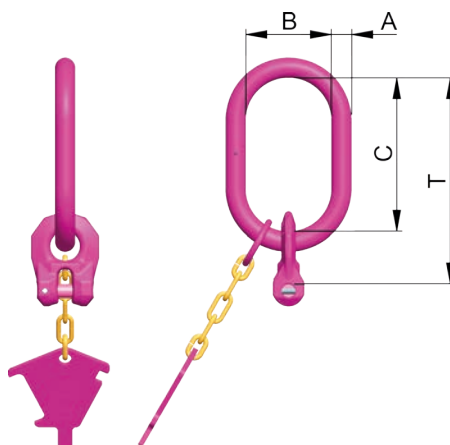
Подходит для навешивания на крюки небольших размеров, используемых в подъемных устройствах.



Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	T	кг/шт.	Артикул
6	1,5	VBK 1 – 6 (VB 1 – 6)	13	25	54	82	0,5	71 00 675 (7100 220)
8	2,5	VBK 1 – 8 (VB 1 – 8)	16	34	70	107	0,7	71 00 676 (7100 221)
10	4	VBK 1 – 10 (VB 1 – 10)	18	40	85	131	1,1	71 00 677 (7100 222)
13*	6,7	VBK 1 – 13 (VB 1 – 13)	22	50	115	174	2,0	71 00 678 (7100 223)
16*	10	VBK 1 – 16 (VB 1 – 16)	26	65	140	211	3,3	71 00 679 (7100 224)
20*	16	VBK 1 – 20 (VB 1 – 20)	32	75	170	264	7,6	71 04 092 (7104 093)
22*	20	VBK 1 – 22 (VB 1 – 22)	36	110	200	294	9,0	71 00 680 (7102 060)
28**	31,5	– (VB 1 – 28)	62	130	150	215	13,7	– (79 00 6 41)**

Овальное звено VAK 1 для одноветвевго стропа

для стандартных крюков, например, DIN 15401



Овальное звено VAK 1 с подвижным вилочным кольцом VRG допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Овальное звено VAK 1 применимо для крановых крюков № в соответствии с DIN 15 401.

VAK 1-6	-	№ 2,5	VAK 1-8	-	№ 2,5
VAK 1-10	-	№ 5	VAK 1-13	-	№ 6
VAK 1-16	-	№ 8	VAK 1-20	-	№ 25
VAK 1-22	-	№ 25			

Также возможна поставка звена без маркировочной бирки **VA 1**

Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	T	кг/шт.	Артикул
6	1,5	VAK 1 – 6 (VA 1 – 6)	13	60	110	138	0,6	71 00 681 (7100 237)
8	2,5	VAK 1 – 8 (VA 1 – 8)	16	60	110	147	0,9	71 00 682 (7100 238)
10	4	VAK 1 – 10 (VA 1 – 10)	18	75	135	181	1,4	71 00 683 (7100 239)
13*	6,7	VAK 1 – 13 (VA 1 – 13)	22	90	160	218	2,4	71 00 684 (7100 240)
16*	10	VAK 1 – 16 (VA 1 – 16)	26	100	180	250	3,7	71 00 685 (7100 241)
20*	16	VAK 1 – 20 (VA 1 – 20)	40	180	340	434	14,7	71 04 089 (7104 090)
22*	20	VAK 1 – 22 (VA 1 – 22)	45	180	340	434	16,5	71 00 686 (7102 092)
28**	31,5	VAK 1 – 28 –	100	250	280	360	64,3	79 00 642** –

* **Внимание:** Овальные звенья для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

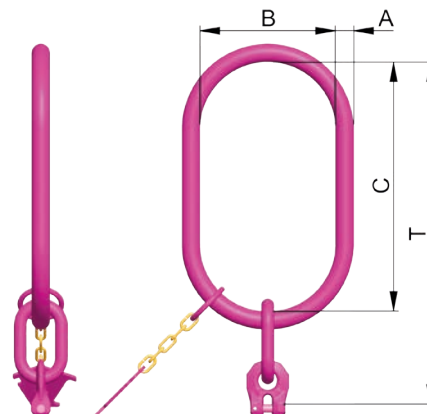
** см. MAXI

Специальное овальное звено VSAK 1 для одноветвевго стропа

Специальное овальное звено VSAK 1 для одноветвевго стропа с подвижным вилочным кольцом VRG допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Имеет в составе маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Благодаря увеличению внутренней ширины «В» снижена вероятность неправильного использования, а также износа крюков. Экономия за счет того, что нет необходимости в использовании дополнительных звеньев для крюков большего размера.

VSAK	Величина В =	140	для крюков до	№ 16	DIN 15401
VSAK	Величина В =	190	для крюков до	№ 32	DIN 15401
VSAK	Величина В =	250	для крюков до	№ 50	DIN 15401



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	1,5	VSAK 1 – 6/140	18	140	260	342	1,7	71 00 687
8	2,5	VSAK 1 – 8/140	22	140	260	367	3,1	71 00 688
10	4	VSAK 1 – 10/140	26	140	260	391	4,4	71 00 689
13*	6,7	VSAK 1 – 13/140	32	140	260	433	7,6	71 00 690
16*	10	VSAK 1 – 16/140	32	140	260	471	8,1	71 00 691

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
8	2,5	VSAK 1 – 8/190	22	190	350	457	4,0	71 00 692
10	4	VSAK 1 – 10/190	26	190	350	481	6,0	71 00 693
13*	6,7	VSAK 1 – 13/190	32	190	350	523	9,9	71 00 694
16*	10	VSAK 1 – 16/190	36	190	350	560	13,5	71 00 695

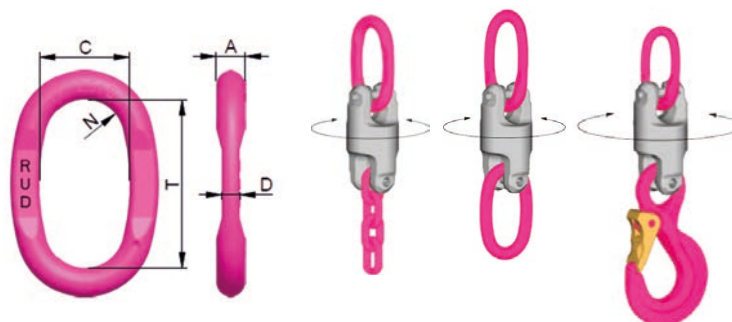
Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
10	4	VSAK 1 – 10/250	36	250	460	590	12	71 00 696
13*	6,7	VSAK 1 – 13/250	36	250	460	634	13	71 00 697
16*	10	VSAK 1 – 16/250	40	250	460	670	14	71 00 698
20*	16	VSAK 1 – 20/250	45	250	460	724	25	71 04 100
22*	20	VSAK 1 – 22/250	51	250	460	754	33	71 00 699

Специальное овальное звено PP-X-B для одноветвевго стропа

Специальное кованое овальное звено («пинк») для небольших грузов, быстрый и простой монтаж, с уплощениями по середине в соответствии с Ø цепи VIP.

Подходит для универсального вертлюга PowerPoint-B, а также для такелажных точек PowerPoint PP-B.

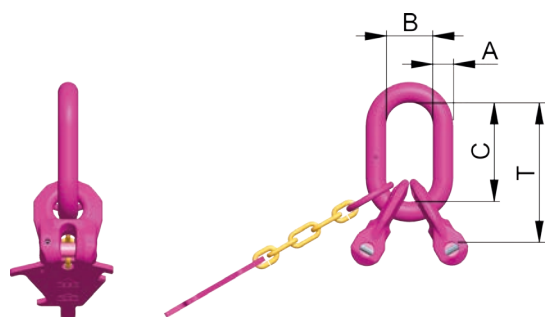
При монтаже необходимо особенно следить за тем, чтобы комплектующие элементы имели соответствующую грузоподъемность!



Тип	Цепь	Г/п, т	T	A	C	D	N	Вес, кг/шт.	Артикул
PP 0.63 t-B	4	0.63	65	9	35	4	15	0.09	7989531
PP 1.5 t-B	6	1.5	65	11	35	6	15	0.13	8502173
PP 2.5 t-B	8	2.5	75	13	40	8	18	0.22	8502174
PP 4 t-B	10	4	95	16	45	10	20	0.42	8502175
PP 6.7 t-B	13	6.7	130	21	60	13	25	0.97	8502176
PP 10 t-B	16	10	140	24	65	16	28	1.38	8502177

Овальное звено VBK 2 для двухветвевго стропа

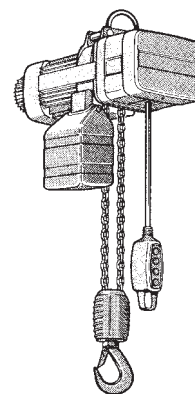
для небольших крюков



Овальное звено VBK 2 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Включая маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

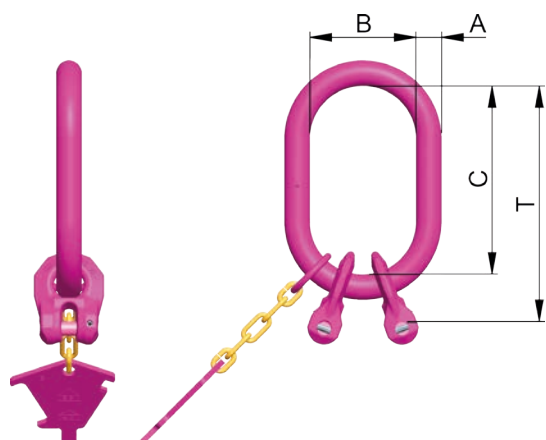
Достаточно для навешивания на крюки небольших размеров, используемых в подъемных устройствах.



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	2,1/1,5	VBK 2 – 6	13	25	54	82	0,5	71 00 700
8	3,5/2,5	VBK 2 – 8	16	34	70	107	0,9	71 00 701
10	5,6/4,0	VBK 2 – 10	18	40	85	131	1,4	71 00 702
13*	9,5/6,7	VBK 2 – 13	22	50	115	174	2,7	71 00 703
16*	14/10	VBK 2 – 16	26	65	140	211	4,4	71 00 704
20*	22,4/16	VBK 2 – 20	32	75	170	264	11	71 04 097
22*	28/20	VBK 2 – 22	36	110	200	294	13,7	71 00 705

Овальное звено VAK 2 для двухветвевго стропа

для стандартных крюков



Овальное звено VAK 2 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Включая маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Овальное звено VAK 2 для крюков крана № в соответствии с DIN 15 401.

VAK 2-6	-	№ 2,5	VAK 2-8	-	№ 5
VAK 2-10	-	№ 6	VAK 2-13	-	№ 8
VAK 2-16	-	№ 10	VAK 2-20	-	№ 25
VAK 2-22	-	№ 25			

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	2,1/1,5	VAK 2 – 6	13	60	110	138	0,7	71 00 706
8	3,5/2,5	VAK 2 – 8	18	75	135	172	1,4	71 00 707
10	5,6/4,0	VAK 2 – 10	22	90	160	206	2,3	71 00 708
13*	9,5/6,7	VAK 2 – 13	26	100	180	238	3,9	71 00 709
16*	14/10	VAK 2 – 16	32	110	200	270	6,6	71 00 710
20*	22,4/16	VAK 2 – 20	40	180	340	434	16	71 04 095
22*	28/20	VAK 2 – 22	45	180	340	434	20	71 00 711
28**	45/31,5	VAK 2 – 28	100	250	280	360	64,3	79 00 642

** см. MAXI

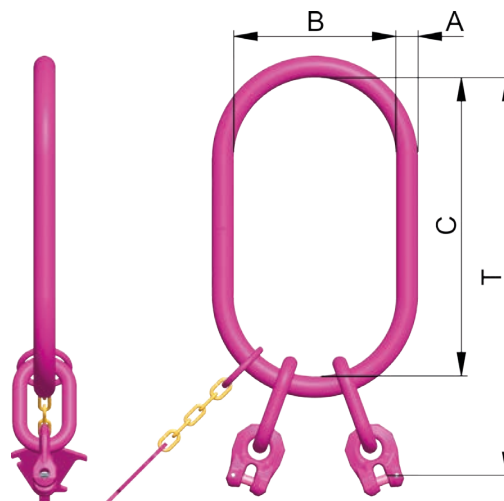
Специальное овальное звено VSAK 2 для двухветвевго стропа

Специальное овальное звено VSAK 2 с подвижными вилочными кольцами VRG — допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Включая маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.



Благодаря увеличению внутренней ширины «В» снижает вероятность неправильного использования, а также износа крюков. Экономия за счет того, что нет необходимости в использовании дополнительных звеньев для крюков большего размера.



VSAK	Величина В =	140	для крюков до	№ 16	DIN 15401
VSAK	Величина В =	190	для крюков до	№ 32	DIN 15401
VSAK	Величина В =	250	для крюков до	№ 50	DIN 15401

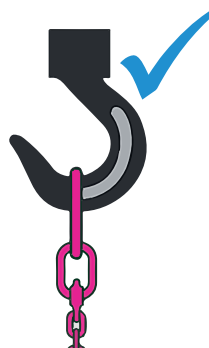
Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	2,1/1,5	VSAK 2 – 6/140	18	140	260	342	2,3	79 94 070
8	3,5/2,5	VSAK 2 – 8/140	22	140	260	367	3,5	79 94 071
10	5,6/4,0	VSAK 2 – 10/140	26	140	260	391	5,2	79 94 072
13*	9,5/6,7	VSAK 2 – 13/140	32	140	260	433	9,2	79 94 073
16*	14/10	VSAK 2 – 16/140	32	140	260	471	12,5	79 94 074

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
8	3,5/2,5	VSAK 2 – 8/190	22	190	350	457	4,3	79 94 075
10	5,6/4,0	VSAK 2 – 10/190	26	190	350	481	6,5	79 94 076
13*	9,5/6,7	VSAK 2 – 13/190	32	190	350	523	10,6	79 94 077
16*	14/10	VSAK 2 – 16/190	36	190	350	560	15,6	79 94 078

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
10	5,6/4,0	VSAK 2 – 10/250	36	250	460	591	12,8	79 94 079
13*	9,5/6,7	VSAK 2 – 13/250	36	250	460	634	14,9	79 94 080
16*	14/10	VSAK 2 – 16/250	40	250	460	671	20,5	79 94 081
20*	22,4/16	VSAK 2 – 20/250	45	250	460	724	32,5	79 94 083
22*	28/20	VSAK 2 – 22/250	51	250	460	754	43	79 94 084

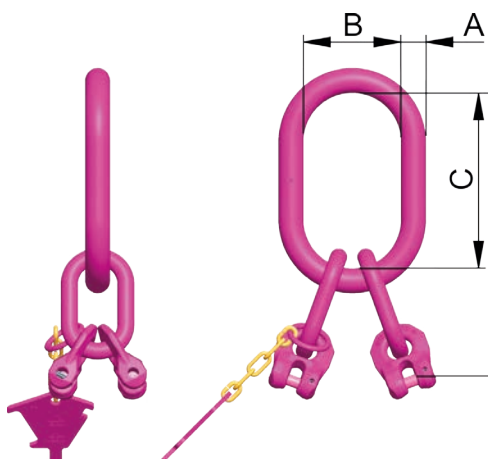
* **Внимание:** Овальные звенья для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

Овальное звено запрещено навешивать на кончик крюка!



Правильно!
Овальное звено должно свободно висеть на основании крюка!

Овальное звено VAK 4 для четырехветвевго стропа



Овальное звено VAK 4 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Включая маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном. Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

Овальное звено VAK 4 применимо для крюков крана № в соответствии с DIN 15 401.

VAK 4-6	-	№ 5	VAK 4-8	-	№ 6
VAK 4-10	-	№ 8	VAK 4-13	-	№ 10
VAK 4-16	-	№ 16	VAK 4-20	-	№ 32
VAK 4-22	-	№ 32			

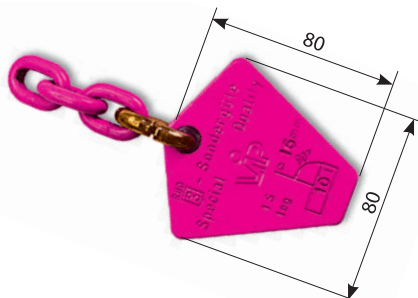
Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	3,1/2,2	VAK 4 – 6	18	75	135	217	1,5	71 00 742
8	5,2/3,7	VAK 4 – 8	22	90	160	268	2,8	71 00 743
10	8,4/6,0	VAK 4 – 10	26	100	180	311	4,6	71 00 744
13*	14/10	VAK 4 – 13	32	110	200	373	8,3	71 00 745
16*	21,2/15	VAK 4 – 16	36	140	260	470	13,7	71 00 746
20*	33,6/24	VAK 4 – 20	51	190	350	614	39	71 04 181
22*	42/30	VAK 4 – 22	51	190	350	644	42	71 00 747

*** Внимание:** Овальные звенья для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой (см. ниже). Проверочный шаблон для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

Овальные звенья для трехветвевых стропов VAK 3 и VSAK 3 имеют такой же артикул как и овальные звенья для четырехветвевых стропов.

Запасные части VIP

VKZA



Бирка маркировочная VIP
для цепей

Ø 13 мм / 16 мм / 20 мм / 22 мм / 28 мм	Артикул
	79 89 739

VKPL



Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном*
для цепей Ø13 мм / 16 мм / 20 мм / 22 мм

Цепь	Тип	Артикул
13	VKPL-13	71 00 667
16	VKPL-16	71 00 672
20	VKPL-20	71 04 045
22	VKPL-22	71 01 832
28	Проверочный шаблон MAXI 28	79 00 709

*** Поставляется дополнительно с овальными звеньями этих размеров!**

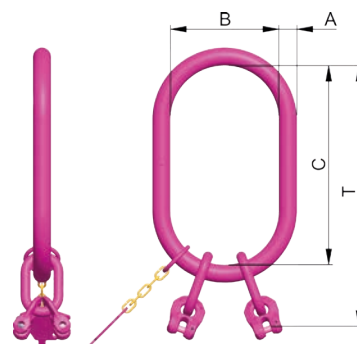
Специальное овальное звено VSAK 4 для четырехветвевго стропа

Специальное овальное звено VSAK 4 с подвижными вилочными кольцами VRG - допускает присоединение только определенного количества цепей соответствующего диаметра. Включая маркировочную бирку с интегрированным проверочным шаблоном.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Размеры соответствуют требованиям DIN 5688.

VSAK	Величина B =	140	Примерно для крюков до	№ 16	DIN 15401
VSAK	Величина B =	190	Примерно для крюков до	№ 32	DIN 15401
VSAK	Величина B =	250	Примерно для крюков до	№ 50	DIN 15401



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	3,1/2,2	VSAK 4 – 6/140	22	140	260	342	3,3	71 00 748
8	5,2/3,7	VSAK 4 – 8/140	26	140	260	367	5,0	71 00 749
10	8,4/6,0	VSAK 4 – 10/140	32	140	260	391	7,9	71 00 750

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
6	3,1/2,2	VSAK 4 – 6/190	22	190	350	432	3,6	71 00 751
8	5,2/3,7	VSAK 4 – 8/190	26	190	350	457	5,5	71 00 752
10	8,4/6,0	VSAK 4 – 10/190	32	190	350	481	9,2	71 00 753
13*	14/10	VSAK 4 – 13/190	36	190	350	523	13,5	71 00 754

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг/ шт.	Артикул
10	8,4/6,0	VSAK 4 – 10/250	36	250	460	591	14,8	71 00 755
13*	14/10	VSAK 4 – 13/250	40	250	460	634	20,4	71 00 756
16*	21,2/15	VSAK 4 – 16/250	51	250	460	671	34,5	71 00 757
20*	33,6/24	VSAK 4 – 20/250	54	250	460	754	45,5	** 79 93 210
22*	42/30	VSAK 4 – 22/250	56	250	460	763	53,6	** 79 93 211

* **Внимание:** Овальные звенья для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляются со специальной маркировочной биркой (см. стр. 14). Проверочный шаблон для цепей Ø 13/16/20/22 мм поставляется дополнительно!

** Соединение VVS

Запасные части VIP

VKZA



Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном

Цепь	Тип	Артикул
4	VKZA-4	79 84 300/51 299
6	VKZA-6	71 00 804
8	VKZA-8	71 00 805
10	VKZA-10	71 00 806
13	VKZA-13	71 00 807

VG/SP



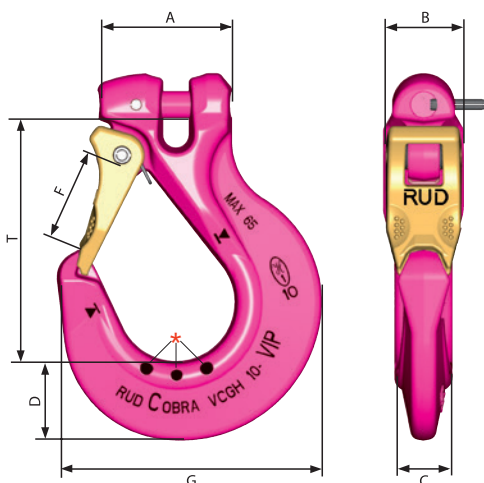
Номинальный диаметр цепи

Соединительный штифт VG с предохранительным пружинным штифтом

Цепь	Тип	Артикул
4	VG-4/ предопр. пружинный штифт	4 79 84 300/51 299
6	VG-6/ предопр. пружинный штифт	6 71 01 594/59 289
8	VG-8/ предопр. пружинный штифт	8 71 01 595/59 490
10	VG-10/ предопр. пружинный штифт	10 71 01 596/59 021
13	VG-13/ предопр. пружинный штифт	13 71 01 597/59 022
16	VG-16/ предопр. пружинный штифт	16 71 01 598/59 023
20	VG-20/ предопр. пружинный штифт	20 71 02 717/59 386
22	VG-22/ предопр. пружинный штифт	22 71 01 599/59 387
28	VG-28/ предопр. пружинный штифт	28 79 00 708/63 416

Крюк с вилочным соединением Cobra (VCGH)

оснащен предохранительным замком



Высокопрочный, усовершенствованная модель. Кончик крюка не выступает.

Кованый, подверженный термической обработке предохранительный замок плотно прилегает к кончику крюка и хорошо защищен от деформации при боковых воздействиях. Двойная нержавеющая пружина.

Утолщенная форма кончика крюка исключает использование не по назначению.

Дополнительная боковая окантовка (двухсторонняя).

Маркировка для контроля ширины зева.

F макс. = Расстояние между отметками

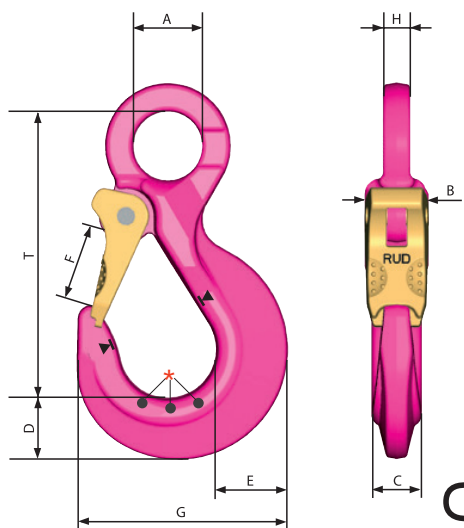
* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	D	F	F макс.	G	T	кг / шт.	Артикул
6	1,5	VCGH 6	38	22	16	20	25	45	72	76	0,4	71 00 498
8	2,5	VCGH 8	50	28	20	28	30	52	95	97	0,9	71 00 499
10	4,0	VCGH 10	60	36	26	36	35	65	118	108	1,5	71 00 500
13	6,7	VCGH 13	76	46	30	37	40	73	135	126	2,7	71 00 501
16	10,0	VCGH 16	83	56	36	49	48	87	161	152	4,3	71 00 502
20	16,0	VCGH 20	112	68	50	69	63	114	218	195	10,0	71 03 385
22	20,0	VCGH 22	117	78	50	74	63	114	223	198	11,5	71 01 603
28	31,5	VCGH 28	150	101	69	88	90	155	295	275	26,4	79 00 638

Крюк с проушиной Cobra (VCÖH)

оснащен предохранительным замком



Для специальных канатных стропов, цепных стропов VIP, серии PowerPoint или универсальных вертлюгов. Высокопрочный, компактная форма, покрытие «пинк».

Кончик крюка не выступает.

Кованый, подверженный термической обработке предохранительный замок плотно прилегает к кончику крюка и хорошо защищен от деформации при боковых воздействиях. Двойная нержавеющая пружина.

Утолщенный кончик крюка против использования не по назначению.

Дополнительная боковая окантовка (двухсторонняя).

Маркировка для контроля ширины зева.

* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка

F макс. = Расстояние между отметками



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	T	кг / шт.	Артикул
4	0,63	VCÖH 4	18	18	12	13	14	18	52	8	75	0,14	85 02 323
6	1,5	VCÖH 6	24	22	16	22	24	25	73	11	98	0,5	85 02 203
8	2,5	VCÖH 8	32	28	20	28	31	30	95	13	126	0,8	85 02 142
10	4,0	VCÖH 10	38	36	26	36	39	35	118	17	150	1,6	85 02 145
13	6,7	VCÖH 13	48	45	30	37	48	40	135	21	170	2,9	85 02 204
16	10	VCÖH 16	63	56	36	49	58	48	161	27	208	4,2	85 02 146

Крюк с большим зевом VWH

С существенно большей шириной зева чем у VCGH, однако, без предохранительного замка. Разрешено использовать только в случае, если не может произойти неумышленное отсоединение груза от крюка.

Не предназначен для транспортировки, в случае если под грузом находятся люди.

При использовании крюка с большим зевом необходимо принять меры предосторожности и перед его эксплуатацией произвести оценку возможных рисков. Усиленный в поперечном сечении (величины C/G) - против высокого изгибающего усилия.

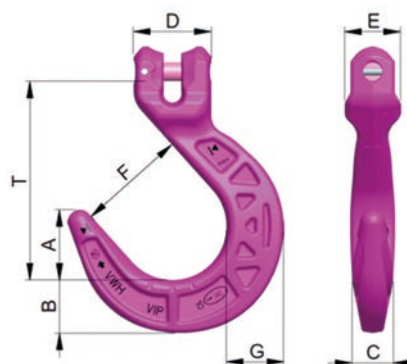
Специальная окантовка для защиты цепи от износа (величина E).

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Оптимизированный вес за счет формы крюка

Маркировка для контроля ширины зева.

F макс. = Расстояние между отметками.



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	D	E	F	F _{макс.}	G	T	кг / шт.	Артикул
6	1,5	VWH 6	32	24	24	32	22	50	63	24	90	0,46	71 00 210
8	2,5	VWH 8	41	31	25	42	29	64	81	32	121	1,0	71 00 211
10	4,0	VWH 10	49	38	29	50	36	76	96	40	143	1,75	71 00 212
13	6,7	VWH 13	58	44	31	64	46	90	115	47	168	3,0	71 00 213
16	10,0	VWH 16	66	50	39	75	56	100	129	55	193	4,7	71 00 214
20	16	VWH 20	96	80	74	102	80	136	183	80	277	15,1	79 98 157
22	20	VWH 22	96	80	74	102	80	136	183	80	277	15,1	79 98 158

Набор запасных частей для VCGH и VCÖH

Состоит из кованного предохранительного замка, двойной нержавеющей пружины и предохранительного пружинного штифта.

Поставляется только в комплекте! Возможен монтаж и демонтаж при помощи молотка и бородка.



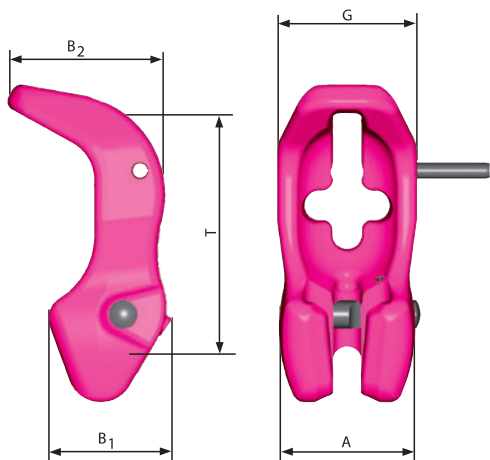
Используйте только оригинальные запасные части RUD!

Цепь	Тип	кг / шт.	Артикул
4	Si-Set VMH-4	0,04	79 87 901
6	Si-Set VCGH-6	0,04	71 00 299
8	Si-Set VCGH-8	0,07	71 00 300
10	Si-Set VCGH-10	0,09	71 00 301
13	Si-Set VCGH-13	0,15	71 00 302
16	Si-Set VCGH-16	0,24	71 00 303
20	Si-Set VCGH-20	0,40	71 01 604
22	Si-Set VCGH-22	0,40	71 01 604
28	Si-Set VCGH-28	1,6	79 00 640

Возможно также применение для RUD - GSH класса качества 8!



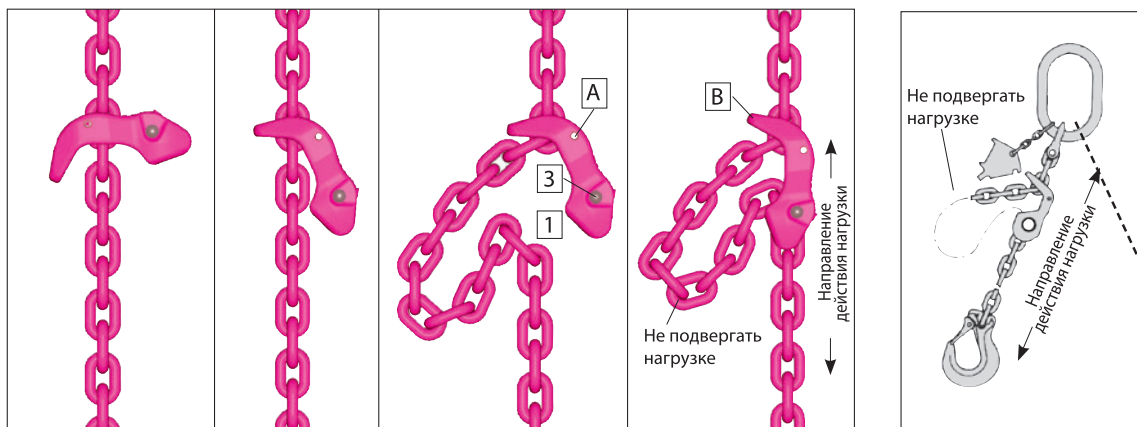
Универсальный укорачиватель VMVK



- Усовершенствованная модель на базе укорачивателя RUD, доказавшего на протяжении десятилетий свою надежность.
- Специальная форма не позволяет отсоединять укорачиватель от стропа в собранном состоянии и таким образом он не будет потерян.
- Не требует применения дополнительных соединительных элементов. Легко монтируется на любом участке цепи.
- Благодаря идеальной форме не требует снижения грузоподъемности цепи.
- Надежный предохранительный штифт предотвращает самостоятельное высвобождение цепи под нагрузкой и в свободном состоянии.
- Изготовлен в соответствии с DIN 5692.

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B ₁	B ₂	T	G	кг / шт.	Артикул
6	1,5	VMVK 6	38	34	40	66	36	0,3	79 84 072
8	2,5	VMVK 8	46	41	52	88	48	0,55	71 00 760
10	4,0	VMVK 10	58	50	64	110	60	1,1	71 00 761
13	6,7	VMVK 13	74	64	86	143	76	2,4	71 00 762
16	10,0	VMVK 16	91	79	105	176	98	4,4	71 00 763

Монтаж и эксплуатация VMVK



Монтаж:

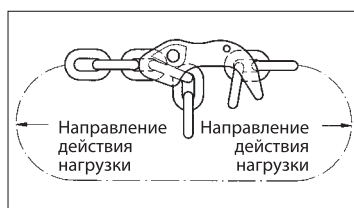
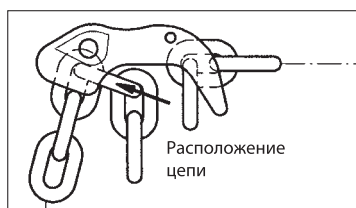
1) Цепь протягивается через крестообразный разрез. Повесьте цепь (предпочтительно 3 звено цепи) в специально предусмотренное для этого место - укорачивающий разрез и вбейте предохранительный пружинный штифт [A]. За счет этого универсальный укорачиватель надежно закреплен на цепи VIP.

Эксплуатация:

2) Вставьте желаемое цепное звено ненагруженной свободной ветви стропа в карман укорачивателя [1], тяните цепную ветвь вниз, при этом держите предохранительный штифт нажатым [3]. Проверьте надежность фиксации. При демонтаже действуйте в обратном порядке, одновременно нажав на предохранительный штифт [3].

Внимание:

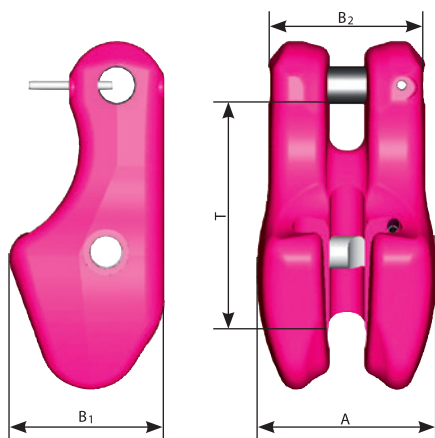
3) При использовании VMVK или BSEK без предохранительного пружинного штифта следите за тем, чтобы цепь всегда полностью находилась в укорачивающем разрезе [B]! При захвате и подъеме грузов цепь должна полностью находиться в укорачивающем разрезе!



Рекомендации по применению:

Так гораздо проще, например, в случае «ветвь замкнута»!

Укорачиватель VV



Для цепи VIP Ø 20, 22 и 28 мм поставляется только стандартный укорачиватель VIP.

- Специальная форма кармана укорачивателя предотвращает повреждение звеньев цепи.
- Не требует снижения грузоподъемности.
- Удобен в эксплуатации.

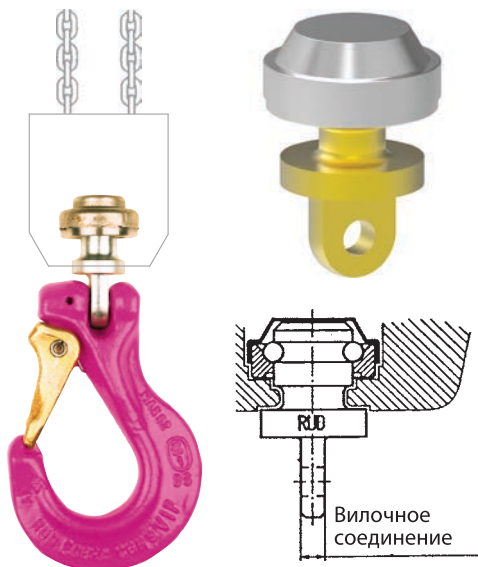
Надежный предохранительный штифт предотвращает самостоятельное высвобождение цепи под нагрузкой и в ненагруженном состоянии. Соответствует требованиям DIN 5692.

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B ₁	B ₂	T	G	кг / шт.	Артикул
20	16	VV 20	117	101	102	140	–	8,8	79 94 856
22	20	VV 22	117	101	102	140	–	8,5	79 94 855
28	31,5	VV 28	150	130	130	170	–	16,9	79 00 643

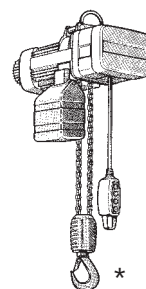
Монтаж для цепи Ø 20 и 22 мм: 1-ветвевой укорачиваемый строп - нестеряемый укорачиватель	2-ветвевой укорачиваемый строп - нестеряемый укорачиватель	4-ветвевой укорачиваемый строп - нестеряемый укорачиватель
Пример: VAK 2-22 Внимание: необходим монтаж VKZA для 1- ветвевго строп	VAK 4-22 Внимание: необходим монтаж VKZA для 2- ветвевго строп	VAK 4-22



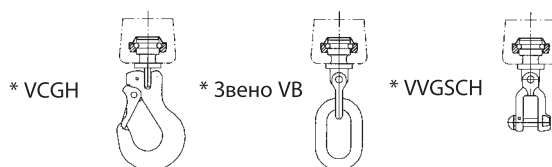
Переходник вертлюжный для подъемных устройств HWA



- оригинальный шарикоподшипник Demag
- из специальной высокопрочной стали
- проверен в соответствии с EN 1677
- подходит для однократного или двукратного полиспаста
- подходит для всех элементов RUD, имеющих вилочное соединение



Примеры использования:



Для подъемных устройств, Demag-DK и -DC

Тип		Г/п, т	Вилочное соединение	кг / шт.	Артикул
HWA 6 DK 400	DC 1+2 до 250 кг	0,4	6	0,15	7985570
HWA 6 DK 800	DC 5 до 500 кг	0,8	6	0,30	7985571
HWA 8 DK 800	DC 5 до 500 кг	0,8	8	0,40	7985572
HWA 8 DK 1250	DC 10+20 до 1000 кг	1,25	8	0,55	7985573
HWA 10 DK 2500	DC 20** 1000-2000 кг	2,5	10	0,90	7985574
HWA 13 DK 5000		5,0	13	1,3	7985575

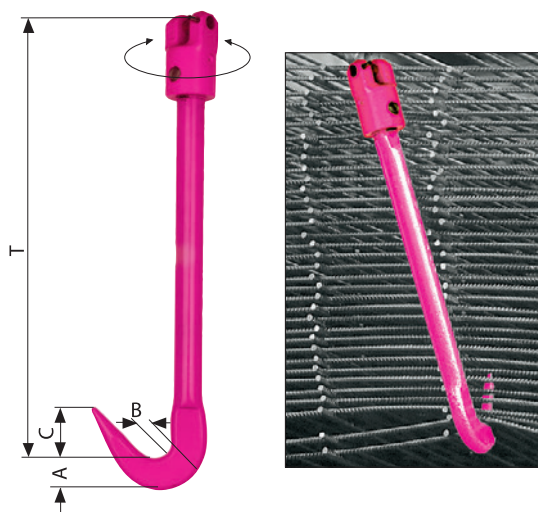
** подходит только для крюковой обоймы Demag типа DK

* подходит также для талей DC-Pro, DCS-Pro и DC-COM

Для подъемных устройств, Demag-PK

Тип	Г/п, т	Артикул
HWA 6 PK (1)	250	51 287
HWA 6 PK (2)	500	51 288
HWA 8 PK (2)	500	51 293
HWA 8 PK (5)	1000	51 294
HWA 10 PK (10)	2000	51 295

Крюк киповый с шариковым подшипником VBMH



Уплотнение крюка облегчает захват арматурной сетки.

Имеет вилочное соединение, позволяющее непосредственное присоединение цепи соответствующего диаметра. Интегрированный вертлюг с шарикоподшипником обеспечивает автоматическое раскручивание цепи.

Транспортировать только связанные пакеты!

Не предназначен для обвязки!

Не предназначен для транспортировки в случае, если под грузом находятся люди.

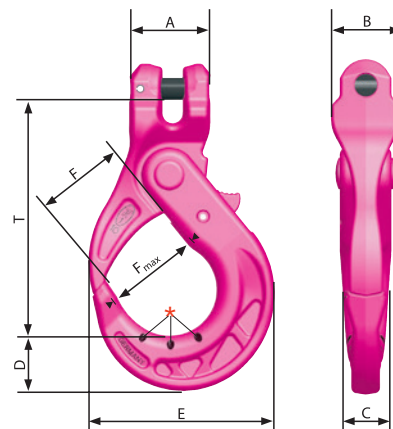
При использовании кипового крюка необходимо принять меры предосторожности и перед его эксплуатацией произвести оценку возможных рисков.

Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	T	кг / шт.	Артикул
8	2,5	VBMHWA - 8	35	18	61	381	2,5	79 91 478
10	4,0	VBMHWA - 10	35	18	61	381	2,5	79 89 017

Крюк самозакрывающийся с вилочным соединением VAGH (S)

- Оптимизированный по весу.
- Эргономичная форма блокирующего рычага, удобный в эксплуатации, имеет противоскользящую поверхность - нет опасности защемления.
- Боковые ребра защищают первое звено цепи от износа.
- Увеличенный кончик крюка - защита против использования не по назначению.
- Маркировка для контроля ширины зева крюка.
- Запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка.

* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка

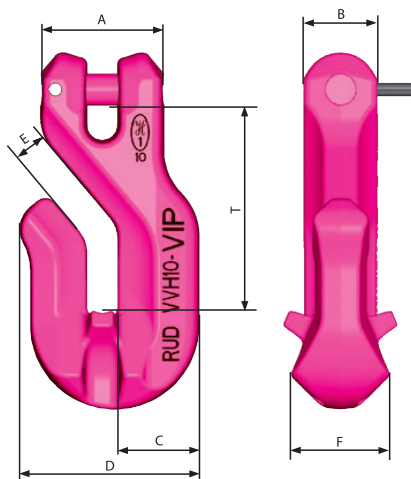
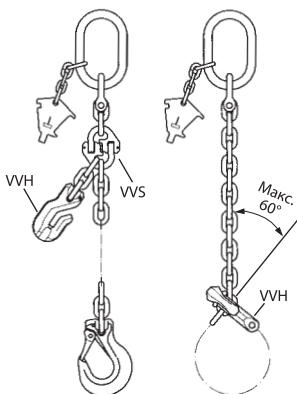


Тип	Цепь	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F	F _{max}	Вес, кг/шт.	Артикул
VAGH(S) 8	8	2.5	121	40	30	27	28	97	44	60	1.09	7900046
VAGH(S) 10	10	4	135	49	37	30	31	107	48	66	1.51	7900047
VAGH(S) 13	13	6.7	169	61	48	36	40	133	61	81	2.9	7900048
IAGH-16	16	12.5										7900086

См. RUD ICE IAGH

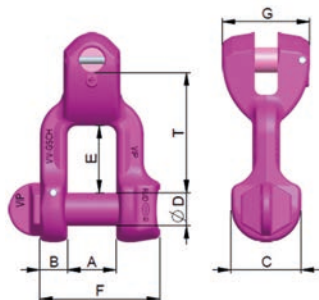
Крюк укорачивающий VVH

- Благодаря идеальной форме не требует снижения грузоподъемности цепи VIP.
- Увеличенный кончик крюка - защита против использования не по назначению, например, подвешивание цепи.
- Специальная форма зева крюка не допускает легкое (самостоятельное) высвобождение цепи. Соответствует DIN 5692.
- Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы.



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	A	B	C	D	E	F	T	кг / шт.	Артикул
6	1,5	VVH 6	34	18	20	44	7,5	23	53	0,27	79 88 658
8	2,5	VVH 8	38	22	25	54	9,5	33	64	0,35	79 87 319
10	4,0	VVH 10	47	28	31	68	12	42	80	0,8	79 87 320
13	6,7	VVH 13	60	36	40	87	15	47	103	2,2	79 87 321
16	10,0	VVH 16	75	45	50	108	18,5	57	125	3,5	79 88 669
20	16,0	VVH 20	92	58	63	138	24	76	162	8,4	85 03 630
22	20,0	VVH 22	102	62	69	151	26	83	179	11,0	85 03 631

Скоба с вилочным соединением VV-GSCH

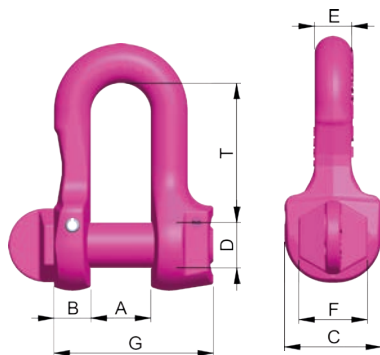


Технические характеристики скобы см. VV-SCH

- Оптимальные размеры - большая проушина - минимальный размер соединительного штифта.
- За счет того, что вилка развернута на 90°, высокая устойчивость к боковым изгибам.
- Безошибочный монтаж.

Тип	Цепь	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F	G	Вес, кг/шт.	Артикул
VMKS-4	4	0.63	42	14	8	20	10	30	36	21	0.11	7985243
VV-GSCH 6	6	1.5	36	17	8	22	10	21	40	28	0.15	7102022
VV-GSCH 8	8	2.5	48	21	10	26	12	32	48	39	0.27	7102023
VV-GSCH 10	10	4	60	27	13	34	16	35	62	44	0.6	7102024
VV-GSCH 13	13	6.7	78	33	17	42	20	41	81	59	1.42	7102025
VV-GSCH 16	16	10	96	38	21	49	24	49	95	69	2.6	7102026
VV-GSCH 20	20	16	108	47	27	60	30	57	119	88	3.76	7104284
VV-GSCH 22	22	20	132	53	30	76	36	72	130	95	6.43	7102027

Скоба VV-SCH



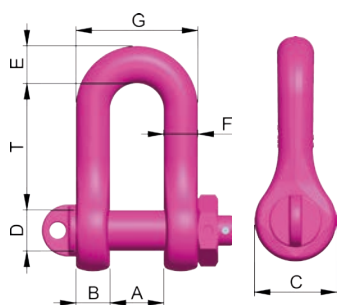
Высокопрочная запатентованная скоба с интегрированной резьбой для соединительного штифта. Штифт вращается. Резьба не испытывает напряжение изгиба, служит только для дополнительной безопасности.

Предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтирован. Вбейте предохранительный пружинный штифт - фиксация на длительный период. Специальная резьба - безошибочный монтаж соединительных штифтов RUD! Имеет покрытие «пинк».



Тип	Цепь	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F	G	Вес, кг/шт.	Артикул
VV-SCH 6	6	1.5	30	14	8	22	10	8	17	36	0.12	7100607
VV-SCH 8	8	2.5	36	17	10	26	12	10	19	44	0.16	7100608
VV-SCH 10	10	4	49	21	13	34	16	13	24	56	0.4	7100609
VV-SCH 13	13	6.7	63	27	17	42	20	17	29	75	0.77	7100610
VV-SCH 16	16	10	73	33	21	49	24	21	36	90	1.4	7100611

Высокопрочная скоба VC-SCH



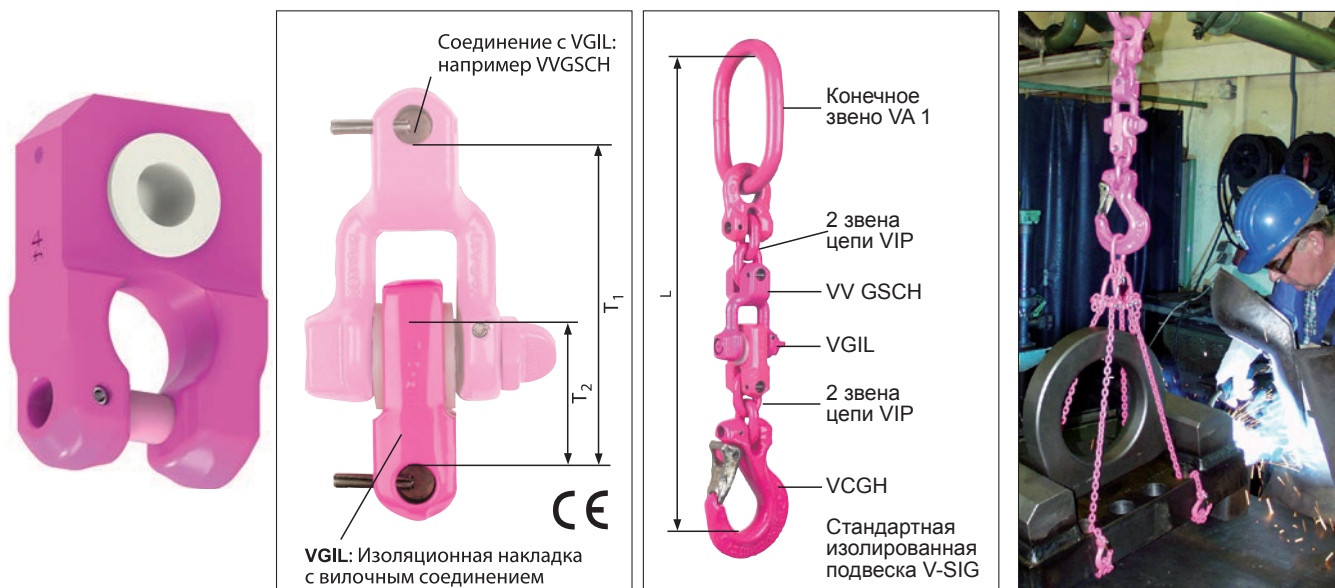
Размеры соответствуют требованиям DIN 82 101-C. Имеет нетеряемую гайку. Шплинт обеспечивает дополнительную безопасность.

Покрытие «пинк».



Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F	G	Вес, кг/шт.	Артикул
VC-SCH 4.0	16	91	42	27	60	30	29	27	96	2.78	7906438
VC-SCH 5.0	25	110	47	30	72	36	33	30	107	4.38	7906439
VC-SCH 6.0	31.5	120	53	34	78	39	37	34	121	5.91	7984333

Изоляционная накладка с вилочным соединением V-GIL + VV GSCH До 1000 В



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	T ₁	T ₂	L	Вес / кг	Артикул VIP-SIG	Артикул VGIL
6	1,5	VGIL-6	71	35	357	1,4	79 84 258	79 84 161
8	2,5	VGIL-8	91	43	431	2,4	79 84 259	79 84 162
10	4,0	VGIL-10	108	47	517	4,3	79 84 260	79 84 163
13	6,7	VGIL-13	132	54	632	8,2	79 84 261	79 84 164
16	10,0	VGIL-16	166	70	760	13,1	79 84 262	79 84 165

При сварке грузов, подвешенных на кране, возникает опасность прохождения тока на крановую установку. Изоляция - макс. 1000 В. Макс. рабочая температура +80°C. Грузоподъемность нанесена на изоляционную накладку.

Подвеска - распределитель нагрузки Krake



Гарантированное распределение нагрузки при помощи компенсационного ролика с VVGSCN-8.

Не допускает перегрузку и деформацию элементов перекрытий.

8 мм β: макс. 45°

6 мм β: макс. 30°

Крюк COBRA (VCGH)

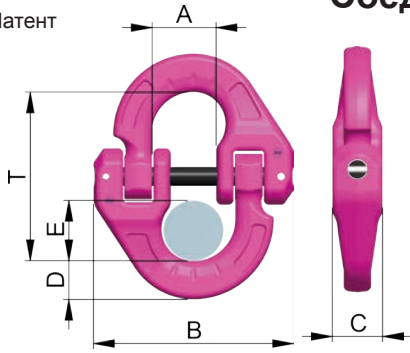
Высокопрочный предохранительный замок, компактный и удобный, быстрый захват.



Цепь	Грузоподъемность, т	Тип	Артикул в комплекте	Артикул скоба + компенсационный ролик
8/6	5,25	VIP-Krake 8 x5000	79 87 582	79 87 366

Соединительный замок VVS

VVS-Патент



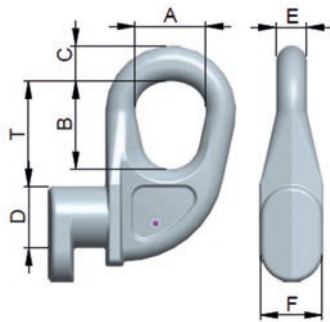
- Универсальный соединительный замок.
- Проушина соединительного замка допускает монтаж, например, такелажных точек, скоб, захватов и пр., а также цепи.
- Патент находится на регистрации.
- Заклинивание цепи исключено.
- Ни какого смещения соединительного штифта из-за повреждения традиционно используемых предохранительных пружин или штифтов.
- Запатентованная маркировка износа.

* запатентованная маркировка износа для своевременной выбраковки крюка

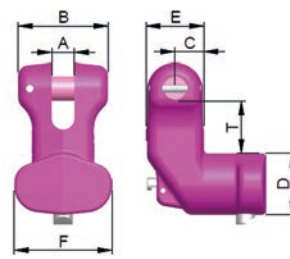
Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	Вес, кг/шт.	Артикул
VVS-6	1.5	45	18	56	13	11	17	0.13	7901438
VVS-8	2.5	61	24	72	17.5	14	23	0.29	7901439
VVS-10	4	74	28	88	22	17	27	0.57	7901440
VVS-13	6.7	93	34	111	28	23	33	1.20	7901441
VVS-16	10	108	39	130	33	27	37	1.98	7901442
VVS-20	16	124	42	154	41	34	42	3.68	7901443
VVS-22	20	138	48	172	44	36	47	4.78	7901444
VVS-28	31.5	189	69	228	58	47	67	10.65	7901445

Крюк контейнерный VCH

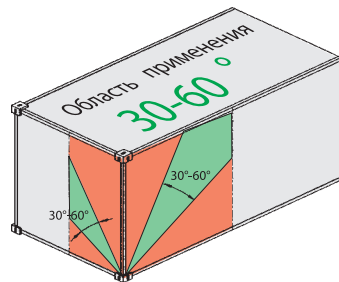
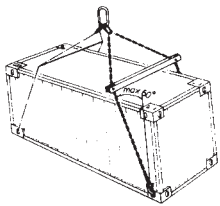
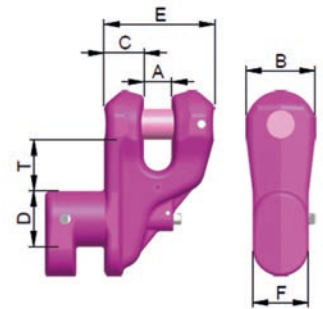
VCH-10



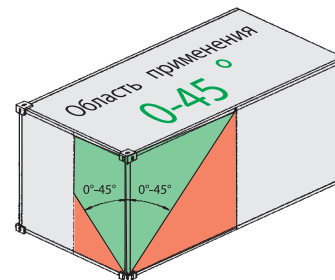
VCH SL-16



VCH SL-22



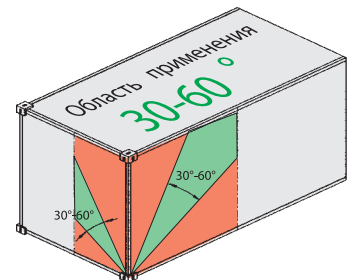
VCH - 10 т подходит для контейнеров, изготовленных в соответствии с ISO. Соединение при помощи VVS или VVGSC. Возможен захват при помощи крюка.



Подходит для контейнеров, изготовленных в соответствии с ISO. Оснащен запатентованным фиксатором. Самостоятельное отсоединение при подъеме исключено. Несложный в обращении. Монтаж: без нажатия на фиксатор благодаря автоматическому срабатыванию механизма.

Демонтаж: возможен только при нажатии на разблокировочный штифт.

Крюки RUD-VCH-SL предназначены для подъема в вертикальном положении и макс. под углом до 45° к вертикали (см. рис.).



VCH - SL 22 т подходит для контейнеров, изготовленных в соответствии с ISO. Соединение для цепи VIP Ø 22 мм.

Оснащен запатентованным фиксатором.

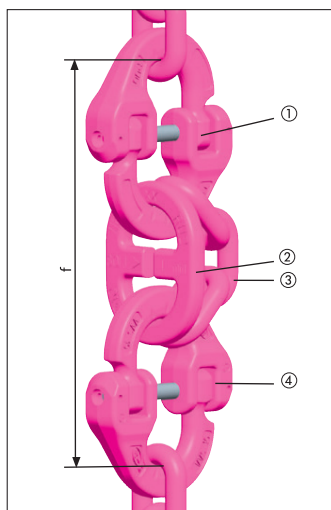
функционирует так же как и VCH — SL 16. При использовании VRG 16 возможно применение цепи VIP 16 мм.

Для контейнеров 1D, 1E, 1F возможна строповка 4-ветвевым стропом за верхние отверстия при максимальном угле наклона, равном 30°.

Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F	Вес, кг/шт.	Артикул
VCH 10	10	83	56	70	28	50	24	50	3.1	51005
VCH-SL 16(10)	10	40	16	70	23	50	46	76	2.27	8504332
VCH-SL 22(20)	20	45	24	62	48	50	100	50	4.22	8502313

Контрольное звено VCG

Безопасность прежде всего!



Быстрый и своевременный контроль при перегрузках с помощью контрольного звена RUD VCG. Монтируется при помощи соединительных звеньев VVS и легко заменим.

Составляющие элементы:

- ① **Соединительное звено VVS** простой монтаж
- ② **Контрольное звено VCG** Необходимая ширина разреза указана (Soll ... мм)
- ③ **Цепь VIP, 3 звена** Для дополнительной безопасности
- ④ **Контрольное звено VVS** Простой монтаж



Контрольное звено VCG

Тип	Г/п, т	Необходимая ширина разреза (Soll ... мм)	Вес, кг/шт.	Артикул
VCG-6	1.5	4	0.06	7987623
VCG-8	2.5	6	0.1	7987046
VCG-10	4	7	0.23	7987626
VCG-13	6.7	10	0.43	7988245
VCG-16	10	11	0.75	7989743
VCG-20	16	12	1.1	7992549
VCG-22	20	16	1.9	7992551

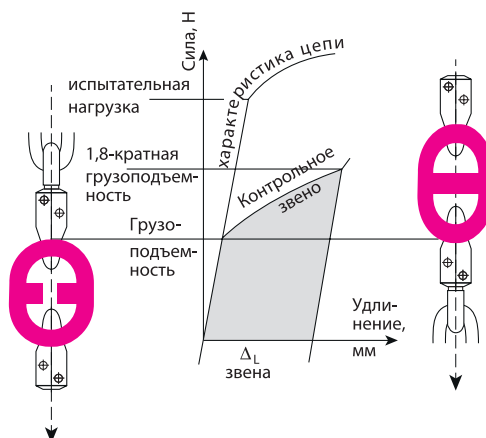
Контроль перегрузок VCG (в комплекте)

Цепь	Г/п, т	Отдельные элементы	Длина F, мм	Вес, кг
6	1.5	VVS VCG 3 звена цепи VVS	115	0.3
8	2.5		151	0.5
10	4		198	1.2
13	6.7		232	2.1
16	10		291	4.5
20	16		345	8.8
22	20		382	12.1

Указания по применению

Быстрый и своевременный контроль при перегрузках при помощи контрольного звена RUD VCGH

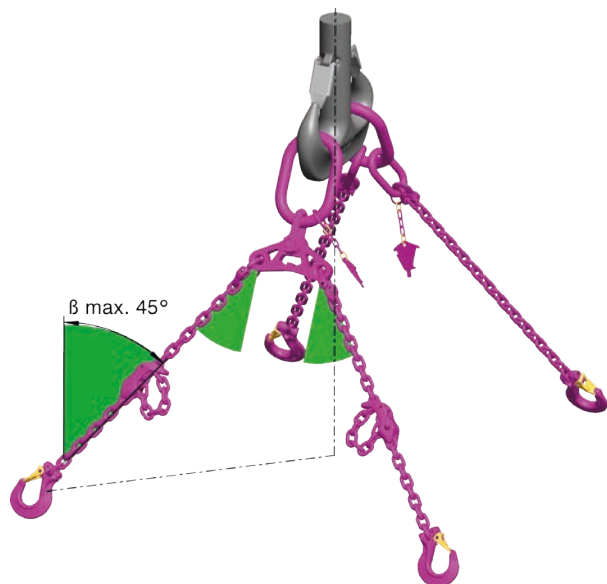
Допустимая грузоподъемность не превышена!
Ширина разреза соответствует указанной величине (Soll ... мм)



Строп перегружен!
Отчетливо заметно.
Ширина разреза при возрастающей перегрузке становится **меньше**.
Отсутствие разреза означает превышение грузоподъемности на 80-100%!

В случае, если после произошедшей перегрузки ширина разреза составляет $> 0,5$ мм, то возможна замена контрольного звена. При повторяющихся перегрузках используйте цепи большего диаметра. При отсутствии разреза строп необходимо подвергнуть контролю.

Балансир VW



При эксплуатации стропов VIP, оснащенных балансиром, учитывайте следующее:

- Груз должен быть симметричным.
- Угол наклона β не должен превышать 45° (см. рис. 1 и 2).
- Наклон балансира не должен превышать 10° (см. рис. 3, 4 и 5).
- Детальную информацию о балансире VIP см. инструкцию по эксплуатации.

У 4-ветвевых стропов в качестве несущих учитываются только макс. 3 ветви. В худшем случае нагрузку несут только 2 ветви.

Мы рекомендуем:

При использовании 2 x 2-ветвевых стропов VIP, причем один из стропов оснащен балансиром VIP, достигается **равномерное распределение** нагрузки на 4 ветви и **увеличение грузоподъемности на 33%** в сравнении со стандартными 4-ветвевыми стропами (см. таблицу).

Сравнение 4-ветвевых стропов VIP и 2x2-ветвевых стропов VIP, один из которых оснащен балансиром.

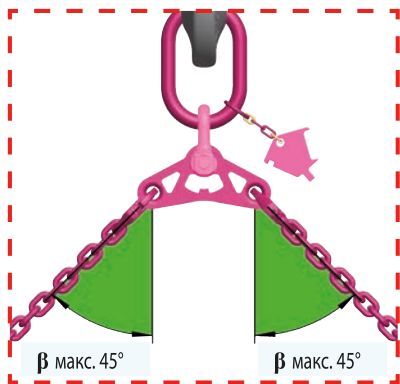
Цепь	Г/п, т 4-х ветв. стропы VIP	Г/п, т 2×2 стропы VIP (один с балансиром)		
		0-45°	β=15°	β=30°
6	3.15	5.8	5.2	4.2
8	5.25	9.6	8.6	7.0
10	8.4	15.4	13.8	11.2
13	14	25.8	23.2	19.0
16	21	38.0	34.0	28.0
20	33.6	61.8	55.4	45.0
22	42	77.2	69.2	56.0

Более высокая грузоподъемность при $\beta=15^\circ$ или $\beta=30^\circ$ см. инструкцию по эксплуатации.

Внимание: запрещено использовать 2-ветвевую строп с балансиром как самостоятельный строп. Приспособления для подъема грузов должны предотвращать опасность непреднамеренного смещения груза.

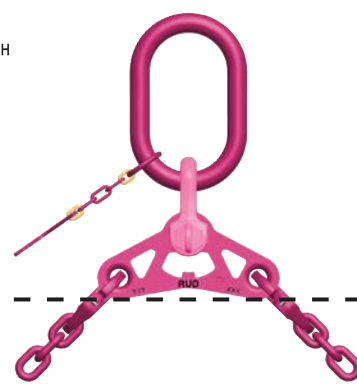
В случае несимметричной нагрузки обратитесь к производителю. Мы охотно проведем консультацию!

Детальный вид рис. 1



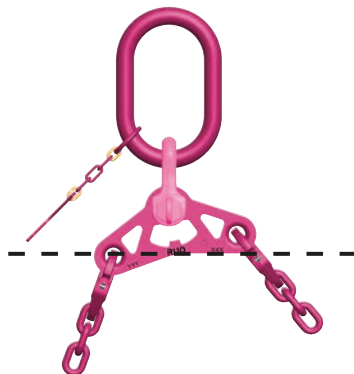
2

Оптимально – отсутствует наклон у балансира



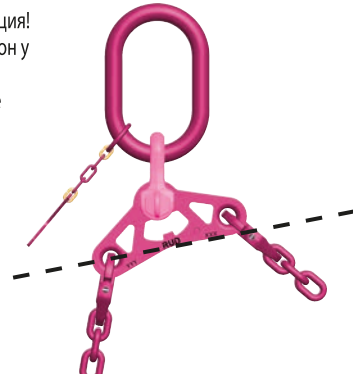
3

Предельный угол наклона 10° достигнут (горизонтальное расположение ребра)



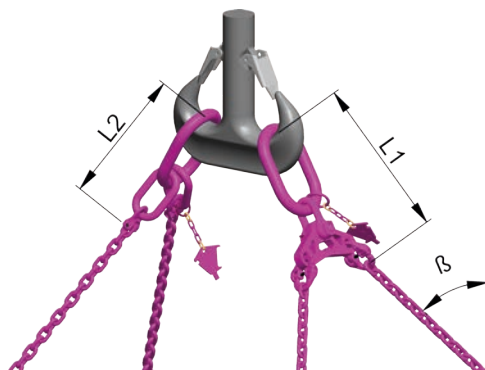
4

Запрещенная эксплуатация! Слишком большой наклон у балансира. Наклон балансира выше допустимых 10° .



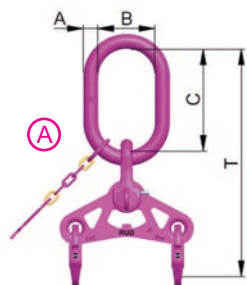
5

Конструкция овального звена VWK

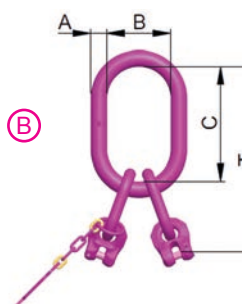


Овальное звено с балансиром VWK-2S (A) состоит из:

- Овальное звено VA с KZA
- Скоба VIP
- Балансир VIP
- 2 соединительных замка VIP

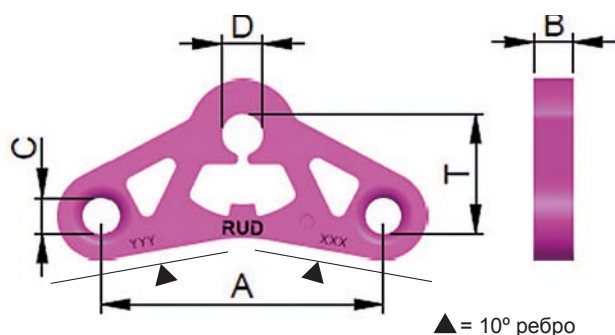


Цепь	Тип овального звена VIP с балансиром	T	A	B	C	Вес, кг/шт.	Артикул
6	VWK-2S-6	276	18	75	135	1.95	7904502
8	VWK-2S-8	343	22	90	160	4.0	7904503
10	VWK-2S-10	403	26	100	180	7.35	7904504
13	VWK-2S-13	475	32	110	200	13.42	7904505
16	VWK-2S-16	599	36	140	260	23.53	7904506
20	VWK-2S-20	717	51	190	350	35.33	7904507
22	VWK-2S-22	823	51	190	350	49.98	7904508



Цепь	Тип овального звена VIP	T	A	B	C	Вес, кг/шт.	Артикул
6	VAK-2S-6	217	18	75	135	1.36	7904509
8	VAK-2S-8	268	22	90	160	2.4	7904510
10	VAK-2S-10	311	26	100	180	4	7904511
13	VAK-2S-13	373	32	110	200	6.9	7904512
16	VAK-2S-16	470	36	140	350	11.5	7904513
20	VAK-2S-20	614	51	190	350	32.8	7904514
22	VAK-2S-22	644	51	190	350	35.0	7904515

Балансир VW



- Монтаж балансира сверху: с помощью скобы VIP.
- Монтаж балансира снизу: с помощью соединительных замков VIP.
- Легкая идентификация предельного угла наклона равного 10° благодаря специальной конструкции нижней части балансира.
- Порошковое покрытие VIP-Pink.
- Детальную информацию о балансире VIP см. инструкцию по эксплуатации.
- Включая RUD-ID-Point.

Тип	Г/п, т		T	A	B	C	D	Вес, кг/шт.	Артикул
	0-45°	0°(±7°)							
VW-6	2.1	3	46	110	15	14	18	0.49	7904366
VW-8	3.5	5	59	150	20	18	22	1.16	7904369
VW-10	5.6	8	76	180	25	23	26	2.2	7904371
VW-13	9.5	13.4	91	240	30	28	38	4.37	7904374
VW-16	14	20	120	300	35	32	41	8.8	7904254
VW-20	22.4	32	123	300	40	40	41	10.74	7904725
VW-22	28	40	150	350	45	46	54	15.39	7904726

Модульная система VIP 4 мм

для небольших грузов до 1320 кг!

Овальные звенья



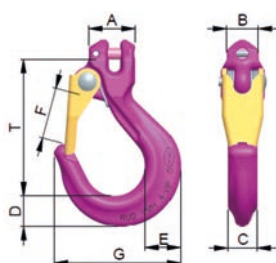
Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK 1/2-4	0.63	55	9	30	28	20	6	0.12	7984445
VAK 4-4	1.32	106	10	35	60	-	-	0.34	7984447

Укорачиватели



Тип	Г/п, т	T	A	B	C	Вес, кг/шт.	Артикул
VML 2-4	0.88	66	10	30	-	0.35	7984478
VML 4-4	1.32	150	10	35	60	0.86	7984479

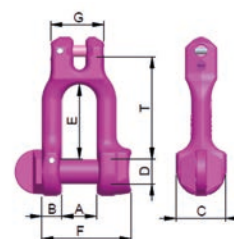
Крюк VMH-4



Стопор VEA-4



Скоба VMKS



Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F	G	Вес, кг/шт.	Артикул
VMH-4(VCGH-4)	0.63	56	20	14	12.5	13	14	18	52	0.12	7984439
VMKS-4	0.63	42	14	8	20	10	30	36	21	0.11	7985243
VAE-4	0.63	12	-	-	-	-	-	-	-	0.04	7990215

Для строповки тяжелых грузов

- Безопасная строповка тяжелых грузов
- Регулируемая длина стропов, устойчивость к кромкам углов
- Возможно разъединение стропа на две части (вес), а также его последующая фиксация

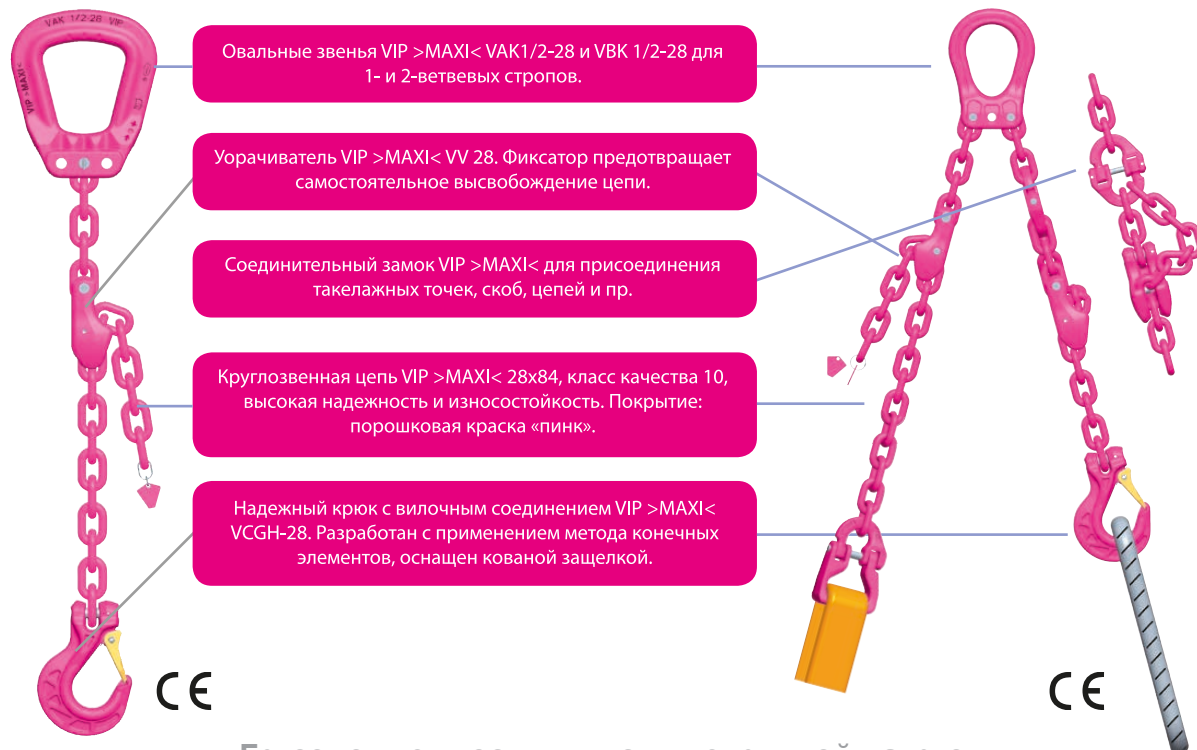


до 126 т

Цепь 28 x 84 класса качества 10

>MAXI<

Длина ветвей стропа регулируется вручную



Грузоподъемность для симметричной нагрузки

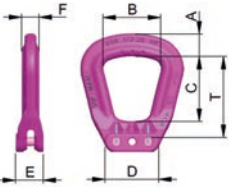
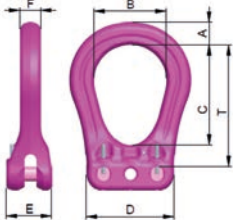
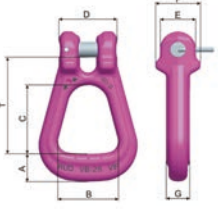
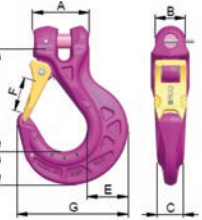
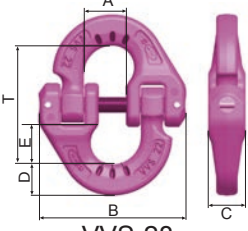
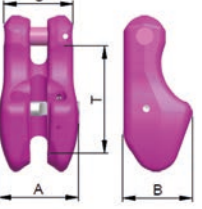
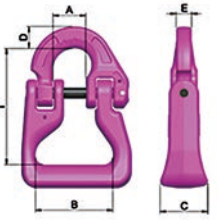
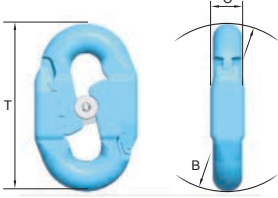
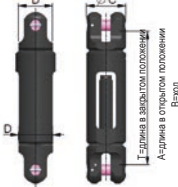
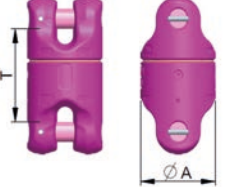
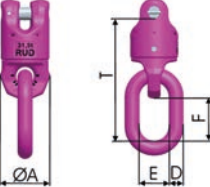
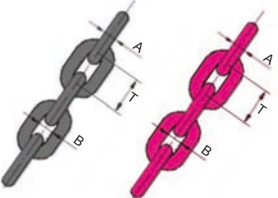
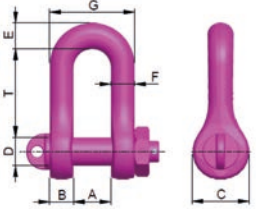
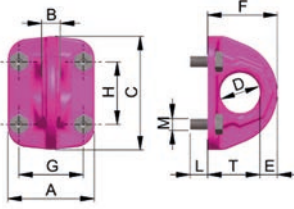
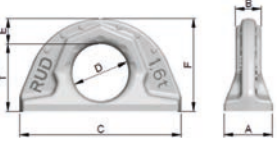
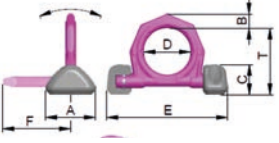
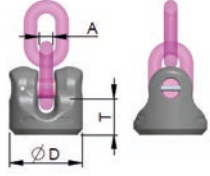
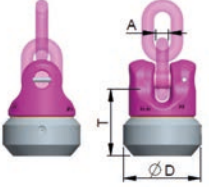
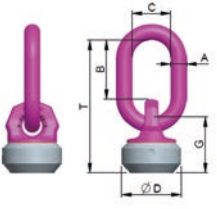
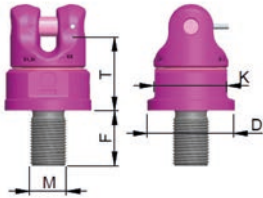
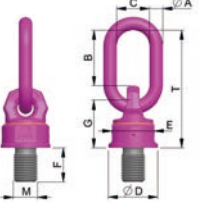
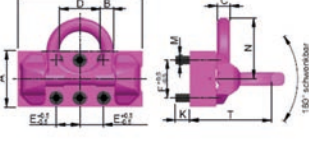
Угол наклона β	0°	0°	0-45°	>45-60°	0-7°	>7-45°	0-45°	
Коэф. нагрузки	1	2	1,4	1	4	2.8	2.1	
Г/п, т	31.5	63.0	45.0	31.5	126	88	67.0	
Угол наклона β	0-7°	>7-45°	>45-60°	0-7°	>7-45°	0-7°	>7-45°	0-7°
Коэф. нагрузки	2	1.4	1	4	2.8	4	2.8	2
Г/п, т	63*	45.0*	31.5*	126*	88*	126*	88*	63*

Важные замечания:

- В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропа.
- * Кольцевые стропы:
При строповке за кнехты, штифты или скобы, диаметр которых $> 3 \times t$ (250 мм) в расчет принимается грузоподъемность двойного стропа. При меньшем диаметре (нагрузка на кромку) необходимо снизить грузоподъемность на 20%.
- Сообщите о применении двойных стропов при заказе.

При строповке со свободной укладкой на петлевые стропы вероятность смещения или падения груза должна быть исключена.

Подбор компонентов для строповки тяжелых грузов

 VAK-28	 VBK-28	 VB-28	 VCGH-28
 VVS-28	 VV-28	 RS-VVS-28	 VIP-Domi
 VLE-28	 VUW-28	 VUW-GLD-28	 VVS-28+VC-SCH6.0+VMK28x84
 Цепь VMK 28x84	 VC-SCH-28	 VIP-KZA +MAXI	 B-ABA
 ABA	 VRBS-Fix	 WPPH-KA	 VWBS-KA
 VWBS	 VWBG-KA	 VWBG	 VRBG

* VAK 1/2-28: Для однорогих (размер 40+50) и двурогих крюков (размер 40+50)

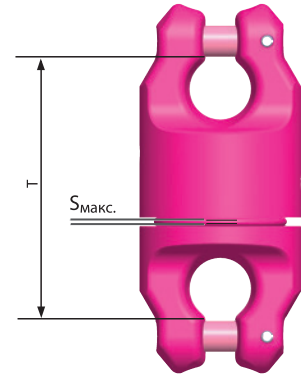
** VBK 1/2-28: Для однорогих (размер 12-32) и двурогих крюков (размер 12-32)

Технические характеристики

Тип	Г/п, т	Т	А	В	С	Д	Е	Ф	Г	К	Л	М	Н	Вес, кг/шт.	Артикул
VAK-1/2-28	31.5	360	100	250	280	208	120	76	-	-	-	-	-	64.3	7900642
VBK-1/2-28	31.5	322	60	190	265	240	120	55	-	-	-	-	-	31.93	8504022
VCGH-28	31.5	275	150	101	69	88	109	90	295	-	-	-	-	26.4	7900638
VB-28	31.5	215	62	130	150	130	80	100	52	-	-	-	-	13.7	7900641
VVS-28	31.5	189	69	228	58	47	67	-	-	-	-	-	-	10.65	7901445
VW-28	31.5	170	150	130	130	-	-	-	-	-	-	-	-	16.9	7900643
RS-VVS-28	31.5	245	69	160	100	47	33	-	-	-	-	-	-	20.14	7903511
VIP-DOMI	31.5	126	-	119	40	-	-	-	-	-	-	-	-	4.1	58917
VLE-28	31.5	478	650	175	138	120	-	-	-	-	-	-	-	44	7900772
VUW-28	31.5	183	148	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.3	7903435
VUW-GLD-28	31.5	416	153	-	-	46	110	169	-	-	-	-	-	32.2	7903436
Kombi VVS-28, VC-SCH 6.0	31.5	309	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.5	-
VMK28x84	31.5	84	28	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18.6	7900670
VC-SCH 6.0	31.5	120	53	34	78	39	37	34	121	-	-	-	-	5.91	7984333
ABA 31.5	31.5	154	108	64	320	130	50	204	-	-	-	-	-	18.33	7902175
B-ABA	31.5	170	230	64	320	130	50	220	175	175	40	30	-	36	7906271
VRBS-FIX 31.5	31.5	202	160	42	99	130	336	195	-	-	-	-	-	18.36	7999302
VRBS-FIX 50	50	330	246	70	148	230	596	335	-	-	-	-	-	64.7	7906272
VRBS-FIX 100	100	390	320	97	195	250	763	392	-	-	-	-	-	148.2	7906273
WPPH-KA-28	31.5	74	28	-	-	148	-	-	-	-	-	-	-	11	7903438
VWBS-KA-28	31.5	146	28	-	-	170	-	-	-	-	-	-	-	24	7903440
VWBS 40t (50t)	40	380	46	170	110	170	-	-	161	-	-	-	55	27.90	7903650
VWBG 31.5(40)	31.5	338	48	130	90	170	145	108	159	-	-	72	-	29.96	7900097
VWBG 35(48)	35	338	46	130	90	170	145	120	159	-	-	80	-	31.19	7900100
VWBG 40(50)	40	378	46	168	110	170	145	135	159	-	-	90	-	34.39	7903408
VWBG 40(50)	40	378	46	168	110	170	145	150	159	-	-	100	-	36.50	8600458
VWBG-KA-28	31.5	146	-	-	-	170	-	108	-	145	-	72	-	26.40	7903437
VRBG 31.5	31.5	265	180	42	42	130	75	120	-	46	400	30	195	67.5	7985866
VRBG 50	50	412	270	70	55	230	100	200	-	58	650	36	340	198	7985867



Универсальный вертлюг UW-PP



Переходник вертлюжный VWA

Подходит для обоих вариантов:

DGUV-Regel предписывает: грузозахватные приспособления должны быть раскручены перед началом эксплуатации - при использовании UW-PP это происходит автоматически. Оснащены шарикоподшипником - вращаются под нагрузкой.

Не предназначены для продолжительной эксплуатации под полной нагрузкой.

Специальный универсальный вертлюг PowerPoint!

Запатентованное вилочное соединение!

За счет этого универсальный монтаж - нагрузка во всех направлениях.

Монтаж только цепей и комплектующих RUD.

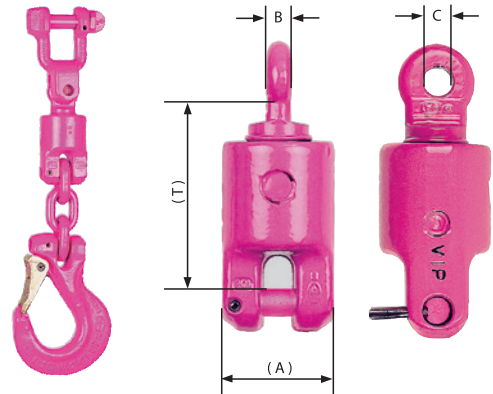
1. Крюк с проушиной VIP-Cobra VCON.

2. Специальное овальное звено для PowerPoint PP-(грузоподъемность)-В

Примечание: Вилочное соединение означает безошибочный монтаж. При монтаже 1+2 учитывайте грузоподъемность комплектующих элементов.

Только для VWA

Проушина обеспечивает безошибочный монтаж всех элементов VIP, имеющих вилочное соединение. Имеет уплотняющую прокладку для предотвращения загрязнения. Монтаж необходимо производить таким образом, чтобы при эксплуатации переходник не подвергался напряжению изгиба.



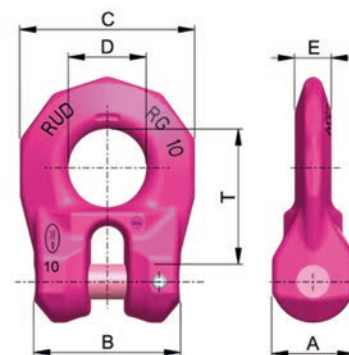
Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	T	S _{макс.}	кг / шт.	Артикул
4	0,63	UW-PP-4	32	4,8	13	56	4,5	0,20	79 90 878
6	1,5	UW-PP-6	38	7,0	16	68	4,5	0,42	79 90 879
8	2,5	UW-PP-8	52	9,1	20	88	6,0	1,0	79 90 880
10	4,0	UW-PP-10	66	11,0	26	106	6,0	1,9	79 90 881
13	6,7	UW-PP-13	80	14,4	30	131	6,5	3,6	79 90 882
16	10,0	UW-PP-16	86	17,6	37	141	8,0	4,9	79 92 861
20	16,0	VWA-20	100	21	25	147	-	6,7	79 90 723
22	20,0	VWA-22	102	23	28	147	-	6,8	71 00 634

Вилочное кольцо VRG

Используется как отдельный элемент для вилочных соединений, фланцев и т.п.

Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	D	E	T	кг / шт.	Артикул
6	1,5	VRG 6	17	30	37	16	8	28	0,07	71 00 469
8	2,5	VRG 8	23	40	50	22	10	37	0,2	71 00 470
10	4,0	VRG 10	28	50	60	26	13	46	0,3	71 00 471
13	6,7	VRG 13	36	64	75	32	17	58	0,7	71 00 472
16	10,0	VRG 16	45	75	92	40	20	74	1,1	71 00 473
20	16,0	VRG 20	58	92	118	52	28	94	3,1	71 03 384
22	20,0	VRG 22	62	102	124	52	32	94	3,5	71 01 611



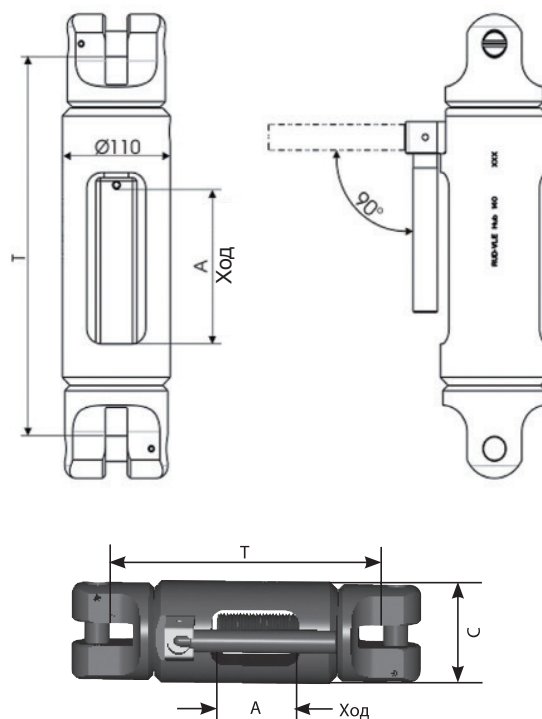
Устройство VLE

Для точной корректировки длины стропа

- Уравнивание длин ветвей стропов с высокой точностью
- Благодаря право- и левосторонней резьбе натяжных устройств с перекидной ручкой (ICE-CURT-K-GAKO) или трещеткой VLE длину можно установить с точностью до миллиметра.
- Изделия ICE-CURT-K-GAKO заменяют предыдущую модель VKSPS!



**Изменение
длины разре-
шено только в
ненагруженном
состоянии!**



Цепь Ø	Тип	Г/п, кг	Ход А	С	Т _{мин.} мм	Артикул
20	VLE 20	16	140	110	363	79 97 322
22	VLE 22	20	140	110	363	79 94 668
28	VLE 28	31,5	175	138	475	79 00 772

Цепной блок VCB-22

Сбалансированная нагрузка при подъеме грузов.

- Например, при установке сегментов электросиловых установок.
- 5-конечный направляющий ролик для цепи.
- Вертлюг с шарикоподшипником и проушиной для скобы.
- Небольшой размер.
- Отверстие для соединения с высокопрочными скобами.
- Заменяет канатный направляющий блок.
- 5-конечная звездочка оснащена тормозом для предотвращения съезжания ненагруженной цепи с одной из сторон.

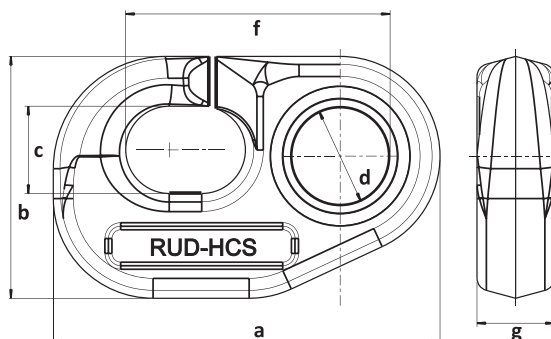


Тип	0-7°	Г/п, т	7-20°	20-45°	А	В	Вес, кг/шт.	Артикул
VCB-16	20	18.5	14		318	135	25.35	7903925
VCB-22	40	37.5	28		436	175	56.60	7900835
VCB-28	63	58	45		527	220	99.9	7906959

Универсальная скоба (клеванта) HCS

Для быстрого соединения крановых подвесок
(грейферов, магнитов, траверс)
и такелажных компонентов

- Производство: Германия.
- Класс прочности: 8
- 100% проверка на наличие микротрещин.
- Температурный режим от -40 до +200 °C
- Запас прочности 4:1
- Быстрое разъединение (не требует дополнительного инструмента) – экономия времени.
- Произведено из высокопрочной стали – значительно увеличена износостойкость.



Измерительный шаблон
для выбраковки



Тип	Г/п	Длина	Ширина	Внутр. ширина	Внутр. диаметр	Длина	Высота	Вес, шт	Артикул
	т	а, мм	б, мм	с, мм	д, мм	ф, мм	г, мм	кг	
RUD-HCS-8	8	155	97	35	40	106	31	1.9	R08503567
RUD-HCS-10	10	194	120	44	50	133	39	3.6	R10503567

Трубный захват RUD BARCH-HOOK

Оснащен чипом RFID для электронного учета.

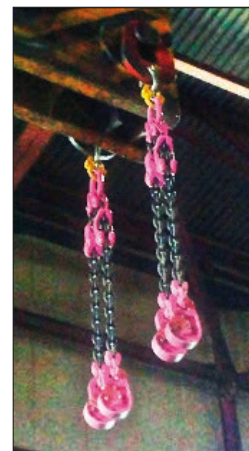
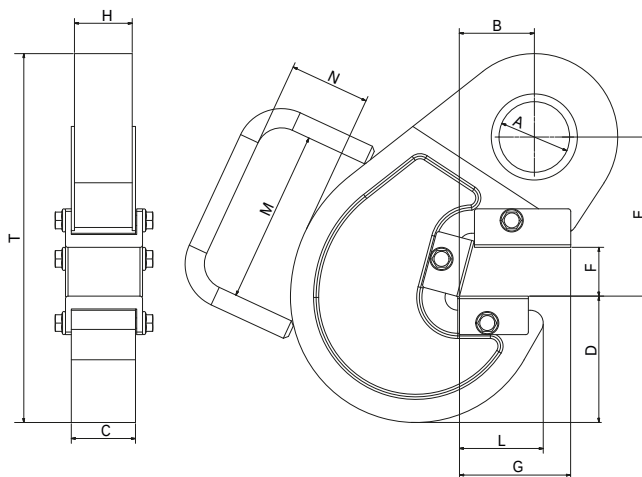
Захват для перегрузки труб большого диаметра с защитными вставками. Благодаря высокой стойкости материала, трубы надежно защищены от повреждения внутренней фаски и изоляции.

В отличие от аналогов изделие обладает меньшим весом и эргономичной формой, что обеспечивает устойчивое положение захвата в процессе строповки и позволяет безопасно осуществлять грузоподъемные операции.

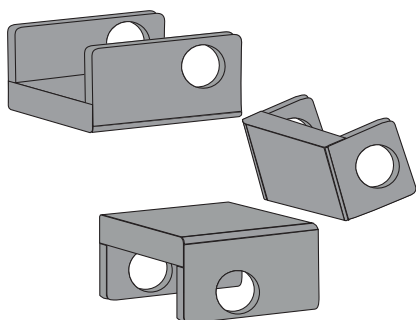
Захваты RUD BARCH-HOOK применяются попарно.

Стандарт: Сертификат ГОСТ-Р, Паспорт изделия

Захваты рекомендуется использовать со стропами RUD VIP и RUD ICE.



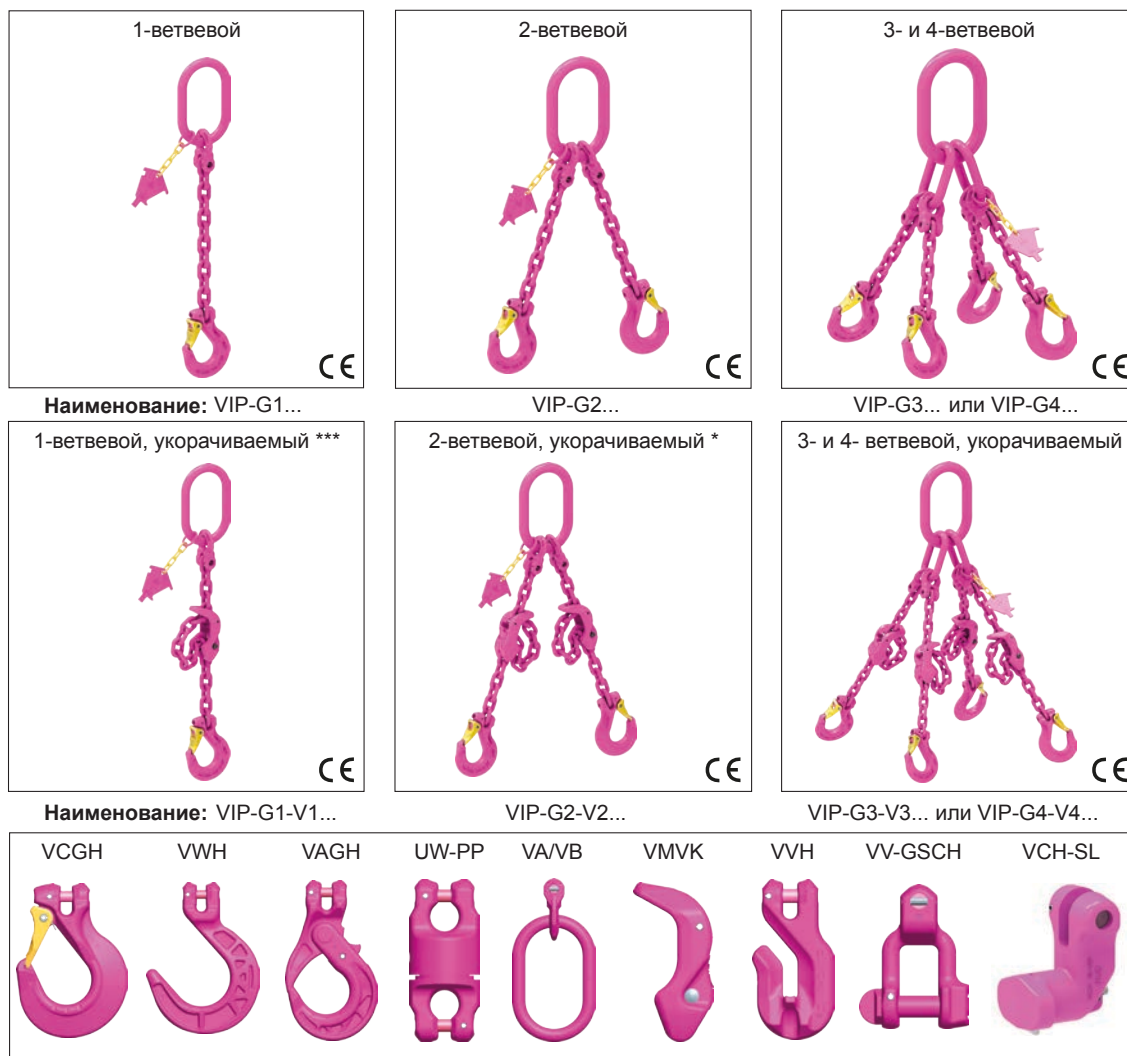
Тип	Г/п (на штуку), т	A	B	C	D	E	F	G	H	T	L	M	N	Вес, кг/шт.	Артикул
RUD BARCH-HOOK 07 type J3	7	55	55	50	75	110	30	70	35	245	-	-	-	6.7	Barch07j3
RUD BARCH-HOOK 07 type J5	7	55	55	50	75	110	50	70	35	275	-	-	-	7	Barch07j5
RUD BARCH-HOOK 09 type J5	9	55	55	85	75	110	50	70	40	245	-	-	-	10	Barch09j5
RUD BARCH-HOOK 13 type J4	13	55	59	50	-	124	40	-	45	287.5	65	135	63	15.7	Barch13j4



Съемные вставки barch-pom могут поставляться отдельно в качестве рем. комплекта.

Образец оформления комплектации стропа для формирования запроса

Возможные варианты строповки грузов



Возможные варианты комплектации

Наименование:

* VIP-G2-V2-VCGH / 10x2000

= 2-ветвевой строп особого класса качества VIP с универсальными укорачивателями VMVK (на каждой ветви). VCGH = конечный комплектующий элемент / 10 = Øцепи × 2000 = макс. длина L в мм.

Кольцевые стропа



специальный соединительный замок * для кольцевых стропов VIP: 20, 22 и 28 мм. По запросу!

Пример заказа:

* 1 шт. VKREV-8 × 2000 = строп кольцевой, укорачиваемый особого класса качества VIP, - 8 = Ø цепи × 2000 = макс. длина L в мм.

*** при использовании стропов большой длины рекомендуется производить монтаж универсального укорачивателя VMVK на нижнем участке ветви стропа. При заказе укажите Lv, например, VIP-G2-V2-VCGH / 10 × 5000 Lv - 2000.

RUD ICE: цепные стропы и комплектующие 12 класса качества



ICE
120

В 2007 году компанией RUD Ketten была достигнута новая вершина в технологии производства цепей: завод начал выпуск цепей и компонентов 12 класса прочности. Запатентованный материал, оптимизирование конструктивных форм и специальная термообработка позволили предложить принципиально новые решения для систем строповки грузов.

Немецкая контролирующая организация «Berufsgenossenschaft» произвела контроль и выдала штамп допуска на производство «D1-12» (1 - порядковый номер производителя, 12 - класс качества). Бросающееся в глаза специальное покрытие «ICE-Pink» пурпурного цвета, маркировка «ICE» и «D1-12» на каждом метре цепи, а также любой комплектующим элементом дают возможность отличать продукт от других более низких классов качества.

Компания обладает сертификатом, подтверждающим внедрение и применение систем менеджмента качества и управления окружающей средой согласно требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO 14001.

RUD®

Преимущества RUD ICE

Системы строповки грузов RUD ICE

Системы закрепления грузов:
крепёжные цепи RUD ICE



Допуск к производству класса качества 12 RUD



RUD – первый производитель, получивший штамп допуска "D" немецкой контролирующей организации "Berufsgenossenschaft" на производство круглозвенных цепей класса качества 12.

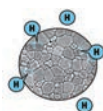
Технический комитет Fachausschuss Metall und Oberflächenbehandlung контролирующего сертификационного органа BG-PRÜFZERT PZNM

На цепь ICE и комплектующие элементы наносится специально созданная маркировка допуска к производству "D1-12" (1 - порядковый номер производителя, 12 - класс качества)



RUD имеет официальный допуск общества Germanischer Lloyd (также известной как DNV GL) как производитель цепей без перемычки и комплектующих для подъема, крепления и буксировки в соответствии

с предписаниями GL для металлических материалов (Сертификат WZ 1218 HH 3).



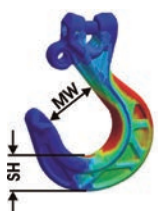
Невосприимчивость к водородному охрупчиванию соответствует классу качества 10.

Устойчивость против коррозионного растрескивания подтверждена соответствии с PAS 1061



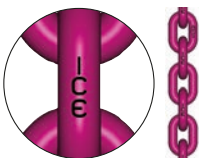
Высококачественные цепи и комплектующие элементы ICE имеют специальное покрытие "ICE-пик" (порошковая краска).

Двухкомпонентная система (предварительная обработка и нанесение порошкового покрытия) обеспечивает более высокую защиту поверхности, чем у цепи без покрытия или при гальваническом цинковании.



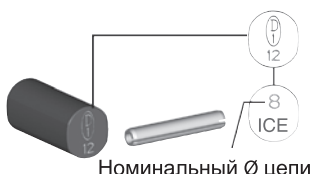
Применение метода конечных элементов (МКЭ) позволило оптимизировать конструкцию крюка и снизить его собственную массу на 25%, несмотря на то, что ширина зева соответствует размерам крюков 8-го класса, предназначенных для монтажа цепи на один номинальный диаметр больше.

Класс качества	8	12
Цепь	13	10
Г/п, т	5000	5000
Ширина зева, мм	40	40
Размер SH	37	37
Вес, кг/шт.	2.5	1.7



Безошибочная система сборки: Каждое звено имеет маркировку ICE. На каждый комплектующий элемент отчетливо нанесена маркировка ICE.

Покрытие: порошковая окраска ICE-пик
Ясное отличие от класса качества 10 VIP (VIP-пик), а также класса качества 8 (красный)



Номинальный Ø цепи

Популярная и часто копируемая модульная система сборки RUD применяется также и в классе 12. Маркировка цветом и соответствие размеров комплектующих обеспечивают безошибочный монтаж цепи соответствующего размера.

Новые соединительные штифты ICE - овальная форма - не допускают использование с другими классами качества RUD! Безошибочный монтаж!



Овальные звенья ICE оснащены несъемными подвижными вилочными кольцами. В результате – безошибочный монтаж цепей подходящего диаметра и соответствующего количества ветвей.

Овальное звено дополняет маркировочная бирка (KZA) X-образной формы (ISO Grad 120) с интегрированным запатентованным проверочным шаблоном.



Упрощенный контроль и документирование стропов/комплектующих при помощи RFID (Radio-Frequenz-Identifikation).

Решающий аргумент в пользу ICE - всегда на один номинальный диаметр меньше, чем в классе качества 8!

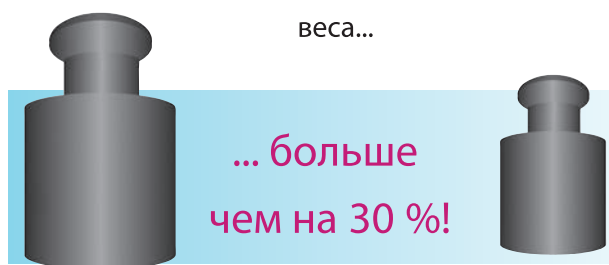
Номинальный диаметр цепи, мм	Г/п, т	
	Класс качества 8	Класс качества 12, ICE
4		0.8
6	1.12	1.8
8	2	3
10	3.15	5
13	5.3	8
16	8	12.5
20	12.5	-

Благодаря высокой прочности запатентованного материала ICE удалось уменьшить номинальный диаметр в сравнении с цепями класса качества 8, также для изделий ≤ 16 мм. Это означает, что при подъеме и закреплении грузоподъемные или крепежные цепи ICE любого номинального диаметра заменяют цепи класса качества 8 на один номинальный диаметр больше. Снижение собственной массы более чем на 30% обеспечивает эргономичность в работе.

Низкий собственный вес = удобство в эксплуатации!

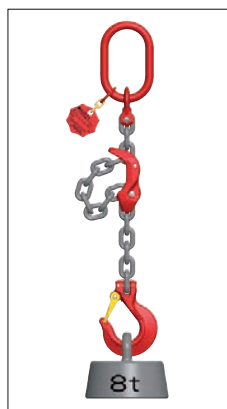
Снижение собственного веса...

- Значительно меньше материала
- Меньший расход энергии
- Удобство в эксплуатации



- Сознательное отношение к экологии
- Облегчает работу стропальщика

Сравнение цепного стропы Н1-V, эффективная длина = 3000



RUD - BK 80
DIN EN 818-4



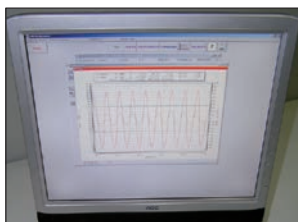
Грузоподъемность	8, т	8, т
Номинальный диаметр	13 мм	16 мм
Комплектующие	IAK-RG-13 + IMVK - 13	AK 1-16 + BSEK
	Цепь ICE 13 × 39	Цепь 16 × 48 GK 8
	Эффективная длина = 3000 м	Эффективная длина = 3000 мм
	Крюк ICE-STAR 13	GSH 16
Вес	20.5 кг = 100%	27.0 кг = 130%

Класс качества 12 - прочность на разрыв = 1200 Н/мм²



Несмотря на большую прочность на разрыв = 1200 Н/мм², в сравнении класс качества 8-800 Н/мм², относительное удлинение при разрыве остается неизменным.

Относительное удлинение при разрыве гарантированно составит $\geq 25\%$ без покрытия и $\geq 20\%$ с порошковым покрытием ICE.

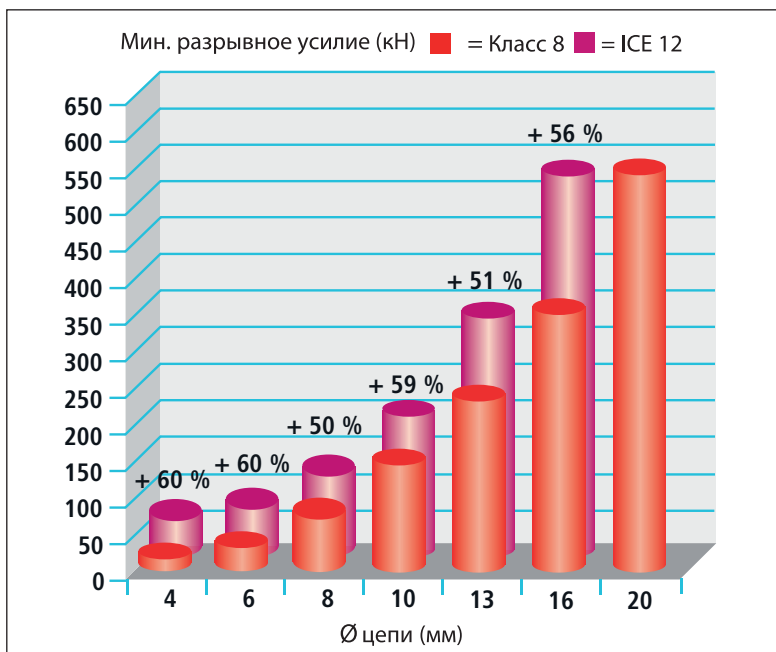
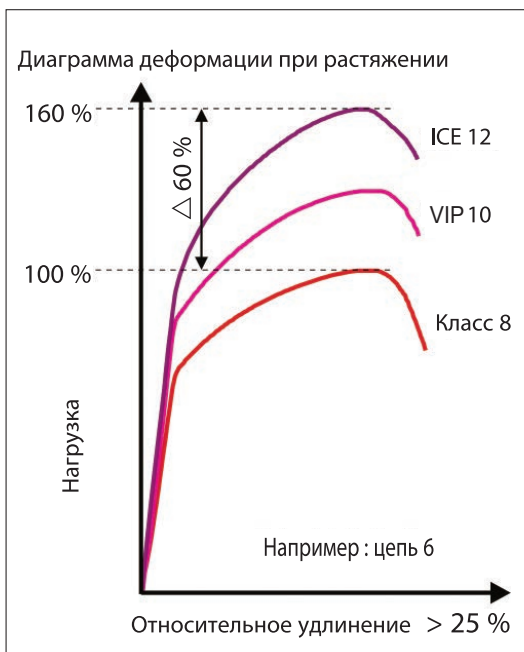


Усталостная прочность гарантированно составляет мин. 20.000 циклов нагружений при перезагрузке на 50%!

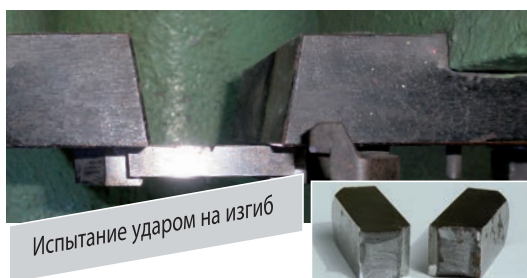
При продолжительном режиме работы, например, при эксплуатации с тальями и кранами с более высокими динамическими нагрузками > 20.000 циклов нагружений, грузоподъемность определяется в соответствии с EN 818-7, приводные агрегаты группы 1Bm (M3) - номинальное напряжение 160 Н/мм², это означает, например, использовать цепь на один номинальный диаметр больше.



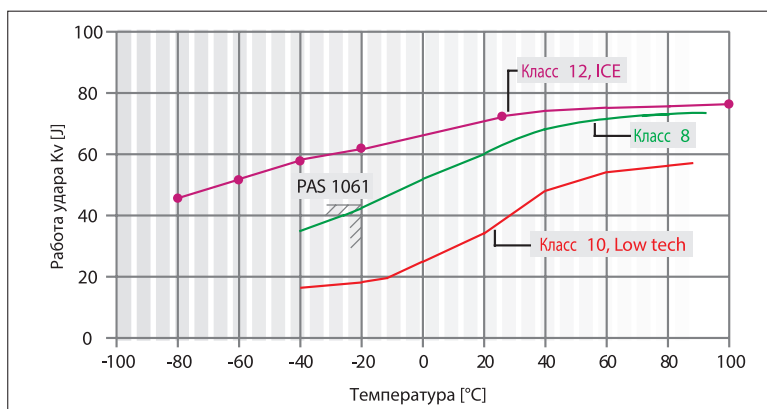
ICE - более высокие показатели разрывного усилия и грузоподъемности (до 60%), чем у класса качества 8!



Значение работы удара значительно увеличено >55 Дж при -60 °C!



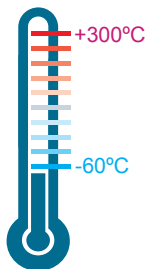
При испытаниях работы удара определяется вязкость материала цепи в особенно неблагоприятных условиях. В сравнении с цепью класса качества 8 = 40 Дж при -20 °C данный показатель для цепи RUD-ICE составляет > 55 Дж при -60°C. Это особенно важно при работе в экстремальных условиях!



Температурные условия

Эксплуатация при экстремальных температурных условиях от **-60°C** до **+300°C**

Температура перехода к хрупкому разрушению **<-70°C**



Индикатор высоких температур EP 677681 (Европейский патент)

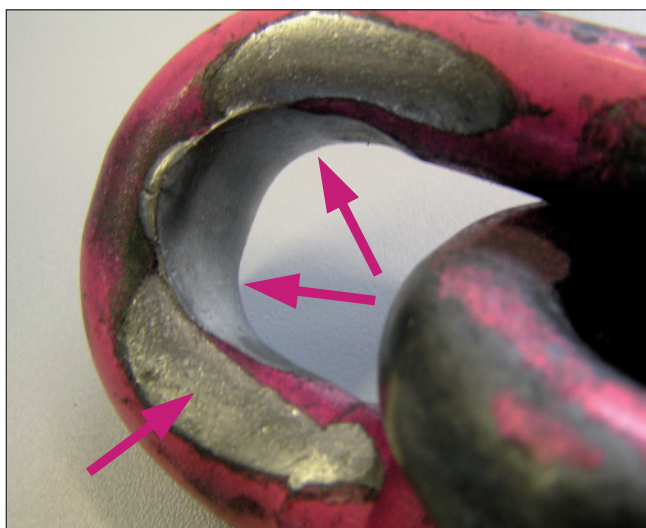


Высокая рентабельность благодаря специальному закаливанию материала ICE!



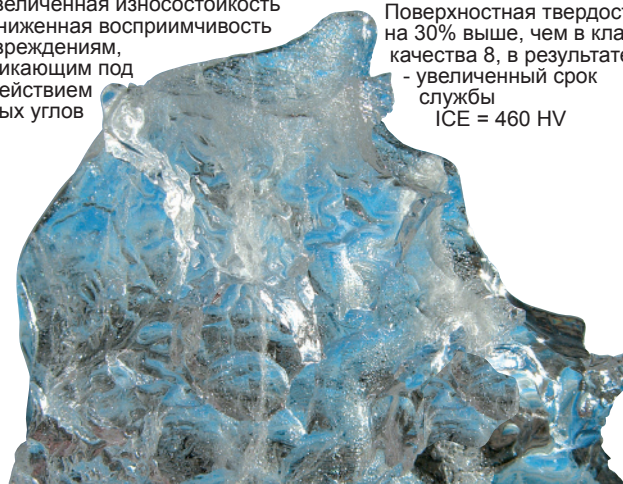
При низких и высоких температурах, в особенности при перегрузке затяжки петель прокатного профиля в портах или на строительных площадках запатентованный материал ICE и специальное закаливание дают пользователю ряд преимуществ.

Специальные режимы термообработки + запатентованная сталь = увеличенный срок службы

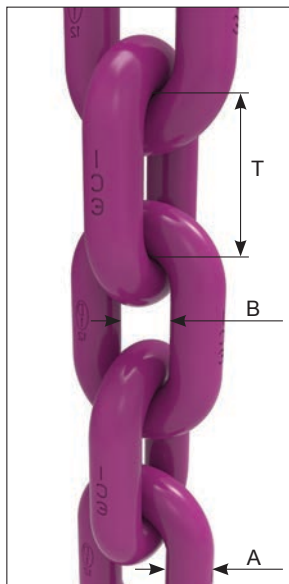


- Увеличенная износостойкость
- Сниженная восприимчивость к повреждениям, возникающим под воздействием острых углов

Поверхностная твердость на 30% выше, чем в классе качества 8, в результате - увеличенный срок службы
ICE = 460 HV



Цепь ICE / класс качества 12



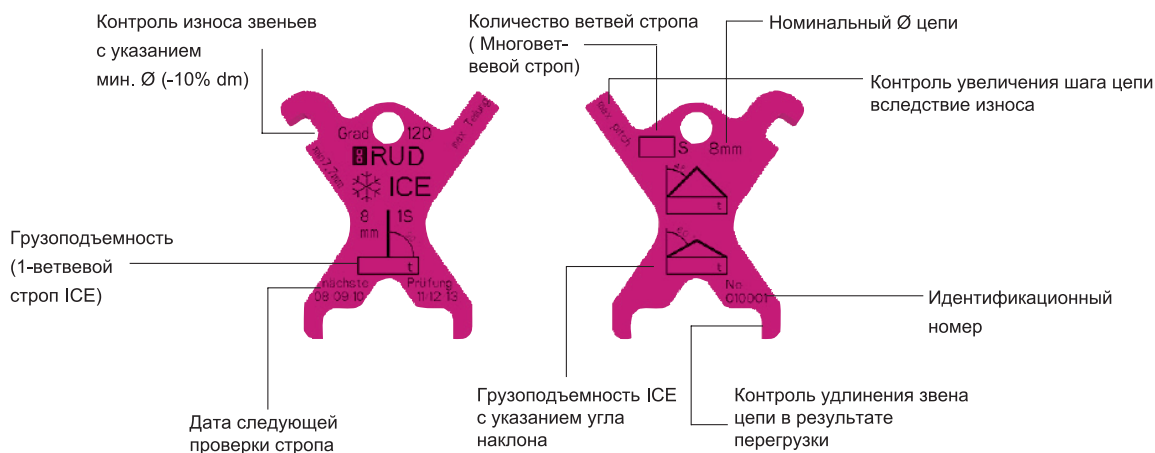
Номинальный диаметр A, мм	4	6	8	10	13	16
Шаг T, мм	12	18	24	30	39	48
Внутренняя ширина B мин., мм	5.2	7.8	10.4	13	17	21
Г/п, т	0.8	1.8	3	5	8	12.5
Испытательная нагрузка MPF в кН		44.1	73.5	123	196	314
Разрывное усилие BF мин. кН		71	118	196	314	503
Вес, кг/м	0.44	0.98	1.66	2.62	4.25	6.72
Покрyтие	Порошковая краска ICE-пiнк					
Артикул	7904694	7998048	7996116	7996117	7996118	7998735
Покрyтие	Черный/Фосфатирование					
Артикул	7905283	7905284	7905285	7905286	7905287	7905288

Относительное удлинение при разрыве, мин.: черный (после термообработки) $\geq 25\%$ ICE-пiнк $\geq 20\%$
 Маркировка ICE на каждом звене цепи, номер изготовления и штамп допуска немецкой контролирующей организации BG <0,5 м.

Маркировочная бирка ICE с интегрированным проверочным шаблоном – ICE-KZA

Лицевая сторона

Обратная сторона



Запатентованная идея!



Контроль изменения Ø сечения звена вследствие износа



Контроль удлинения звена цепи в результате перегрузки



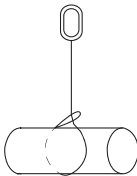
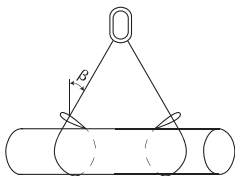
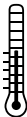
Контроль увеличения шага цепи вследствие износа

**Таблица грузоподъемностей стропов ICE
класса качества 12, т**

	1-ветвевой	2-ветвевой			3- и 4-ветвевой		Кольцевой строп
							
Диаметр цепи, мм							Затяжка петель
Угол наклона $\angle \beta$	0°	0-45°	> 45-60°	0-45°	> 45-60°	-	
Коэффициент нагрузки	1	1,4	1	2,1	1,5	1,6	
Ø 6	1,8	2,5	1,8	3,75	2,7	2,88	
Ø 8	3,0	4,25	3,0	6,3	4,5	4,8	
Ø 10	5,0	7,1	5,0	10,6	7,5	8,0	
Ø 13	8,0	11,2	8,0	17,0*	11,8	12,8	
Ø 16	12,5	17,0	12,5	26,5	19,0	20,0	
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.						

При большей или меньшей грузоподъемности (до 126 т) Вы можете выбрать подходящий строп из линейки VIP класса качества 10.

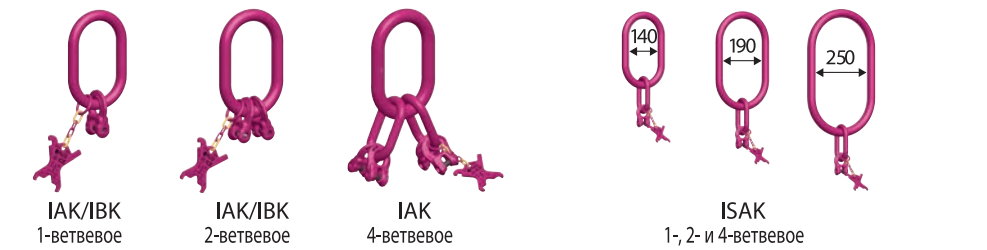
* При использовании балансира ICE (IW) возможно увеличение грузоподъемности до 33%

	Кольцевой строп				Затяжка петель		
Диаметр цепи, мм							
Угол наклона β	простой 0-45° > 45-60°		двойной 0-45° > 45-60°		1-ветвевой 0°	2-ветвевой 0-45° > 45-60°	
Коэффициент нагрузки	1,1	0,8	1,7	1,2	0,8	1,1	0,8
Ø 6	2,0	1,44	3,1	2,1	1,44	2,0	1,44
Ø 8	3,3	2,4	5,1	3,6	2,4	3,3	2,4
Ø 10	5,5	4,0	8,5	6,0	4,0	5,5	4,0
Ø 13	8,8	6,4	13,6	9,6	6,4	8,8	6,4
Ø 16	14,0	10,0	21,2	15,0	10,0	14,0	10,0
	В соответствии с BGR 500 / DGUV-Regel 100-500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.						
 Температура °C	При эксплуатации стропов при температуре свыше 200°C необходимо снизить грузоподъемность. Грузоподъемность в % при следующих температурах цепи:						
	от -60 до +200° C		от 200 до 250° C		от 250 до 300° C		
	100 %		90 %		60 %		

Расчеты для цепей и комплектующих ICE класса качества 12 произведены с учетом динамической нагрузки соответствующей 20000 циклам нагружений при перегрузке на 50% в соответствии с DIN EN 818 и 1677.

Немецкая контролирующая организация BG предписывает: при более высоких динамических нагрузках с высоким числом циклов нагружений (продолжительный режим работы) необходимо снизить напряжения относительно поперечного сечения в соответствии с приводными агрегатами группы 1Bm (M3 согласно DIN EN 818-7), например, используя изделия на один номинальный размер больше.

Образец оформления комплектации стропа для формирования запроса

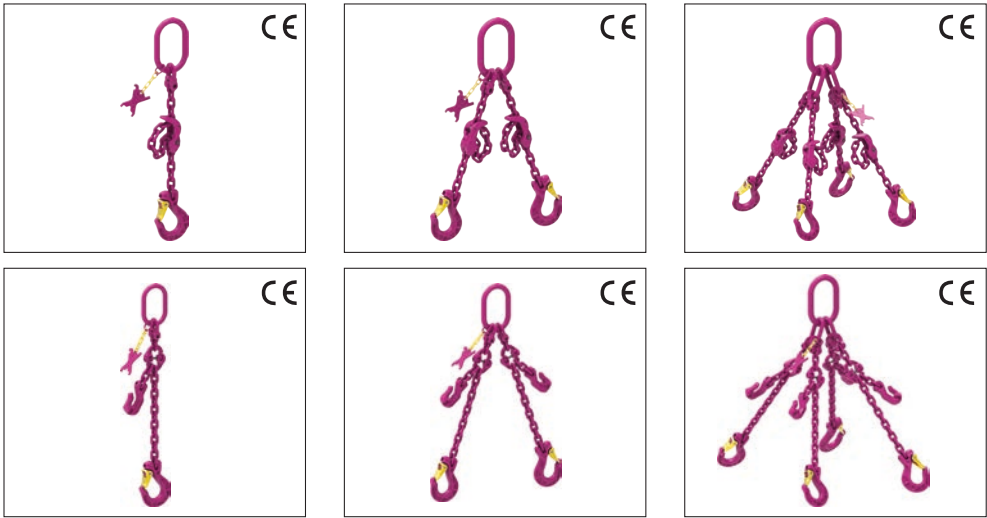


Овальные звенья ICE безошибочный монтаж с помощью вилочных колец ICE



Стропы неукороченные

Типы укорачивателей



Строп укороченный с помощью укорачивающего крюка IVH

Строп укороченный с помощью универсального укорачивателя IMVK



Комплектующие

CE

Пример наименования стропа ICE

	Класс качества	Количество ветвей	Овальное звено	Кол-во укороченных ветвей	Укорачиватель	Конечный элемент	Ø цепи	Эффективная длина [мм] – неукороченный
	ICE	G1	(IBK)	1	IMVK	ISH	13	2000
	ICE-G1(IBK)-IMVK-ISH/13x2000							

Образец оформления комплектации стропа для формирования запроса



Овальные звенья ICE
безошибочный монтаж
с помощью вилочных
колец ICE

простой	двойной	бесконечный	
			Кольцевой строп неукороченный IH
			Кольцевой строп укороченный с помощью укорачивающего крюка IVH
			Кольцевой строп укороченный с помощью универсального укорачивателя IMVK

Пример наименования стропа ICE

Пример	Класс качества	Кольцевой строп	Простой (E)/двойной(D)	Неукороченный (U)/укороченный (V)	Укорачиватель	Ø цепи	Эффективная длина [мм] – неукороченный
	ICE	KR	простой = E	укороченный = V	IVH	8	2000
ICE-KRE (IVH)-8x2000							

Монтаж:
Запрещено комбинировать цепи и комплектующие класса качества 12 ICE с цепями и комплектующими других производителей или других классов качества.

Внимание:
Неправильный монтаж и эксплуатация стропов может привести к материальному ущербу или травмам!

Соблюдайте следующие правила и стандарты:
DIN-EN 818, DIN-EN 1677, BGR 500 Kap. 2.8, Директива ЕС о безопасности машин и оборудования 2006/42/EG, инструкции по эксплуатации, BGI 556.
Мы не несем ответственность в случае ущерба, возникшего при несоблюдении этих правил и стандартов.

Овальные звенья с вилочными кольцами

Все овальные звенья на этой странице оснащены несъемными подвижными вилочными кольцами. В результате – безошибочный монтаж цепей подходящего диаметра и соответствующего количества ветвей.

Овальное звено дополняет маркировочная бирка (KZA) с интегрированным проверочным шаблоном.

Включая RUD-ID-Point®.

Овальные звенья IAK-RG :Размеры соответствуют овальным звеньям типа А в соответствии с DIN 5688, но на один номинальный размер больше.

Овальные звенья IBK-RG:

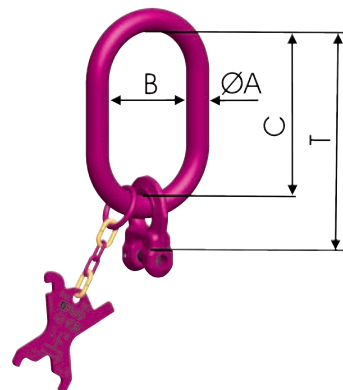
Внутренняя ширина достаточна для навешивания на высокопрочные крюки, используемые в талях

Овальные звенья IAK-RG-1 и IBK-RG-1 или конечные звенья с несъемным вилочным кольцом

Цепь	Г/п, т	Тип	Ø A	B	C	T	кг/шт.	Артикул
6	1,8	IAK-RG-1-6 (IA-RG-1-6)	13	60	110	144	0,57 (0,5)	7903009 (7903090)
8	3,0	IAK-RG-1-8 (IA-RG-1-8)	16	75	135	178	1,23 (1,1)	7903010 (7903091)
10	5,0	IAK-RG-1-10 (IA-RG-1-10)	22	90	160	213	2,19 (2,0)	7903011 (7903092)
13	8,0	IAK-RG-1-13 (IA-RG-1-13)	26	100	180	247	3,58 (3,4)	7903012 (7903093)
16	12,5	IAK-RG-1-16 (IA-RG-1-16)	32	140	260	343	7,20 (7,0)	7903013 (7903094)

6	1,8	IBK-RG-1-6 (IB-RG-1-6)	13	34	70	105	0,43 (0,35)	7903041 (7903095)
8	3,0	IBK-RG-1-8 (IB-RG-1-8)	18	40	85	129	0,92 (0,8)	7903042 (7903096)
10	5,0	IBK-RG-1-10 (IB-RG-1-10)	22	50	115	169	1,76 (1,5)	7903043 (7903097)
13	8,0	IBK-RG-1-13 (IB-RG-1-13)	26	65	140	207	3,0 (2,8)	7903044 (7903098)
16	12,5	IBK-RG-1-16 (IB-RG-1-16)	32	75	170	253	5,5 (5,3)	7903045 (7903099)

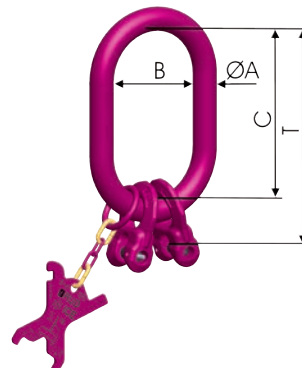
- Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно смонтированы
- Поставляется как конечное звено IA-RG-1 без маркировочной бирки



Овальные звенья IAK-RG-2 и IBK-RG-2 с двумя несъемными вилочными кольцами

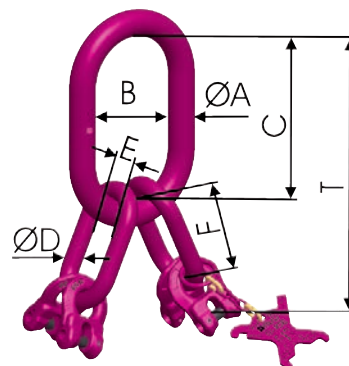
Цепь	Г/п, т	Тип	Ø A	B	C	T	кг/шт.	Артикул
6	2,5/1,8	IAK-RG-2-6	16	75	135	171	1,0	7903051
8	4,25/3,0	IAK-RG-2-8	22	90	160	203	2,1	7903052
10	7,1/5,0	IAK-RG-2-10	26	100	180	233	3,5	7903053
13	11,2/8,0	IAK-RG-2-13	32	110	200	267	6,7	7903054
16	17,0/12,5	IAK-RG-2-16	36	180	340	423	13,0	7903055

6	2,5/1,8	IBK-RG-2-6	13	34	70	105	0,57	7903075
8	4,25/3,0	IBK-RG-2-8	18	40	85	129	1,21	7903076
10	7,1/5,0	IBK-RG-2-10	22	50	115	169	2,34	7903077
13	11,2/8,0	IBK-RG-2-13	26	65	140	207	4,24	7903078
16	17,0/12,5	IBK-RG-2-16	32	75	170	253	7,83	7903079



Овальное звено IAK-RG-4 с четырьмя несъемными вилочными кольцами, размещенными в двух промежуточных звеньях

Цепь	Г/п, т	Тип	Ø A	B	C	Ø D	E	F	T	кг/шт.	Артикул
6	3,75/2,7	IAK-RG-4-6	18	90	160	13	34	70	265	2,04	7903085
8	6,3/4,5	IAK-RG-4-8	26	100	180	18	40	85	309	4,59	7903086
10	10,6/7,5	IAK-RG-4-10	32	110	200	22	50	115	369	8,37	7903087
13	17,0/11,8	IAK-RG-4-13	36	140	260	26	65	140	467	14,44	7903088
16	26,5/19,0	IAK-RG-4-16	46	190	350	32	75	170	603	28,87	7903089



Овальные звенья IAK-RG:
для навешивания на крановые крюки до № (DIN 15401)

Размер	6	8	10	13	16
IAK-RG 1	№ 2,5	№ 5	№ 6	№ 8	№ 16
IAK-RG 2	№ 5	№ 6	№ 8	№ 10	№ 25
IAK-RG 3/4	№ 6	№ 8	№ 10	№ 16	№ 32

Специальные овальные звенья с вилочными кольцами

Все специальные овальные звенья на этой странице оснащены несъемными подвижными вилочными кольцами.

В результате – безошибочный монтаж цепей подходящего диаметра и соответствующего количества ветвей.

Овальное звено дополняет маркировочная бирка (KZA) с интегрированным проверочным шаблоном.

Включая RUD-ID-Point®.

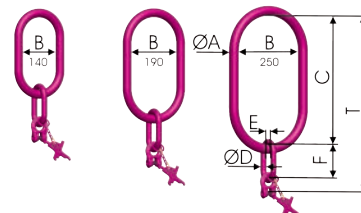
Увеличенная внутренняя ширина „B“ предотвращает недопустимую эксплуатацию (BGR 500, Kap. 2.8) и уменьшает износ крановых крюков.

Овальное звено ISAK-RG для 1-ветвевго стопа с несъемным вилочным кольцом

Цепь	Г/п, т	Тип	Ø A	B	C	Ø D	E	F	T	кг/шт.	Артикул
6	1,8	ISAK-RG-1-6/140	18	140	260	13	34	70	365	2,29	7903182
8	3,0	ISAK-RG-1-8/140	22	140	260	18	40	85	389	3,94	7903183
10	5,0	ISAK-RG-1-10/140	26	140	260	22	50	115	429	6,34	7903184
13	8,0	ISAK-RG-1-13/140	32	140	260	26	65	140	467	9,44	7903185

6	1,8	ISAK-RG-1-6/190	22	190	350	13	34	70	455	3,82	7903186
8	3,0	ISAK-RG-1-8/190	26	190	350	18	40	85	479	6,03	7903187
10	5,0	ISAK-RG-1-10/190	32	190	350	22	50	115	519	10,02	7903188
13	8,0	ISAK-RG-1-13/190	36	190	350	26	65	140	557	13,90	7903189

8	3,0	ISAK-RG-1-8/250	36	250	460	18	40	85	589	12,86	7903190
10	5,0	ISAK-RG-1-10/250	36	250	460	22	50	115	629	14,32	7903191
13	8,0	ISAK-RG-1-13/250	36	250	460	26	65	140	667	16,33	7903192
16	12,5	ISAK-RG-1-16/250	40	250	460	32	75	170	713	23,14	7903193

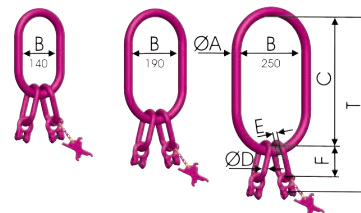


Овальное звено ISAK-RG для 2-ветвевго стопа с двумя несъемными вилочными кольцами

Цепь	Г/п, т	Тип	Ø A	B	C	Ø D	E	F	T	кг/шт.	Артикул
6	2,5/1,8	ISAK-RG-2-6/140	18	140	260	13	34	70	365	2,36	7903194
8	4,25/3,0	ISAK-RG-2-8/140	22	140	260	18	40	85	389	4,03	7903195
10	7,1/5,0	ISAK-RG-2-10/140	26	140	260	22	50	115	429	6,63	7903196
13	11,2/8,0	ISAK-RG-2-13/140	32	140	260	26	65	140	467	10,47	7903197

6	2,5/1,8	ISAK-RG-2-6/190	22	190	350	13	34	70	455	3,89	7903198
8	4,25/3,0	ISAK-RG-2-8/190	26	190	350	18	40	85	479	6,13	7903199
10	7,1/5,0	ISAK-RG-2-10/190	32	190	350	22	50	115	519	10,30	7903200
13	11,2/8,0	ISAK-RG-2-13/190	36	190	350	26	65	140	557	14,93	7903201

8	4,25/3,0	ISAK-RG-2-8/250	36	250	460	18	40	85	589	12,95	7903202
10	7,1/5,0	ISAK-RG-2-10/250	36	250	460	22	50	115	629	14,61	7903203
13	11,2/8,0	ISAK-RG-2-13/250	36	250	460	26	65	140	667	17,37	7903204
16	17,0/12,5	ISAK-RG-2-16/250	40	250	460	32	75	170	713	25,16	7903205

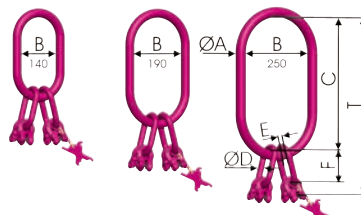


Овальное звено ISAK-RG для 4-ветвевго стопа с четырьмя несъемными вилочными кольцами

Цепь	Г/п, т	Тип	Ø A	B	C	Ø D	E	F	T	кг/шт.	Артикул
6	3,75/2,7	ISAK-RG-4-6/140	22	140	260	13	34	70	365	3,24	7903206
8	6,3/4,5	ISAK-RG-4-8/140	26	140	260	18	40	85	389	5,47	7903207
10	10,6/7,5	ISAK-RG-4-10/140	32	140	260	22	50	115	429	9,70	7903208

6	3,75/2,7	ISAK-RG-4-6/190	26	190	350	13	34	70	455	5,34	7903209
8	6,3/4,5	ISAK-RG-4-8/190	32	190	350	18	40	85	479	9,14	7903210
10	10,6/7,5	ISAK-RG-4-10/190	36	190	350	22	50	115	519	13,16	7903211
13	17,0/11,8	ISAK-RG-4-13/190	40	190	350	26	65	140	557	19,14	7903212

8	6,3/4,5	ISAK-RG-4-8/250	36	250	460	18	40	85	589	13,45	7903213
10	10,6/7,5	ISAK-RG-4-10/250	36	250	460	22	50	115	629	15,60	7903214
13	17,0/11,8	ISAK-RG-4-13/250	40	250	460	26	65	140	667	22,12	7903215
16	26,5/19,0	ISAK-RG-4-16/250	47	250	460	32	75	170	713	32,98	7903216

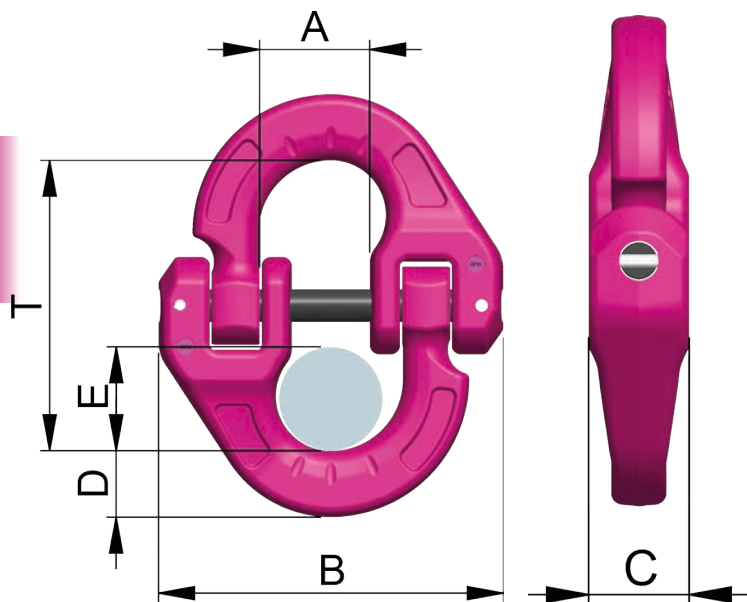


Специальные овальные звенья ISAK-RG: применимы для крановых крюков до № (DIN 15401)

ISAK-RG Размер B = 140	Nr. 16
ISAK-RG Размер B = 190	Nr. 32
ISAK-RG Размер B = 250	Nr. 50

*** Внимание: овальные звенья для цепных стропов 13 и 16 мм поставляются со специальной маркировочной биркой. Проверочный шаблон для овальных звеньев 13 и 16 мм прилагается дополнительно!

Соединительный замок IVS

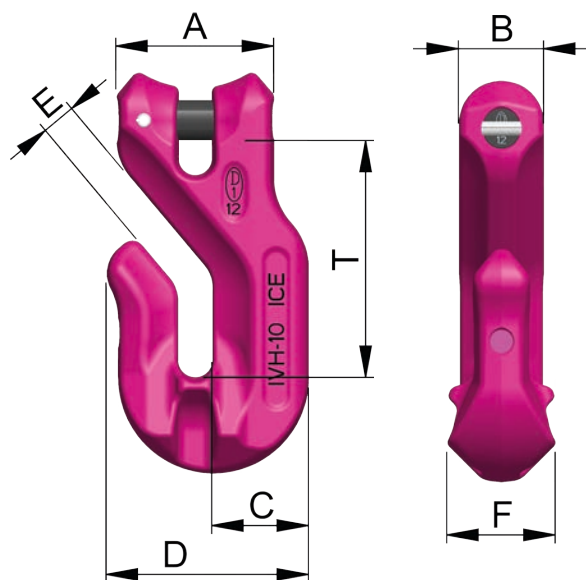


Соединительный замок ICE для универсального применения

- Проушина соединительного замка допускает монтаж, например, такелажных точек, скоб, захватов, а также цепи.
- Патент на регистрации.
- Заклинивание цепи исключено.
- Ни какого смещения соединительного штифта из-за повреждения традиционно используемых предохранительных пружин.
- Запатентованная маркировка износа.
- Включая RUD-ID-Point.

Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	D	E	F	T	кг/шт.	Артикул
6	1,8	IVS-6	18	55	13	11	17	21	46	0,12	7901471
8	3,0	IVS-8	24	70	17,5	14	23	27,5	61	0,29	7901472
10	5,0	IVS-10	28	88	22	17	27	32	74	0,57	7901473
13	8,0	IVS-13	34	111	28	23	33	40	93	1,2	7901474
16	12,5	IVS-16	39	130	33	27	37	46	108	2,0	7901475

Крюк укорачивающий IVH



- Без снижения грузоподъемности ICE.
- Высокая динамическая прочность.
- Изогнутая форма зева крюка затрудняет выскальзывание ненагруженной цепи.
- Увеличенный кончик крюка защищает от использования не по назначению, например, навешивания звена цепи.
- Соответствует требованиям DIN 5692. Глубина паза укорачивателя > 5 x номинальный диаметр цепи.
- Соединительный штифт и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.
- Включая RUD-ID-Point.

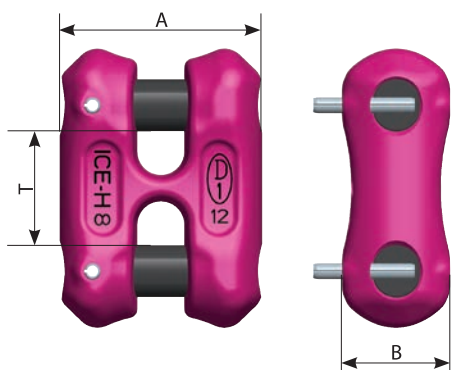
Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	D	E	F	T	кг/шт.	Артикул
6	1,8	IVH-6	34	18	20	44	7,5	22	53	0,27	7900129
8	3,0	IVH-8	43	24	26	55	9,5	29	67	0,5	7900133
10	5,0	IVH-10	55	30	34	71	12	38	86	1,2	7900134
13	8,0	IVH-13	70	38	43	90	15	48	105	2,5	7900136
16	12,5	IVH-16	86	46	53	110	18,5	59	128	4,5	7900138

Соединительный элемент H-Connector (IH)

Кольцевой строп с соединительным элементом H-Connector (грузоподъемность в тоннах)



ICE IKR-H	Ø 6 мм	Ø 8 мм	Ø 10 мм	Ø 13 мм	Ø 16 мм
Кольцевой строп с затяжкой петель	2,88	4,8	8,0	12,8	20,0
0-45°	2,0	3,3	5,5	8,8	14,0
45-60°	1,44	2,4	4,0	6,4	10,0

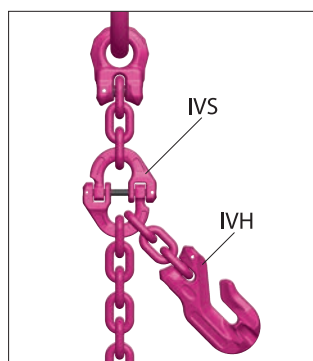


Цепь	Тип	A	B	T	кг/шт.	Артикул
6	IH-6	34	19,6	18	0,11	7901922
8	IH-8	45	25,5	24	0,26	7901453
10	IH-10	56	31,5	30	0,55	7901454
13	IH-13	73	40	39	1,16	7901455
16	IH-16	89	49	48	2,16	7901924

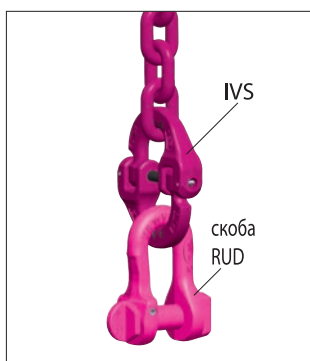
- Быстрый, простой и рентабельный монтаж кольцевых стропов.
- Шаг соединительного элемента H-Connector аналогичен шагу цепи.
- Пригоден к ремонту многоветвевых стропов.
- Более компактный и удобный в эксплуатации, чем традиционно используемые соединительные замки.
- Благодаря термообработке устойчив к износу.
- Эргономичная форма.
- Улучшенное скольжение по кромкам.
- Высокая подвижность.
- Включая RUD-ID-Point.



Примеры применения IVS и IVH



Монтаж укорачивающего крюка



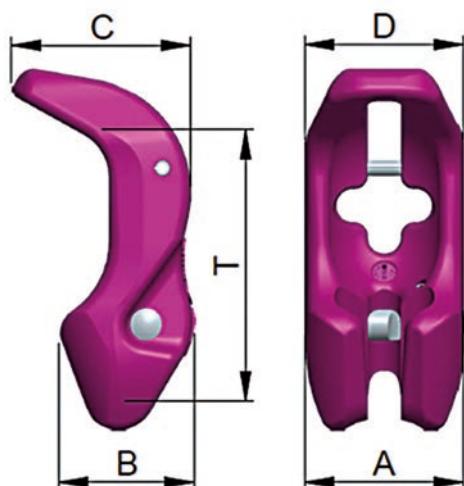
Монтаж скобы



Обвязка с помощью укорачивающего крюка

Тип	Совместимость IVS и скоб VIP
IVS-6	VV-SCH 8 - 2.5т до VV-SCH 13 - 6.7т
IVS-8	VV-SCH 10 - 4т до VV-SCH 16 - 10т
IVS-10	VV-SCH 13 - 6.7т до VV-SCH 4 - 14т
IVS-13	VV-SCH 16 - 10т до VV-SCH 5 - 22.4т
IVS-16	VV-SCH 4 - 14т до VV-SCH 6 - 28т

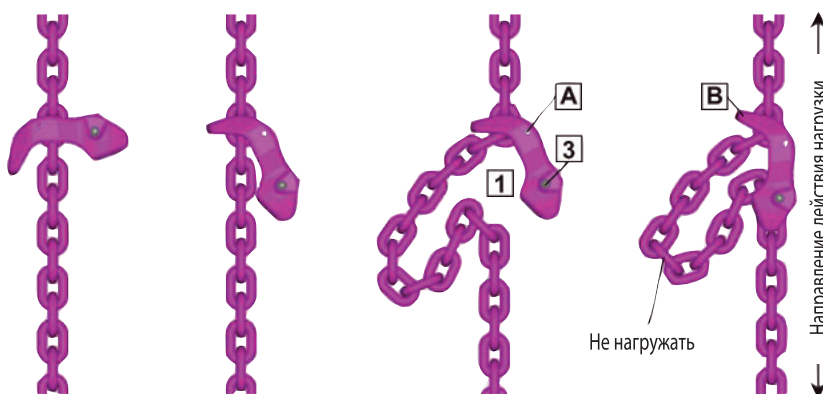
Универсальный укорачиватель IMVK



- Усовершенствованная модель универсального укорачивателя (VMVK). Соответствует требованиям к изделиям линейки ICE.
- Конструкция укорачивателя не позволяет отсоединять его от ветви стропа и таким образом он не будет потерян.
- Монтируется на любом участке цепи, также перемещается вдоль цепи.
- Не требует применения дополнительных соединительных элементов.
- Благодаря идеальной форме кармана укорачивателя не требует снижения грузоподъемности цепи.
- Прочный предохранительный штифт предотвращает самостоятельное высвобождение цепи как в нагруженном так и ненагруженном состоянии.
- Соответствует DIN 5692.
- Включая RUD-ID-Point®.

Цепь	Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	Вес, кг/шт.	Артикул
6	IMVK-6	1.8	66	38	32	41	37	0.28	7900985
8	IMVK-8	3	88	47	40	54	47	0.61	7900981
10	IMVK-10	5	110	60	51	67	60	1.61	7900983
13	IMVK-13	8	143	77	65	87	77	2.60	7900984
16	IMVK-16	12.5	176	95	81	110	95	4.85	7900986

Монтаж IMVK



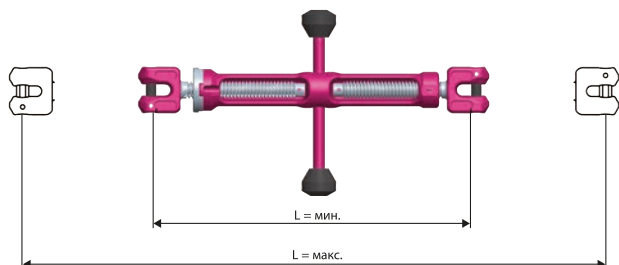
1. Протяните свободную ветвь цепи через крестообразный разрез IMVK и вбейте предохранительный пружинный штифт А.
2. Вставьте желаемое цепное звено ненагруженной свободной ветви стропа в карман укорачивателя 1, нажмите на предохранительный штифт 3 и тяните цепную ветвь вниз.
3. Отпустите предохранительный штифт и проверьте надежность фиксации.
4. При демонтаже действуйте в обратном порядке (нажать на предохранительный штифт 3).

Внимание: при использовании IMVK без предохранительного пружинного штифта А цепь должна всегда полностью находиться в фиксирующем разрезе В. При натягивании или подъеме укороченной цепи цепь должна всегда полностью находиться в фиксирующем разрезе.

Натяжное устройство с перекидной ручкой ICE-CURT-K

для подъема грузов – легкий и прочный

ICE-CURT-K-GAKO



- С компактной и удобной в эксплуатации перекидной ручкой.
- Превосходит требования стандарта EN 12195-3.
- Практичная защита против полного раскручивания, подготовка для защиты от кражи при помощи навесного замка (например, ABUS 85/40 HB), 100% проверен на наличие трещин, все несущие нагрузку элементы – кованые.
- Несложный уход и смазывание, инновационная конструкция – легкий и прочный, патент на регистрации, сделано в Германии. Удобное в эксплуатации натяжное устройство – также в защитных перчатках.
- Изменение длины разрешено только в ненагруженном состоянии.
- Включая RUD-ID-Point.

Цепь	Тип	Г/п, т	L-мин, мм	L-макс, мм	Ход, мм	Вес, кг/шт.	Артикул
6	ICE-CURT-K-6-GAKO	1.8	260	400	140	1.76	7904448
8	ICE-CURT-K-8-GAKO	3	350	520	170	3.15	7904449
10	ICE-CURT-K-10-GAKO	5	362	532	170	3.55	7904450
13	ICE-CURT-K-13-GAKO	8	530	830	300	6.57	7904451
16	ICE-CURT-K-16-GAKO	12.5	612	962	350	12.22	7904452

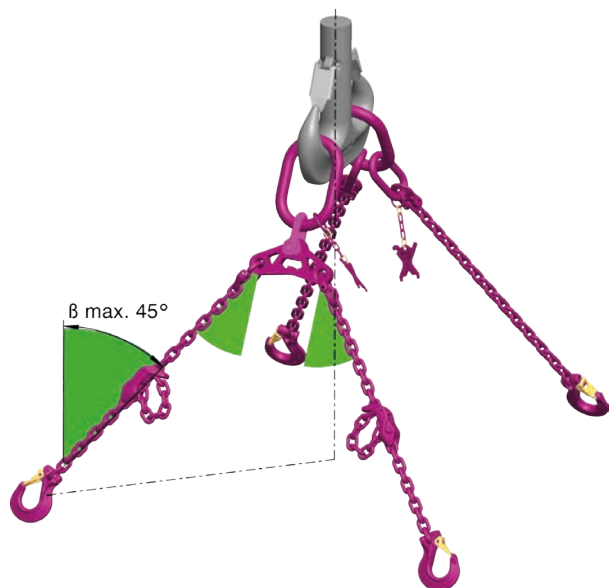
Регулирование длины с точностью до миллиметра с помощью ICE-CURT-K-GAKO



- Для точного уравнивания длин ветвей стропа. Имеет вилочное соединение.
- Благодаря право - и левосторонней резьбе натяжного устройства длину можно установить с точностью до миллиметра.
- Изменение длины разрешено только в ненагруженном состоянии.

Балансир IW

Грузоподъемность выше на 33%



При эксплуатации стропов ICE, оснащенных балансиром, учитывайте следующее:

- Груз должен быть симметричным.
- Угол наклона β не должен превышать 45° (см. рис. 1 и 2).
- Наклон балансира не должен превышать 10° (см. рис. 3, 4 и 5).
- Детальную информацию о балансире ICE см. инструкцию по эксплуатации.

У 4-ветвевго стропы в качестве несущих учитываются только макс. 3 ветви. В худшем случае нагрузку несут только 2 ветви.

Мы рекомендуем:

При использовании 2 x 2-ветвевых стропов ICE, причем один из стропов оснащен балансиром ICE, достигается равномерное распределение нагрузки на 4 ветви и увеличение грузоподъемности на 33% в сравнении со стандартными 4-ветвевыми стропами (см. таблицу).

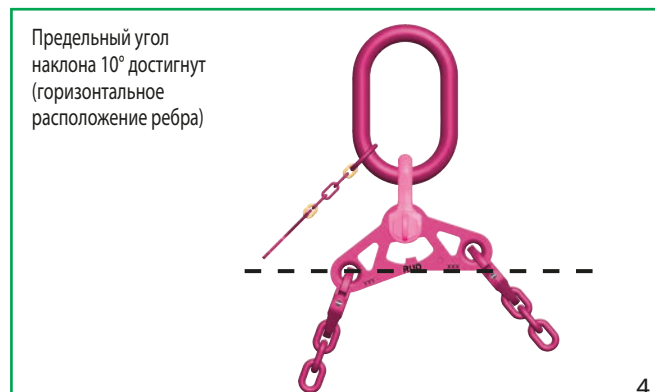
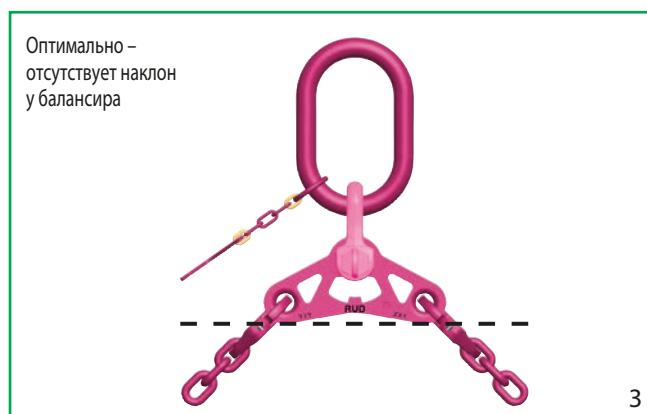
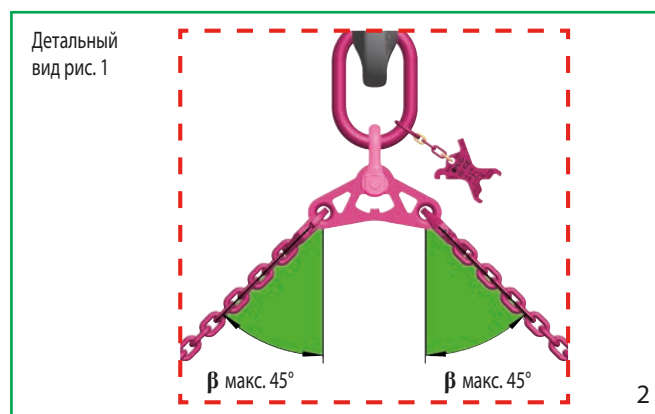
Сравнение 4-ветвевго стропы ICE и 2x2-ветвевых стропов ICE, один из которых оснащен балансиром.

Цепь	Г/п, т 4-х ветв. стропы ICE	Г/п, т 2x2 стропы ICE (один с балансиром)		
		0-45°	β=15°	β=30°
6	3.75	6.9	6.2	5.1
8	6.3	11.6	10.4	8.4
10	10.6	19.3	17.3	14.1
13	17	31.0	27.7	22.6
16	26.5	48.3	43.3	35.3

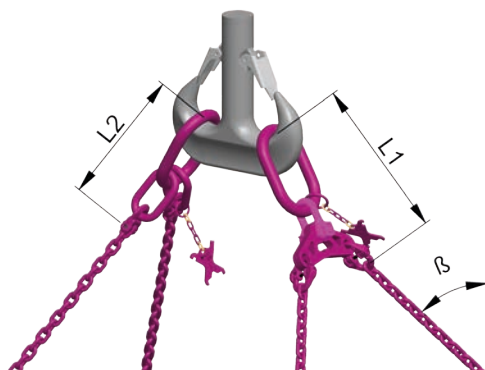
Более высокая грузоподъемность при $\beta=15^\circ$ или $\beta=30^\circ$ см. инструкцию по эксплуатации.

Внимание: запрещено использовать 2-ветвевый строп с балансиром как самостоятельный строп. Приспособления для подъема грузов должны предотвращать опасность непреднамеренного смещения груза.

**В случае несимметричной нагрузки обратитесь к производителю.
Мы охотно проведем консультацию!**



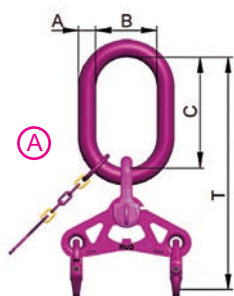
Конструкция овального звена с балансиром IWK-2S



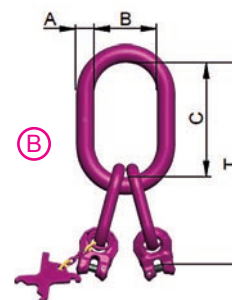
Овальное звено с балансиром IWK-2S **(A)**

состоит из:

- Овальное звено IA с KZA
- Скоба VIP
- Балансир ICE
- 2 соединительных замка ICE

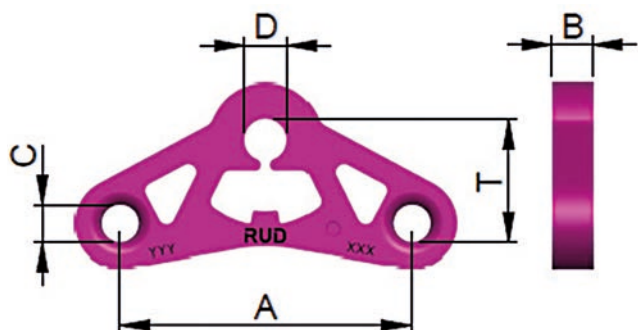


Цепь	Тип овального звена ICE с балансиром	T	A	B	C	Вес, кг/шт.	Артикул
6	IWK-2S-6	301	18	90	160	2.33	7904654
8	IWK-2S-8	363	26	100	180	5.4	7904655
10	IWK-2S-10	423	32	110	200	9.99	7904656
13	IWK-2S-13	555	36	140	260	17.5	7904657
16	IWK-2S-16	698	46	190	350	37.54	7904658



Цепь	Тип овального звена ICE	T	A	B	C	Вес, кг/шт.	Артикул
6	IAK-2S-6	265	18	90	160	1.8	7904658
8	IAK-2S-8	309	26	100	180	4.09	7904660
10	IAK-2S-10	369	32	110	200	7.37	7904661
13	IAK-2S-13	467	36	140	260	12.44	7904662
16	IAK-2S-16	603	46	190	350	24.84	7904663

Балансир IW



- Монтаж балансира сверху: с помощью скобы VIP
- Монтаж балансира снизу: с помощью соединительных замков ICE
- Легкая идентификация предельного угла наклона равного 10° благодаря специальной конструкции нижней части балансира.
- Порошковое покрытие ICE-Pink.
- Детальную информацию о балансирах ICE см. инструкцию по эксплуатации.
- Включая RUD-ID-Point.

Тип	Г/п, т		T	A	B	C	D	Вес, кг/шт.	Артикул
	0-45°	0°(±7°)							
IW-6	2.5	3.6	46	110	15	14	18	0.49	7904367
IW-8	4.25	6.0	59	150	20	18	22	1.16	7904370
IW-10	7.1	10.0	76	180	25	23	26	2.2	7904372
IW-13	11.2	16.0	91	240	30	28	38	4.37	7904375
IW-16	17	25.0	120	300	35	32	41	8.8	7904255

Крюк ICE-Star (ISH)

Крюк ICE Star – Допускается эксплуатация при температуре - 60° С.

■ Применение метода конечных элементов при конструировании крюка позволило оптимизировать его конструкцию и снизить его собственную массу на 25% по сравнению с крюками класса качества 8 такой же грузоподъемности, т.е. для цепей следующего большего размера.

■ Ширина зева соответствует размерам крюков класса качества 8, предназначенных для монтажа цепи на один номинальный диаметр больше.

■ Предохранительные замки RUD – для крюков GSH, SH, Cobra и ICE-Star взаимозаменяемы (Внимание! Учитывайте изменение размеров крюков ICE) – легкий подбор запасных частей.

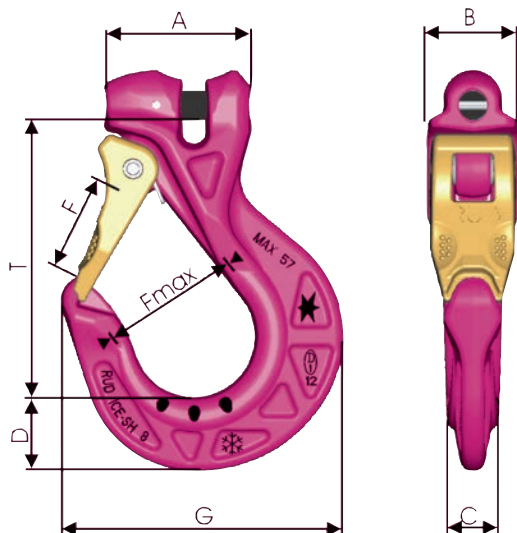
■ При создании крюка ICE Star, были учтены и усовершенствованы все преимущества крюка VIP Cobra:

■ Запатентованная маркировка износа основания крюка, позволяющая производить контроль и выбраковку без дополнительных замеров.

■ Кованный, подверженный термической обработке и имеющий эргономичную форму предохранительный замок. Значения нормативных показателей при боковых нагрузках превышены во много раз. Двойная пружина, изготовленная из нержавеющей стали.

■ Маркировка для контроля ширины зева (часто копируется)!

■ Включая RUD-ID-Point.



- Дополнительная окантовка (сверху и сбоку) для защиты предохранительных замков.
- Защитная окантовка для предохранения звена цепи, расположенного в вилке крюка.
- Кончик крюка не выступает.
- Увеличенный кончик крюка для избежания случаев его использования не по назначению.

Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	D	E	F	Fmax.	T	кг/шт.	Артикул
6	1,8	ISH-6	48	28	18	26	30	51	97	97	0,69	7998179
8	3,0	ISH-8	45	36	20	29	36	58	112	110	1,1	7995254
10	5,0	ISH-10	71	43	25	37	41	66	135	127	1,9	7995255
13	8,0	ISH-13	85	52	31	48	50	80	163	153	3,5	7995256
16	12,5	ISH-16	94	58	38	56	58	96	196	184	5,5	7995257

Набор запасных частей ISH



Цепь	Тип	кг/шт.	Артикул
6	Si-Set ICE-SH-6	0,09	7100300
8	Si-Set ICE-SH-8	0,11	7100301
10	Si-Set ICE-SH-10	0,15	7100302
13	Si-Set ICE-SH-13	0,24	7100303
16	Si-Set ICE-SH-16	0,40	7900419



Набор состоит из кованого предохранительного замка, двойной нержавеющей пружины и предохранительного пружинного штифта.

Поставляется только в комплекте.

Простой монтаж/демонтаж при помощи молотка и бородка.

Крюк самозакрывающийся IAGH

IAGH: эксплуатация при температуре до -60°C

■ Благодаря применению метода конечных элементов до 30 % легче самозакрывающихся крюков класса качества 8 такой же грузоподъемности, т.е. для цепей на один номинальный диаметр больше.

■ Большой зев как и у крюков класса качества 8 для следующего диаметра цепи.

■ Эргономичная форма блокирующего рычага, удобный в эксплуатации, имеет противоскользящую поверхность - нет опасности защемления.

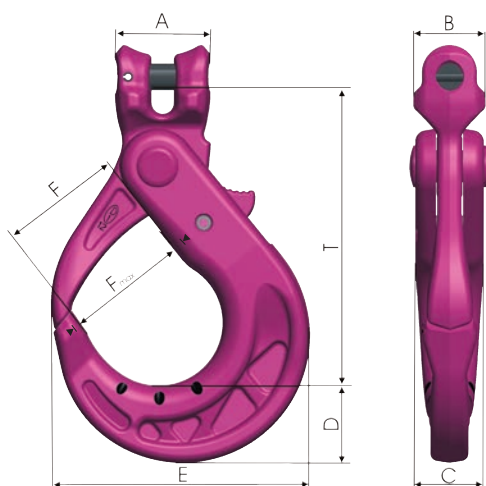
■ Маркировка для контроля ширины зева крюка.

■ Боковые ребра защищают первое звено цепи от износа.

■ Увеличенный кончик крюка - предотвращает опасность его нагружения.

■ Запатентованная маркировка износа основания крюка, позволяющая производить его выбраковку.

■ Включая RUD-ID-Point®.



Цепь	Г/п, т	Тип	A	B	C	D	E	F	Fmax.	T	кг/шт.	Артикул
6	1,8	IAGH-6	34	24	27	28	97	44	60	113	0,9	7900085
8	3,0	IAGH-8	45	31	30	31	106	48	66	124	1,2	7997691
10	5,0	IAGH-10	50	38	36	40	136	61	81	154	2,4	7997692
13	8,0	IAGH-13	73	50	44	51	173	78	107	200	4,9	7997693
16	12,5	IAGH-16	90	61	49	53	192	85	121	232	7,4	7900086

Набор запасных частей для IAGH



Используйте только оригинальные запасные части RUD-ICE!

■ Поставляется только в комплекте.

■ В комплект входят: кованый блокирующий рычаг, нержавеющая пружина, предохранительный штифт и монтажная втулка.

■ Простой монтаж/демонтаж с помощью молотка и борodka.

Цепь	Тип	кг/шт.	Артикул
6	Si-Set IAGH-6	0,03	8503759
8	Si-Set IAGH-8	0,04	8503713
10	Si-Set IAGH-10	0,06	7998255
13	Si-Set IAGH-13	0,14	8503714
16	Si-Set IAGH-16	0,2	8503760

Овальный соединительный штифт типа G



Овальный соединительный штифт типа G с предохранительным пружинным штифтом

номинальный диаметр цепи

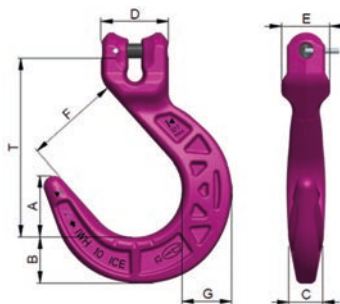
Цепь	Тип	Артикул
6	IOG-6/пружинный штифт 6	7998740
8	IOG-8/пружинный штифт 8	7995739
10	IOG-10/пружинный штифт 10	7995740
13	IOG-13/пружинный штифт 13	7995741
16	IOG-16/пружинный штифт 16	7999102*

Поставляется только в упаковке 10 шт. (*4 шт.).

Используйте только оригинальные запасные части ICE.

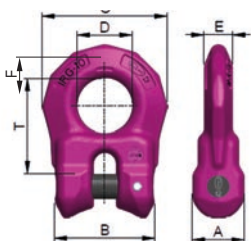
Безошибочный монтаж – отличие от соединительных штифтов других классов качества.

Крюк с большим зевом



- Меньший вес благодаря оптимизированной конструкции крюка.
- Безошибочный монтаж соответствующего типоразмера цепи / вилочная система.
- Усиленный в поперечном сечении (размер С и G) - против высокого изгибающего усилия.
- Дополнительная боковая окантовка для предохранения от повреждений и износа (размер E).
- Маркировка для контроля ширины зева крюка Fmax.
- Запатентованная маркировка износа основания крюка.
- Разрешено использовать только в том случае, если исключено неумышленное отсоединение крюка от груза (оценка рисков)!
- Включая RUD-ID-Point.

Тип	Г/п,т	T	A	B	C	D	E	F	G	Вес кг/шт.	Артикул
IWH-6	1.8	121	41	31	24	42	29	64	32	1.03	7904360
IWH-8	3	143	49	37	29	50	36	76	40	1.76	7904361
IWH-10	5	168	58	44	31	64	46	90	47	3.01	7903847
IWH-13	8	193	66	50	39	75	56	100	55	4.70	7904362
IWH-16	12.5	208	75	56	43	90	58	114	61	6.51	7904363



Вилочные кольца RG

Используется как отдельный элемент для вилочных соединений, фланцев и т.п. Соединительный штифт ICE и предохранительный пружинный штифт предварительно вмонтированы.

Включая RUD-ID-Point®.

Тип	Г/п,т	T	A	B	C	D	E	F	Вес кг/шт.	Артикул
IRG-6	1.8	36	19	34	44	21	9	12	0.12	7902998
IRG-8	3.0	43	24	45	56	27	12	15	0.25	7902999
IRG-10	5.0	53	30	56	70	32	15	19	0.51	7903000
IRG-13	8.0	67	38	73	88	38	18	25	1.04	7903001
IRG-16	12.5	83	47	90	109	48	23	31	2.02	7903002

Маркировочная бирка ICE

Маркировочная бирка с интегрированным проверочным шаблоном

Цепь	Тип	1-ветвевой	2-ветвевой	3-/4-Strang	без маркировки г/п
6	IKZA-..ветв. 6	7998743	7998744	7998745	7998736
8	IKZA-..ветв. 8	7996286	7996287	7996288	7995552
10	IKZA-..ветв. 10	7996289	7996290	7996291	7995553

Маркировочная бирка универсального размера

Цепь	Тип	1-ветвевой	2-ветвевой	3/4-ветвевой	универсальная бирка KZA без маркировки г/п
13	IKZA-..ветв. 13	7902488	7902489	7902490	7901059
16	IKZA-..ветв. 16	7902491	7902492	7902493	7901059

Проверочный шаблон

Цепь	Тип	Артикул
4	IKPL-4	7904970
6	IKPL-6	7998167
8	IKPL-8	7995525
10	IKPL-10	7995521
13*	IKPL-13	7995530
16*	IKPL-16	7998949

* Проверочный шаблон для овальных звеньев этих размеров прилагается!



Универсальная (от 13 мм)



Защитная накладка RSK



Накладка RUD-RSK из прочного материала (полиуретан).

Гибкая во всех направлениях. Одевается на цепь вручную. Равномерное распределение нагрузки благодаря крестообразной форме внутри накладки. Поставляется длиной 1 и 2 м.

Тип	Цепь	A	B	L макс	Вес	Артикул
RSK-6	6	27	27	2000	0,4	56033
RSK-8	8	33	33	2000	0,70	56037
RSK-10	10	38	38	2000	1,06	55810
RSK-13	13	50	50	2000	1,60	56038
RSK-16	16	85	45	2000	3,00	7986440

* для последующих Ø по запросу



RUD-Hulk

Новая технология перегрузки рулонной стали и металлических слябов



- Снижение износостойкости цепей в результате более равномерного распределения нагрузки
- Максимальная универсальность
- Повышенная надежность и безопасность
- Перегрузка без повреждения, замятий
- Длительный срок эксплуатации
- Альтернатива канатной плетенки и мягким стропам.

Тип	Г/п, т	
	0°	До 60° между ветвями
Цепь ICE 8×24/13×19	10.4	15.6
10×30/16×48	16.2	26
13×39/22×66 VIP	26	41*

* расчетная грузоподъемность



Дополнительная информация предоставляется по запросу.

Модульная система ICE Mini

Идеальный помощник при работе
с нагрузками до 1,7 тонн.

Комплекующие

IAK 1/2-4 	IAK 3/4-4 	ISH-4 (IMH-4) 	Цепь 4x12
IML 2-4 Быстрое укорачивание с помощью нажатия кнопки	IML 4-4 	IEA-4 	IMKS-4* * В разработке

Тип	Цепь	Г/п,т	A	B	C	D	E	F	T	Вес кг/шт.	Артикул
IAK 1/2	4	0.8	13	34	38	22.5	8	-	58	0.2	7905031
IAK 3/4	4	1.7/1.18	10	35	-	-	-	-	120	0.5	7905033
ISH-4(IMH)	4	0.8	22	15	13	14.5	16.5	19	55	0.16	7904693
Цепь IMK 4×12	4	0.8	4	5.2	-	4	-	-	-	0.44	7904694
IML 2-4	4	1.12/0.8	10	30	-	-	-	-	66	0.35	7905075
IML 4-4	4	1.7/1.18	10	35	60	-	-	-	150	0.87	7905076
IEA-4	4	0.8	12	-	-	-	-	-	-	0.04	7905039

2-х ветевой строп с Mini-Lifter и кольцо IAK-RG 1-10 подходят к работе с крановыми крюками до № 6 (DIN 15401)

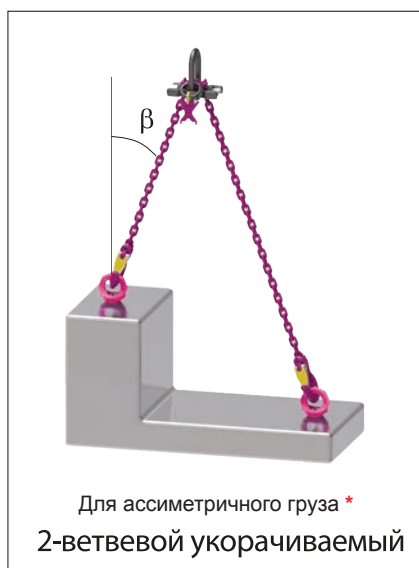
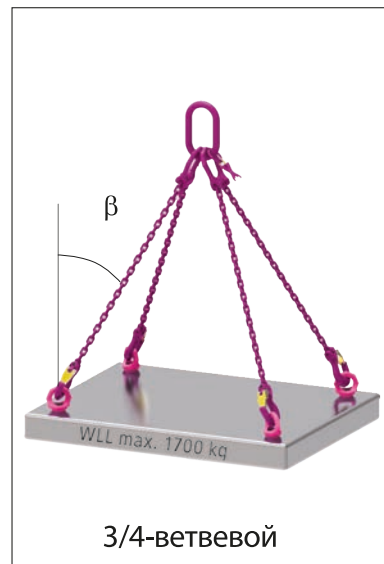
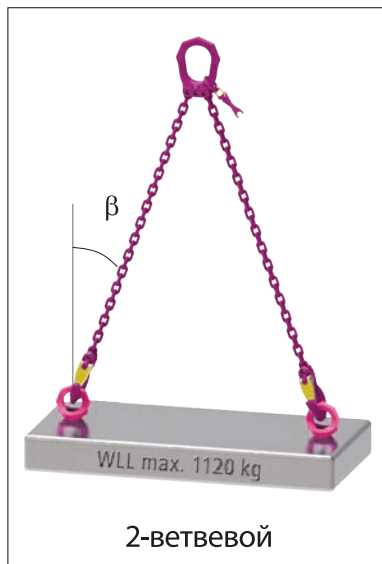


4-х ветевой строп с Mini-Lifter и кольцо IAK-RG 1-13 подходят к работе с крановыми крюками до № 8 (DIN 15401)



Варианты стропов

Легкая конструкция и гигантский потенциал



Угол наклона β	1-ветв. 0°	2-ветв. 0-45°	2-ветв. >45-60°	3/4-ветв. 0-45°	3/4-ветв. >45-60°
Коэффициент	1	1.4	1	2.1	1.5
Г/п, кг ICE-Mini 4 мм	800	1120	800	1700	1180

* В соответствии с BGR 500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевых стропов действует грузоподъемность одной ветви стропы.

Крепежная цепь ICE

с максимальным растягивающим усилием LC*

Прочность хорошо зарекомендовавших себя крепежных цепей **VIP** была увеличена, а комплектующие элементы усовершенствованы.

ICE - с порошковой краской ICE-PINK (цвет: пурпурный) - означает для пользователя значительную экономию в весе изделия. Традиционные крепежные цепи класса качества 8 в среднем на 60% тяжелее.

Благодаря этому они эргономичнее - быстрее монтаж и выше безопасность!

Впервые всегда на один номинальный диаметр меньше чем в классе качества 8, также для цепей менее Ø 16 мм.

Допустимое растягивающее усилие до 60% выше чем в классе качества 8.

Соответствуют всем требованиям нормативного документа ЕН 12195-3 и превышают разрешающие требования данного документа.

ICE-CURT

Это тип натяжного устройства с интегрированными укорачивателями. Альтернативой является натяжное устройство с вилочными соединениями.

Патент находится на стадии регистрации.

Защищено от раскручивания благодаря магниту блокиратору, а также предотвращает совершение кражи груза или самих крепежных цепей при использовании навесного замка.

Натяжное устройство имеет открытую форму конструкции - легкое, прочное и благодаря трапецевидальной резьбе несложное при чистке, проверке и смазывании.

Сделано в Германии.

Все компоненты кованые, прошли термообработку и 100%-ую проверку на наличие микротрещин.

* LC(Lashing-Capacity) = допустимое растягивающее усилие

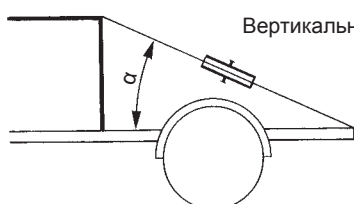


ICE устанавливает абсолютно новый уровень в технологии крепежных цепей!
Допустимое растягивающее усилие до 60% больше чем в классе качества
8 – множество преимуществ для пользователя!

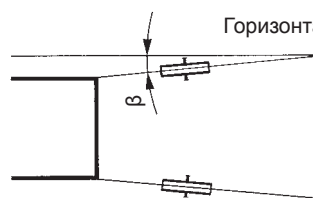
Подбор крепежных цепей

Диагональное закрепление

Крепежная цепь	LC даН	Максимальный вес груза, т (Горизонтальный угол $\beta=20^\circ-45^\circ$; 2 крепежных цепи в каждом направлении)											
		Вертикальный угол $\alpha: 0^\circ-30^\circ$						Вертикальный угол $\alpha: 30^\circ-60^\circ$					
		$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$	$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$
ICE-VSK 6	3600	6.2	8.4	10.4	13.0	17.4	26.2	4.5	6.3	9.0	12.8	19.2	32.0
ICE-VSK 8	6000	10.5	14.0	17.4	21.8	29.1	43.9	7.6	10.7	15.0	21.4	32.0	53.4
ICE-VSK 10	10000	17.5	23.4	29.0	36.4	48.6	73.1	12.8	17.9	25.0	35.6	53.4	89.0
ICE-VSK 13	16000	28.0	37.5	46.4	58.2	77.8	117.0	20.5	28.6	40.0	57.1	85.5	142.4
ICE-VSK 16	20000	43.7	58.6	72.6	91.0	121.6	182.8	32.0	44.7	62.5	89.1	133.6	222.5



Вертикальный угол α



Горизонтальный угол β

Принцип фрикционного соединения

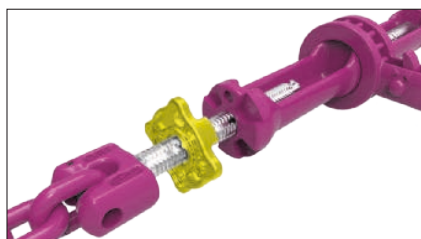
Крепежная цепь	STF даН	Необходимое количество крепежных цепей ICE (Количество крепежных цепей = коэф. из таблицы x вес груза, т)											
		Вертикальный угол $\alpha: 0^\circ-30^\circ$						Вертикальный угол $\alpha: 30^\circ-60^\circ$					
		$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$	$\mu=0.1$	$\mu=0.2$	$\mu=0.3$	$\mu=0.4$	$\mu=0.5$	$\mu=0.6$
ICE-VSK 6	1500	3.6 x	1.6 x	0.9 x	0.6 x	0.4 x	0.2 x	6.3 x	2.7 x	1.5 x	0.9 x	0.6 x	0.3 x
ICE-VSK 8	2800	2.0 x	0.9 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x	0.1 x	3.4 x	1.5 x	0.8 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x
ICE-VSK 10	2800	2.0 x	0.9 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x	0.1 x	3.4 x	1.5 x	0.8 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x
ICE-VSK 13	2800	2.0 x	0.9 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x	0.1 x	3.4 x	1.5 x	0.8 x	0.5 x	0.3 x	0.2 x

Значения в обеих таблицах относятся к: стабильный груз, автомобильный транспорт, не используется комбинированный метод закрепления груза.

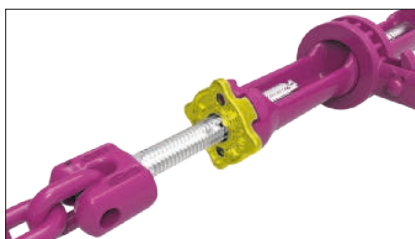
Коэффициент трения μ			
Сочетание материалов	сухо	влажно	жирно
Дерево/дерево	0.20-0.50	0.20-0.25	0.05-0.15
Металл/дерево	0.20-0.50	0.20-0.25	0.02-0.10
Металл/металл	0.20-0.50	0.10-0.20	0.01-0.10

При существенном изменении углов необходимо осуществить дополнительные мероприятия по закреплению груза. (например, использовать большой номинальный диаметр цепи и/или противооткатные упоры-противоскользкие коврики).

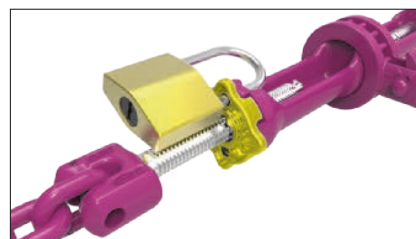
Натяжное устройство **ICE-CURT** оснащено магнитным блокиратором, предотвращающим раскручивание. Использование крепежных цепей ICE означает меньший собственный вес, эргономичность, быстрый монтаж и высокую безопасность.



Блокиратор разомкнут



Блокиратор зафиксирован



Блокиратор предохраняет от кражи

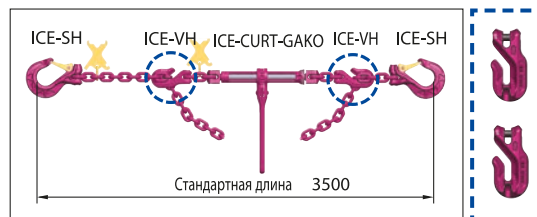
Натяжное устройство с трещоткой ICE-CURT (для растяжек и прижимного крепления)

Натяжное устройство с трещоткой

Цепь	Тип натяжное у-во с трещоткой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-6-GAKO	3600	1500	140	400	260	7903439
8	ICE-CURT-8-GAKO	6000	2800	170	520	350	7901125
10	ICE-CURT-10-GAKO	10000	2800	170	532	362	7901126
13	ICE-CURT-13-GAKO	16000	2800	300	830	530	7902624
16	ICE-CURT-16-GAKO	25000	-	350	962	612	7902625

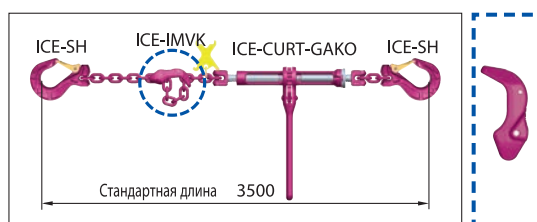


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-IVH	3600	1500	780	4.8+2.2	7903443
8	ICE-VSK-8-CURT-IVH	6000	2800	1040	8.0+5.2	7901129
10	ICE-VSK-10-CURT-IVH	10000	2800	1210	13.0+7.1	7901130
13	ICE-VSK-13-CURT-IVH	16000	2800	1600	21.9+13.6	7902626
16	ICE-VSK-16-CURT-IVH	25000	-	1910	34.5+24.3	7902627

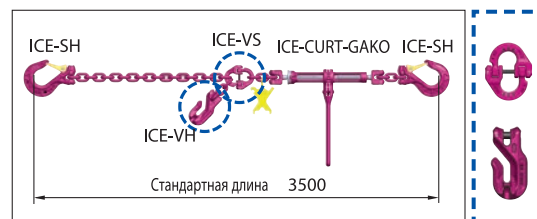


Натяжное устройство перемещается вдоль цепи

Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-IMVK	3600	1500	770	6.3	7904614
8	ICE-VSK-8-CURT-IMVK	6000	2800	1010	11.7	7904615
10	ICE-VSK-10-CURT-IMVK	10000	2800	1170	17.0	7904616
13	ICE-VSK-13-CURT-IMVK	16000	2800	1540	28.6	7904617
16	ICE-VSK-16-CURT-IMVK	25000	-	1840	46.0	7904618



Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-IVS	3600	1500	680	6.4	7904602
8	ICE-VSK-8-CURT-IVS	6000	2800	870	11.9	7904603
10	ICE-VSK-10-CURT-IVS	10000	2800	1000	17.7	7904604
13	ICE-VSK-13-CURT-IVS	16000	2800	1330	29.9	7904605
16	ICE-VSK-16-CURT-IVS	25000	-	1590	48.8	7904606

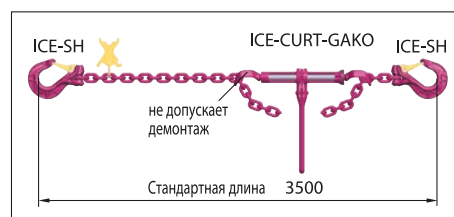


Натяжное устройство с трещоткой

Цепь	Тип натяжное у-во с трещоткой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-6-SL	3600	1500	140	470	330	7903441
8	ICE-CURT-8-SL	6000	2800	170	623	453	7999453
10	ICE-CURT-10-SL	10000	2800	170	671	501	7999436



Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во с трещоткой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-SL	3600	1500	680	6.5	7903444
8	ICE-VSK-8-CURT-SL	6000	2800	870	12.6	7900026
10	ICE-VSK-10-CURT-SL	10000	2800	1000	18.1	7900027

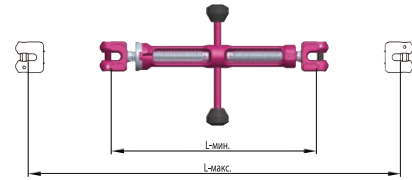


Несъемное натяжное устройство, перемещается вдоль цепи

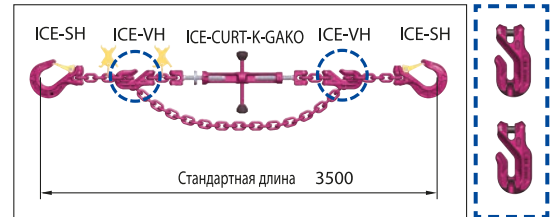
Натяжное устройство с перекидной ручкой ICE-CURT-K (только для растяжек)

Натяжное устройство с перекидной ручкой

Цепь	Тип натяжное у-во с перекидной ручкой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-K-6-GAKO	3600	только для растяжек	140	400	260	7904448
8	ICE-CURT-K-8-GAKO	6000	только для растяжек	170	520	350	7904449
10	ICE-CURT-K-10-GAKO	10000	только для растяжек	170	532	362	7904450
13	ICE-CURT-K-13-GAKO	16000	только для растяжек	300	830	530	7904451
16	ICE-CURT-K-16-GAKO	25000	только для растяжек	350	962	612	7904452

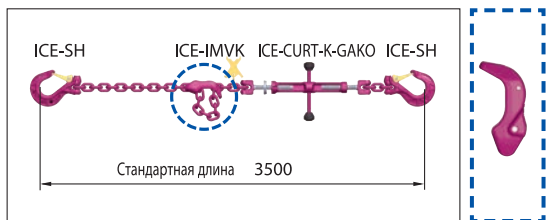


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-IVH	3600	только для растяжек	780	4.8+2.5	7904493
8	ICE-VSK-8-CURT-K-IVH	6000	только для растяжек	1040	8.0+5.2	7904494
10	ICE-VSK-10-CURT-K-IVH	10000	только для растяжек	1210	13.0+7.1	7904495
13	ICE-VSK-13-CURT-K-IVH	16000	только для растяжек	1600	21.9+13.6	7904496
16	ICE-VSK-16-CURT-K-IVH	25000	только для растяжек	1910	34.5+24.3	7904497

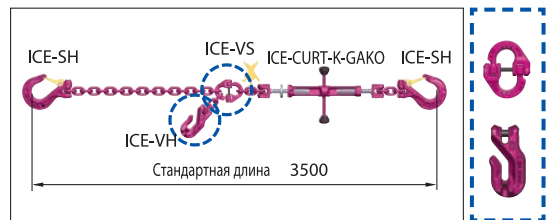


Натяжное устройство перемещается вдоль цепи

Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-IMVK	3600	только для растяжек	770	6.6	7904608
8	ICE-VSK-8-CURT-K-IMVK	6000	только для растяжек	1010	11.0	7904610
10	ICE-VSK-10-CURT-K-IMVK	10000	только для растяжек	1170	16.3	7904611
13	ICE-VSK-13-CURT-K-IMVK	16000	только для растяжек	1540	27.6	7904612
16	ICE-VSK-16-CURT-K-IMVK	25000	только для растяжек	1840	44.9	7904613

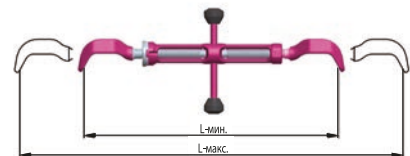


Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-IVS	3600	только для растяжек	680	6.7	7904596
8	ICE-VSK-8-CURT-K-IVS	6000	только для растяжек	870	11.2	7904598
10	ICE-VSK-10-CURT-K-IVS	10000	только для растяжек	1000	17.0	7904599
13	ICE-VSK-13-CURT-K-IVS	16000	только для растяжек	1330	28.9	7904600
16	ICE-VSK-16-CURT-K-IVS	25000	только для растяжек	1590	47.7	7904601



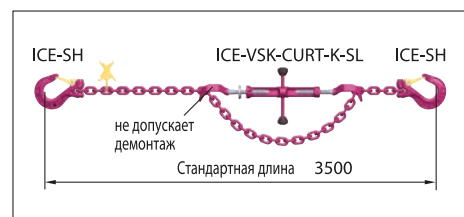
Натяжное устройство с перекидной ручкой

Цепь	Тип натяжное у-во с трещеткой	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Ход, мм	L-макс., мм	L-мин., мм	Артикул
6	ICE-CURT-K-6-SL	3600	только для растяжек	140	470	330	7904453
8	ICE-CURT-K-8-SL	6000	только для растяжек	170	623	453	7904454
10	ICE-CURT-K-10-SL	10000	только для растяжек	170	671	501	7904455



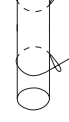
Цепь	Тип крепежной цепи	Доп. растягивающее усилие LC, даН	Достиг. предварительное натяжение STF, даН	Мин. длина, мм	Вес, кг (цепь+ натяжное у-во с перекидной ручкой)	Артикул
6	ICE-VSK-6-CURT-K-SL	3600	только для растяжек	640	6.8	7904498
8	ICE-VSK-6-CURT-K-SL	6000	только для растяжек	817	11.7	7904499
10	ICE-VSK-6-CURT-K-SL	10000	только для растяжек	935	17.3	7904500

Несъемное натяжное устройство, перемещается вдоль цепи





Способ строповки

1- ветевой	2- ветевой	3 и 4 - ветевой	Кольцевой** Затяжка петлей	Кольцевой** простой	Кольцевой** Двойной	1- ветевой	Затяжка петлей** 2- ветевой
							

Ø 4	VIP 0,63 0,80	0,88 1,12	0,63 0,80	1,32 1,70	0,95 1,18	1,0 0,88	0,69 0,64	0,5 1,36	0,75 0,96	0,5 0,64	0,69 0,88	0,5 0,64
-----	---------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------

Ø 6	GK 8 1,12	1,6	1,12	2,36	1,7	1,8	1,2	0,9	1,9	1,3	0,9	1,2	0,9
	VIP 1,5	2,1	1,5	3,15	2,25	2,4	1,65	1,2	2,55	1,8	1,2	1,65	1,2
	ICE 1,8	2,5	1,8	3,75	2,7	2,88	2,0	1,44	3,1	2,1	1,44	2,0	1,44

Ø 8	GK 8 2,0	2,8	2,0	4,25	3,0	3,2	2,2	1,6	3,4	2,4	1,6	2,2	1,6
	VIP 2,5	3,5	2,5	5,25	3,75	4,0	2,75	2,0	4,25	3,0	2,0	2,75	2,0
	ICE 3,0	4,25	3,0	6,3	4,5	4,8	3,3	2,4	5,1	3,6	2,4	3,3	2,4

Ø 10	GK 8 3,15	4,25	3,15	6,7	4,75	5,0	3,5	2,5	5,3	3,8	2,5	3,5	2,5
	VIP 4,0	5,6	4,0	8,4	6,0	6,4	4,4	3,2	6,8	4,8	3,2	4,4	3,2
	ICE 5,0	7,0	5,0	10,5	7,5	8,0	5,5	4,0	8,5	6,0	4,0	5,5	4,0

Ø 13	GK 8 5,3	7,5	5,3	11,2	8,0	8,5	5,8	4,0	9,0	6,0	4,0	5,8	4,0
	VIP 6,7	9,5	6,7	14,0	10,0	10,6	7,5	5,3	11,2	8,0	5,3	7,5	5,3
	ICE 8,0	11,2	8,0	17,0	11,8	12,8	8,8	6,4	13,6	9,6	6,4	8,8	6,4

Ø 16	GK 8 8,0	11,2	8,0	17,0	11,8	12,5	8,8	6,4	13,6	9,6	6,4	8,8	6,4
	VIP 10,0	14,0	10,0	21,2	15,0	16,0	11,0	8,0	17,0	12,0	8,0	11,0	8,0
	ICE 12,5	17,0	12,5	26,5	19,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0	10,0	14,0	10,0

Ø 18	GK 8 10,0	14,0	10,0	21,2	15,0	16,0	11,0	8,0	17,0	12,0	8,0	11,0	8,0
------	--------------	------	------	------	------	------	------	-----	------	------	-----	------	-----

Ø 20	GK 8 12,5	17,0	12,5	26,5	19,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0	10,0	14,0	10,0
	VIP 16,0	22,4	16,0	33,6	24,0	25,6	17,6	12,8	27,2	19,2	12,8	17,6	12,8

Ø 22	GK 8 15,0	21,2	15,0	31,5	22,4	23,6	16,5	12,0	25,5	18,0	12,0	16,5	12,0
	VIP 20,0	28,0	20,0	42,0	30,0	32,0	22,0	16,0	34,0	24,0	16,0	22,0	16,0

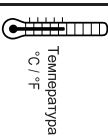
Ø 26	GK 8 21,2	30,0	21,2	45,0	31,5	33,5	23,3	17,0	36,0	25,4	17,0	23,0	17,0
------	--------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Ø 28	VIP 31,5	45,0	31,5	67,0 *	47,5 *	50,0	35,5	25,0	53,0 *	37,5 *	25,0	35,5	25,0
------	-------------	------	------	--------	--------	------	------	------	--------	--------	------	------	------

Ø 32	GK 8 31,5	45,0	31,5	67,0	47,5	50,0	35,5	25,0	53,0	37,5	25,0	35,5	25,0
------	--------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Внимание:
В соответствии с BGR 500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвистого стропы действует грузоподъемность одной ветви стропы.



Класс 8	от -40° до +200° C (от +40° до +392° F)	от 200° до 300° C (от 392° до 572° F)	от 300° до 400° C (от 572° до 752° F)
VIP 10	от -40° до +200° C (от +40° до +392° F)	от 200° до 300° C (от 392° до 572° F)	от 300° до 380° C (от 572° до 716° F)
ICE 12	от -60° до +200° C (от -76° до +392° F)	от 200° до 250° C (от 392° до 482° F)	от 250° до 300° C (от 482° до 572° F)

** У кольцевых стропов грузоподъемность снижена на 20% (острые углы)
только как 2-х-ветвевой строп.

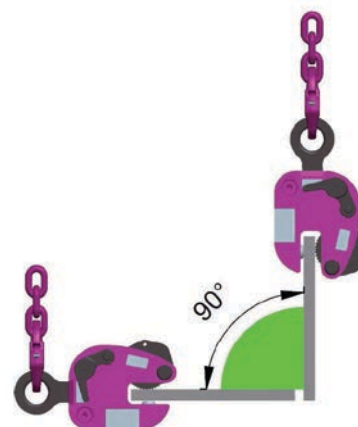
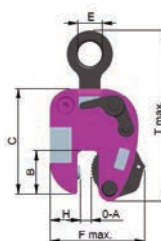
Захват ICE®-STAR-CLAMPS

Модель L

ICE
120



- эргономичный вертикальный захват
- допускает боковые нагрузки до 90°
- фиксирует открытое и закрытое положение
- компактный и простой в обращении

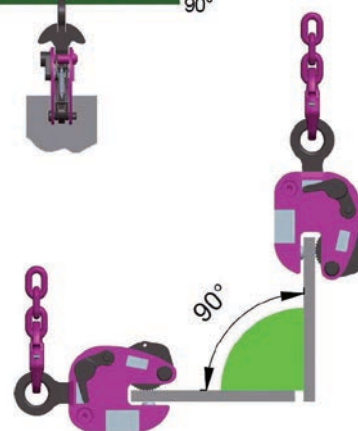
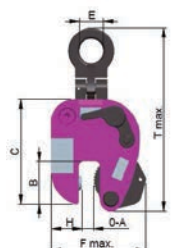
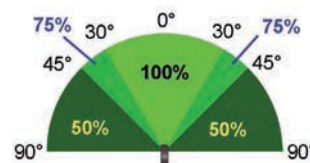


Наименование	Г/п, т	A, мм	Max., мм									Вес, кг	Артикул
			B	C	D	E	F	G	H	J	T		
ISC-L-0,5 t	0,5	0-16	51	124	203	29	111	62	35	13	213	2,0	7907990
ISC-L-1 t	1	0-19	51	124	203	29	111	62	35	13	213	2,3	7907991
ISC-L-2 t	2	0-25	84	175	318	60	184	92	60	16	339	4,0	7907992
ISC-L-3 t	3	0-25	84	254	415	92	216	97	70	19	428	14,7	7907993

Модель LP



- эргономичный вертикальный захват
- допускает боковые до 90° и поперечные нагрузки, оснащен универсальной проушиной
- фиксирует открытое и закрытое положение
- компактный и простой в обращении



Наименование	Г/п, т	A, мм	Max., мм								Вес, кг	Артикул
			B	C	E	F	G	H	J	T		
ISC-LP-0,5 t	0,5	0-16	51	124	29	111	62	35	13	231	2,2	7907994
ISC-LP-1 t	1	0-19	51	124	29	111	62	35	13	231	2,5	7907995
ISC-LP-2 t	2	0-25	84	175	60	184	92	60	19	339	4,3	7907996
ISC-LP-3 t	3	0-25	84	254	92	216	97	70	19	427	16,2	7907997

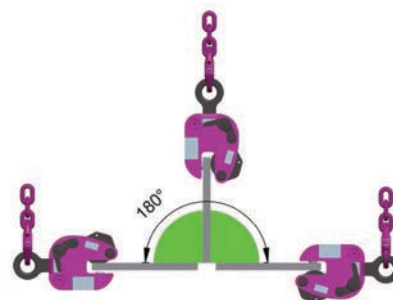
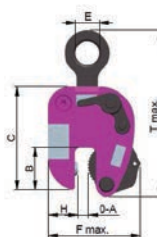
ICE 120

Захват ICE®-STAR-CLAMPS

Модель LA



- эргономичный вертикальный захват
- допускает боковые нагрузки до 180°
- фиксирует открытое и закрытое положение
- компактный и простой в обращении

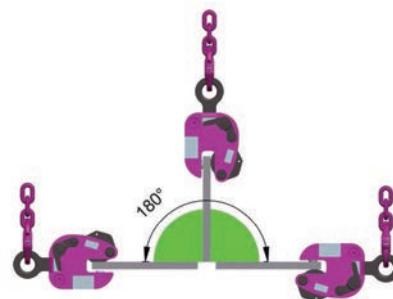
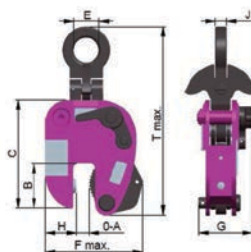
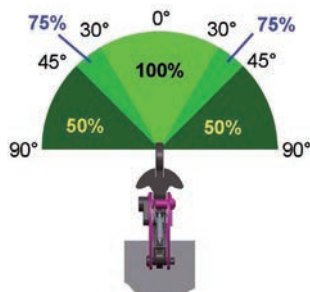


Наименование	Г/п, т	A, мм	Max., мм								Вес, кг	Артикул
			B	C	E	F	G	H	J	T		
ISC-LA-0,5 t	0,5	0-16	51	124	29	111	62	35	13	213	2,0	7907999
ISC-LA-1 t	1	0-19	51	124	29	111	62	35	13	213	2,3	7908000
ISC-LA-2 t	2	0-25	84	175	60	184	92	60	16	335	4,0	7908001
ISC-LA-3 t	3	0-25	84	254	92	216	97	70	19	428	14,7	7908002

Модель LPA



- эргономичный вертикальный захват
- допускает боковые до 180° и поперечные нагрузки, оснащен универсальной проушиной
- фиксирует открытое и закрытое положение
- компактный и простой в обращении



Наименование	Г/п, т	A, мм	Max., мм								Вес, кг	Артикул
			B	C	E	F	G	H	J	T		
ISC-LPA-0,5 t	0,5	0-16	51	124	29	111	62	35	13	231	2,2	7908003
ISC-LPA-1 t	1	0-19	51	124	29	111	62	35	13	231	2,5	7908004
ISC-LPA-2 t	2	0-25	84	175	60	184	92	60	19	335	4,3	7908005
ISC-LPA-3 t	3	0-25	84	254	92	216	97	70	19	427	16,0	7908006

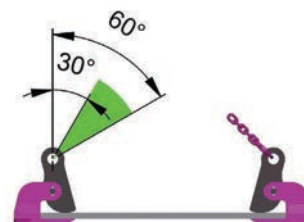
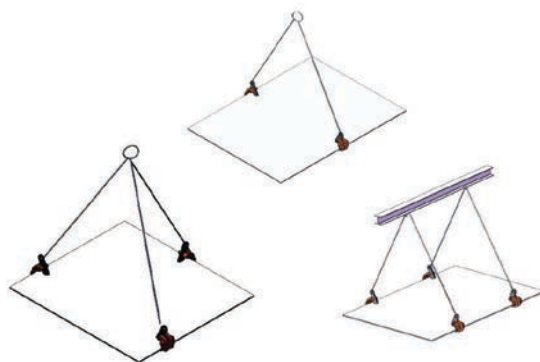
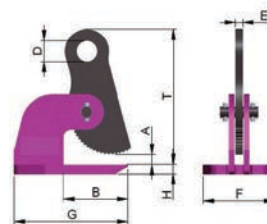
Захват ICE®-STAR-CLAMPS

ICE
120

Модель LHC



- легкий горизонтальный захват
- с зажимом для фрикционного соединения
- компактный и простой в обращении



Наименование	Г/п, т	А, мм	Max., мм							Вес, кг	Артикул
			В	Д	Е	Ф	Г	Н	Т		
ISC-LHC-0,25 t	0,25	0-25	60	25	13	57	102	10	127	1,5	7908007
ISC-LHC-0,5 t	0,5	0-51	111	35	13	124	197	16	235	6,6	7908008
ISC-LHC-0,75 t	0,74	0-51	111	36	19	137	197	19	235	9,1	7908009
ISC-LHC-1,5 t	1,5	0-51	116	36	19	156	202	25	235	12,2	7908010
ISC-LHC-3 t	3	0-51	114	36	19	156	202	41	313	11,4	7908011
ISC-LHC-4 t	4	0-76	178	36	25	165	264	56	305	21,3	7908012



Комплектующие для L / LA / LP / LPA



Такелажные точки подъема RUD



Аргументы в пользу такелажных точек RUD
Соответствуют требованиям НПА ОП 0.00-5.04-95 «Типовая инструкция по безопасному ведению работ для стропальщиков (зацепщиков), обслуживающих грузоподъемные краны», НПА ОП 0.00-1.01-07 «Правила строения и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов». Соответствуют требованиям Директивы ЕС 2006/42/EG «О безопасности машин и оборудования».

4-кратный запас прочности во всех направлениях.
Калькулятор для расчета и правильного выбора грузоподъемности, а также незначительные затраты времени конструкторов благодаря наличию 2D и 3D моделей.
Резьбовые такелажные точки: оснащены чипом RFID.
Порошковые покрытия ICE- и VIP-Pink (отличительный цвет RUD) являются индикатором перегрева свыше 200°C.
Поворотные такелажные точки вращаются в завинченном состоянии.
Отчетливая маркировка грузоподъемности для наиболее неблагоприятного направления действия нагрузки.
Все несущие части 100 % проверены на наличие трещин.
Запатентованная маркировка износа для упрощенной выбраковки изделий.
Благодаря 8-угольной форме/контуру ясное отличие от традиционных такелажных петель.
Эргономичный и инновационный дизайн.
Компактная форма при высокой грузоподъемности благодаря применению высокопрочных термообработанных материалов, небольшой диаметр резьбы и четко сформулированные параметры режимов сварки.
Большой выбор приварных и резьбовых изделий.
Грузоподъемность от 80 кг до 250 т.
Расчеты произведены с учетом динамической нагрузки, соответствующей мин. 20000 циклов нагружений, испытаны при перегрузке на 50 %.
Произведено в Германии.

Различные производственные задачи нередко требуют уникальных технологических решений и новых такелажных точек, которые в дальнейшем попадают в серийное производство. Благодаря этому в течение последних 30 лет RUD разработал более 600 различных видов такелажных точек и не останавливается на достигнутом. Поскольку конкуренты пытаются снизить затраты на собственные разработки и предлагают клиентам дешевые копии сомнительного качества, большинство видов такелажных точек RUD защищены патентами и имеют зарегистрированную торговую марку.



Резьбовые такелажные точки

Поворотные и высокопрочные
рым-болты

Вертульные и грузовые
петли

Устройства подъема грузов

Приварные петли

Для грузоподъемных
операций

Крепежные



Такелажные точки резьбовые Максимальная грузоподъемность «G» в тоннах при различных способах строповки

Диаметр резьбы M6- M150 Дюймовая резьба (UNC....) индивидуальная длина резьбы по запросу DGUV Test			Рым-болт Starpoint VRS(-F) 			Рым-гайка Starpoint VRM 			INOX-STAR 			Высокопрочные рым-болт и рым- гайка RS/RM 																							
	Кол-во ветвей	Угол наклона	Тип	* * * * *																															
			Резьба	VRS M6 / VRM M6	VRS M8 / VRM M8	VRS M10 / VRM M10	VRS M12 / VRM M12	VRS M16 / VRM M16	VRS M20 / VRM M20	VRS M24 / VRM M24	VRS M30 / VRM M30	VRS M36	VRS M42	VRS M48		INOX M12	INOX M16	INOX M20	INOX M24			RS M6 / RM M6	RS M8 / RM M8	RS M10 / RM M10	RS M12 / RM M12	RS M14 / RM M14	RS M16 / RM M16	RS M20 / RM M20	RS M24 / RM M24	RS M30 / RM M30	RS M36 / RM M36	RS M42 / RM M42	RS M48 / RM M48		
				M 6	M 8	M 10	M 12/14	M 16/18	M 20/22	M 24/27	M 30/33	M 36	M 42	M 48		M 12	M 16	M 20	M 24			M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48		
	1	0°		0.5	1	1	2	4	6	8	12	16	24	32		1.2	2.4	3.6	5.2			0.4	0.8	1	1.6	3	4 (3.2)	6	8	12	16	24	32		
	2	0°		1	2	2	4	8	12	16	24	32	48	64		2.4	4.8	7.2	10.4			0.8	1.6	2	3.2	6	8 (6.4)	12	16	24	32	48	64		
	1	90°		0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12		0.5	1	2	2.5			0.1	0.2	0.25	0.4	0.75	1 (0.8)	1.5	2	3	4	6	8		
	2	90°		0.2	0.6	0.8	1.5	3	4.6	6.4	9	14	18	24		1	2	4	5																
	2	0-45°		0.14	0.42	0.56	1	2.1	3.22	4.48	6.3	9.8	12.6	16.8		0.7	1.42	2.83	3.53																
	2	45-60°		0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12		0.5	1	2	2.5																
	2	несимметр.		0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12		0.5	1	2	2.5																
	3+4	0-45°		0.21	0.63	0.84	1.6	3.15	4.83	6.7	9.4	14.7	18.9	25.2		1.06	2.12	4.24	5.3																
	3+4	45-60°		0.15	0.45	0.6	1.12	2.25	3.45	4.8	6.7	10.5	13.5	18		0.75	1.5	3	3.75																
	3+4	несимметр.		0.1	0.3	0.4	0.75	1.5	2.3	3.2	4.5	7	9	12		0.5	1	2	2.5																
		Резьба		M 6	M 8	M 10	M 12/14	M 16/18	M 20/22	M 24/27	M 30/33	M 36	M 42	M 48		M 12	M 16	M 20	M 24			M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48		

При данных
способах строповки
рекомендуем
применять
устанавливаемый
в направлении
действия нагрузки
„StarPoint
VRS/VRM“!

При данных способах строповки рекомендуем применять устанавливаемый в направлении действия нагрузки "StarPoint VRS/VRM"!

Такелажные точки подъема RUD = Множество преимуществ!

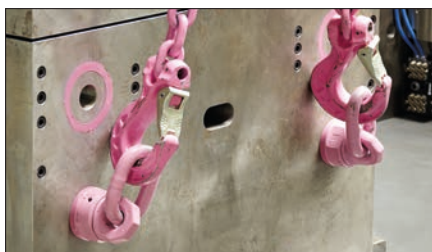
- Все несущие части 100% проверены на наличие трещин или подвержены испытательной нагрузке в соответствии с EN 1677.
- У резьбовых такелажных точек подъема RUD также болты 100% проверены на наличие трещин.
- 4-кратный запас прочности во всех направлениях.
- Такелажные точки VRS, VRM, INOX-STAR и VLBG необходимо установить в направлении действия нагрузки.
- Такие элементы как стопорные пружины, предотвращающие появление шума при вибрации, или боковые утолщения, обеспечивающие необходимый зазор для корневого шва, расширяют область применения такелажных точек.
- Компактные размеры, высокая устойчивость против динамической и статической нагрузки.

* грузоподъемность для VRM действительна только при использовании резьбовой шпильки мин. класса прочности 10.9.

Такелажные точки резьбовые

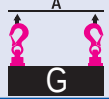
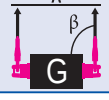
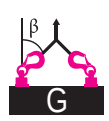
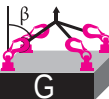
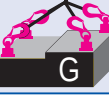
Максимальная грузоподъемность «G» в тоннах
при различных способах строповки

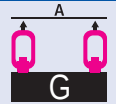
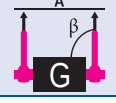
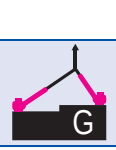
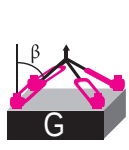
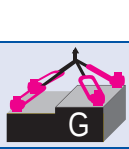
Ветрлюжная петля VWBG-V										Вертлюжная петля VWBG																		
VWBG-V 0.3 t	VWBG-V 0.45 t	VWBG-V 0.6 t	VWBG-V 1.0 t	VWBG-V 1.3 t	VWBG-V 1.8 t	VWBG-V 2 t	VWBG-V 3.5 t	VWBG-V 5 t		VWBG 6 (7.5)	VWBG 8 (10)	VWBG 8 (10)	VWBG 12 (13)	VWBG 12 (13)	VWBG 12 (15)	VWBG 13 (16)	VWBG 13 (16)	VWBG 14 (20)	VWBG 16 (22)	VWBG 16 (22)	VWBG 16 (25)	VWBG 16 (25)	VWBG 31.5(40)	VWBG 31.5(40)	VWBG 35 (48)	VWBG 35 (48)	VWBG 40 (50)	VWBG 40 (50)
M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20/22	M 24/27	M 30		M 33	M 36	M 36-39	M 42	M 42-45	M 45	M 48	M 48-52	M 52	M 56	M 56-62	M 64	M 64-76	M 72	M 72-76	M 80	M 80-85	M 90	M 90-150
0.6	0.9	1.2	2	2.6	3.6	4	7	10		15	15	15	17	17	18	18	18	25	28	28	28	28	50	50	50	50	50	50
1.2	1.8	2.4	4	5.2	7.2	8	14	20		30	30	30	34	34	36	36	36	50	56	56	56	56	100	100	100	100	100	100
0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)		6 (7.5)	8 (10)	8 (10)	12 (13)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (22)	16 (25)	16 (25)	31.5 (40)	31.5 (40)	35 (48)	35 (48)	40 (50)	40 (50)
0.6 (0.8)	0.9 (1.2)	1.2 (1.5)	2 (2.5)	2.6 (3)	3.6 (4)	4 (5)	7 (8)	10 (12)		12 (15)	16 (20)	16 (20)	24 (26)	24 (26)	24 (30)	26 (32)	26 (32)	28 (40)	32 (44)	32 (44)	32 (50)	32 (50)	63 (80)	63 (80)	70 (96)	70 (96)	80 (100)	80 (100)
0.42 (0.56)	0.63 (0.84)	0.84 (1.05)	14 (1.75)	1.81 (2.1)	2.52 (2.8)	2.8 (3.5)	4.9 (5.6)	7 (8.4)		8.4 (10.5)	11.2 (14)	11.2 (14)	16.8 (18.2)	16.8 (18.2)	16.8 (21)	18.2 (22.4)	18.2 (22.4)	19.6 (28)	22.4 (30.8)	22.4 (30.8)	22.4 (35)	22.4 (35)	44.1 (56)	44.1 (56)	49 (67.2)	49 (67.2)	56 (70)	56 (70)
0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)		6 (7.5)	8 (10)	8 (10)	12 (13)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (22)	16 (25)	16 (25)	31.5 (40)	31.5 (40)	35 (48)	35 (48)	40 (50)	40 (50)
0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)		6 (7.5)	8 (10)	8 (10)	12 (13)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (22)	16 (25)	16 (25)	31.5 (40)	31.5 (40)	35 (48)	35 (48)	40 (50)	40 (50)
0.63 (0.84)	0.94 (1.26)	1.26 (1.57)	2.1 (2.62)	2.73 (3.15)	3.78 (4.2)	4.2 (5.25)	7.35 (8.4)	10.5 (12.6)		12.6 (15.7)	16.8 (21)	16.8 (21)	25.2 (27.3)	25.2 (27.3)	25.2 (31.5)	27.3 (33.6)	27.3 (33.6)	29.4 (42)	33.6 (46.2)	33.6 (46.2)	33.6 (52.5)	33.6 (52.5)	66.15 (84)	66.15 (84)	73.5 (100)	73.5 (100)	84 (105)	84 (105)
0.45 (0.6)	0.67 (0.9)	0.9 (1.12)	1.5 (1.87)	1.95 (2.25)	2.7 (3)	3 (3.75)	5.25 (6)	7.5 (9)		9 (11.2)	12 (15)	12 (15)	18 (19.5)	18 (19.5)	18 (22.5)	19.5 (24)	19.5 (24)	21 (30)	24 (33)	24 (33)	24 (37.5)	24 (37.5)	47.25 (60)	47.25 (60)	52.5 (72)	52.5 (72)	60 (75)	60 (75)
0.3 (0.4)	0.45 (0.6)	0.6 (0.75)	1 (1.25)	1.3 (1.5)	1.8 (2)	2 (2.5)	3.5 (4)	5 (6)		6 (7.5)	8 (10)	8 (10)	12 (13)	12 (13)	12 (15)	13 (16)	13 (16)	14 (20)	16 (22)	16 (22)	16 (25)	16 (25)	31.5 (40)	31.5 (40)	35 (48)	35 (48)	40 (50)	40 (50)
M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20/22	M 24/27	M 30		M 33	M 36	M 36-39	M 42	M 42-45	M 45	M 48	M 48-52	M 52	M 56	M 56-60	M 64	M 64-76	M 72	M 72-76	M 80	M 80-85	M 90	M 90-150



Такелажные точки резьбовые

Максимальная грузоподъемность «G» в тоннах
при различных способах строповки

Thread sizes M12 – M36 $\frac{1}{2}$ " – $1\frac{1}{4}$ " further thread types and special lengths on request. see p.42			    PP-S PP-B PP-VIP S-Star B-Ring connect. VIP-chain connect.						 Special-PowerPoint So-PP-S So-PP-B So-PP-VIP S-Star B-Ring connect. VIP-chain connect.					
type			0.63 t	1.5 t	2.5 t	4 t	5 t	8 t	0.6 t	1.3 t	2 t	3.5 t	5 t	8 t
thread size			M12	M16	M20	M24	M30	M36	M12	M16	M20 M22	M24 M27	M30	M36
number of legs	β		1/2"	5/8"	7/8"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	–
	1	0°	0.63	1.5	2.5	4	6.7	10	0.63	1.5	2.5	4	6.7	10
	2	0°	1.26	3	5	8	13.4	20	1.26	3	5	8	13.4	20
	1	90°	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.3	2	3.5	5	8
	2	90°	1.26	3	5	8	10	16	1.2	2.6	4	7	10	16
	2	0-45°	0.88	2.1	3.5	5.6	7	11.2	0.84	1.82	2.8	4.9	7	11.2
	2	45-60°	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.3	2	3.5	5	8
	2	unsym- metrical	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.3	2	3.5	5	8
	3+4	0-45°	1.32	3.15	5.25	8.4	10.5	16.8	1.26	2.73	4.2	7.35	10.5	16.8
	3+4	45-60°	0.95	2.25	3.75	6	7.5	12	0.9	1.95	3	5.25	7.5	12
	3+4	unsym- metrical	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.3	2	3.5	5	8

Thread sizes M8 – M48 3/8" – 2" further thread types and special lengths on request. see p.50			NEW  M8 – M30: 45 % higher WLL at an average  VLBG-PLUS VIP Load ring for bolting PLUS										  LBG-RS Load ring for bolting stainless					
type			0.63 t	0.9 t (0.63 t)	1.35 t (1 t)	1.2 t	2 t (1.5 t)	2 t	3.5 t (2.5 t)	4.5 t (4 t)	6.7 t (5 t)	7 t	8 t	10 t	15 t	20 t	1 t	2 t
thread size			M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20 (M22)	M24 (M27)	M30	M36	M36	M42	M42	M48	M16	M20
number of legs		β	–	(3/8")	(1/2")	–	(5/8")	–	(3/4")	(1")	(1 1/4")	–	1 1/2"	–	–	2"	–	–
	1	0°	0.63	0.9 (0.63)	1.35 (1)	1.2	2 (1.5)	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
	2	0°	1.26	1.8 (1.26)	2.7 (2)	2.4	4 (3)	4	7 (5)	9 (8)	13.4 (10)	14	16	20	30	40	2	4
	1	90°	0.63	0.9 (0.63)	1.35 (1)	1.2	2 (1.5)	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
	2	90°	1.26	1.8 (1.26)	2.7 (2)	2.4	4 (3)	4	7 (5)	9 (8)	13.4 (10)	14	16	20	30	40	2	4
	2	0-45°	0.88	1.3 (0.88)	1.9 (1.4)	1.68	2.8 (2.1)	2.8	4.9 (3.5)	6.3 (5.6)	9.4 (7)	9.8	11.2	14	21	28	1.4	2.8
	2	45-60°	0.63	0.9 (0.63)	1.35 (1)	1.2	2 (1.5)	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
	2	unsym- metrical	0.63	0.9 (0.63)	1.35 (1)	1.2	2 (1.5)	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7 (5)	7	8	10	15	20	1	2
	3+4	0-45°	1.32	1.9 (1.32)	2.8 (2.1)	2.52	4.2 (3.15)	4.2	7.4 (5.25)	9.5 (8.4)	14.2 (10.5)	14.7	16.8	21	31.5	42	2.1	4.2
	3+4	45-60°	0.95	1.35 (0.95)	2 (1.5)	1.8	3 (2.25)	3	5.25 (3.75)	6.75 (6)	10 (7.5)	10.5	12	15	22.5	30	1.5	3
	3+4	unsym- metrical	0.63	0.9 (0.63)	1.35 (1)	1.2	2 (1.5)	2	3.5 (2.5)	4.5 (4)	6.7 (5)	7	8	10	15	20	1	2

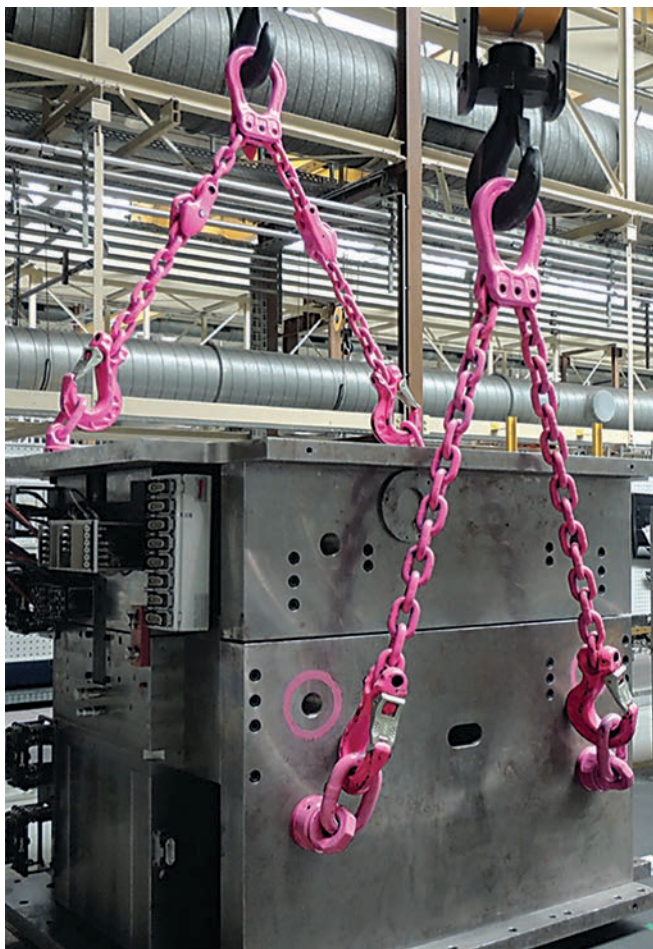


Перемещение и кантование

Во время полного производственного и логистического процессов, то есть: изготовления, транспортировки, монтаже, переработке – возникает необходимость проведения операций по подъему, креплению, вращению, наклону различных грузов, машин, конструкций. Отсутствие точек подъема или использование ненадлежащих несет в себе различные потенциальные риски несчастных случаев и отнимает драгоценное время, что, как правило, не учитывается при любом расчете себестоимости продукции.

Таким образом, **ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ** условием является следующее: повышение техники безопасности, сокращение времени простоя, экономия расходов – за счет усовершенствованных и одобренных точек подъема.

Данные точки должны гарантировать 4-кратный запас прочности на разрыв во всех направлениях нагрузки, а также исключить случаи отвинчивания во время вращения грузов.



Thread sizes
M8 – M30
further thread types
and special lengths
on request.

see p.30

**SUPER
ROTATION®**

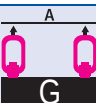
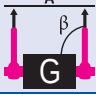
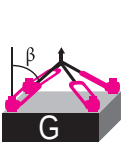
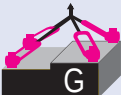


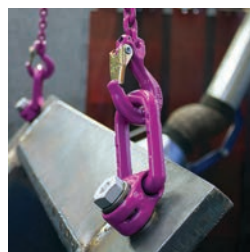
- Болт ICE с революционными механическими свойствами
- Благодаря функции Super Rotation® не раскручивается самостоятельно
- Двойной шарикоподшипник «SR», вращается под нагрузкой на 360°



ICE-LBG-SR

ICE Load ring for bolting Super Rotation

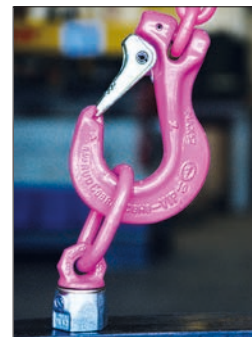
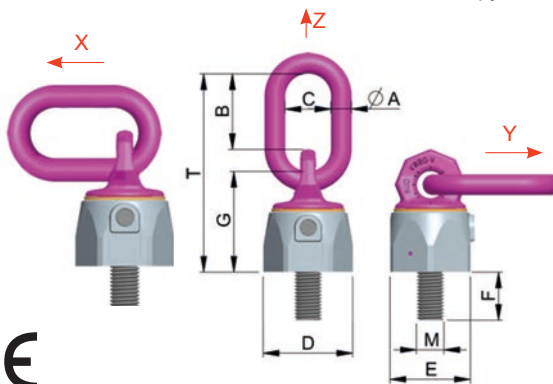
type			0.6 t	0.9 t	1.35 t	2.5 t	3.5 t	4.5 t	6.7 t
thread size			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
number of legs		β							
	1	0°	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7
	2	0°	1.2	1.8	2.7	5	7	9	13.4
	1	90°	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7
	2	90°	1.2	1.8	2.7	5	7	9	13.4
	2	0-45°	0.8	1.2	1.9	3.5	4.9	6.3	9.4
	2	45-60°	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7
	2	unsym- metrical	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7
	3+4	0-45°	1.2	1.9	2.8	5.3	7.4	9.5	14.2
	3+4	45-60°	0.9	1.3	2	3.7	5.2	6.7	10
	3+4	unsym- metrical	0.6	0.9	1.35	2.5	3.5	4.5	6.7



Вертлюжная петля типа VWBG/VWBG-V

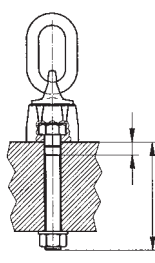
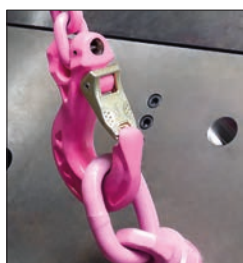
вращается на 360° / откидывается на 230° / Оснащена шарикоподшипником

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	F (стандарт)	F (Vario)	G	M	Вес (стандарт), кг	Артикул (стандарт)	Артикул Vario с гайкой и шайбой
VWBG-V 0.3-M8	0.3	76	8	31	29	30	28	13	8-102	36	8	0.18	7103720	8600330
VWBG-V 0.45-M10	0.45	78	8	31	29	33.5	30	17	10-122	38	10	0.29	7103715	8600331
VWBG-V 0.6-M12	0.6	107	10	49	35	42	36	21	12-140	47	12	0.41	7100180	8600332
VWBG-V 1-M14	1	114	13	46	38	48	41	21	14-160	56	14	0.63	8600337	8600337
VWBG-V 1.3-M16	1.3	114	13	46	38	48	41	25	16-180	56	16	0.96	7100430	8600333
VWBG-V 1.8-M18	1.8	137	13	54	35	62	55	27	18-83	67	18	1.18	8600338	8600338
VWBG-V 2-M20	2	137	13	54	35	62	55	33	20-223	67	20	1.42	7100800	8600334
VWBG-V 2-M22	2	137	13	52	35	62	55	33	22-94	67	22	1.45	8600334	8600334
VWBG-V 3.5-M24	3.5	173	18	66	40	81	70	40	24-255	88	24	2.36	7100640	8600335
VWBG-V 3.5-M27	3.5	173	18	66	40	81	70	41	27-92	88	27	3.65	8600335	8600335
VWBG-V 5-M30	5	221	22	90	50	99	85	50	30-330	106	30	5.09	7100650	8600336
VWBG 6(7.5)-M33	6(7.5)	208	22/23	86	50	90	80	50	33-300	96	33	5.6	8600150	8600150
VWBG 8(10)-M36	8(10)	208	22/23	86	50	90	80	54	36-300	94	36-39	4.72	7999059	8600451
VWBG 12(13)-M42	12(13)	234	26	111	65	98	85	63	42-300	95	42-45	6.10	7999044	8600452
VWBG 12(15)-M45	12(15)	234	26	111	65	98	85	67	-	95	45	6.24	7900455	-
VWBG 13(16)-M48	13(16)	234	26	111	65	98	85	68	48-300	95	48-52	6.37	7999045	8600453
VWBG 14(20)-M52	14(20)	271	32	119	70	120	95	78	52-300	120	52	10.55	7901081	8600158
VWBG 16(22)-M56	16(22)	271	32	119	70	120	95	84	56-300	120	56-62	10.68	7999004	8600454
VWBG 16(22)-M60	16(22)	271	32	119	70	120	95	90	-	120	60	11.37	8600454	-
VWBG 16(25)-M64	16(25)	271	32	119	70	120	95	94	64-300	120	64-76	11.40	7999043	8600455
VWBG 31.5(40)-M72	31.5(40)	338	46	130	90	170	145	108	72-300	159	72-76	29.96	7900097	8600456
VWBG 35(48)-M80	35(48)	338	46	130	90	170	145	120	80-300	159	80-85	31.19	7900100	8600457
VWBG 40(50)-M90	40(50)	378	46	168	110	170	145	135	90-300	159	90-150	34.39	7903408	8600458
VWBG 40(50)-M100	40(50)	378	46	168	110	170	145	150	-	159	100	36.50	8600458	-

* **Внимание:** направление действия нагрузки для VWBG-V и VWBG может быть разным. При этом сама петля может находиться в различных положениях. Поэтому грузоподъемность указана с учетом наиболее невыгодного положения (см. рис. X). В случае если петля установлена вручную (см. рис. Y), могут быть использованы () - величины.



Пример определения необходимой длины резьбы Fvario:

Толщина материала **50** мм, сквозное отверстие для резьбы M20, толщина гайки **22** мм, толщина шайбы **3** мм, выступ резьбы **5** мм (2 × шаг)

Необходимая длина:
VWBG-V-2,0-M 20 × 80

- Вертлюжная петля с шарикоподшипником для плавного вращения и кантовки.
- Вращается на 360°. Увеличенный угол наклона.
- Широкий спектр типов резьбы и грузоподъемностей (M8 – M150 / 0,3 т – 40 т).
- В ассортименте:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
 - VWBG: резьба дюймовая BSW (BS 84)
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
- Маркировка для определения угла нагрузки и износа.
- Вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- В ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.
- VWBG-V: болты RUD с антикоррозийным покрытием Corrod-DT.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- VWBG-V: несъемный специальный болт (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- Простой и быстрый монтаж. Достаточно затянуть ключом вручную для однократного применения. При монтаже на продолжительное время необходимо затянуть заданным моментом затяжки согласно инструкции по эксплуатации.



Грузовая петля типа VLBG / ICE-LBG-SR

вращается на 360° / откидывается на 180°

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

NEW!

Усовершенствованная грузовая петля VLBG plus с новым высокопрочным болтом ICE bolt.

Увеличенная грузоподъемность – на шаг впереди аналогов



Макс. длина с гайкой и шайбой



■ Нетеряемый, но допускающий демонтаж болт ICE из запатентованной стали и со специальным антикоррозийным покрытием Corrod-DT. Безопасная эксплуатация при низких температурах; увеличенная ударная вязкость и прочность на изгиб, а также сниженный износ. В наличии запасные оригинальные болты ICE. Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, ICE, размер резьбы, номер партии.

■ Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями. Имеет плоскую конструкцию, если петля откинута.

■ Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.

■ Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV.

На основании правил для проведения испытаний:
GS-OA-15-04:2015-12 (VLBG-PLUS) и GS-OA-15-04:2012-05 (ICE-LBG-SR)
VLBG-PLUS: Сертификат № OA 1651053
ICE-LBG-SR: Сертификат № OA 1651054



Тип	Г/н, т	A	B	C	D	E	F	G	H Стандарт	H Vario	I	K	L	M	N	T	Вес (стандарт), кг	Артикул (стандарт)	Артикул Vario
VLBG-PLUS 0,63t M8	0,63	30	54	34	24	40	10	29	11		14-34	45	40	8	32	75	0,3	8504651	
VLBG-PLUS 0,9t M10	0,9	30	54	34	24	39	10	29	15		18-47	45	44	10	32	75	0,32	8504652	
VLBG-PLUS 1,35t M12	1,35	32	54	34	26	38	10	29	18		22-57	45	47	12	32	75	0,33	8504653	
VLBG-PLUS 2t M16	2	33	56	36	30	39	13,5	36	22		27-239	47	57	14	38	85	0,55	8504655	
VLBG-PLUS 3,5t M20	3,5	50	82	54	45	55	16,5	43	32		52	47	58	16	38	85	1,3	8504657	
VLBG-PLUS 4,5t M24	4,5	50	82	54	45	67	18	43	37		113	64	70	18	48	110	1,5	8504659	
VLBG-PLUS 6,7t M30	6,7	60	103	65	60	67	22,5	61	49		113	64	75	20	48	110	3,3	8504661	
VLBG-PLUS 8t M36	8	77	122	82	70	97	26,5	77	63		113	64	75	22	48	110	6,2	7983553	
VLBG-PLUS 10t M42	10	77	122	82	70	94	26,5	77	73		130	78	80	24	48	125	6,7	7983554	
VLBG-PLUS 15t M42	15	95	156	100	85	109	36	87	63		151	80	100	27	67	147	10,9	7982966	
VLBG-PLUS 20t M48	20	95	156	100	95	105	36	87	73		151	80	110	30	67	147	11,6	7982967	
VLBG 1,2t M14 (H=21)	1,2	33	56	36	30	39	13,5	36	14-34		86	47	50-70	M14	38	146	*	8600399	
VLBG 2t M18 (H=27)	2	50	82	54	45	55	16,5	43	18-47		113	64	61-90	M18	48	197	*	8600384	
VLBG 2,5t M22 (H=33)	2,5	50	82	54	45	54	16,5	43	22-57		113	64	65-100	M22	48	197	*	8600385	
VLBG 4t M27	4	60	103	65	60	69	22,5	61	27-239		151	80	88-300	M27	67	222	*	8600387	
VLBG 7t M36 (So-Schr.)	7	60	103	65	60	74	22,5	55	52		151	80	107	M36	67	222	3,4	8500829	
ICE-LBG-SR 0,6t M8	0,6	32	50	34	24	40	10	29	32		75	43	37-105	M8	32	75	*	8600500	
ICE-LBG-SR 0,9t M10	0,9	32	50	34	24	39	10	29	32		75	43	39-125	M10	32	74	*	8600501	
ICE-LBG-SR 1,35t M12	1,35	32	50	34	26	38	10	29	32		75	43	41-145	M12	32	74	*	8600502	
ICE-LBG-SR 2,5t M16	2,5	36	54	40	30	39	13,5	34	38		86	46	50-185	M16	38	84	*	8600504	
ICE-LBG-SR 3,5t M20	3,5	54	82	60	45	53	17	45	48		113	61	65-230	M20	48	110	*	8600506	
ICE-LBG-SR 4,5t M24	4,5	54	82	60	45	66	18	45	48		130	76	69-265	M24	48	125	*	8600508	
ICE-LBG-SR 6,7t M30**	6,7	63	102	69	55	66	22,5	60	66		151	79	90-340	M30	66	145	*	8600510	
ICE-LBG-SR 0,6t M8	0,6	32	50	34	24	40	10	29	32		75	43	41	M8	87	75	0,3	8504284	
ICE-LBG-SR 0,9t M10	0,9	32	50	34	24	39	10	29	32		75	43	44	M10	87	74	0,31	8504285	
ICE-LBG-SR 1,35t M12	1,35	32	50	34	26	38	10	29	32		75	43	47	M12	100	74	0,34	8504286	
ICE-LBG-SR 2,5t M16	2,5	36	54	40	30	39	13,5	34	38		86	46	58	M16	100	84	0,52	8504287	
ICE-LBG-SR 3,5t M20	3,5	54	82	60	45	53	17	45	48		113	61	75	M20	87	110	1,3	8504288	
ICE-LBG-SR 4,5t M24	4,5	54	82	60	45	66	18	45	48		130	76	80	M24	100	125	1,4	8504289	
ICE-LBG-SR 6,7t M30**	6,7	63	102	69	55	66	22,5	60	66		151	79	110	M30	100	145	3,2	8504290	

ICE-LBG-SR

■ Шарикоподшипник „SR“ является оптимальным решением для повторяющихся вращательных движений и кантовки при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности. Болт при этом не раскручивается.

■ Маркировка требуемого момента затяжки и номинальной грузоподъемности с запасом прочности 4:1 (MRL 2006/42/EG) и 5:1 (ASME B 30.26).

■ Запатентованная маркировка для определения износа.

■ В ассортименте:

- резьба метрическая основная (DIN EN 13)
- индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

Существенные характеристики изделия ICE-LBG-SR являются предметом заявки на выдачу патента.

VLBG

■ В ассортименте:

- резьба метрическая основная (DIN EN 13).
- резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13).
- резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1).
- резьба дюймовая мелкая UNF (ANSI B1.1).
- индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

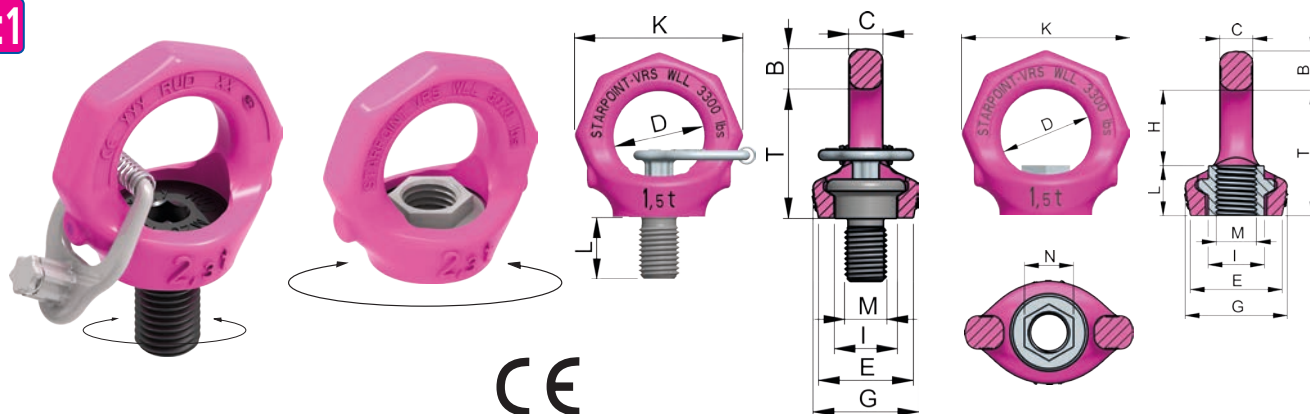


Рым-болт типа VRS-F STARPOINT/ Рым-гайка типа VRM STARPOINT

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

-40°
100°C

4:1



CE

Тип	Г/п, т	T	B	C	D	E	G	H	I	K	L	M	N	Вес, кг	Артикул
VRS-F-M6	0.1	28	9	7	20	23	28	-	13	37	9	6	6	0.07	7900906
VRS-F-M8	0.3	35	11	9	25	25	30	-	16.3	47	12	8	6	0.12	8500911
VRS-F-M10	0.4	35	11	9	25	25	30	-	16.3	47	15	10	6	0.12	7104029
VRS-F-M12	0.75	42	13	10	30	30	34	-	19.8	56	18	12	8	0.2	7101313
VRS-F-M14	0.75	42	13	10	30	30	34	-	19.8	56	18	14	8	0.21	7999330
VRS-F-M16	1.5	49	15	13	35	36	40	-	23.5	65	24	16	10	0.3	7101314
VRS-F-M16	1.5	49	15	13	35	36	40	-	23.5	65	35	16	10	0.3	7983306
VRS-F-M18	1.5	49	15	13	35	36	40	-	23.5	65	24	18	10	0.35	7903387
VRS-F-M20	2.3	58	17	16	40	41	50	-	29.3	76	30	20	12	0.5	7101315
VRS-F-M22	2.3	58	17	16	40	41	50	-	29.3	76	30	22	12	0.5	7992197
VRS-F-M24	3.2	70	20	19	49	51	60	-	35	92	36	24	14	0.8	7101316
VRS-M24	3.2	70	20	19	49	51	60	-	35	92	48	24	14	1	7990615
VRS-F-M27	3.2	70	20	19	49	51	60	-	35	92	36	27	14	1	7994138
VRS-F-M30	4.5	87	26	24	60	66	75	-	44	114	45	30	17	1	7101317
VRS-M30	4.5	87	26	24	60	66	75	-	44	114	60	30	17	1.6	7991307
VRS-F-M33	4.5	87	26	24	60	66	75	-	44	114	45	33	17	1.8	7993439
VRS-M36	7	103	32	29	72	76	97	-	53	135	54	36	22	3.3	7984198
VRS-F-M36	7	103	32	29	72	76	97	-	53	135	54	36	22	3.5	7984201
VRS-F-M42	9	121	37	33	84	86	111	-	62	158	63	42	24	4.9	7984202
VRS-F-M48	12	138	42	42	94	100	128	-	70	180	72	48	27	7	7984203
VRM-M6	0.1	28	9	7	20	23	28	17	13	37	11	6	9	0.1	7900786
VRM-M8	0.3	35	11	9	25	25	30	21	16	47	14	8	12	0.3	7992989
VRM-M10	0.4	35	11	9	25	25	30	21	16	47	14	10	12	0.4	7990311
VRM-M12	0.75	42	13	10	30	30	34	25	20	56	17	12	14	0.75	7990312
VRM-M16	1.5	49	15	13	35	36	40	31	22	65	21	16	19	1.5	7990314
VRM-M20	2.3	58	17	16	40	41	50	35	29	76	23	20	24	2.3	7990315
VRM-M24	3.2	70	20	19	49	51	60	41	35	92	29	24	30	3.2	7990316
VRM-M30	4.5	87	26	24	60	66	75	51	44	114	36	30	36	4.5	7993008

- Такежная точка вращается на 360°. Устанавливается в направлении действия нагрузки.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).

VRS

- Болт ICE (M6 - M24) из запатентованной стали. Безопасная эксплуатация при низких температурах; увеличенная ударная вязкость и прочность на изгиб, а также сниженный износ.
- Специальный несъемный болт ICE (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, ICE, размер резьбы, номер партии.
- В ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.
- В ассортименте:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
 - резьба дюймовая мелкая 8UN (ANSI B1.1)
 - резьба трубная цилиндрическая G (DIN 228)
- Существенные характеристики изделия VRS являются предметом заявки на выдачу патента.



- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV.

- На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05. Сертификат № OA 1451015
- Соответствует требованиям стандарта ASME B30.26 (США).
- Простой и быстрый монтаж. Монтаж и демонтаж без дополнительных инструментов с помощью сменного монтажного ключа «Easy-Fit» для однократных грузоподъемных операций. При монтаже изделия на продолжительное время и в случае повторяющихся грузоподъемных операций для затяжки заданным моментом в ассортименте торцевые ключи для использования с динамометрическими ключами.

VRM

- Грузоподъемность соответствует минимальной для нагрузки во всех направлениях.
- В ассортименте изделия с метрической основной резьбой M6-M30 (DIN EN 13).
- Специальные покрытия по запросу.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний «GS-OA-15-04» контролирующей организации BG/DGUV.
- Простой и быстрый монтаж. Достаточно затянуть соответствующим гаечным ключом вручную для однократного применения.

Сравнение:

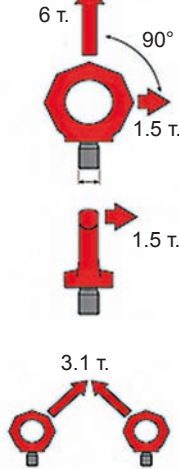
Внимание: поперечные нагрузки для рым-болтов DIN 580 запрещены! Для многоветевых стропов петли рым-болтов должны быть установлены в направлении действия нагрузки, что невозможно в затянутом положении.



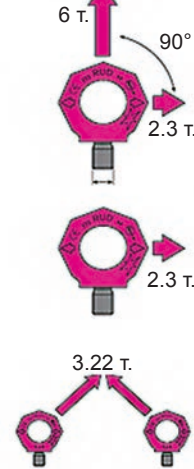
DIN 580 M20



RS RUD M20



VRS RUD M20



Это возможно **только**, если вы используете рым-болты RUD-STAR-POINT, т.к. специальная конструкция позволяет устанавливать их в нужной направлении даже в затянутом состоянии! При вращении под нагрузкой (например, при кантовании груза) используйте серию PowerPoint с двойным шарикоподшипником.

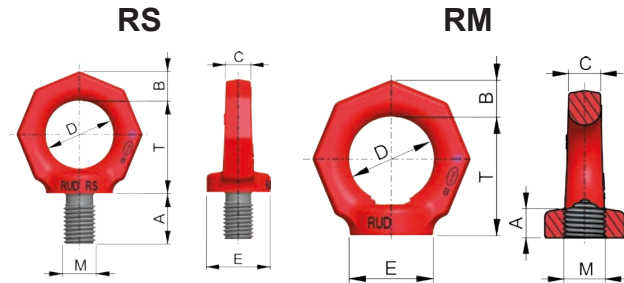
Внимание: Прочитайте руководство пользователя перед началом эксплуатации!



Рым-болт/рым-гайка типа RS/RM

высокопрочные: четкое отличие от рым-болтов/рым-гаек DIN 580

-40°
100°C
4:1



Тип	Г/п, т	T	A	B	C	D	E	M	Вес RS, кг	Вес RM, кг	Артикул RS	Артикул RM
RS(RM)-M6	0.1	34	12(11)	11	10	25	25	6	0.1	0.1	0061401	0055254
RS(RM)-M8	0.2	34	12(11)	11	10	25	25	8	0.1	0.1	0061402	0055255
RS(RM)-M10	0.25	34	15(11)	11	10	25	25	10	0.1	0.1	0056397	0055258
RS(RM)-M12	0.4	41	18(12)	13	12	30	30	12	0.18	0.16	0056398	0055271
RS(RM)-M14	0.75	48	21(13)	15	14	35	35	14	0.3	0.26	0056403	0055281
RS(RM)-M16	1(0.8)	48	24(13)	15	14	35	35	16	0.3	0.26	0056404	0055460
RS(RM)-M18	1.2	55	30(16)	17	16	40	40	18	0.47	0.4	0053850	0055342
RS(RM)-M20	1.5	55	30(16)	17	16	40	40	20	0.47	0.4	0056407	0055343
RS(RM)-M22	1.5	70	36(20)	21	20	50	50	22	0.88	0.7	0053346	0055387
RS(RM)-M24	2	70	36(20)	21	20	50	50	24	0.88	0.7	0056408	0055394
RS(RM)-M27	2	85	45(25)	26	24	60	60	27	1.6	1.35	0053347	0055399
RS(RM)-M30	3	85	45(25)	26	24	60	60	3	1.62	1.32	0056409	0055438
RS(RM)-M33	3	130	50(37)	43	38	90	100	33	6.1	5.8	0057770	7994437
RS(RM)-M36	4	130	54(37)	43	38	90	100	36	6.5	5.8	0056954	0053093
RS(RM)-M39	5	130	59(37)	43	38	90	100	39	6.5	5.6	0057771	7904790
RS(RM)-M42	6	130	63(37)	43	38	90	100	42	6.5	5.5	0056955	0053095
RS-M45	7	130	67	43	38	90	100	45	6.5	-	0058044	-
RS(RM)-M48	8	130	67(37)	43	38	90	100	48	6.5	5.3	0056956	0053098

- Грузоподъемность при вертикальной нагрузке значительно выше (в сравнении с DIN 580/582).
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и быстрый монтаж.
- Широкий спектр типов резьбы и грузоподъемностей (M6-M48, 0,1т – 8т)
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба метрическая прецизионная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
 - только RS: резьба дюймовая мелкая UNF (ANSI B1.1)
 - резьба дюймовая мелкая 8UN (ANSI B1.1)

- резьба дюймовая BSW (BS 84)
- резьба трубная цилиндрическая G (DIN 228)

RS

- Согласно правилам, для проведения испытаний DGUV GS-OA-15-04, рым-болты с неповоротным кольцом служат в качестве приспособлений для монтажных работ, например, на двигателях или коробках передач.
- Немецкая контролирующая организация «Berufsgenossenschaft» выдала «Свидетельство о безопасности изделия» для рым-болтов RUD типа RS.



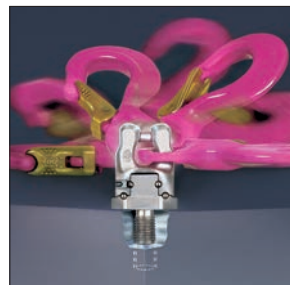
CE

Такелажные точки серии Power Point

вращается на 360°/ имеет двойной шарикоподшипник

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

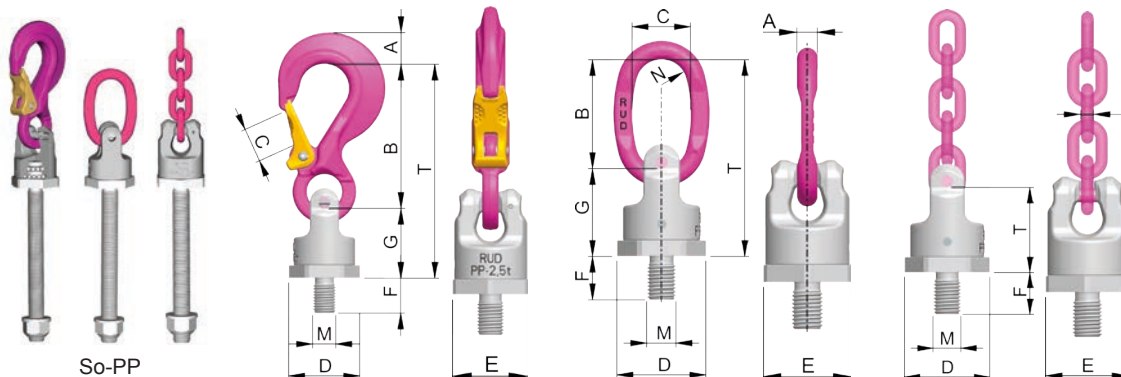
- Возможно применение со всеми основными съемными грузозахватными приспособлениями, без использования дополнительных соединительных элементов.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- Вращается под углом 90° к оси при нагрузке соответствующей номинальной.
- Увеличенный угол наклона.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности, для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и быстрый монтаж.
- Достаточно затянуть соответствующим ключом вручную для однократного применения. При монтаже на продолжительное время необходимо затянуть заданным моментом затяжки согласно инструкции по эксплуатации.
- В ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13)
 - резьба дюймовая UNC (ANSI B1.1)
- PP-VIP, So-PP-VIP: универсальный и безошибочный монтаж цепи, крюка и овального звена.
- PP-S, So-PP-S: форма кончика крюка предотвращает застроповку за небольшие отверстия и нагрузку на него. Прочный кованый предохранительный замок.



PP-S

PP-B

PP-VIP



So-PP



Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F (стандарт)	G	M	N	T	Вес, кг	Артикул
PP-S-0.63-M12	0.63	13	75	18	40	36	18	41	12	-	116	0.4	7990719
PP-S-1.5-M16	1.5	20	97	25	46	41	25	50	16	-	147	0.9	7989719
PP-S-2.5-M20	2.5	28	126	30	61	55	30	61	20	-	187	1.7	7989075
PP-S-4-M24	4	36	150	35	78	70	36	77	24	-	227	3.5	7989076
PP-S-5-M30	5(6.7)	37	174	40	95	85	45	93	30	-	267	7.5	7989720
PP-S-8-M36	8(10)	49	208	48	100	90	54	102	36	-	310	9.2	7989077
PP-B-0.63-M12	0.63	9	65	35	40	36	18	41	12	15	106	0.35	7989522
PP-B-1.5-M16	1.5	11	65	35	46	41	25	50	16	15	115	0.50	7989523
PP-B-2.5-M20	2.5	13	74	40	61	55	30	61	20	18	135	1.10	7989081
PP-B-4-M24	4	16	95	45	78	70	36	77	24	20	172	2.40	7989082
PP-B-5-M30	5(6.7)	19	130	60	95	85	45	93	30	25	223	5.20	7989524
PP-B-8-M36	8(10)	24	140	65	100	90	54	102	36	28	242	6.30	7989083
PP-VIP4-0.63-M12	0.63	4	-	-	40	36	18	-	12	-	41	0.25	7989525
PP-VIP6-1.5-M14	1.5	6	-	-	46	41	25	-	16	-	50	0.45	7989526
PP-VIP8-2.5-M20	2.5	8	-	-	61	55	30	-	20	-	61	0.95	7989527
PP-VIP10-4-M24	4	10	-	-	78	70	36	-	24	-	77	2.2	7989528
PP-VIP13-5-M30	5(6.7)	13	-	-	95	85	45	-	30	-	93	3.5	7989529
PP-VIP16-8-M36	8(10)	16	-	-	100	90	54	-	36	-	102	5.2	7989530

So-PP-S, So-PP-B, So-PP-VIP:

- Несъемный специальный болт (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- При болтовых соединениях на продолжительное время рекомендуем применять самоконтращиеся гайки в соответствии с DIN 980-V (поставляются вкл. шайбу), а при временном монтаже для одной грузоподъемной операции гайки с буртиком в соответствии с DIN 6331 (по запросу). Для метрической резьбы с индивидуальной длиной самоконтращиеся гайки (DIN 980-V, проверены на наличие трещин) поставляются с шайбой. Гайки с буртиком (DIN 6331, проверены на наличие трещин) поставляются по запросу.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.

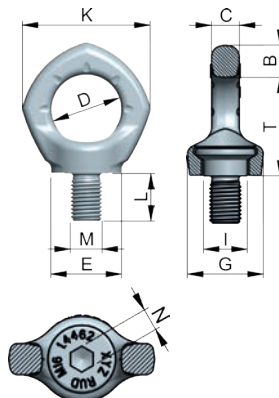
PP-S, PP-B, PP-VIP:

- Двойной шарикоподшипник - оптимальное решение для кантовки и вращения под нагрузкой.
- Маркировка требуемого момента затяжки и номинальной грузоподъемности с запасом прочности 4:1 (MRL 2006/42/EG) и 5:1 (ASME B 30.26).
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05 Сертификат № OA 1451017
- Существенные характеристики изделий PP-S, PP-B, PP-VIP являются предметом заявки на выдачу патента.

РЫМ-БОЛТ INOX-STAR

из нержавеющей стали

В соответствии с директивой 2006/42/EG “О безопасности машин и оборудования”



Тип	Г/п, τ		Т	В	С	D	Е	G	I	K	L	M	N	Вес, кг	Артикул
	F ₁	F ₂													
INOX-STAR M 12	0.5	1.2	43	14	12	30	30	32	20	56	18	12	8	0.19	7993835
INOX-STAR M 12 L=50	0.5	1.2	43	14	12	30	30	32	20	56	50	12	8	0.22	7997822
INOX-STAR M 16	1	2.4	50	16	14	35	36	38	23.5	65	24	16	10	0.31	7993836
INOX-STAR M 20	2	3.6	57	19	16	40	42	47	29	74	30	20	12	0.53	7993837
INOX-STAR M 20 L=60	2	3.6	57	19	16	20	42	47	29	74	60	20	12	0.6	7998714
INOX-STAR M 24	2.5	5.2	69	24	19	48	50	56	35	92	36	24	14	0.92	7993838

- Кольцо и болт изготовлены из duplexной нержавеющей стали 1.4462 (высокая устойчивость к морской воде и средам с высокой концентрацией ионов хлора)
- Благодаря пятиугольной форме имеет четкое отличие от традиционных грузоподъемных петель.
- Такелажная точка вращения на 360°. Устанавливается в направлении действия нагрузки.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
- Специальный несъемный болт (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов). Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, размер резьбы, номер партии, класс

ПРОЧНОСТИ.

- В ассортименте:
 - резьба метрическая основная (DIN EN 13).
 - индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- Простой и быстрый монтаж. Достаточно затянуть ключом вручную для однократного применения. При монтаже изделия на продолжительное время и в случае повторяющихся грузоподъемных операций для затяжки заданным моментом в ассортименте торцевые ключи для использования с динамометрическими ключами.

Резьбовой адаптер RUD для такелажных точек подъема

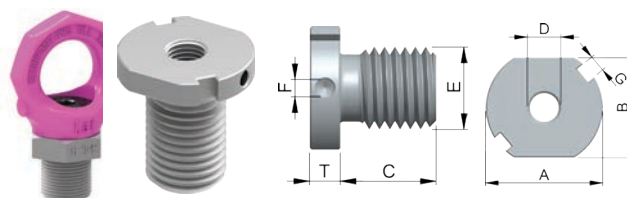
Резьбовой адаптер RUD предназначен для уменьшения уже существующей резьбы и использования высокопрочных такелажных точек RUD. Адаптер имеет маркировку внешней и внутренней резьбы. Монтаж при помощи:

- Гаечный ключ
- Крючковый ключ
- Монтажный штифт

Адаптер должен быть полностью вкручен в резьбовое отверстие и полностью прилегать к плоскости прикручиваемой поверхности.



Пример: ASP-A

[illegible]

Внимание: использование рым-болтов DIN 580 с резьбовым адаптером запрещено. Грузоподъемность соответствует грузоподъемности такелажной точки, вкрученной во внутреннюю резьбу.

-40°
100°C

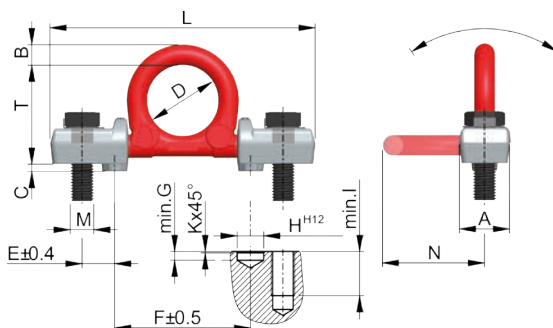
4:1

Кольцевая петля резьбовая RBG/VRBG

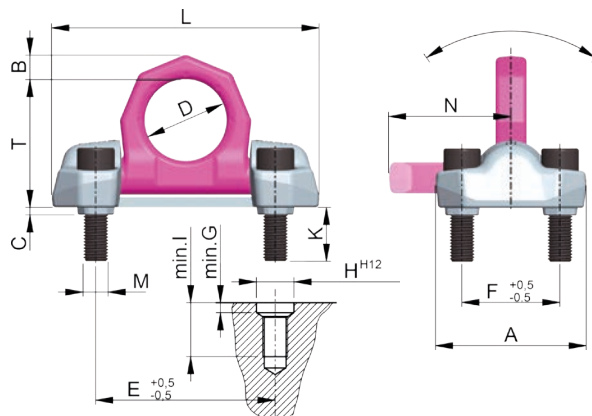
В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



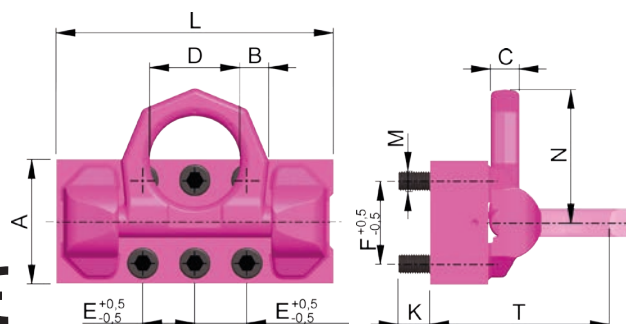
RBG 3t



VRBG 10/16t



VRBG 31.5/50t



Тип	Г/п, Т	Т	А	В	С	Д	Е	F	G	H	I	K	L	M	N	Вес, кг	Момент затяжки, Nm	Артикул
RBG 3	3	67	34	16	5	48	22	92	6	18	30	1	178	2×M16	71	1.07	120	0051817
VRBG 10	10	103	125	22	6	65	143	78	8	30	50	43	213	4×M20	100	6.7	300	7994537
VRBG 16	16	131	170	30	8	90	198	104	10	46	70	63	270	4×M30	134	11.37	600	7993255
VRBG 31.5	31.5	265	180	42	42	130	75	120	-	-	-	46	400	6×M30	195	67.5	900	7985866
VRBG 50	50	412	270	70	55	230	100	200	-	-	-	58	650	8×M36	340	198	1000	7985867

RBG / VRBG

- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- В наличии запасные оригинальные болты RUD.

- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- Возможен монтаж с помощью рожкового, торцевого шестигранного и накидного гаечных ключей.
- Достаточно затянуть соответствующим ключом вручную для однократного применения.
- При монтаже на продолжительное время необходимо затянуть заданным моментом затяжки согласно инструкции по эксплуатации.

Специальная такелажная точка WBPG

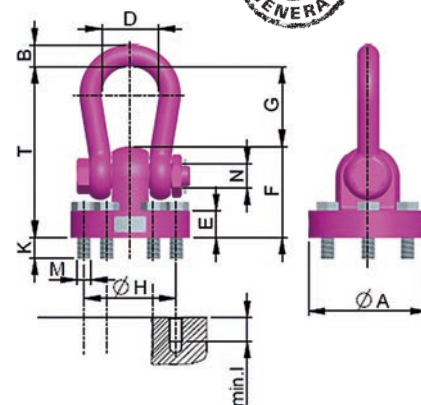
В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



-10°C
100°C



- Поворотная такелажная точка с отверстием для установки скобы
- Вращается на 360°, откидывается на 180°
- Нагрузка в любых направлениях. Разрешено вращение под нагрузкой.
- С резьбовым отверстием для Starpoint-VRS, позволяющей осуществить легкую установку в вертикальном положении
- По запросу поставляется в комплекте со slingовой скобой



Тип	Г/п, Т	Т	A	B	D	E	F	G	H	I	K	M	N	Вес, кг	Артикул
WBPG 85t/400mm 6×48	85	577	400	75	190	89	304	273	310	73	71	6×48	83	170	7993712
WBPG 100t/400mm 6×48	100	577	400	83	190	89	304	273	310	73	71	6×48	83	198	7993245
WBPG 120t/570mm 6×48	120	651	571	95	238	110	344	307	445	77	75	6×48	95	360	7900917
WBPG 200t/650mm 10×48	200	880	650	120	290	100	460	426	500	73	71	10×48	130	678	7900383
WBPG 250t/400mm 12×48	250	1110	730	130	305	138	496	424	580	74	72	12×48	140	992	7905690



Грузоподъемная петля В-АВА

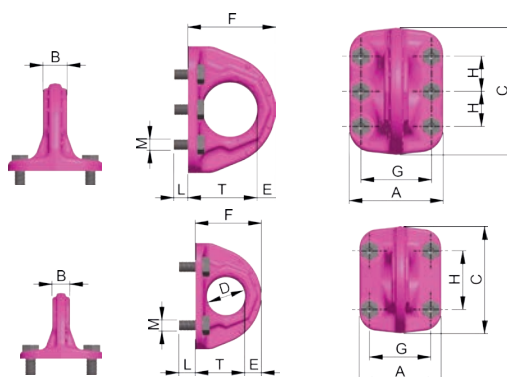
для грузоподъемных операций

NEW !

-40°C
100°C

4:1

CE



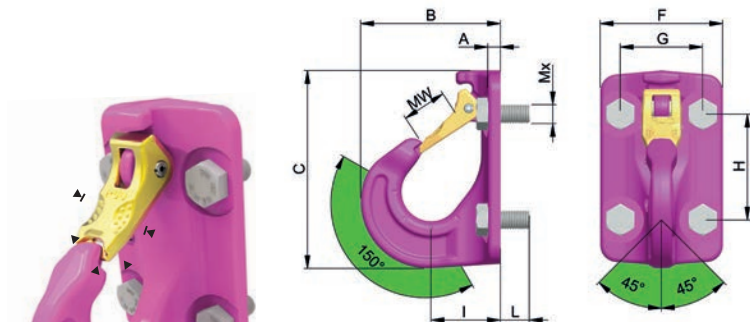
- 4-кратный запас прочности.
- Запатентованная маркировка для определения износа внутри и снаружи.
- Увеличенная износостойкость петли благодаря термообработке.

Тип	Г/п, Т	Вес, кг	Т	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	Артикул
B-AVA 1,6t	1,6	0,88	46,5	75	16	100	35	16	62,5	55	55	13	4×M10	7906266
B-AVA 3,2t	3,2	2	65	92	23	137	50	21	86	70	75	16	4×M12	7906267
B-AVA 5t	5	4,1	80	113	27	172	60	28	108	84	95	24	4×M16	7906268
B-AVA 10t	10	9,3	105	146	38	228	80	36	141	110	125	25	4×M20	7906269
B-AVA 20t	20	21	148	200	52	272	115	40	188	150	75	30	6×M24	7906270
B-AVA 31,5t	31,5	29,5	165	230	64	320	130	50	215	175	87,5	40	6×M30	7906271

Крюк экскаваторный резьбовой VABH-B

новое поколение, простой монтаж

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



▲ Маркировка для контроля ширины зева крюка

▲ Маркировка для контроля износа основания крюка



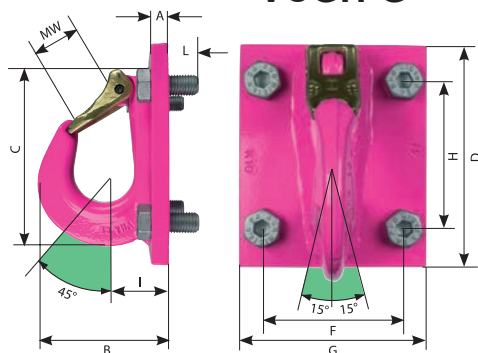
Тип	Г/п, т	A	B	C	F	MW	G	H	I	L	M	Вес, кг	Артикул
VABH-B 1.5 t	1.5	6.5	78	117	70	25	48	60	38	15	4×M10	0.9	7991205
VABH-B 2.5 t	2.5	7.5	101	148	85	30	60	75	49	18	4×M12	1.75	7991206
VABH-B 4 t	4	10	122	171	104	35	70	90	59	25	4×M16	3.2	7991207
VABH-B 6.7 t	6.7	12	156	208	120	40	85	110	70	30	4×M20	5.6	8502238

Крюк экскаваторный в качестве такелажной точки на траверсах, для канатных петлевых стропов, круглопрядных стропов, а также строповки при помощи грузозахватных приспособлений, оснащенных овальными звеньями.

- Допустимая область нагрузки до 150°
- Боковая нагрузка: до 45°

- Надежный предохранительный замок.
- Прилагающиеся винты 100% проверены на наличие трещин и обработаны антикоррозийным покрытием Deltaton.
- Кончик крюка не выпирает.
- Увеличенная форма кончика крюка исключает использования не по назначению.
- Запатентованная маркировка для контроля износа основания крюка.
- Маркировка для контроля степени раскрытия зева крюка.

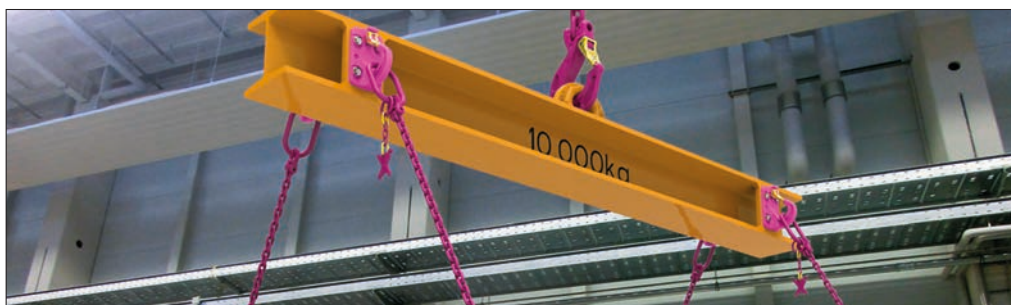
VCGH-G



Крюк экскаваторный в качестве такелажной точки на траверсах, для канатных петлевых стропов, круглопрядных стропов, а также строповки при помощи грузозахватных приспособлений, оснащенных овальными звеньями.

- Допустимая область нагрузки до 45°
- Боковая нагрузка ± 15°
- Надежный предохранительный замок.
- Прилагающиеся винты 100% проверены на наличие трещин и обработаны антикоррозийным покрытием Deltaton.
- По возможности монтировать в направлении действия нагрузки.

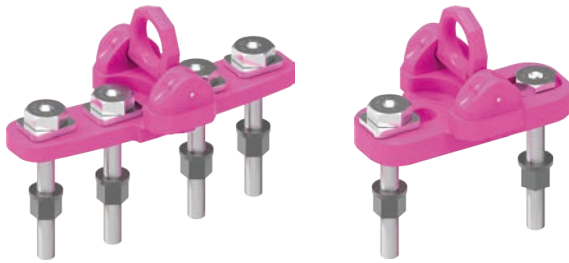
Тип	Г/п до 45°, т	A	B	C	D	G	MW	F	H	I	L	M	Вес, кг	Артикул
VCGH-G 16 t	10	15	141	200	220	170	48	120	150	70	35	4×M24	6.4	7984048
VCGH-G 20 t	16	20	187	272	288	210	63	150	220	87	30	6×M24	10.4	7984311
VCGH-G 22 t	20	20	195	276	292	240	63	150	220	92	30	6×M24	17.5	7984313



FLARIBO - новое поколение (Тип F-H)

новая такелажная точка подъема

T-FRB (Верхний фланец)



B-FRB (Нижний фланец)

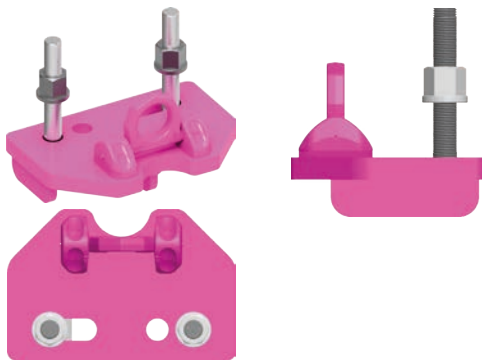
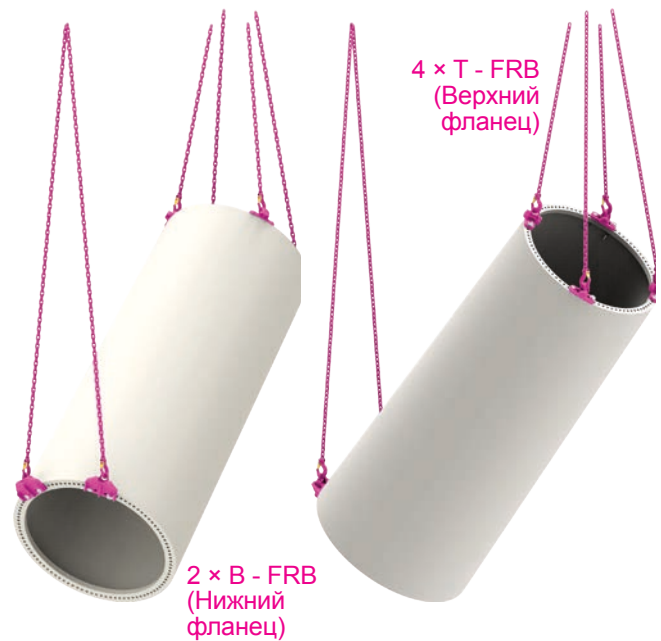
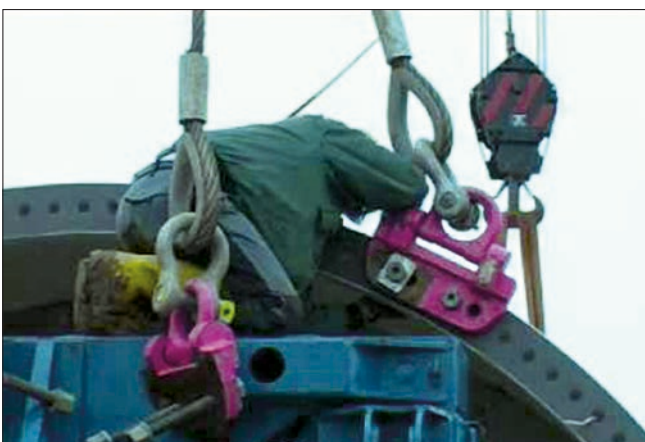


Схема подъема



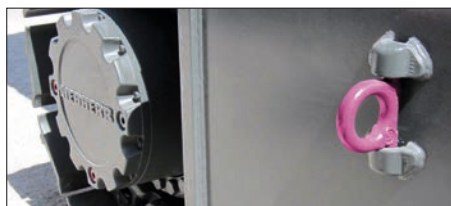
Технические характеристики предоставляются по запросу



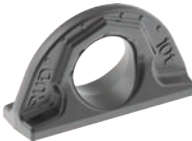
Такелажные точки приварные

Максимальная грузоподъемность в тоннах при различных способах строповки

DGV Test			WPP-Серия PowerPoint							WPPH-Серия PowerPoint							Кольцевая петля VLBS (LPW в даН для крепления)										
																											
	Кол-во ветвей	Угол наклона	для всех вариантов							для всех вариантов																	
			WPP 0.63 t	WPP 1.5 t	WPP 2.5 t	WPP 4 t	WPP 5 t	WPP 8 t	WPPH 0.63 t	WPPH 1.5 t	WPPH 2.5 t	WPPH 4 t	WPPH 5 t	WPPH 8 t	VLBS 1.5 t	VLBS 2.5 t	VLBS 4 t	VLBS 6.7 t	VLBS 10 t	VLBS 16 t	LBS(1) RS 0.5 t	LBS(3) RS 1 t	LBS(5) RS 2 t				
	1	0°	0.63	1.5	2.5	4	6.7	10	0.6	1.5	2.5	4	6.7	10	1.5	2.5	4	6.7	10	16	0.5	1	2				
	2	0°	1.2	3	5	8	13.4	20	1.2	3	5	8	13.4	20	3	5	8	13.4	20	32	1	2	4				
	1	90°	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	0.5	1	2				
	2	90°	1.26	3	5	8	10	16	1.2	3	5	8	10	16	3	5	8	13.4	20	32	1	2	4				
	2	0-45°	0.88	2.1	3.5	5.6	7	11.2	0.8	2.1	3.5	5.6	7	11.2	2.1	3.5	5.6	9.5	14	22.4	0.7	1.4	2.8				
	2	45-60°	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	0.5	1	2				
	2	нормальный	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	0.5	1	2				
	3+4	0-45°	1.32	3.15	5.25	8.4	10.5	16.8	1.3	3.1	5.2	8.4	10.5	16.8	3.15	5.25	8.4	14	21	33.6	1.05	2.1	4.2				
	3+4	45-60°	0.95	2.25	3.75	6	7.5	12	0.9	2.2	3.7	6	7.5	12	2.25	3.75	6	10	15	24	0.75	1.5	3				
	3+4	нормальный	0.63	1.5	2.5	4	5	8	0.6	1.5	2.5	4	5	8	1.5	2.5	4	6.7	10	16	0.5	1	2				
Сварной шов			4	5	HY 3+5	HY 3+6	HY 3+8	HY 3+10	4.5	4.5	HY 3+5	HY 3+6	HY 3+8	HY 3+10	HV 5+3	HV 7+3	HV 8+3	HV 12+4	HV 16+4	HV 25+6	HV 5+3	HV 8+3	HV 12+4				



Такелажные точки приварные Максимальная грузоподъемность в тоннах при различных способах строповки

Кольцевая петля VRBS-FIX (LRBS-FIX в даН для крепления)								Кольцевая петля VRBK-FIX (LRBK-FIX в даН для крепления)						ABA Нагрузка в любом направлении (L-ABA в в даН для крепления)													
																											
8000 daN	VRBS-FIX 4 t							8000 daN	VRBK-FIX 4 t							ABA 0.8 t	3200 daN	ABA 1.6 t	6400 daN	ABA 3.2 t	10000 daN	ABA 5 t	20000 daN	ABA 10 t		ABA 20 t	ABA 31.5 t
13400 daN	VRBS-FIX 6.7t							13400 daN	VRBK-FIX 6.7t																		
20000 daN	VRBS-FIX 10t							20000 daN	VRBK-FIX 10t																		
	VRBS-FIX 16t								VRBK-FIX 16t																		
	VRBS-FIX 31.5t								VRBK-FIX 31.5t																		
	VRBS-FIX 50t								VRBK-FIX 50t																		
	VRBS-FIX 100t																										
4	6.7	10	16	31.5	50	100		4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6 (4)	3.2 (9)	5 (12)	10 (20)	20	31.5								
8	13.4	20	32	63	100	200		8	13.4	20	63	100	1.6	3.2 (8)	6.4 (18)	10 (24)	20 (40)	40	63								
4	6.7	10	16	31.5	50	100		4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6 (4)	3.2 (9)	5 (12)	10 (20)	20	31.5								
8	13.4	20	32	63	100	200		8	13.4	20	63	100	1.6	3.2 (8)	6.4 (18)	10 (24)	20 (40)	40	63								
5.6	9.4	14	22.4	44.1	70	140		5.6	9.4	14	44.1	70	1.1	2.2 (5.6)	4.5 (12.6)	7.1 (16.8)	14.1 (28)	28	45								
4	6.7	10	16	31.5	50	100		4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6 (4)	3.2 (9)	5 (12)	10 (20)	20	31.5								
4	6.7	10	16	31.5	50	100		4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6 (4)	3.2 (9)	5 (12)	10 (20)	20	31.5								
8.4	14.1	21	33.6	66.2	105	210		8.4	14.1	21	66.2	105	1.7	3.4 (8.4)	6.8 (18.9)	10.6 (25.2)	21.2 (42)	42	67								
6	10.1	15	24	47.3	75	150		6	10.1	15	47.3	75	1.2	2.4 (6)	4.8 (13.5)	7.5 (18)	15 (30)	30	47.5								
4	6.7	10	16	31.5	50	100		4	6.7	10	31.5	50	0.8	1.6 (4)	3.2 (9)	5 (12)	10 (20)	20	31.5								
HY 3	HY 5	HY 6	HY 9	HY 12	HY 19	HY 28		HY 4+3	HY 5+3	HY 8+3	HY 17	HY 25		Δ 4	Δ 6	Δ 7	Δ 8	Δ 12	Δ 15								

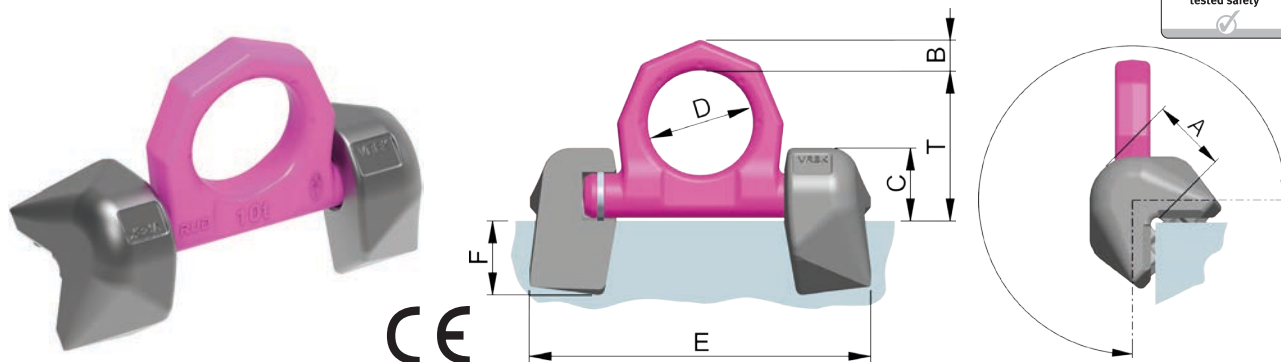


20°-
100°C
4:1

Грузовая петля VRBK-FIX

для приваривания на углах

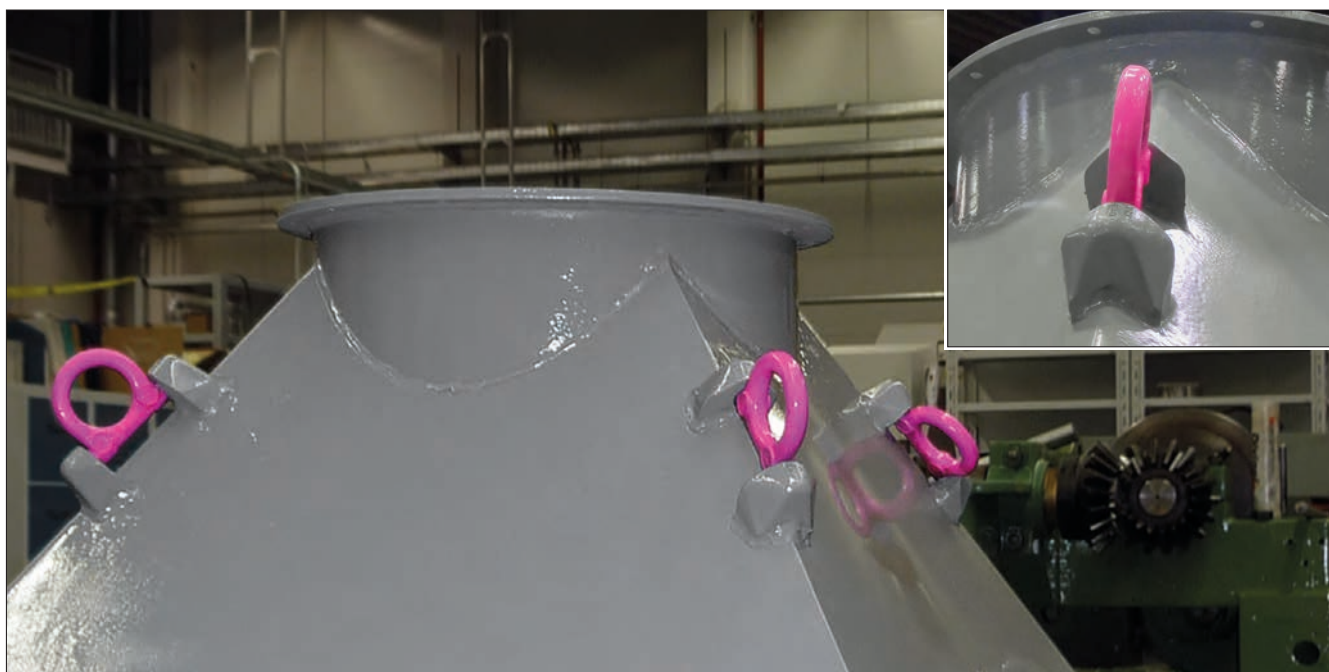
В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F	T	Сварной шов НУ+Л	Вес, кг	Артикул
VRBK-FIX 4t	4	32	14	28	48	140	29	65	НУ4+а3	1,05	7902149
VRBK-FIX 6,7t	6.7	40	20	35	60	180	33	84	НУ5+а3	2,16	7902150
VRBK-FIX 10t	10	52	22	46	65	212	46	94	НУ8+а3	4,4	7902256
VRBK-FIX 31,5t	31.5	89	42	78	130	394	70	177	НУ 17	24,84	7906225
VRBK 50t	50	133	70	118	230	626	96	303	НУ 25	76,35	7904653

- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 270°).
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному

- изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварных блоков.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGV.
- На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05
- Сертификат № OA 1451019
- Существенные характеристики изделий VRBK-FIX являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).

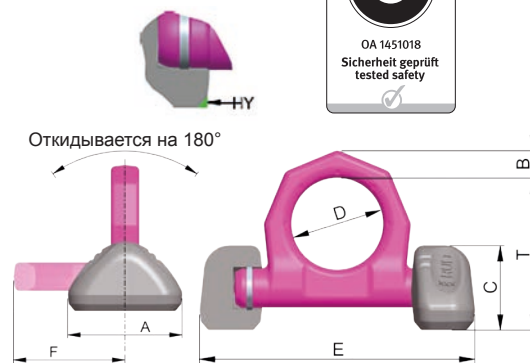


-20°
100°C
4:1

Кольцевая петля типа VRBS/VRBS-FIX

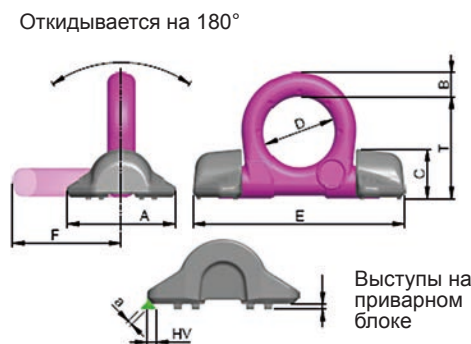
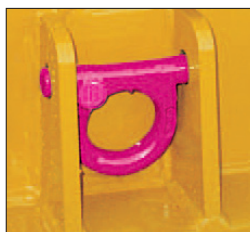
модифицированная

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F	T	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
VRBS-FIX 4t	4	60	14	39	48	132	69	74	HY 3	0,94	7999019
VRBS-FIX 6,7t	6.7	88	20	50	60	167	91	97	HY 5	2,24	7999020
VRBS-FIX 10t	10	100	22	60	65	191	100	108	HY 6	3,72	7999021
VRBS-FIX 16t	16	130	30	72	90	267	134	140	HY 9	8,23	7999301
VRBS-FIX 31,5t	31.5	160	42	99	130	366	195	202	HY 12	18,36	7999302
VRBS-FIX 50t	50	246	70	148	230	596	335	330	HY 19	64,86	7906272
VRBS-FIX 100t	100	320	97	195	250	763	392	390	HY 28	126,85	7906273

-20°
100°C
4:1



Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F	T	Сварной шов HY+L	Вес, кг	Артикул
VRBS 4	4	62	14	28	48	135	71	65	HY 4+a3	0.8	7992488
VRBS 6.7	6.7	88	20	39	60	170	92	84	HY 5.5+a3	1.6	7992489
VRBS 10	10	100	22	46	65	195	100	95	HY 6+a4	3.0	7992490
VRBS 16	16	130	30	57	90	263	134	127	HY 8.5+a4	6.6	7992491
VRBS 31.5	31.5	160	42	78	130	373	195	178	HY 18+a4	15.60	0060267
VRBS 50	50	240	70	120	230	620	340	313	HY 25+a8	54.07	0056834

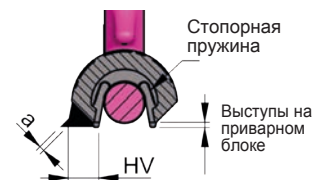
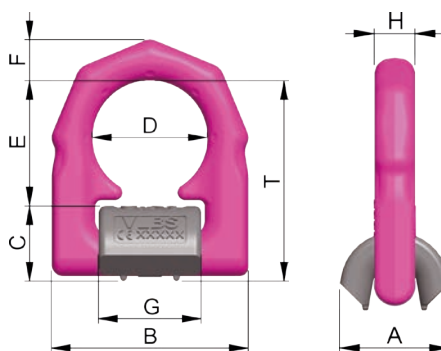
- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Кованный приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- **VRBS-FIX**
- Расположение сварных швов (непрерывный HY шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым

- изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов HY требует небольшой объем сварного шва.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- **VRBS-FIX**: Маркировка для определения угла нагрузки.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварных блоков.
- На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05
- **VRBS-FIX** Сертификат № OA 1451018
- Существенные характеристики изделий VRBS-FIX являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).

20°
100°C
4:1

Грузовая петля типа VLBS (-U)

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F	G	H	T	Сварной шов HV+ Δ	Вес, кг	Артикул VLBS-U со стопорной пружины	Артикул VLBS без стопорной пружины
VLBS(-U) 1.5	1.5	33	66	25	38	40	14	33	14	65	HV5+a3	0,35	7993035	7993115
VLBS(-U) 2.5	2.5	36	77	27	45	48	16	40	14	75	HV7+a3	0,48	7994830	7995346
VLBS(-U) 4	4	42	87	31	51	52	18	46	16	83	HV8+a3	0,76	7993036	7993116
VLBS(-U) 6.7	6.7	61	115	44	67	73	24	60	22	117	HV12+a4	1,90	7993037	7993117
VLBS(-U) 10	10	75	129	55	67	71	27	60	26	126	HV16+a4	2,90	7993040	7993118
VLBS 16	16	96	190	69	100	105	40	90	26	174	HV25+a6	6,80	-	7993041



- Усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- Выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварного блока. Простая покраска в за счет фиксации петли.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- В зависимости от технологического процесса необходимо проанализировать и одобрить пригодность для горячего цинкования после сварки (только VLBS).
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV: На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05
- Сертификат № OA 1451021
- Существенные характеристики изделия VLBS являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).



Специальные грузовые петли

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

VLBS-U-LT
для низких температур



-45°
-200°C

CE

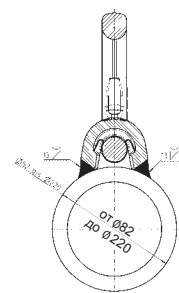
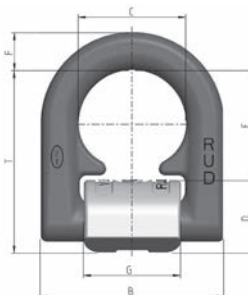


VLBS-P
для труб

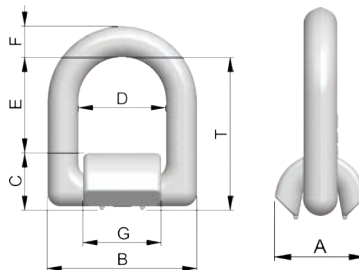


-20°
-200°C

CE

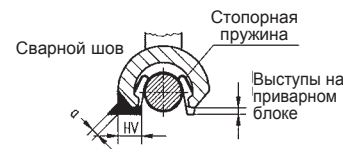


LBS-RS - нержавеющая



-100°
-200°C

CE



Материал № 1.4571

Тип	Г/п, Т	A	B	C	D	E	F	G	H	T	Сварной шов HV+L	Вес, кг	Артикул
VLBS-U-LT 2.5	2.5	36	77	27	45	48	16	40	14	75	HV7+a3	0.48	7903522
VLBS-U-LT 4	4	42	87	31	51	52	18	46	16	83	HV8+a3	0.76	7903400
VLBS-U-LT 6.7	6.7	61	115	44	67	73	24	60	22	117	HV12+a4	1.93	7903684
VLBS-U-LT 10	10	75	129	55	67	71	26.5	60	26	126	HV16+a4	2.9	7903135
VLBS-P 4	4	45	87	35	51	52	18	46	16.5	87	HV13	0.8	7995472
LBS(1) RS 0.5*	0.5	32	65	25	36	39	13.5	33	-	64	HV4+a3	0.29	0051630
LBS(3) RS 1*	1	42	85	31	50	50	16.5	46	-	81	HV7+a3	0.62	0051740
LBS(5) RS 2	2	61	110	44	65	72	22.5	60	-	116	HV12+a4	1.68	0053377

* без стопорной пружины

- VLBS-U-LT, VLBS-P: усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.
- Петля откидывается на 180°. VLBS-P: петля с увеличенным углом наклона.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застроповку грузозахватными приспособлениями.
- VLBS-U-LT, LBS-RS: выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному

изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварного блока. Простая покраска в за счет фиксации петли.

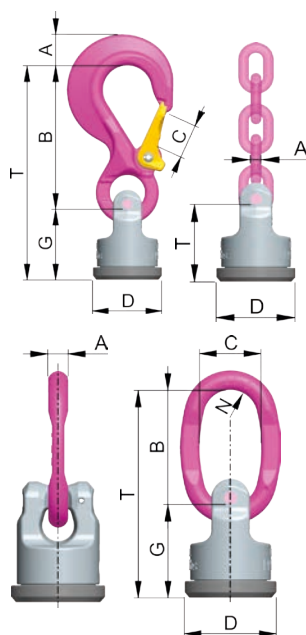
- VLBS-U-LT, VLBS-P: кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Изделие соответствует правилам проведения испытаний „GS-OA-15-04“ контролирующей организации BG/DGUV.
- VLBS-P: для труб с внешним диаметром 82-220 мм (для больших диаметров возможно применение стандартного изделия VLBS).
- VLBS-U-LT: фосфатированная петля. Подтверждение пригодности для эксплуатации при низких температурах до -45°C на основании значений работы удара.
- LBS-RS: материал 1.4571: увеличенная устойчивость к межкристаллической коррозии.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).



Такелажная точка типа WPP

вращается на 360°/имеет двойной шарикоподшипник

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



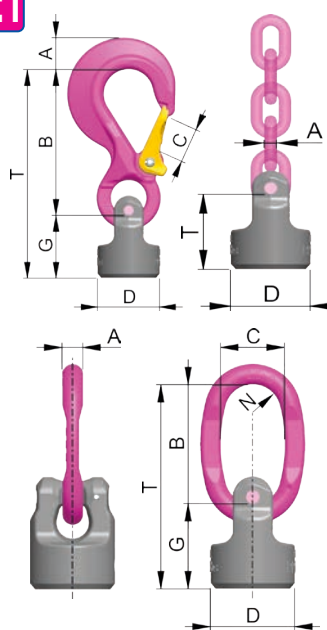
Тип	Г/п, Т	T	A	B	C	D	G	N	Вес, кг	Артикул
WPP-S-0.63	0.63	115	13	75	18	40	40	-	0.38	7990721
WPP-S-1.5	1.5	147	20	97	25	46	50	-	1	7989944
WPP-S-2.5	2.5	187	28	126	30	61	61	-	1.5	7989945
WPP-S-4	4	227	36	150	35	78	77	-	3.3	7989946
WPP-S-5	5	267	37	174	40	95	93	-	7.1	7989947
WPP-S-8	8	310	49	208	48	100	102	-	8.2	7989948
WPP-B-0.63	0.63	105	9	65	35	40	40	15	0.35	7989954
WPP-B-1.5	1.5	115	11	65	35	46	50	15	0.4	7989955
WPP-B-2.5	2.5	135	13	74	40	61	61	18	1	7989956
WPP-B-4	4	172	16	95	45	78	77	20	2.3	7989957
WPP-B-5	5	223	19	130	60	95	93	25	4.7	7989958
WPP-B-8	8	242	24	140	65	100	102	28	5.3	7989959
VWBS 40(50)	40(50)	380	46	170	110	170	161	55	27.9	7903650
WPP-VIP4-0.63	0.63	41	4	-	-	40	-	-	0.24	7989960
WPP-VIP4-1.5	1.5	50	6	-	-	46	-	-	0.39	7989961
WPP-VIP4-2.5	2.5	61	8	-	-	61	-	-	0.85	7989962
WPP-VIP4-4	4	77	10	-	-	78	-	-	2.1	7989963
WPP-VIP4-5	5	93	13	-	-	95	-	-	3.4	7989964
WPP-VIP4-8	8	102	16	-	-	100	-	-	4.5	7989965
VWBS-KA-28-31.5	31.5	146	28	-	-	170	-	-	24	7903440

(j) более высокая грузоподъемность под прямым к плоскости привариваемой поверхности



Такелажная точка типа WPPH

В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"



Тип	Г/п, Т	T	A	B	C	D	G	N	Вес, кг	Артикул
WPPH-S-0.63	0.63	109	13	75	18	34	34	-	0.3	7990722
WPPH-S-1.5	1.5	141	20	97	25	40	44	-	0.9	7989966
WPPH-S-2.5	2.5	179	28	126	30	53	53	-	1.4	7989967
WPPH-S-4	4	217	36	150	35	68	66	-	3.2	7989968
WPPH-S-5	5	253	37	174	40	83	79	-	7	7989969
WPPH-S-8	8	296	49	208	48	88	88	-	8	7989970
WPPH-B-0.63	0.63	99	9	65	35	34	34	15	0.15	7989976
WPPH-B-1.5	1.5	109	11	65	35	40	44	15	0.3	7989977
WPPH-B-2.5	2.5	127	13	74	40	53	53	18	0.9	7989978
WPPH-B-4	4	161	16	95	45	68	66	20	1.8	7989979
WPPH-B-5	5	209	21	130	60	83	79	25	3.7	7989980
WPPH-B-8	8	228	24	140	65	88	88	28	4.4	7989981
WPPH-VIP4-0.63	0.63	34	4	-	-	34	-	-	0.17	7989982
WPPH-VIP4-1.5	1.5	44	6	-	-	40	-	-	0.33	7989983
WPPH-VIP4-2.5	2.5	53	8	-	-	53	-	-	0.75	7989984
WPPH-VIP4-4	4	66	10	-	-	68	-	-	2	7989985
WPPH-VIP4-5	5	79	13	-	-	83	-	-	3.1	7989986
WPPH-VIP4-8	8	88	16	-	-	88	-	-	4.3	7989987
WPPH-KA-28-31.5	31.5	74	28	-	-	148	-	-	11	7903438

- Возможно применение со всеми основными съемными грузозахватными приспособлениями без использования дополнительных соединительных элементов. WPPH: Идеальный соединительный элемент для монтажа на траверсах. Простой и быстрый монтаж.
- WPP: Двойной шарикоподшипник(вращается на 360°) - оптимальное решение для кантовки и вращения под нагрузкой. Вращается при параллельном расположении к месту сварки при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений. Увеличенный угол наклона.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
- Расположение сварных швов удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется

щелевая коррозия (пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.

- Компактная конструкция и высокая грузоподъемность благодаря применению высокопрочных материалов. Приварной элемент изготовлен из материала: 1.6541 (23MnNiCrMo52).(соблюдайте указания по сварке в инструкции по эксплуатации).

■ Существенные характеристики изделий WPP и WPPH являются предметом заявки на выдачу патента.

■ Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGUV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05.

WPP Сертификат № OA 1451023

WPPH Сертификат № OA 1451022



4:1

Крюк экскаваторный VABH-W

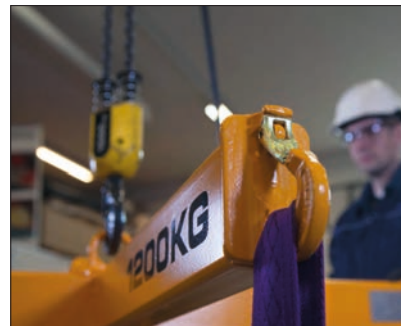
В соответствии с директивой 2006/42/EG "О безопасности машин и оборудования"

CE

VABH-W

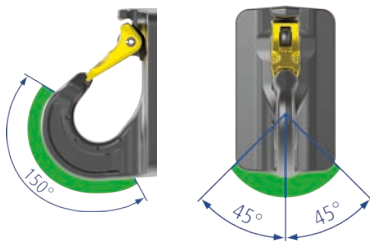
Крюк экскаваторный в качестве такелажной точки на траверсах, для канатных петлевых стропов, круглопрядных стропов, а также для строповки при помощи грузозахватных приспособлений, оснащенных овальными звеньями.

- Допустимая область нагрузки до 150°
- Боковая нагрузка до 45°



▲ Маркировка для контроля ширины зева крюка

▲ Маркировка для контроля износа основания крюка



Тип	Г/п, т до 45°	A	B	C	D	E	F	I	T	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
VABH-W 1.5	1.5	7.5	78	117	111	70	25	38	20	4	0.80	7991208
VABH-W 2.5	2.5	8.5	101	148	143	85	30	49	28	5	1.80	7991209
VABH-W 4	4	11	122	171	164	104	35	59	36	6	3.12	7991210
VABH-W 6.7	6.7	13	156	208	200	120	40	70	40	6	5.89	8502239

- Надежный предохранительный замок + дополнительная защита от ударов молотком.
- Оптимальный дизайн, простой монтаж.
- По возможности монтировать в направлении действия нагрузки.
- Кончик крюка не выпирает.

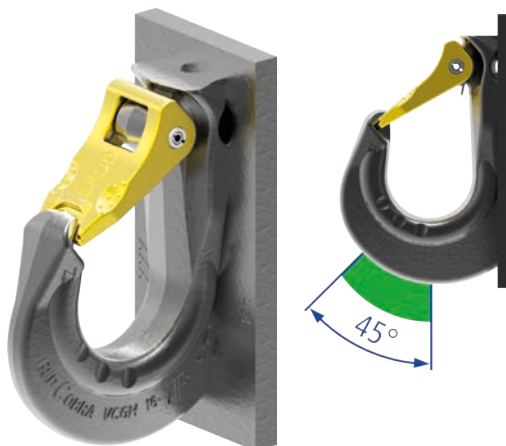
- Покрытие: фосфатирование.
- Специально увеличенный кончик крюка исключает использование не по назначению.
- Запатентованная маркировка для контроля износа основания крюка.
- Маркировка для контроля степени раскрытия зева крюка.

Крюк экскаваторный в качестве такелажной точки на траверсах, для канатных петлевых стропов, круглопрядных стропов, а также для строповки при помощи грузозахватных приспособлений, оснащенных овальными звеньями.

- Допустимая область нагрузки до 45°
- Боковая нагрузка 15°



VCGH-S



-20°C

4:1

CE

Тип	Г/п, т до 45°	A	B	C	D	E	F	I	T	Сварной шов	Вес, кг	Артикул
VCGH-S 16	10	15	141	200	220	100	48	70	49	8	5.67	7984047
VCGH-S 20	16	20	187	272	288	120	63	87	69	8	8.40	7984310
VCGH-S 22	20	20	196	276	292	120	63	92	74	8	14.50	7984312

- Надежный предохранительный замок.
- Оптимальный дизайн, простой монтаж.
- По возможности монтировать в направлении действия нагрузки.
- Кончик крюка не выпирает.

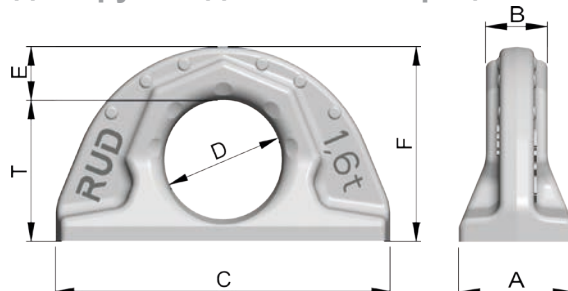
- Специально увеличенный кончик крюка против использования не по назначению.
- Маркировка для контроля степени раскрытия зева крюка.
- Покрытие: фосфатирование.

-40°
100°C

4:1

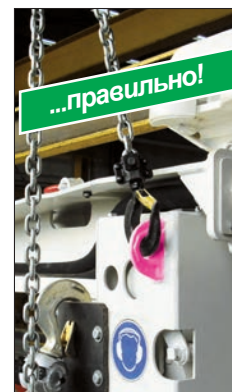
Грузоподъемная петля АВА

для грузоподъемных операций



- Цельная кованая петля. Отсутствие шума даже при сильной вибрации и легкая застроповка грузозахватными приспособлениями.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Расположение сварных швов (непрерывный угловой шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Материал, из которого изготовлен приварной элемент: 1.6541 (23MnNiCrMo52). Соблюдайте указания по сварке в инструкции по эксплуатации.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Испытаны и сертифицированы контролирующей организацией DGV. На основании правил для проведения испытаний: GS-OA-15-04:2012-05 Сертификат № OA 1451020
- Изделие имеет фосфатированную поверхность.

- Существенные характеристики изделия АВА являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).
- Возможно подтверждение пригодности для эксплуатации при низких температурах до -40°C на основании значений работы удара (по запросу до размещения заказа).
- В зависимости от технологического процесса необходимо проанализировать и одобрить пригодность для горячего цинкования после сварки.
- Грузоподъемность соответствует минимальной для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей / инструкцию по эксплуатации).



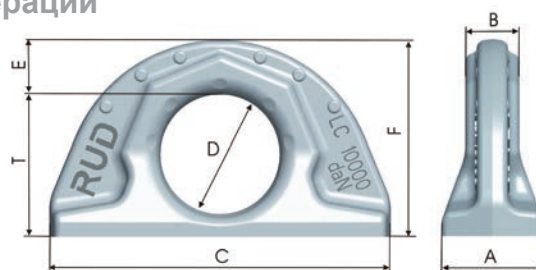
Тип	Г/п, т	Вес, кг	T	A	B	C	D	E	F	weld seam	Артикул
ABA 0,8t	0,8	0,2	32	22	12	70	32	12	50	a 3	7907698
ABA 1,6t	1,6 (4)	0,45	42	30	16	100	35	16	57	a 4	7900352
ABA 3,2t	3,2 (9)	1,15	59	41	23	137	50	21	80	a 6	7900353
ABA 5t	5 (12)	2,26	72	51	27	172	60	28	99	a 7	7900354
ABA 10t	10 (20)	5,37	95	70	38	228	80	35	130	a 8	7900355
ABA 20t	20	10,72	135	90	52	272	115	40	175	a 12	7902174
ABA 31,5t	31,5	18,33	154	108	64	320	130	50	204	a 15	7902175

Крепежная петля L-ABA

для крепежных операций



- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Изделие имеет фосфатированную поверхность.
- Существенные характеристики изделия АВА являются предметом заявки на выдачу патента.
- Простой и быстрый монтаж (сварка).
- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в даН.

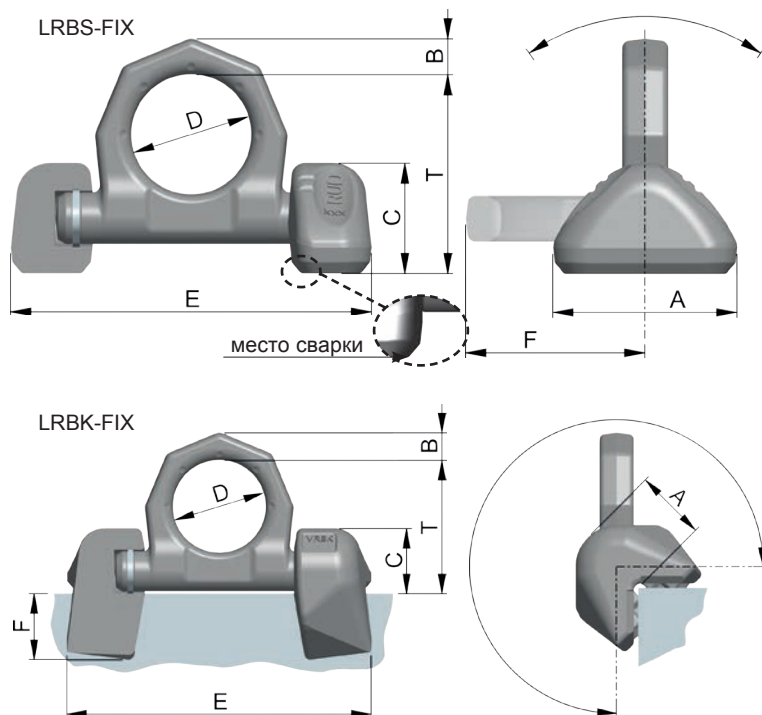


Тип	LC, даН	A	B	C	D	E	F	T	Толщина сварного шва	Вес, кг	Артикул
L-ABA 3200 daN	3200	30	16	100	35	16	57	42	4	0.45	7902667
L-ABA 6400 daN	6400	41	23	137	50	21	80	59	6	1.15	7902668
L-ABA 10000 daN	10000	51	27	172	60	28	99	72	7	2.26	7901722
L-ABA 20000 daN	20000	70	38	228	80	35	130	95	8	5.37	7901723

- Цельная кованая петля. Отсутствие шума даже при сильной вибрации и легкое навешивание средств крепления груза.
- Расположение сварных швов (непрерывный угловой шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Материал, из которого изготовлен приварной элемент: 1.6541 (23MnNiCrMo52). Соблюдайте указания по сварке в инструкции по эксплуатации.

- Возможно подтверждение пригодности для эксплуатации при низких температурах до -40°C на основании значений работы удара (по запросу до размещения заказа).
- В зависимости от технологического процесса необходимо проанализировать и одобрить пригодность для горячего цинкования после сварки.

Крепежная петля LRBS-FIX / LRBK-FIX



■ Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в даН.

LRBS-FIX: петля откидывается на 180°.

LRBK-FIX: петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 270°).

■ Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.

■ Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.

■ Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает навешивание средств крепления груза.

■ Запатентованная маркировка для определения износа.

■ Простая покраска в за счет фиксации петли.

■ Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из кольца и приварных блоков.

■ Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.

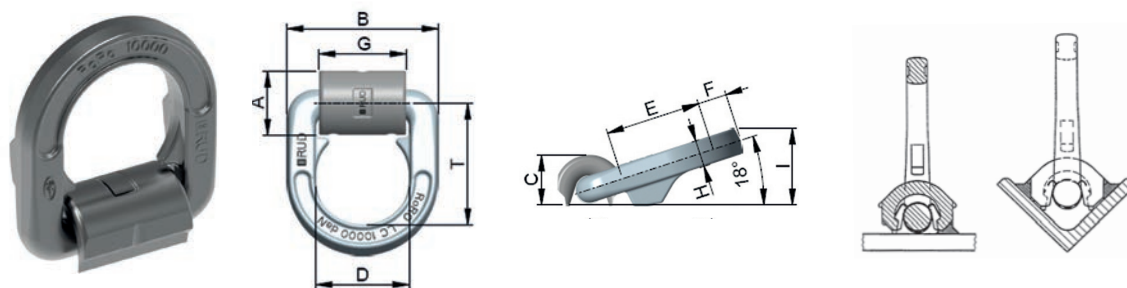
■ Изделие имеет фосфатированную поверхность.

■ Существенные характеристики изделий LRBS-FIX и LRBK-FIX являются предметом заявки на выдачу патента.

Тип	LC, даН	A	B	C	D	E	F	T	Сварной шов НУ(+L)	Вес, кг	Артикул
LRBS-FIX 8000 daN	8000	60	14	39	48	132	69	74	НУ 3	0.94	7999303
LRBS-FIX 13400 daN	13400	88	20	50	60	167	91	97	НУ 5	2.24	7999304
LRBS-FIX 20000 daN	20000	100	22	60	65	191	100	108	НУ 6	3.72	7999305
LRBS-FIX 32000 daN*	32000	130	30	72	90	267	134	140	НУ 9	8.23	7999306
LRBK-FIX 8000 daN	8000	32	14	28	48	141	30	65	НУ4+а3	1.05	7903056
LRBK-FIX 13400 daN	13400	40	20	35	60	181	34	84	НУ5+а3	2.16	7903057
LRBK-FIX 20000 daN	20000	52	22	46	65	212	46	94	НУ6+а3	4.40	7903058

* Поставляется в виде трех компонентов

Крепежная петля RO-RO для производства прицепов и полуприцепов



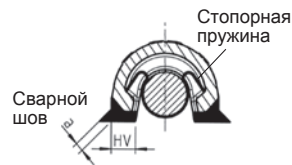
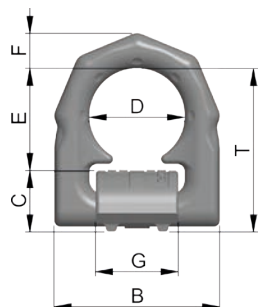
Крепежная петля RORO изготовленная в соответствии с DIN EN 29367-2

Максимально допустимая нагрузка = 10 000 даН, возможность присоединения к продольному и поперечному профилям.

Тип	LC, даН	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T	Сварной шов НУ+L	Вес, кг	Артикул
Ro-Ro 10000 daN	10000	55	130	43	80	82	25	75	23	66	105	НУ8+а4	2.30	7983031

-20°
100°C

Крепежная петля приварная LPW (-U)



шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает навешивание средств крепления груза. Простая покраска в за счет фиксации петли.

■ Усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.

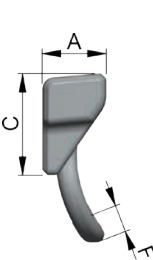
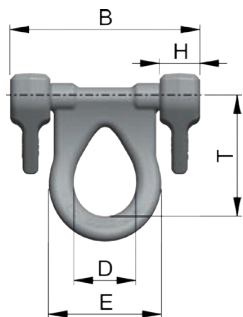
■ Изделие имеет фосфатированную поверхность.

- Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в ДаН.
- Петля откидывается на 180°.
- Выступы на приварном блоке обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из грузоподъемного кольца и приварного блока.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.
- Стопорная пружина предотвращает появление

Тип	LC, даН	A	B	C	D	E	F	G	H	T	Сварной шов НУ+Δ	Вес, кг	Артикул
LPW-U 3000	3000	33	66	25	38	40	14	33	14	65	HV5+a3	0.35	7992225
LPW-U 5000	5000	36	77	27	45	48	16	40	14	75	HV7+a3	0.48	7994831
LPW-U 8000	8000	42	87	31	51	52	18	46	16	83	HV8+a3	0.80	7992226
LPW-U 13400	13400	61	115	44	67	73	24	60	22	117	HV12+a4	1.90	7992227
LPW-U 20000	20000	75	129	55	67	71	26.5	60	26	126	HV16+a4	2.90	7992228
LPW 32000*	32000	96	190	69	100	105	40	90	26	174	HV25+a6	6.80	7992229

* без стопорной пружины

Крепежная петля Star



■ Отчетливая маркировка мин. допустимого усилия для нагрузки во всех направлениях. Маркировка LC в ДаН.

■ Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.

■ Петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 225°).

■ Изделие оптимально для закрепления, если груз шире грузовой платформы.

■ Простой и надежный технологический процесс позиционирования для сварки благодаря предварительно смонтированному изделию, состоящему из кольца и приварных блоков.

■ Расположение сварных швов (непрерывный НУ шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090, т.е. благодаря закрытому сварному шву не образуется щелевая коррозия (тем самым изделие пригодно к эксплуатации на открытом воздухе). Непрерывный шов НУ требует небольшой объем сварного шва.

■ Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает навешивание средств крепления груза.

■ Простая покраска в за счет фиксации петли.

■ Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.

■ Существенные характеристики изделия SLP являются предметом заявки на выдачу патента.

Тип	LC, даН	A	B	C	D	E	F	H	T	Сварной шов НУ+Δ	Вес, кг	Артикул
SLP 10000	10000	63	185	100	60	110	25	40	115	НУ5+a5	3.42	7903370

Текстильные стропы нового поколения и различные способы полиуретановой защиты



Круглопрядные стропы SpanSet, накладки (чехлы) для круглопрядных стропов Secutex

Текстильные ленточные стропы SpanSet, накладки (чехлы) для ленточных стропов Secutex

Кованые комплектующие (крюки) для стропов SpanSet

Защитные угловые накладки Secutex

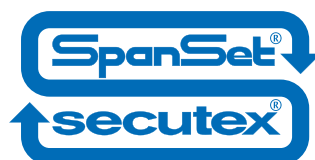
Текстильные ленточные стропы SpanSet с различными покрытиями Secutex

Текстильные круглопрядные многоветвевые стропы SpanSet с коваными комплектующими

Высокотехнологичная разработка: чехол NOCut – эргономичная защита от острых кромок

Системы закрепления грузов: крепежные ремни SpanSet

Стяжная лента SpanSet



Компания SpanSet была основана в 1966 году в Швеции. В начале шестидесятых годов шведская компания Klippan совместно с Volvo разработала первый ремень безопасности для автомобилей. Это обстоятельство послужило основанием к появлению в Швеции компании Spanset, которая впоследствии была перенесена в Германию. Лента Spanset быстро нашла применение в сферах, где до этого момента использовались только цепные и канатные стропы. Пользователи оценили высокую эргономичность и надёжность текстильных стропов, поэтому руководством компании было принято решение об изменении направления деятельности, и компания SpanSet сконцентрировала свое внимание на производстве грузоподъемных текстильных стропов. Таким образом, завод стал одним из основоположников данного направления, получив богатый опыт и уникальные разработки в области Heavy lifting.

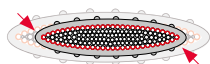
На сегодняшний день SpanSet является ведущим производителем высококачественных ленточных и круглопрядных стропов и специализируется на технологиях безопасного и надежного перемещения грузов. Продукция SpanSet производится на заводе в Германии, на котором используется самое современное оборудование, в т.ч. тест-машина, способная провести испытания под нагрузкой в 1500 тонн. В свою очередь изделия SpanSet получили признание во всем мире и стали ориентиром при создании международных стандартов безопасности.

Компании RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG и SpanSet GmbH & Co. KG являются партнерами и принимают участие в разработке европейских норм и требований, предъявляемых к грузоподъемному оборудованию.

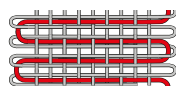
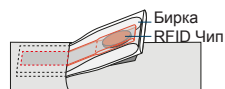


Текстильные круглопрядные стропы SupraPlus, MagnumPlus

- сниженный износ благодаря рельефной поверхности стропы
- легкие в эксплуатации благодаря небольшому весу
- маркировка грузоподъемности вплетена в чехол стропы до Magnum Plus 50 т. нашита на чехол и всегда читаема
- прочная маркировочная бирка снабжена электронным носителем информации RFID
- увеличенный срок службы благодаря усилению чехла стропы
- стропы проверены на соответствие DIN EN 1492-2



Данный тип стропов компактнее стандартных круглопрядных стропов



Максимальная износостойкость

Тип	Номинальная Г/п, т	Толщина трубки, мм	Ширина трубки, мм	L1, мин, м	L1, макс, м	Вес погонного метра, кг
SupraPlus 500	0.5	5	40	0.50	30	0.2
SupraPlus 1000	1	5	42	0.50	30	0.3
SupraPlus 2000	2	7	46	0.50	30	0.5
SupraPlus 3000	3	8	54	0.50	30	0.6
SupraPlus 4000	4	10	57	0.75	30	0.8
SupraPlus 5000	5	10	62	0.75	30	1.0
SupraPlus 6000	6	11	68	1.0	30	1.3
SupraPlus 8000	8	13	73	1.0	30	1.8
MagnumPlus 10000	10	15	89	2.0	60	2.2
MagnumPlus 15000	15	18	112	2.0	60	2.7
MagnumPlus 20000	20	22	130	2.0	60	4.0
MagnumPlus 25000	25	24	150	2.0	60	5.0
MagnumPlus 30000	30	26	170	3.0	60	6.5
MagnumPlus 40000	40	34	190	3.0	60	9.7
MagnumPlus 50000	50	36	195	3.0	60	12.5
MagnumPlus 60000	60	47	220	3.5	30	16.6
MagnumPlus 80000	80	51	230	3.5	30	20.8
MagnumPlus 100000	100	61	265	3.5	30	24.3
MagnumPlus 150000*	150	75	350	8.0	30	45.5
MagnumPlus 200000* ¹⁾	200	55	420	8.0	30	45.5
MagnumPlus 300000* ¹⁾²⁾	300	50	440	8.0	30	45.5

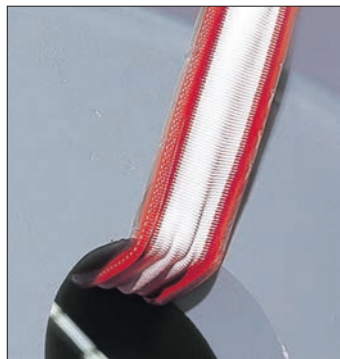
* Информация предоставляется по запросу

¹⁾ С боковым швом

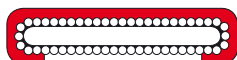
²⁾ Коэффициент безопасности 1:5



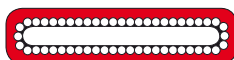
Защитные накладки для круглопрядных стропов SF-1, SF-2, SC



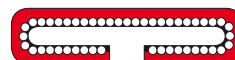
Односторонняя защитная накладка
SF-1



Двухсторонняя защитная накладка
SF-2



Съемная защитная накладка(клипса)
SC



Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1(SF-2) 50/3	0.5	55	70	25	1.2
SF-1(SF-2) 50/3	1	55	70	25	1.2
SF-1(SF-2) 65/3	2	65	80	25	1.5
SF-1(SF-2) 75/3	3	80	95	25	1.8
SF-1(SF-2) 100/3	4	105	125	25	2.1
SF-1(SF-2) 125/3	5	125	145	25	2.6
SF-1(SF-2) 125/3	6	125	145	25	2.6
SF-1(SF-2) 150/3	8	155	175	25	3.0
SF-1(SF-2) 200-20/3	10	145	165	35	2.4
SF-1(SF-2) 250-25/3	15	185	210	50	4.6
SF-1(SF-2) 300-30/3	20	245	265	45	3.7
SF-1(SF-2) 300-35/3	25	245	275	50	4.0
SF-1(SF-2) 350-40/3	30	310	340	35	4.6
SF-1(SF-2) 350-50/3	40	340	365	60	4.9
SF-1(SF-2) 400-50/3	50	340	365	60	4.9
SF-1(SF-2) 400-70/3	60	400	425	90	8.4
SF-1(SF-2) 450-80/3	80	450	480	90	8.9
SF-1(SF-2) 500-80/3	100	500	530	105	13.0
SF-1(SF-2) 515×80/3	125	по запросу			
SF-1(SF-2) 675×80/3	150	по запросу			

Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC 50/3	0.5	55	70	25	1.1
SC 30/5		55	70	25	1.1
SC 50/3	1	55	70	25	1.2
SC 30/5		55	70	25	1.2
SC 65/3	2	65	80	25	1.3
SC 50/5		55	70	25	1.2
SC 75/3	3	80	95	25	1.8
SC 50/5		65	80	25	1.3
SC 100/3	4	105	125	25	2.1
SC 60/5		65	80	25	1.3
SC 125/3	5	125	145	25	2.6
SC 60/5		80	95	25	1.8
SC 125/3	6	125	145	25	2.6
SC 60/5		80	95	25	1.8
SC 150/3	8	155	175	25	3.0
SC 60/5		105	125	25	2.1
SC 200-20/3	10	145	175	35	3.5
SC 100-20/5		95	110	35	2.3
SC 250-25/3	15	185	210	50	5.9
SC 125-25/5		105	125	50	3.7
SC 300-30/3	20	245	265	45	5.5
SC 125-30/5		125	145	50	4.2
SC 300-35/3	25	255	275	50	5.5
SC 150-35/5		135	155	50	3.6
SC 300-40/3	30	310	340	35	6.8
SC 150-40/5		155	175	60	5.2
SC 350-50/3	40	340	365	60	10.0
SC 200-50/5		185	210	70	6.5
SC 400-50/3	50	340	365	60	10
SC 220-50/5		220	240	75	8.9
SC 2-250-70/3	60	220	520	100	20.6
SC 250-70/5		220	240	100	10.3
SC 2-250-80/3	80	250	580	100	27.6
SC 250-80/5		250	290	100	13.8
SC 2-515-90/3	100	280	535	120	38.4
SC 280-90/5		280	320	120	19.2

Схематическое изображение



Magnum-X

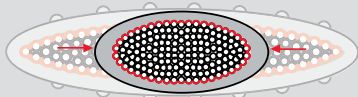
Преимущества

✓ Ультракомпактен

Благодаря тому, что внутренние нити и защитный чехол изготовлены из высокопрочных синтетических волокон, строп Magnum-X до 50% компактнее круглопрядных стропов той же грузоподъемности. Одновременно строп имеет более высокую поперечную и продольную плотность. Пряди накручены по спирали, для равномерного распределения нагрузки.

+ Преимущество

Подходит для работы с компонентами меньшего диаметра (позволяя при этом избежать перегибов, сопутствующих разрыву) и удобен в обращении.



Поперечное сечение под нагрузкой (r/n) в сравнении

✓ Легкая идентификация

Magnum оснащен дополнительной манжетой, в которую вплетена маркировка грузоподъемности, которая видна даже при сильном загрязнении.

+ Преимущество

Это является дополнительной страховкой от неправильного использования.



Маркировка грузоподъемности вплетена в чехол

✓ Максимально износостоек

Усиленный компактный чехол с применением износостойкого и устойчивого к порезам высокопрочного материала. Благодаря специальной конструкции снижена вероятность образования складок и, как результат, значительно увеличена износостойкость (срок службы).

+ Преимущество

Стропы Magnum-X даже в экстремальных условиях эксплуатации показывают высокий уровень безопасности и длительный срок службы.



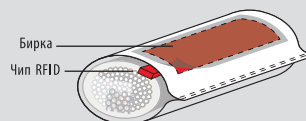
Компактный чехол изготовлен из высокопрочного полиэстера

✓ Точный контроль

Защищенная прозрачным чехлом прочная маркировочная бирка, оснащенная чипом RFID с уникальным 16-ти значным цифро-буквенным кодом для хранения информации об изделии, вшита в манжету. Манжета пришита к чехлу стропы.

+ Преимущество

Информация всегда будет доступна, что гарантирует более длительный срок службы и облегчает хранение информации о проводимом контроле и испытаниях стропы.



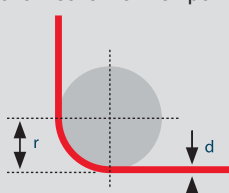
Защищенная бирка с чипом RFID

✓ Гарантированная грузоподъемность

Новые высокопрочные нити выдерживают значительно более высокую нагрузку. Благодаря этому внутренние пряди состоят из меньшего количества нитей, что позволяет достичь снижение толщины и веса на 1/3 и 1/2 соответственно.

+ Преимущество

При той же грузоподъемности Magnum-X может использоваться на кромках с меньшим радиусом в сравнении со стандартными стропами из полиэстера. Работа будет выполнена эффективнее, быстрее и безопаснее.



Определение острой кромки:
Радиус кромки < толщина
стропы

✓ Надежная защита от острых кромок

В качестве дополнительной опции, стропы Magnum-X могут поставляться с защитными накладками Secutex. Полиуретановые накладки могут быть как с односторонней, так и с двусторонней защитой от острых кромок. Кроме того, по запросу накладки могут быть выполнены в форме клипсы.

+ Преимущество

Позволяет подстраиваться под конкретный технологический процесс: использовать строп как с накладкой, так и без неё.



Защитные чехлы Secutex® Clip

Текстильные круглопрядные стропы большой грузоподъемности

Magnum-X

Тип	Номи- нальная Г/п, т	Прибл. толщина материала под нагрузкой, мм	Прибл. ширина материала под нагрузкой, мм	Прибл. вес погонного метра, кг	L1 мин, м	L1 макс, м
Magnum-X 10	10	12	65	0.9	2.0	60
Magnum-X 20	20	19	67	1.8	2.0	60
Magnum-X 25	25	19	85	2.4	2.0	60
Magnum-X 30	30	25	90	2.9	2.0	60
Magnum-X 40	40	25	105	3.9	3.0	60
Magnum-X 50	50	19	146	5.2	3.0	60
Magnum-X 60	60	21	173	7.1	3.5	30
Magnum-X 80	80	24	192	9.4	3.5	30
Magnum-X 100	100	35	227	13.6	3.5	30
Magnum-X 125	125	45	301	18.7	6.0	30
Magnum-X 150 ¹⁾	150	51	280	20.0	8.0	30
Magnum-X 200 ^{*1)2)}	200	49	284	20.0	8.0	30
Magnum-X 300 ^{*1)}	300	81	330	43.1	8.0	30
Magnum-X 450 ^{*1)2)}	450	79	330	43.1	8.0	30

* Информация предоставляется по запросу

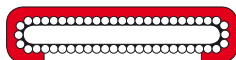
¹⁾ С боковым швом

²⁾ Коэффициент безопасности 1:5

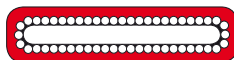
- сниженный износ чехла благодаря использованию высокопрочного полиэстера.
- легкие в эксплуатации благодаря небольшому весу.
- маркировка грузоподъемности всегда читаема.
- прочная маркировочная бирка снабжена электронным носителем информации RFID.
- увеличенный срок службы благодаря усилению чехла стропа.
- грузоподъемность до 450т, эффективная длина до 30 м.
- стропы проверены на соответствие DIN EN 1492-2.



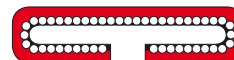
Односторонняя защитная накладка
SF-1



Двухсторонняя защитная накладка
SF-2

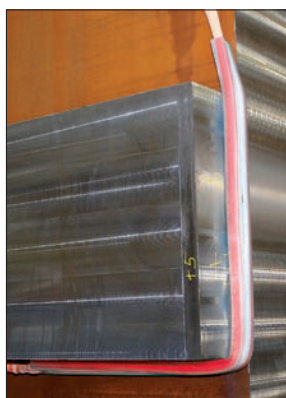


Съемная защитная накладка(клипса)
SC



Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1 (SF-2) 60×25/3	10	60	80	35	1.4
SF-1 (SF-2) 110×30/3	20	110	130	40	2.0
SF-1 (SF-2) 140×35/3	30	140	160	45	2.4
SF-1 (SF-2) 170×40/3	40	170	190	50	2.8
SF-1 (SF-2) 170×40/3	50	170	190	50	2.8
SF-1 (SF-2) 255×50/3	60	255	275	60	3.8
SF-1 (SF-2) 380×60/3	80	380	400	70	5.1
SF-1 (SF-2) 515×60/3	100	515	535	70	6.3

Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC 60-25/3	10	60	80	35	1.7
SC 30-25/5		30	50	35	1.3
SC 110-30/3	20	110	130	40	2.4
SC 55-30/5		55	65	40	1.7
SC 140-35/3	30	140	160	45	2.9
SC 70-35/5		70	90	45	2.0
SC 170-40/3	40	170	190	50	3.4
SC 85-40/5		85	105	50	2.4
SC 170-40/3	50	170	190	50	3.4
SC 85-40/5		85	105	50	2.4
SC 255-50/3	60	255	275	60	4.7
SC 130-50/5		130	150	60	3.2
SC 380-60/3	80	380	400	70	6.5
SC 200-60/5		200	220	70	4.3
SC 2-515-60/3	100	515	535	105	8.2
SC 260-60/5		260	280	120	5.0
SC 2-515-80/3	125	260	535	90	8.7
SC 260-80/5		260	280	90	5.5
SC 2-675-80/3	150	340	695	90	10.7
SC 340-80/5		340	360	90	6.5



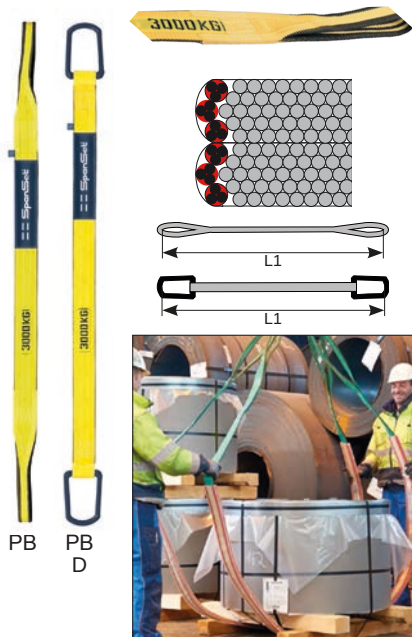
Magnum-X

Magnum Plus



Текстильные ленточные стропы PowerStar

PB STAR- высокопрочные двухслойные стропы, имеющие дополнительную защиту от истирания петель и кромок. Благодаря пропитке ленты и специальному плетению значительно повышается срок службы текстильного стропы.



Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1, мин, мм	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Вес 1-й метр, кг	Вес погонного метра, кг
PB 1000 STAR	1	30	300	1.0	30	5.6	0.3	0.2
PB 2000 STAR	2	35	300	1.0	60	5.6	0.6	0.4
PB 3000 STAR	3	50	400	1.3	90	6.0	1.0	0.6
PB 4000 STAR	4	65	400	1.3	120	6.2	1.4	0.8
PB 5000 STAR	5	80	500	1.5	150	6.4	1.7	1.0
PB 6000 STAR	6	70	700	1.9	180	7.6	2.2	1.2
PB 8000 STAR	8	90	800	2.2	240	7.6	2.9	1.6
PB 10000 STAR	10	160	1000	2.6	300	7.6	4.1	2.2
PB 1000 STAR D	1	-	-	1.0	30	5.6	1.4	0.2
PB 2000 STAR D	2	-	-	1.0	60	5.6	2.2	0.4
PB 3000 STAR D	3	-	-	1.0	90	6.0	4.2	0.6
PB 4000 STAR D	4	-	-	1.2	120	6.2	5.4	0.8
PB 5000 STAR D	5	-	-	1.5	150	6.4	9.0	1.0
PB 6000 STAR D	6	-	-	1.8	180	7.6	15.2	1.2
PB 8000 STAR D	8	-	-	2.2	240	7.6	22.6	1.6
PB 10000 STAR D	10	-	-	2.6	300	7.6	35.2	2.2

Защитные накладки для ленточных стропов Power Star SF-1, SF-2, SC

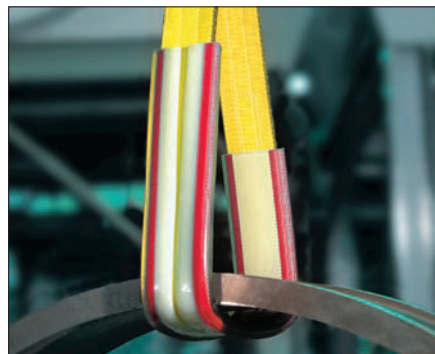
Постоянная и безопасная защита при подъеме грузов с острыми кромками или грузов с абразивными поверхностями.



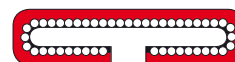
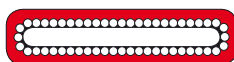
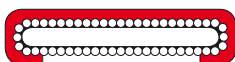
Односторонняя защитная накладка SF-1



Двухсторонняя защитная накладка SF-2



Съемная защитная накладка (клипса) SC



Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SF-1(SF-2) 30	1	55	20	0.9
SF-1(SF-2) 60	2	85	23	1.4
SF-1(SF-2) 90	3	115	25	2.2
SF-1(SF-2) 120	4	145	25	2.9
SF-1(SF-2) 150	5	175	25	3.4
SF-1(SF-2) 180	6	210	30	4.2
SF-1(SF-2) 240	8	270	35	5.5
SF-1(SF-2) 300	10	340	35	6.8

Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погонного метра, кг
SC 30	1	47	22	0.9
SC 60	2	85	23	1.4
SC 90	3	115	25	2.2
SC 120	4	145	25	2.9
SC 150	5	175	25	3.4
SC 180	6	210	30	4.2
SC 240	8	270	35	5.5
SC 300	10	340	35	6.8

Схематическое изображение



Текстильные ленточные стропы PCS Малая ширина, большая грузоподъемность

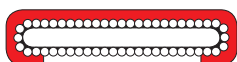


Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1, мин, мм	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Вес 1-й метр, кг	Вес погонного метра, кг
PCS 2000 A	2	30	350	1.1	30	11.2	0.5	0.4
PCS 4000 A	4	60	400	1.3	60	11.2	1.0	0.8
PCS 6000 A	6	50	600	1.7	90	12.0	1.5	1.2
PCS 8000 A	8	65	800	2.2	120	12.4	2.2	1.6
PCS 10000 A	10	80	900	2.4	150	12.8	2.9	2.0
PCS 12000 A	12	95	1100	2.8	180	15.2	3.6	2.4
PCS 16000 A	16	125	1200	3.0	240	15.2	4.0	3.2
PCS 20000 A	20	155	1400	3.4	300	15.2	7.0	4.4
PCS 2000 B	2	-	-	1.1	30	11.2	1.8	0.4
PCS 4000 B	4	-	-	1.3	60	11.2	3.0	0.8
PCS 6000 B	6	-	-	1.7	90	12.0	6.6	1.2
PCS 8000 B	8	-	-	2.2	120	12.4	11.2	1.6
PCS 10000 C	10	-	-	2.4	150	12.8	14.9	2.0
PCS 12000 C	12	-	-	2.8	180	15.2	21.5	2.4
PCS 16000 C	16	-	-	3.0	240	15.2	39.0	3.2
PCS 20000 C	20	-	-	3.4	300	15.2	63.0	4.4
PCS 10000 D	10	-	-	2.4	150	12.8	14.9	2.0
PCS 12000 D	12	-	-	2.8	180	15.2	21.5	2.4
PCS 16000 D	16	-	-	3.0	240	15.2	39.0	3.2
PCS 20000 D	20	-	-	3.4	300	15.2	63.0	4.4

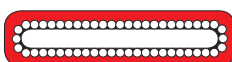
Защитные накладки SF-1-CS, SF-2-CS, SC-CS для ленточных стропов большой грузоподъемности PCS



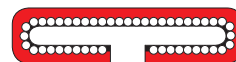
Односторонняя защитная накладка
SF-1



Двухсторонняя защитная накладка
SF-2



Съемная защитная накладка(клипса)
SC



Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр., мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погон- ного метра, кг
SF-1(SF-2)-PSC 30	2	-	55	30	0.6
SF-1(SF-2)-PSC 60	4	-	90	35	1.6
SF-1(SF-2)-PSC 90	6	-	110	35	1.7
SF-1(SF-2)-PSC 120	8	-	145	40	2.3
SF-1(SF-2)-PSC 150	10	175	210	40	4.8
SF-1(SF-2)-PSC 180	12	205	230	40	4.9
SF-1(SF-2)-PSC 240	16	255	280	45	5.9
SF-1(SF-2)-PSC 300	20	310	340	40	6.8

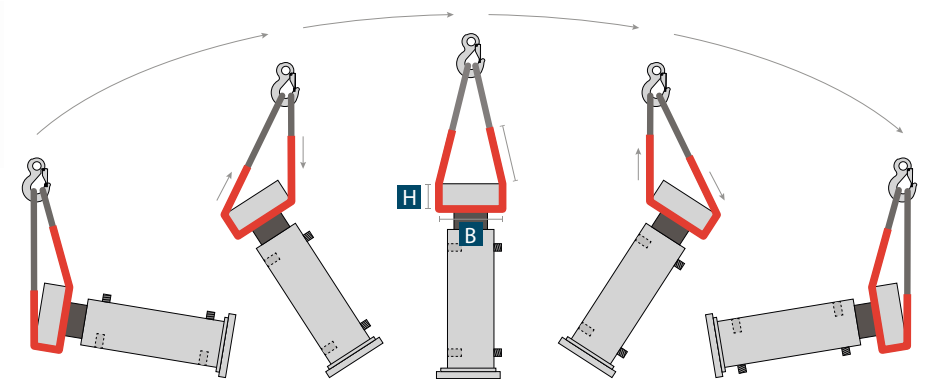
Тип	Номи- нальная Г/п, т	Ширина внутр., мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес погон- ного метра, кг
SC-PSC 30	2	-	55	30	0.9
SC-PSC 60	4	-	90	35	2.1
SC-PSC 90	6	-	110	35	2.3
SC-PSC 120	8	-	145	40	3.2
SC-PSC 150	10	175	210	40	4.8
SC-PSC 180	12	205	230	40	4.9
SC-PSC 240	16	255	280	45	5.9
SC-PSC 300	20	310	340	40	6.8

Схематическое изображение



Кантовка изделий с острой (режущей) кромкой

с использованием текстильных стропов
и защитных чехлов(накладок)



Кантовка груза на 90°

Кантовка груза на 180°

Шаг 1:

Определите минимальную длину защитной накладки

$$2 \times H \text{ [высота]} + 2 \times B \text{ [ширина]} + 2 \times \text{свободный край накладки } 25 \text{ см.}$$

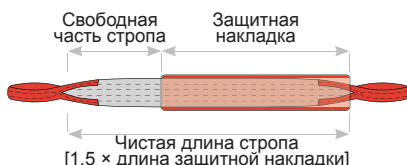
Длина защитного чехла

Шаг 2:

Определите минимальную длину стропы

$$+ 1.5 \times \text{длина защитной накладки} + 2 \times \text{длина петли стропы}$$

Длина стропы



Шаг 1:

Определите минимальную длину защитной накладки

$$2 \times H \text{ [высота]} + 3 \times B \text{ [ширина]} + 2 \times \text{свободный край накладки } 25 \text{ см.}$$

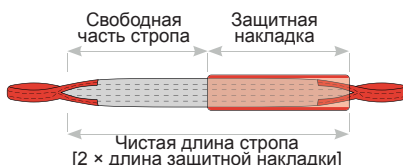
Длина защитного чехла

Шаг 2:

Определите минимальную длину стропы

$$+ 2 \times \text{длина защитной накладки} + 2 \times \text{длина петли стропы}$$

Длина стропы



При подъёме и кантовке груза с использованием защитного чехла NoCut необходимо считать свободный край чехла не менее **+20 %** от длины чехла.

Безопасный подъём и кантовка

При подъёме и кантовке рулонной стали необходимо использовать защитные накладки.

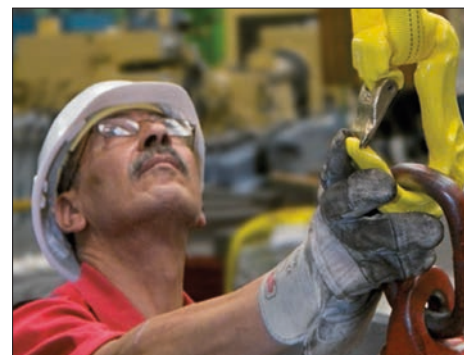
Текстильный строп с защитной накладкой вешается на крановый крюк и располагается под нагрузкой. Во время подъёма строп свободно движется внутри накладки, которая плотно прилегает к грузу.

Советы по безопасной кантовке рулонной стали

1. Расположите строп строго вертикально в отверстии рулонной стали (на отметке 12 часов).
2. Единовременно можно кантовать только один рулон стали.
3. Под изделием рекомендуется использовать нескользящий напольный мат.
4. Необходимо исключить вращение рулона и смещение стропы относительно центра при подъёме.
5. Диагональное продёргивание стропы не допускается.

Крюки Joker (ASH) для круглопрядных и ленточных стропов

Безопасная строповка груза



Двойное преимущество крюка

Крюки Joker идеальное дополнение к круглопрядным и ленточным стропам. Кроме того они универсальны: они могут использоваться как для увеличения длины, так и в качестве крюка стропа, обеспечивающего надежное сцепление с такелажными петлями груза. Их использование в комплекте с одним или несколькими круглопрядными стропами позволяет быстрое изготовление многоветвевых стропов.

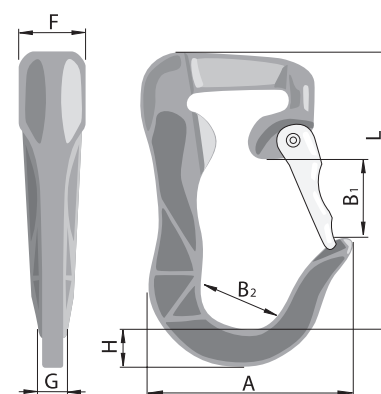
Конструкция крюка Joker специально разработана для работы с текстильными стропами. Цель - простота и надежность при эксплуатации. Такие детали как специальная форма крюка облегчают процесс строповки за такелажные петли груза. Боковые выступы в верхней части конструкции крюка благодаря своей форме предотвращают истирание стропов на его кромках.

Главный принцип-это безопасность

Кованые крюки изготовлены из стали класса качества 8 и поэтому имеют высокую прочность. Применение метода конечных элементов при конструировании крюков 1,2 и 3 т позволило снизить их собственный вес, что делает их эксплуатацию более легкой. Во избежание ошибок крюки имеют аналогичную текстильным стропам маркировку цветом. Таким образом соответствие крюков и стропов можно определить визуально.

Параметры:

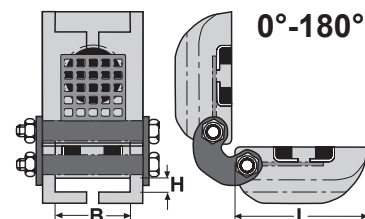
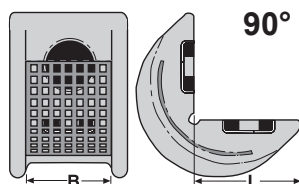
- служит для соединения съемных грузозахватных приспособлений.
- служит для надежного сцепления с такелажными петлями груза.
- высокая прочность: кованый крюк изготовлен из стали класса качества 8
- благодаря применению метода конечных элементов меньший вес (до 3т) и удобство в эксплуатации.
- защелка крюка для большей безопасности.
- во избежание ошибок крюки имеют такую же кодировку цветом, что и текстильные стропы.



Joker

Тип	Номинальная Г/п, т	A	B1	B2	F	G	H	L	Вес, кг/шт.
ASH.1	1	89	29	31	31	14	17	113	0.7
ASH.2	2	105	35	40	36	21	24	156	1.1
ASH.3	3	125	36	48	47	25	29	170	1.6
ASH.6	6	155	48	60	60	35	35	215	4
ASH.10	10	204	70	80	70	50	58	303	9.9

Защитные угловые полиуретановые накладки для текстильных стропов.



SWH A

Артикул	B max, мм	L max, мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z099	30	100	-	0
Z099-1	60	100	-	0
Z0100-1	90	100	-	0
Z0101	100	100	1.2	0
Z0101-1	120	100	-	0
Z0102-1	150	100	-	0
Z0102-2	180	100	-	0
Z0103	200	100	-	0
Z0103-1	240	100	-	0
Z0104	300	100	-	0



SKB A

Артикул	B max, мм	L max, мм	H max, мм	Вес, кг
Z0114-1	30	115	10	-
Z0115-1	60	115	10	-
Z0116-1	90	115	10	-
Z0117-1	120	115	10	-
Z0117-2	150	115	10	-
Z0118-1	180	115	10	-
Z0118-2	240	115	10	-
Z0118-3	300	115	10	-



SWH B
с круглыми
магнитными
вставками

Артикул	B max, мм	L max, мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0104-1	30	100	-	1
Z0104-2	60	100	-	1
Z0105-1	90	100	-	1
Z0106	100	100	1.3	1
Z0106-1	120	100	-	1
Z0107-1	150	100	-	2
Z0107-2	180	100	-	2
Z0108	200	100	2.2	2
Z0108-1	240	100	-	3
Z0109	300	100	3.3	3



SKB B
с круглыми
магнитными
вставками

Артикул	B max, мм	L max, мм	H max, мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0118-4	30	115	10	-	1
Z019-1	60	115	10	-	1
Z0120-1	90	115	10	-	1
Z0121-1	120	115	10	-	1
Z0121-2	150	115	10	-	2
Z0122-1	180	115	10	-	2
Z0122-2	240	115	10	-	3
Z0122-3	300	115	10	-	3



SWH C
с круглыми
магнитными
вставками

Артикул	B max, мм	L max, мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0109-1	30	100	-	2×1
Z0109-2	60	100	-	2×1
Z0110-1	90	100	-	2×1
Z0111	100	100	1.4	2×1
Z0111-1	120	100	-	2×1
Z0112-1	150	100	-	2×2
Z0112-2	180	100	-	2×2
Z0113	200	100	2.4	2×2
Z0113-1	240	100	-	2×3
Z0114	300	100	3.6	2×3



SKB C
с круглыми
магнитными
вставками

Артикул	B max, мм	L max, мм	H max, мм	Вес, кг	Кол-во магнитов
Z0122-4	30	115	10	-	2×1
Z0123-1	60	115	10	-	2×1
Z0124-1	90	115	10	-	2×1
Z0125-1	120	115	10	-	2×1
Z0125-2	150	115	10	-	2×2
Z0126-1	180	115	10	-	2×2
Z0126-2	240	115	10	-	2×3
Z0126-3	300	115	10	-	2×3

Защитные угловые полиуретановые накладки для канатных и цепных стропов.

Надежная защита каната и кромки груза

SK-K



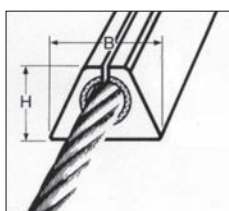
Тип	Внутр. Ø мм	М мм	Л мм
SKK 6	6	32	80
SKK 8	8	44	95
SKK 10	10	54	110
SKK 13	13	65	140
SKK 16	16	80	160
SKK 20	20	90	180
SKK 22	22	100	200
SKK 32	32	130	260

SK-D

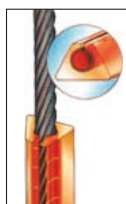
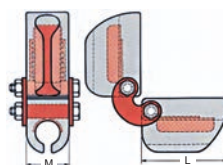


Тип	Внутр. Ø мм	М мм	Л мм
SKD 16	16	32	80
SKD 24	24	44	95
SKD 32	32	54	110
SKD 40	40	65	140
SKD 48	48	80	160
SKD 60	60	100	200
SKD 80	80	140	280
SKD 100	100	170	340
SKD 120	120	180	360
SKD 150	150	220	400
SKD 2-60	60	180	360
SKD 2-80	80	260	520
SKD 2-100	100	320	640
SKD 2-120	120	340	680
SKD 2-150	150	420	400

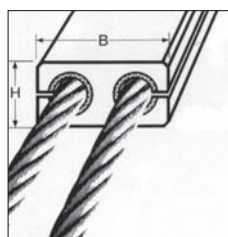
SDC



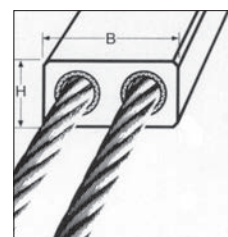
Тип	Внутр. Ø мм	Н мм	В мм	Вес кг/м
SDC 10	10	23	36	0.60
SDC 12	12	23	36	0.60
SDC 14	14	29	44	0.85
SDC 16	16	29	44	0.85
SDC 18	18	35	52	1.20
SDC 20	20	35	52	1.20
SDC 22	22	39	59	1.45
SDC 24	24	39	59	1.45



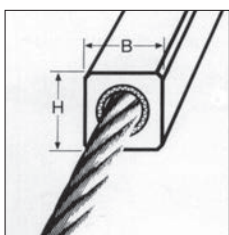
SDC-2



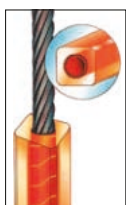
SD-2



SD



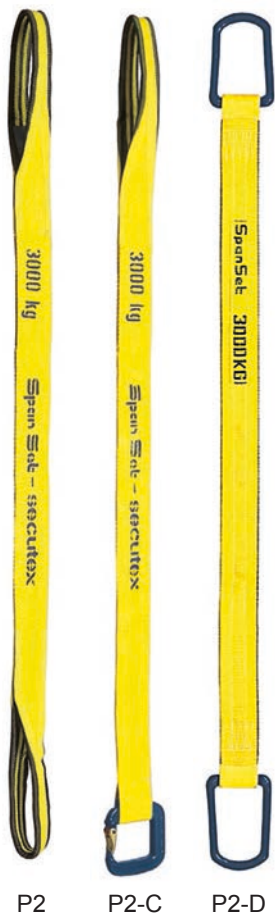
Тип	Внутр. Ø мм	Н/В мм	Вес кг/м
SD 8	8	18	0.27
SD 10	10	20	0.32
SD 12	12	22	0.37
SD 14	14	26	0.52
SD 16	16	29	0.64
SD 18	18	33	0.83
SD 20	20	37	1.06
SD 22	22	41	1.30
SD 24	24	44	1.48
SD 26	26	48	1.77
SD 28	28	51	1.99
SD 30	30	59	2.77
SD 36	36	66	3.34
SD 40	40	74	4.22



Тип	Внутр. Ø мм	Н мм	В мм	Вес кг/м
SDC/SD 8-2	8	18	36	0.55
SDC/SD 10-2	10	20	40	0.64
SDC/SD 12-2	12	22	44	0.74
SDC/SD 14-2	14	26	52	1.04
SDC/SD 16-2	16	29	58	1.28
SDC/SD 18-2	18	33	66	1.67
SDC/SD 20-2	20	37	74	2.11
SDC/SD 22-2	22	41	82	2.60
SDC/SD 24-2	24	44	88	2.97
SDC/SD 26-2	26	48	96	3.55
SDC/SD 28-2	28	51	102	3.97
SDC/SD 30-2	30	59	118	5.55
SDC/SD 36-2	36	66	132	6.68
SDC/SD 40-2	40	74	148	8.44

Текстильные ленточные стропы P2 с полиуретановым напылением

Стропы с защитным покрытием служат гораздо дольше!



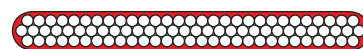
P2

P2-C

P2-D



	Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1 мин, м	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прибл. вес 1-й м, кг	Вес погонного метра
	PB 1000-P2	1	30	300	1	30	9.1	0.4	0.3
	PB 2000-P2	2	35	300	1	60	9.5	1	0.6
	PB 3000-P2	3	50	400	1.3	90	9.9	1.3	0.8
	PB 4000-P2	4	65	400	1.3	120	10.9	1.8	1.1
	PB 5000-P2	5	80	500	1.5	150	10.9	2.4	1.4
	PB 6000-P2	6	70	700	1.9	180	11.1	3	1.7
	PB 8000-P2	8	90	800	2.2	240	11.1	4.3	2.3
	PB 10000-P2	10	160	1000	2.6	300	11.5	7.2	2.8
	PB 1000-P2-C	1	30	300	1	30	9.1	0.9	0.3
	PB 2000-P2-C	2	35	300	1	60	9.5	2.5	0.6
	PB 3000-P2-C	3	50	400	1	90	9.9	4.3	0.8
	PB 5000-P2-C	5	80	500	1.5	150	10.9	10.2	1.4
	PB 1000-P2-D	1	-	-	1	30	9.1	1	0.3
	PB 2000-P2-D	2	-	-	1	60	9.5	2	0.6
	PB 3000-P2-D	3	-	-	1	90	9.9	3.7	0.8
	PB 4000-P2-D	4	-	-	1.2	120	10.9	5.4	1.1
	PB 5000-P2-D	5	-	-	1.5	150	10.9	8.7	1.4
	PB 6000-P2-D	6	-	-	1.8	180	11.1	14.8	1.7
	PB 8000-P2-D	8	-	-	2.2	240	11.1	22.8	2.3
	PB 10000-P2-D	10	-	-	2.4	300	11.1	34	2.8



С 2-сторонним полиуретановым напылением
(покрытие Secutex PowerFlex)

Увеличен срок службы благодаря напылению.

Стропы, лента которых имеет защитную, стойкую к истиранию тканую основу с пропиткой и дополнительную защиту петель высокопрочной нитью. Применяются при работе с грузами, имеющими шершавую и абразивную поверхность.

Текстильные ленточные стропы SX с двухсторонним покрытием

Стропы с двухсторонней защитой. Лента с одной стороны имеет покрытие Secutex Powerflex с дополнительной защитой от истирания, с другой покрытие Secuflex — защита от воздействия острых кромок. Дополнительная защита петель — высокопрочная нить.



SX

SX-C

SX-D



	Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1 мин, м	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прибл. вес 1-й м, кг	Вес погонного метра
	PB 1000-SX	1	30	300	1	30	13.1	0.5	0.4
	PB 2000-SX	2	35	300	1	60	13.5	1.2	0.8
	PB 3000-SX	3	50	400	1.3	90	13.9	1.6	1.3
	PB 4000-SX	4	65	400	1.3	120	14.9	2.2	1.8
	PB 5000-SX	5	80	500	1.5	150	14.9	2.8	2.2
	PB 6000-SX	6	70	700	1.9	180	15.1	3.3	2.7
	PB 8000-SX	8	90	800	2.2	240	15.1	4.2	3.8
	PB 10000-SX	10	160	1000	2.6	300	15.5	6.8	4.8
	PB 1000-SX-C	1	30	300	1	30	13.1	1.0	0.4
	PB 2000-SX-C	2	35	300	1	60	13.5	2.7	0.8
	PB 3000-SX-C	3	50	400	1	90	13.9	3.6	1.3
	PB 5000-SX-C	5	80	500	1.5	150	14.9	10.6	2.2
	PB 1000-SX-D	1	-	-	1	30	13.1	1.1	0.4
	PB 2000-SX-D	2	-	-	1	60	13.5	2.2	0.8
	PB 3000-SX-D	3	-	-	1	90	13.9	4.0	1.3
	PB 4000-SX-D	4	-	-	1.2	120	14.9	5.6	1.8
	PB 5000-SX-D	5	-	-	1.5	150	14.9	9.1	2.2
	PB 6000-SX-D	6	-	-	1.8	180	15.1	15.1	2.7
	PB 8000-SX-D	8	-	-	2.2	240	15.1	23.0	3.8
	PB 10000-SX-D	10	-	-	2.4	300	15.5	34.1	4.8



покрытие secuflex®
(покрытие Powerflex с обратной стороны)

- оптимальная защита части стропа, несущей нагрузку, благодаря защитному слою в 5 мм.
- высокая устойчивость к порезам со стороны, покрытой защитным слоем
- сниженный износ петель стропа, благодаря их усилению.
- благодаря небольшому весу легкие в эксплуатации.
- стропы проверены в соответствии с DIN EN 1492-1.

Текстильные ленточные стропы S2 с двусторонним полиуретановым покрытием

Двойная защита - надежнее строповка!



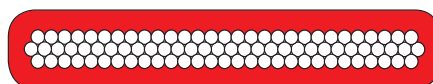
SX

SX-C

SX-D



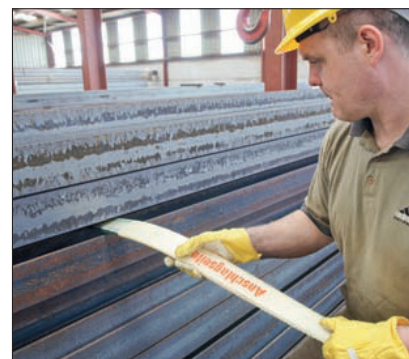
- оптимальная защита благодаря защитному слою в 5 мм с двух сторон (несущая часть стропы)
- высокая устойчивость к порезам
- сниженный износ петель стропы благодаря их усилению
- благодаря небольшому весу легкие в эксплуатации
- стропы проверены в соответствии с DIN EN1492-1



2-стороннее покрытие secuflex®

Большой срок службы благодаря полному покрытию. Подъемный строп Spanset Power (PB-S2) с двусторонним покрытием (полиуретан). Secuflex S2 — защита от воздействия кромок и истирания стропы. Дополнительная защита петель — высокопрочная нить.

	Тип	Номинальная Г/п, т	Ширина петли, мм	Длина петли, мм	L1 мин, м	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прибл. вес 1-й м, кг	Вес погонного метра
	PB 1000-S2	1	30	300	1	40	17.1	0.9	0.8
	PB 2000-S2	2	35	300	1	70	17.5	1.4	1.4
	PB 3000-S2	3	50	400	1.3	100	17.9	2	2.1
	PB 4000-S2	4	65	400	1.3	130	18.9	2.7	2.9
	PB 5000-S2	5	80	500	1.5	160	18.9	3.4	3.7
	PB 6000-S2	6	70	700	1.9	190	19.1	3.8	4.4
	PB 8000-S2	8	90	800	2.2	250	19.1	4.6	6.1
	PB 10000-S2	10	160	1000	2.6	310	19.5	7	7.6
	PB 1000-S2-C	1	30	300	1	40	17.1	1.4	0.8
	PB 2000-S2-C	2	35	300	1	70	17.5	2.9	1.4
	PB 3000-S2-C	3	50	400	1	100	17.9	5	2.1
	PB 5000-S2-C	5	80	500	1.5	160	18.9	11.2	3.7
	PB 1000-S2-DD	1	-	-	1	40	17.1	1.4	0.8
	PB 2000-S2-DD	2	-	-	1	70	17.5	2.6	1.4
	PB 3000-S2-DD	3	-	-	1	100	17.9	4.5	2.1
	PB 4000-S2-DD	4	-	-	1.2	130	18.9	6.4	2.9
	PB 5000-S2-DD	5	-	-	1.5	160	18.9	9.8	3.7
	PB 6000-S2-DD	6	-	-	1.8	190	19.1	15.8	4.4
	PB 8000-S2-DD	8	-	-	2.2	250	19.1	23.6	6.1
	PB 10000-S2-DD	10	-	-	2.4	310	19.5	34.3	7.6



Текстильные круглопрядные многоветвевые стропы

Круглопрядные стропы расположены полностью по всей ширине соединительного элемента, таким образом исключена опасность точечной нагрузки. Такое сочетание позволяет достигнуть грузоподъемность до 63 т.

Надежное соединение

Кованные крюки, используемые для многоветвевых стропов изготовлены из высокопрочной стали и имеют оптимальную ширину зева.

Легкая замена

В случае, если только один из комплектующих элементов поврежден, нет необходимости в замене всего стропа. Благодаря модульной системе сборки возможна замена отдельных комплектующих.

Надежная защита

Для увеличения срока службы каждая ветвь стропа имеет дополнительный защитный чехол. Каждый чехол прочно сшит, это позволяет снизить износ и увеличивает удобство при эксплуатации.

1-ветвевой круглопрядный строп грузоподъемностью до 30 т

Тип	Номинальная Г/п, т	Номинальная Г/п до 60°, т		L1 мин, мм	L1 макс, м	Прибл. вес 1-й м, кг	Прибл. вес погонного метра, кг	Комплектующие		
		до 45°	до 60°					1×LS	2×KE	1×KR
RSG-1-1000LS/KE	1	1	1	0.375	10	1.4	0.3	1.5	KE 2.0	1.4
RSG-1-2000LS/KE	2	2	2	0.375	10	2.5	0.5	2.5	KE 2.0	2.5
RSG-1-3000LS/KE	3	3	3	0.375	20	3.7	0.8	4.0	KE 3.15	4.0
RSG-1-4000LS/KE	4	4	4	0.375	20	5.7	1	4.0	KE 5.3	4.0
RSG-1-5000LS/KE	5	5	5	0.375	20	6.6	1.1	6.7	KE 5.3	5.6
RSG-1-6000LS/KE	6	6	6	1	20	9.1	1.4	6.7	KE 8.0	6.7
RSG-1-8000LS/KE	8	8	8	1	20	9.4	1.8	10.0	KE 8.0	10.0
RSG-1-10000LS/KE	10	10	10	2.5	50	23	2.5	10.0	KE 12.5	10.0
RSG-1-15000LS/KE	15	15	15	2.5	50	36	3.5	16.0	KE 15.0	22.4
RSG-1-20000LS/KE	20	20	20	2.5	50	56	5	20.0	KE 21.5	22.4
RSG-1-25000LS/KE	25	25	25	2.5	50	89	6	27.0	KE 31.5	25.0
RSG-1-30000LS/KE	30	30	30	2.5	50	94	8	31.5	KE 31.5	43.0



2-ветвевой круглопрядный строп грузоподъемностью до 42 т

Тип	Номинальная Г/п, т	Номинальная Г/п, т		L1 мин, мм	L1 макс, м	Прибл. вес 1-й м, кг	Прибл. вес погонного метра, кг	Комплектующие		
		до 45°	до 60°					2×LS	4×KE	1×KRR
RSG-2-1400LS/KE	1.4	1.4	1	10	0.375	3.8	0.6	1.5	KE 2.0	1.4
RSG-2-2800LS/KE	2.8	2.8	2	10	0.375	5.6	1	2.5	KE 2.0	4.0
RSG-2-4200LS/KE	4.2	4.2	3	20	0.375	9	1.6	4.0	KE 3.15	5.6
RSG-2-5600LS/KE	5.6	5.6	4	20	0.375	12.9	2	4.0	KE 5.3	5.6
RSG-2-7000LS/KE	7	7	5	20	0.375	13.3	2.2	6.7	KE 5.3	10.0
RSG-2-8400LS/KE	8.4	8.4	6	20	1	22.9	2.8	6.7	KE 8.0	10.0
RSG-2-11200LS/KE	11.2	11.2	8	20	1	24.9	3.6	10.0	KE 8.0	14.0
RSG-2-14000LS/KE	14	14	10	50	2.5	40	5	10.0	KE 12.5	14.0
RSG-2-21000LS/KE	21	21	15	50	2.5	69	7	16.0	KE 15.0	22.4
RSG-2-28000LS/KE	28	28	20	50	2.5	108	10	20.0	KE 21.2	28.0
RSG-2-35000LS/KE	35	35	25	50	2.5	143	12	27.0	KE 31.5	43.0
RSG-2-42000LS/KE	42	42	30	50	2.5	156	16	31.5	KE 31.5	43.0



4-ветвевой круглопрядный строп грузоподъемностью до 63 т

Тип	Номинальная Г/п, т	Номинальная Г/п, т		L1 мин, мм	L1 макс, м	Прибл. вес 1-й м, кг	Прибл. вес погонного метра, кг	Комплектующие		
		до 45°	до 60°					4×LS	8×KE	1×KRR
RSG-4-2100LS/KE	2.1	2.1	1.5	0.375	10	9.1	1.2	1.5	KE 2.0	3.0
RSG-4-4200LS/KE	4.2	4.2	3	0.375	10	11.8	2	2.5	KE 2.0	5.3
RSG-4-6300LS/KE	6.3	6.3	4.5	0.375	20	18.4	3.2	4.0	KE 3.15	8.0
RSG-4-8400LS/KE	8.4	8.4	6	0.375	20	27.1	4	4.0	KE 5.3	14.0
RSG-4-10500LS/KE	10.5	10.5	7.5	0.375	20	32	4.4	6.7	KE 5.3	14.0
RSG-4-12600LS/KE	12.6	12.6	9	1	20	43	5.6	6.7	KE 8.0	14.0
RSG-4-16800LS/KE	16.8	16.8	12	1	20	46.3	7.2	10.0	KE 8.0	21.2
RSG-4-21000LS/KE	21	21	15	2.5	50	102	10	10.0	KE 12.5	21.2
RSG-4-31500LS/KE	31.5	31.5	22.5	2.5	50	168	14	16.0	KE 15.0	33.5
RSG-4-42000LS/KE	42	42	30	2.5	50	260	20	20.0	KE 21.5	53.0
RSG-4-52500LS/KE	52.5	52.5	37.5	2.5	50	343	24	27.0	KE 31.5	53.0
RSG-4-63000LS/KE	63	63	45	2.5	50	363	32	31.5	KE 31.5	70.0



NoCut® высокотехнологичный устойчивый к порезам защитный чехол, изготовленный из высокопрочных волокон для большей безопасности



Достичь максимальной безопасности легко: чехол NoCut®.

Гибкость и минимальный вес чехла NoCut®, по сравнению с обычными продуктами для защиты от порезов, делает его простым в использовании в различных областях применения.

Чехол NoCut® соткан из высокотехнологичных волокон (высокомолекулярный полиэтилен) и обеспечивает наилучшую защиту текстильных стропов от порезов, причиняемых острыми кромками при нагрузках. Вращение и поворот груза также не являются проблемой для защитного чехла NoCut®, а его специальная ребристая структура позволяет стропу легко двигаться внутри чехла. Чехол NoCut® защищает строп даже при поперечном режущем движении, которое может возникнуть при подъеме груза. При наличии острых кромок, радиус которых составляет более 1 мм, смещение защитного чехла относительно груза на 2-3 см допустимо, до тех пор пока речь идет о типичной усадке груза при его подъеме. При совместной разработке процесса подъема груза с техническими специалистами компании SpanSet таким образом, чтобы не происходило смещение груза и защитного чехла относительно друг друга, гарантируется устойчивость к порезам даже при наличии острых кромок, радиус которых составляет менее 1 мм.

Чехол NoCut® поставляется в составе текстильного строба готовым к использованию с обработанными обрезными кромками. Стандартные защитные чехлы имеют длину от 250 мм и ширину от 30 мм до 300 мм.

Вам это знакомо?

При строповке стальных листов в качестве защиты от острых кромок (ответственным за подъем людям) часто приходится использовать пожарные шланги, перчатки или картон. Это противоречит установленным нормам и может привести к несчастным случаям со смертельным исходом, поэтому необходима специально разработанная защита стропов от острых кромок.

Действуйте!

SpanSet предлагает решение с высокой степенью защиты текстильных стропов – это продукты NoCut®. Чехол NoCut® – это тканый защитный высокотехнологичный чехол для текстильных стропов, который характеризуется особенно высокой стойкостью к порезам и истиранию. Разумеется, что NoCut® изготавливается для всех видов стропов SpanSet: как

ленточных, так и круглопрядных. Он подходит для защиты текстильных стропов как PowerStar так и SupraPlus.

Для большей безопасности

Для разработки NoCut® была изготовлена испытательная машина, которая оценивает устойчивость защитного чехла к порезам в реальных условиях, под нагрузкой, равной номинальной. Это обусловило защитный эффект чехла NoCut® при различных острых кромках.



Чехол NoCut® предлагает лучшую защиту от порезов. На нём не остаётся следов даже после активного использования.

Благодаря минимальному весу и высокой гибкости чехол NoCut® прост в использовании даже в узких пространствах.

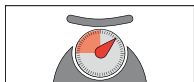
Внутренняя ширина

Г/л	Supra Plus		Magnum Plus		Magnum X		PowerStar, PB	PCS
т	Рис. 5	Рис. 3	Рис. 5	Рис. 3	Рис. 5	Рис. 3	Рис. 1	Рис. 1
0.5	45	75	-	-	-	-	-	-
1.0	45	75	-	-	-	-	45	-
2.0	75	75	-	-	-	-	75	75
3.0	75	105	-	-	-	-	105	-
4.0	75	105	-	-	-	-	135	105
5.0	75	135	-	-	-	-	165	-
6.0	105	135	-	-	-	-	195	135
8.0	105	165	-	-	-	-	255	165
10	-	-	135	195	105	105	315	195
12	-	-	-	-	-	-	-	255
15	-	-	135	255	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	315
20	-	-	165	315	105	165	-	-

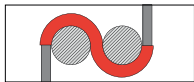


* Специальное исполнение-только по запросу

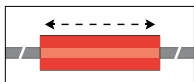
Обзор преимуществ



Защита текстильных стропов от порезов при минимальном весе чехла



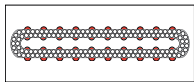
Эластичная и гибкая структура



Легко одевается на строп. Имеет 2 рабочие поверхности

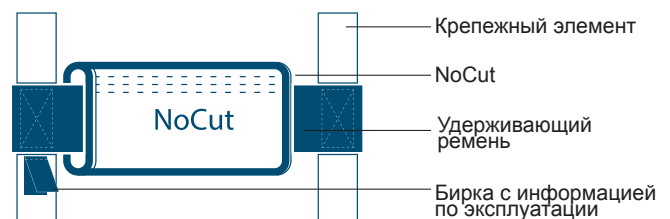


Протестированная защита от порезов



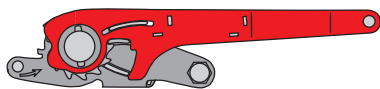
1 Уникальная ребристая структура

NoCut® pad сочетает в себе чехол NoCut® sleeve и тканевые фиксаторы, которые имеют крепежные элементы на обоих концах. NoCut® pad имеет два варианта крепления: липучки или металлические пряжки с обеих сторон.



Системы закрепления грузов

Крепежный ремень ErgoABS



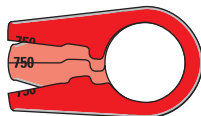
Для ежедневного закрепления грузов необходимы не просто надежные крепежные ремни. Вам необходимы решения, которые облегчают работу и делают контроль за безопасностью более легким и простым. Наши крепежные ремни - это оптимальное решение.

Удлиненный рычаг, эргономичность в эксплуатации

Удлиненный рычаг храпового механизма Ergo значительно облегчает натяжение крепежного ремня. Высокое предварительное натяжение достигается при значительно меньшем мышечном усилии. Благодаря тому, что для натяжения ремня рычаг необходимо тянуть вниз, а не поднимать вверх, трещетка щадит позвоночник. Удлиненный рычаг - эргономичность в эксплуатации.

Индикатор предварительного натяжения

Используя запатентованный индикатор TFI, Вы можете определить предварительное натяжение крепежного ремня. Если индикатор TFI сомкнут, это указывает на максимальное предварительное усилие в 750 даН. Также возможно определить промежуточное усилие. Теперь в наличии TFI с адаптером для съемной части крепежного ремня.



Интегрированная защита от острых кромок

Крепежные ремни SpanSet известны своей низкой способностью к растяжению - макс. 4%. Дополнительная износостойкая окантовка даже при закреплении грузов с абразивной поверхностью - это беспроблемный вариант. SpanSet - ваш надежный партнер при закреплении грузов.

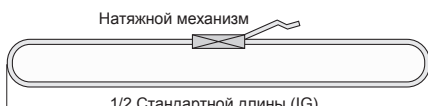


Крепежный ремень ErgoABS



Тип крюка	Схема крепления				Ширина ленты, мм	Станд. длина IG, м	Фикс. часть FE, м
	 даН	 даН	 даН	 даН			
5 т, состоит из 1 части							
-			5000		50	8	
5 т, состоит из 2 части							
A	2500	5000		500	50	8	0.50
B	2500	5000		500	50	8	0.50
C	2500	5000		500	50	8	0.50
D	2500	5000		500	50	8	0.50

Состоит из 1 части



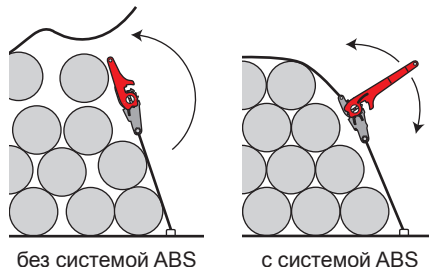
Тип крюка	Схема крепления		Ширина ленты, мм	Станд. длина IG, м	Фикс. часть FE, м
	 даН	 даН			
10 т, состоит из 1 или 2 частей					
C1	5000	10000	50	4	0.50
D1	5000	10000	50	4	0.50
20 т, состоит из 2 части					
A1	10000	20000	75	4	0.70
B1	10000	20000	75	4	0.70

Состоит из 2 частей



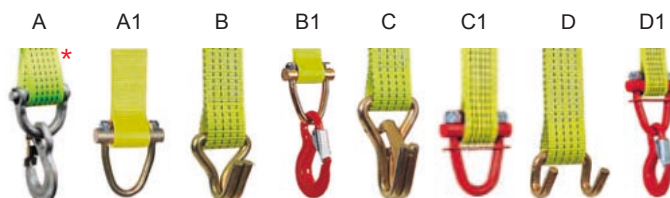
Система "Anti-Belt-Slip"

Натяжной механизм разблокирован, ремень ослабляется, груз выходит из под контроля: кто-либо, испытавший это, знает насколько важна система ABS. Данная система позволяет полностью контролировать натяжение ремня. Система ABS допускает пошаговое уменьшение силы предварительного натяжения. Таким образом вы имеете возможность произвести корректировку грузов, подверженных заваливанию набок или падению, при помощи вилочного погрузчика. Это позволяет предотвратить несчастные случаи и порчу грузов.



Маркировочная бирка на обеих частях крепежного ремня

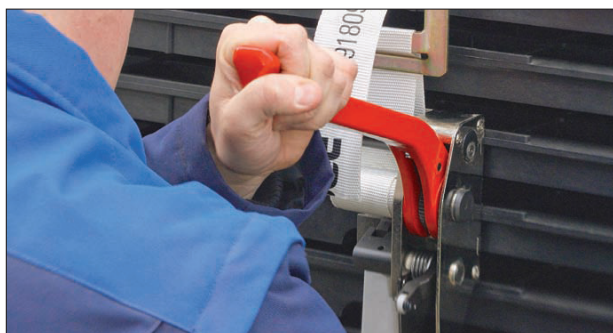
Для постоянного контроля того, подходит ли крепежный ремень для закрепления определенного груза или нет, каждая из его частей оснащена маркировочной биркой. Безданной бирки запрещено дальнейшее использование крепежного ремня. Изделия повышенного класса дополнительно оснащены защитным чехлом.



* Возможность замены крюка

Стяжная лента Easy Lash

Безопасность для любых задач



EasyLashtex

Лента EasyLashtex изготовлена из высокопрочного полиэстерового волокна и рассчитана на высокие нагрузки во время перевозки грузов. Лента может использоваться как для закрепления грузов, так и для увязывания паллет. Благодаря своей структуре и термофиксации лента имеет прочность соответствующую стальной ленте, но сама значительно легче. Кроме того она намного удоб-

ней и безопаснее при эксплуатации, так как при увязке стальной лентой возникает угроза порезов из-за острой кромки, а также отскакивания ленты.

В ассортименте лента EasyLashtex от 16 до 50 мм. Благодаря высокопрочной структуре материала EasyLashtex при использовании подходящих комплектующих элементов максимальное возможное усилие достигает 7,500 даН.

Тип	Ширина ленты, мм	Прочность ленты, даН	Вид замка (пряжки)	Метров в бухте	Вес, за упаковку, кг
EL 25 MBL	25	1200	B8, 80005, 1422	400	10.5
EL 35 MBL	35	3000	80009	300	21.5
EL 40 MBL	40	5000	01436	200	20.2
EL 49 MBL*	49	1900	01950, 80010	300	12.0
EL 49 MBL*	49	4800	80010, 1421	200	18.9
EL 49 MBL*	49	6000	01433	200	23.4

* Учитывайте прочность ленты



Преимущества:

- высокая прочность, небольшой вес: идеальная альтернатива металлической ленте.
- легкие в эксплуатации.
- соответствуют требованиям стандарта немецкой железной дороги BN 918 090: проверенное качество.
- ясная маркировка прочности ленты для избежания ошибок при использовании.
- подходит для перевозки в контейнерах, по железной дороге и морю.
- минимальная травмоопасность.
- сохранность грузов с чувствительной поверхностью.
- устойчивость к атмосферным воздействиям, не ржавеют ленту можно использовать повторно.

Высокие прочностные характеристики

Для того чтобы в полной мере использовать ленту EasyLashtex Вам необходимы специальные пряжки EasyLashtex, размер, покрытие и материал которых оптимизированы для увязывания грузов. Только таким образом Вы сможете достичь максимальную прочность.

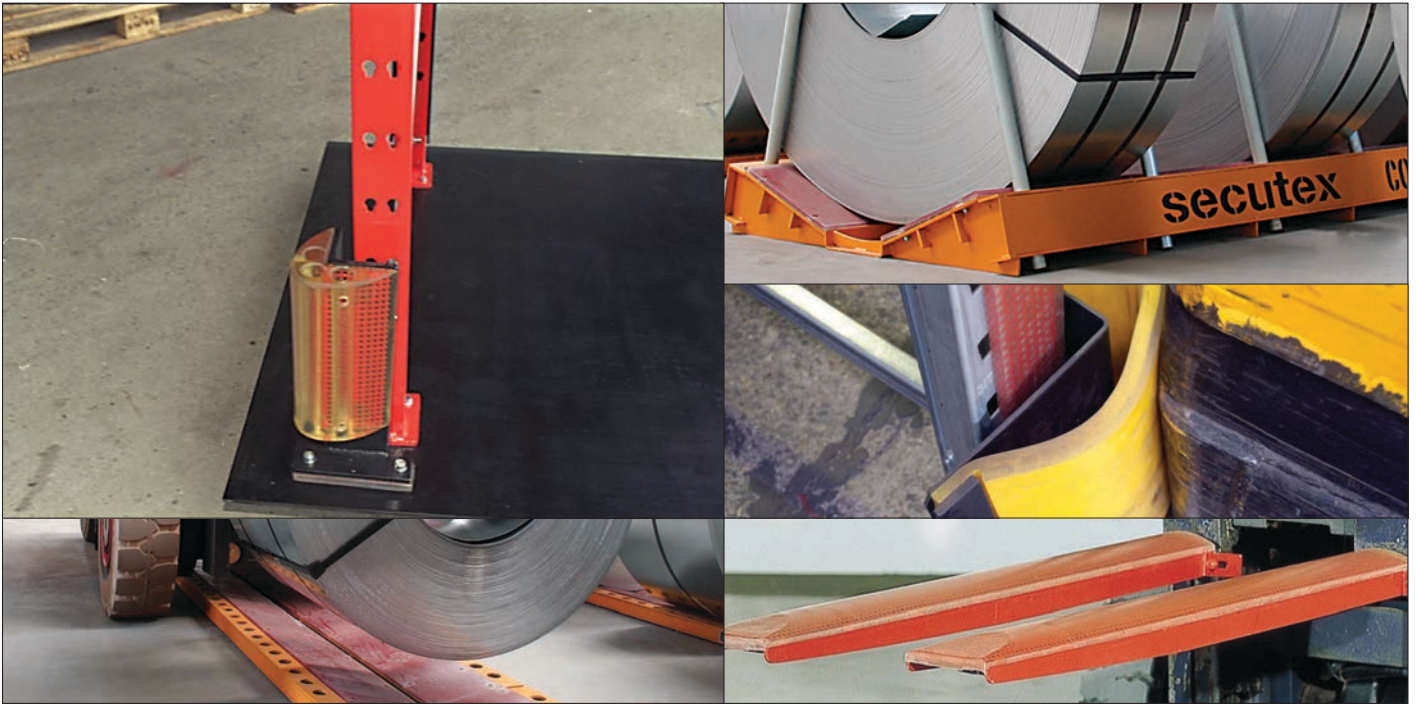


Пряжки EasyLashtex изготовлены из цельного высокопрочного материала. Поэтому истирание из-за швов или грат отсутствует. Поверхность пряжек либо оцинкованная, либо фосфатированная и поэтому устойчива к коррозии. Такая поверхностная обработка является необходимым условием для надежного фрикционного соединения при увязывании.

Максимальные безопасные нагрузки на стропы с учетом способов строповки и обвязки груза, т

		до 6°	6-45°	45-60°	6-45°	45-60°	6-45°	45-60°	6-45°	45-60°			
Г/л стропы, т													
M = 1	M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1	M = 0,7	M = 0,5	M = 1,4	M = 1,12	M = 1	M = 0,8	M = 2,1	M = 1,5	
0,5	0,5	0,4	1	0,7	0,5	0,35	0,25	0,7	0,56	0,5	0,4	1,05	0,75
1	1	0,8	2	1,4	1	0,7	0,5	1,4	1,12	1	0,8	2,1	1,5
2	2	1,6	4	2,8	2	1,4	1	2,8	2,24	2	1,6	4,2	3
3	3	2,4	6	4,2	3	2,1	1,5	4,2	3,36	3	2,4	6,3	4,5
4	4	3,2	8	5,6	4	2,8	2	5,6	4,48	4	3,2	8,4	6
5	5	4	10	7	5	3,5	2,5	7	5,6	5	4	10,5	7,5
6	6	4,8	12	8,4	6	4,2	3	8,4	6,72	6	4,8	12,6	9
8	8	6,4	16	11,2	8	5,6	4	11,2	8,96	8	6,4	16,8	12
10	10	8	20	14	10	7	5	14	11,2	10	8	21	15
15	15	12	30	21	15	10,5	7,5	21	16,8	15	12	31,5	22,5
20	20	16	40	28	20	14	10	28	22,4	20	16	42	30
25	25	20	50	35	25	17,5	12,5	35	28	25	20	52,5	37,5
30	30	24	60	42	30	21	15	42	33,6	30	24	63	45
40	40	32	80	56	40	28	20	56	44,8	40	32		
50	50	40	100	70	50	35	25	70	56	50	40		
60	60	48	120	84	60	42	30	84	67,2	60	48		
80	80	64	160	112	80	56	40	112	89,6	80	64		
100	100	80	200	140	100	70	50	140	112	100	80		
150	150	120	300	210	150	105	75	210	168	150	120		

SpanSet Secutex (Германия)



secutex®

Secutex Buffer-pad: защита от ударов и повреждений

Secutex Coilmat & Coilprotect – напольные маты и стеллажи для хранения рулонной стали

Secutex Forkprotection - накладки (чехлы) на вилы погрузчика

Spanset постоянно совершенствует свои изделия и, чтобы решить задачу по защите от острых кромок, в 1982 году была организована дочерняя компания завода SpanSet-secutex GmbH. Завод Secutex на сегодняшний день является не только ведущим производителем защитных полиуретановых накладок и чехлов для текстильных стропов, но также занимается производителем бафферпэдов - решений для защиты склада и складской техники от ударов и механических повреждений.



Secutex-Противоударная защита SPL

Комплексная защита материалов, сооружений и персонала

Secutex – это превосходный полиуретановый эластомер с особой оптимальной комбинацией физических и химических свойств:

Высокая степень прочности

secutex обладает по сравнению с другими химическими материалами высоким пределом прочности на разрыв. Поэтому материал secutex

Варианты применения защитных накладок

Растягивается до 500 % от первоначальной длины без разрыва.

Особая эластичность

Secutex обладает по сравнению с обычной резиной значительно высокой степенью эластичности. Даже при чрезвычайно высоком температурном режиме Secutex остается эластичным.

Экстремальная износостойкость

При испытаниях на износостойкость материал Secutex оказался лучше многих других аналогов.



Противоударная защита SPL-HP



Защита для бережной транспортировки



Накладки на вилы погрузчика



Стеллажи для хранения рулонной стали



Валики/Ролики



Отбойник

Новое исполнение для особых случаев

Secutex-Tropic und Secutex-Heat

прокладки Secutex и защитные чехлы Secutex на протяжении многих лет используются для бережного и безопасного подъема груза с острыми кромками. При этом использовать стандартное покрытие secutex в особых условиях эксплуатации не представляется возможным.

Secutex-Tropic

При применении продукции Secutex в странах с субтропическим климатом изменения материала становятся заметны уже через относительно короткое время эксплуатации. Высокая влажность в сочетании с температурой и сильным солнечным излучением портит полиуретан, он становится хрупким и ломким. Новый материал Secutex-Tropic значительно лучше защищен от гидролиза, и поэтому его можно без проблем использовать при субтропическом климате. Механические свойства прочности практически не отличаются от Secutex- Plus, покрытие можно при-



менять на всех известных изделиях secutex.

Secutex-Heat

Непосредственно нагревающиеся элементы требуют аккуратного подъема, их поверхность смягчается и зачастую совсем не защищена.

При высоком температурном режиме стандартный материал Secutex все-таки становится мягче и теряется часть износостойкости, поэтому допустимая температура применения для Secutex Plus составляет 80°C. Secutex-Heat – это новый эластомер, предназначенный для температуры макс. до 140°C.

При температуре применения твердость материала обычно составляет 75° по Шору, при комнатной температуре покрытие становится немного тверже. Материал Secutex-Heat окрашен в предупреждающий оранжевый цвет

Возможные варианты крепления



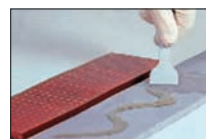
Стандартное крепление с помощью шурупов или гвоздей



Обычное крепление с помощью заклёпок



Крепление элементов за счет пазов со стальным хомутом



Фиксация элементов с помощью специального клея Secutex



Закрепление с помощью сварки перфорированной стали

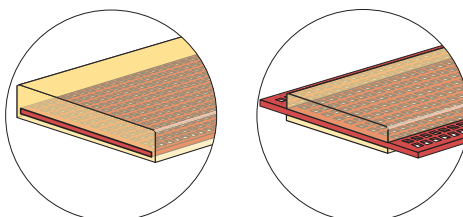
Secutex SPL-F-плоские защитные накладки с перфорированными стальными вставками

Комплексная защита материалов, оборудования и человека



- Шумопоглощение – уменьшение шума при транспортировке
- Противоскольжение – предотвращает соскальзывание груза
- Износостойкость – долгий срок службы

Плоские накладки Secutex - это износостойкий полиуретановый эластомер, 75°-80° по Шору, с заливной перфорированной стальной вставкой. Особый эффект данной комбинации заключается в том, что данные вставки служат укреплением эластичного материала, поэтому он не растягивается в поперечном и продольном направлениях. Накладку можно легко закрепить с помощью болтов, заклёпок или гвоздей.

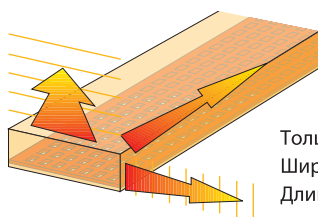


Также доступны накладки с металлической вставкой из нержавеющей стали для пищевой и химической промышленности. Для получения информации о других возможных исполнениях защитных накладок Secutex обращайтесь: info@rudlifting.ru

Мы предлагаем следующие варианты исполнения: Heat, Tropic



Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул	Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул	Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул	Толщина, мм	Ширина, мм	Артикул
10	50	LF.10.050.0	15	50	LF.15.050.0	20	50	LF.20.050.0	30	50	LF.30.050.0
10	70	LF.10.070.0	15	70	LF.15.070.0	20	70	LF.20.070.0	30	70	LF.30.070.0
10	100	LF.10.100.0	15	100	LF.15.100.0	20	100	LF.20.100.0	30	100	LF.30.100.0
10	120	LF.10.120.0	15	120	LF.15.120.0	20	120	LF.20.120.0	30	120	LF.30.120.0
10	150	LF.10.150.0	15	150	LF.15.150.0	20	150	LF.20.150.0	30	150	LF.30.150.0
10	200	LF.10.200.0	15	200	LF.15.200.0	20	200	LF.20.200.0	30	200	LF.30.200.0



Толщина: мин. 10 мм
Ширина: 30-1000 мм
Длина: Стандартная длина 3 м

Способы крепления и размеры



Перфорированная вставка с выступающими краями



Перфорированная вставка с выступающими краями под углом 90°



Пластина выступающая за края



Пластина выступающая за края под углом 90°



C-rail Направляющий профиль

Secutex SPL-HP Полый профиль



SPL-HP – это износостойкий полиуретановый эластомер с перфорированной стальной вставкой и полыми отверстиями.

- Демпфирующие – защищают оборудование от возможных механических повреждений
- Шумопоглощающие – значительно уменьшают шум при механическом воздействии
- Износостойкие – долгий срок службы

Следующие варианты исполнения доступны по запросу: Heat, Tropic



Стандартная длина 3 м

Диаметр, мм	Количество отверстий
Диаметр отверстия: 20, 30, 40, 50 мм	1-5
40 мм	30 мм, Ø 20 мм
50 мм	40 мм, Ø 30 мм
60 мм	50 мм, Ø 40 мм
70 мм	60 мм, Ø 50 мм

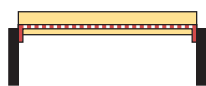
Диаметр отв-я, мм	Кол-во отв-ий	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Диаметр отв-я, мм	Кол-во отв-ий	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул	Диаметр отв-я, мм	Кол-во отв-ий	Ширина, мм	Толщина, мм	Артикул
20	1	30	40	HP.01.02.00	20	3	90	40	HP.03.02.00	20	5	150	40	HP.05.02.00
30	1	40	50	HP.01.03.00	30	3	120	50	HP.03.03.00	30	5	200	50	HP.05.03.00
40	1	50	60	HP.01.04.00	40	3	150	60	HP.03.04.00	40	5	250	60	HP.05.04.00
50	1	60	70	HP.01.05.00	50	3	180	70	HP.03.05.00	50	5	300	70	HP.05.05.00
20	2	60	40	HP.02.02.00	20	4	120	40	HP.04.02.00					
30	2	80	50	HP.02.03.00	30	4	160	50	HP.04.03.00					
40	2	100	60	HP.02.04.00	40	4	200	60	HP.04.04.00					
50	2	120	70	HP.02.05.00	50	4	240	70	HP.04.05.00					

Защитные накладки для ви́л погрузчика

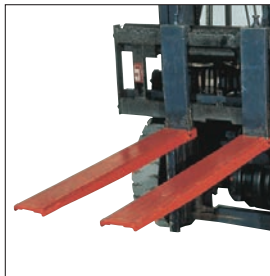
Стандартные SZ-S



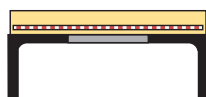
Многофункциональное применение. Легкие и удобные в обращении. Так же подходят для серийного использования. Защитные накладки Secutex не осуществляют опорную функцию.



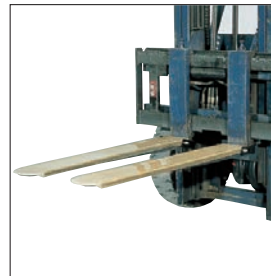
Для тяжелого груза SZ-S



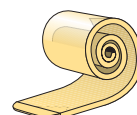
Особая прочная конструкция из профильной стали, специально разработана для высоких нагрузок. Данные накладки Secutex несут опорную функцию.



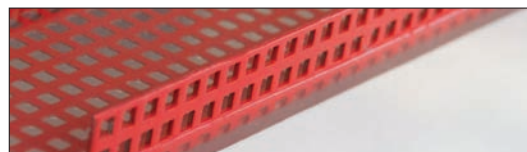
Тканевое армирование SZ-GE



Специально для применения при низкой загрузженности. Так как у данных накладок нет заливной перфорированной стальной вставки, они мало весят и удобны в обращении. Скручиваются!



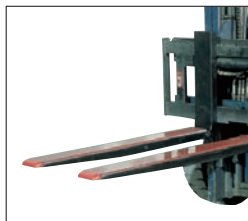
Ширина, мм	SZ-S	SZ-S для тяжелого груза	SZ-GE
80	SZ.N0.08.00	SZ.S0.08.00	SZ.FB.08.00
90	SZ.N0.09.00	SZ.S0.09.00	SZ.FB.09.00
100	SZ.N0.10.00	SZ.S0.10.00	SZ.FB.10.00
110	SZ.N0.11.00	SZ.S0.11.00	SZ.FB.11.00
120	SZ.N0.12.00	SZ.S0.12.00	SZ.FB.12.00
*	SZ.N0.00.00	SZ.S0.00.00	SZ.FB.00.00



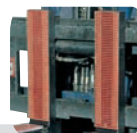
* Возможность поставки изделия с другими характеристиками уточняйте по запросу

Несъемные накладки

Для ви́лочного погрузчика



Несомненно, вилы с прочным покрытием – это оптимальный вариант для длительной эксплуатации! Шумопоглощающие, противоскользящие, демпфирующие, износостойкие! Кончик вил усилен отформованной перекладиной, которая предотвращает отслаивание покрытия Secutex. Закругленная, скошенная форма накладки позволяет без труда заводить вилы в паллет. Оптимальная защита груза и погрузчика при ограниченном рабочем пространстве. Данные несъемные накладки надежно крепятся к вилам, перфорированная стальная вставка предотвращает за счет сварки отделение накладки от ви́л.



Если Вам требуются защитные накладки для вертикальной части ви́л, свяжитесь с нами

Ширина, мм	80	90	100	110	120	*
Артикул	SZ.FB.08.00	SZ.FB.09.00	SZ.FB.10.00	SZ.FB.11.00	SZ.FB.12.00	SZ.FB.00.00

* Возможность поставки изделия с другими характеристиками уточняйте по запросу

Защитные накладки для стальных рулонов Coilprotect



При использовании накладок для рулонов и бухт ваш погрузчик становится еще более многофункциональным. После бережной и безопасной транспортировки стальных рулонов, вы можете снять накладки и использовать свой погрузчик как обычно, без утомительной замены различных ви́л! Специальная прочная конструкция предназначена для транспортировки груза круглой формы, например, рулонов. Накладка secutex для защиты рулонов устанавливается на обе вилы. Перфорированная стальная вставка предотвращает отслаивание покрытия Secutex. Скошенный край накладки позволяет легко заводить вилы в рулоны.



Артикул
SZ.COIL.SP

Мин. внутр. диаметр рулона, мм	Длина вил, мм	Артикул
500	1.0	SZ.COIL.10
500	1.1	SZ.COIL.11
500	1.2	SZ.COIL.12
500	1.3	SZ.COIL.13
500	1.4	SZ.COIL.14
500	1.5	SZ.COIL.15

Напольное покрытие Secutex

Бережное хранение и кантовка



Если в наличии нет стационарного рабочего места, например, кантователя (поворотного стола), то стальные рулоны и крупные элементы оборудования перемещают с помощью тали. В процессе кантовки нижняя поверхность груза касается пола. Напольное покрытие Secutex идеально препятствует скольжению (са. 0,5 ц при сухом грунте). Максимальная ширина 1 м. и длина 3 м. Боковые кромки могут быть усилены листовым железом, визуально край обозначен предупредительной разметкой.

Опции:

- Структура поверхности (профильная, и др.)
- Secutex-Heat для высоких температурных режимов
- Secutex с антистатическими свойствами
- Secutex-Techno с низкой степенью скольжения поверхности

Ширина, мм	Артикул
400	BP.0400.XX
500	BP.0500.XX
600	BP.0600.XX
700	BP.0700.XX
800	BP.0800.XX
900	BP.0900.XX
1000	BP.1000.XX

XX-Возможные варианты длины 400-3000 мм



Хранение стальных рулонов Coilprotect

Прочная конструкция для длительного хранения стальных рулонов

Стеллажи

Высокая конструкция из стали



Стеллажи Secutex – это специальные надежные стальные конструкции для длительного хранения рулонов стали. Данная конструкция отлично подходит под любой размер рулона, поштучная установка груза осуществляется с помощью грузозахватного оборудования (крюки, захваты) или такелажа.

- Прочная конструкция, подходит для длительного хранения
- Защищают высокоценный груз благодаря
- Дренажный поддон и отверстия для крепления стеллажа
- Расстояние между рейками: 100 мм
- 10 реек до 3 м длиной
- Опции
- Защитное покрытие из жаропрочного материала secutex Heat



Тележка для хранения и транспортировки реек/перекладин

Тип	Высота, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Артикул
1200-2400	210	1225	3000	SCS.080.0S
Тележка для хранения и транспортировки/перекладин				TW.ASS.00.0

Полустеллажи

Низкая конструкция из стали



Специальная конструкция, разработанная для погрузки рулонов с помощью вилочного погрузчика.

- Поштучная установка груза погрузчиком или крюками
- Защита внешней поверхности груза за счет различного рода накладок Secutex
- Дренажный поддон и отверстия для крепления стеллажа
- Расстояние между рейками: 100 мм
- 10 реек до 3 м длиной.
- Опция
- Защитное покрытие из жаропрочного материала Secutex Heat

Тип	Высота, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Вес, кг	Артикул
800-2000	80	675	3000	3000	SCS.080.0S
Тележка для хранения и транспортировки/перекладин					TW.ASS.00.0

Отбойник, защита от наезда

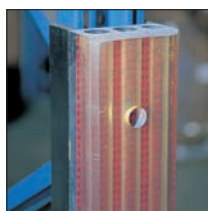
Накладки для защиты складского помещения



Отбойники надежно защищают углы, стены, стеллажи, двери и ваши нервы. Накладки имеют сигнальную окраску, что делает всю систему защиты заметной со всех сторон. Материал – полиуретан.

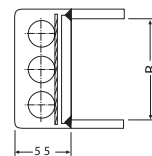


Отбойник SAS-AB, прозрачный, для паллетного стеллажа



Применяется на фронтальных балках паллетного тс Stiltzen der паллетного стеллажа и защищает их от повреждений и изломов.

Тип	Ширина, мм	Длина, мм	Вес, кг	Артикул
Отбойник SAS-AB	82	1000	11.0	SAS.A.0082
Отбойник SAS-AB	87	1000	11.3	SAS.A.0087
Отбойник SAS-AB	102	1000	16.2	SAS.A.0102
Отбойник SAS-AB	112	1000	16.9	SAS.A.0112

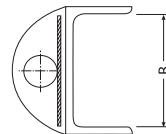


Отбойник SAS-B



Закруглен спереди. Облегчает подъезд к стеллажу. Подходит для использования в ограниченном пространстве.

Тип	Ширина, мм	Длина, мм	Вес, кг	Артикул
Отбойник SAS-B	82	1000	9.2	SAS.B.0082
Отбойник SAS-B	87	1000	9.2	SAS.B.0087
Отбойник SAS-B	102	1000	15.3	SAS.B.0102
Отбойник SAS-B	112	1000	16.4	SAS.B.0112

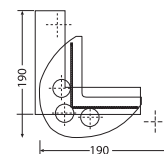


Отбойник SAS-C



Особенно прочная конструкция для больших нагрузок.

Тип	Вес, кг	Артикул
Отбойник SAS-C	10	SAS.C.0000
SPL-полый профиль	2.9	SAS.C.HOPR
Стальное основание	7.1	SAS.C.STSO

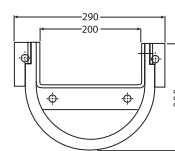


Отбойник SAS-D



Защищает отдельно стоящую балку и бетонную опору.

Тип	Вес, кг	Артикул
Отбойник SAS-D	8.7	SAS.D.0000
SP-спецпрофиль	2.7	SAS.D.SOPR
Стальное основание	5.2	SAS.D.STSO
Крепежная накладка	0.4	SAS.D.BEBL

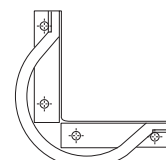


Отбойник SAS-E



Угловая защита.

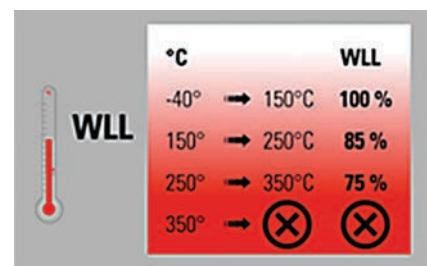
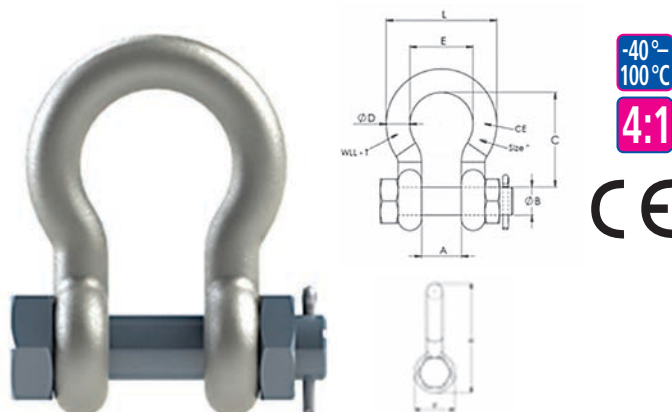
Тип	Вес, кг	Артикул
Отбойник SAS-E	8.9	SAS.E.0000
SP-спецпрофиль	2.7	SAS.E.SOPR
Стальное основание	5.4	SAS.E.STSO
Крепежная накладка	0.4	SAS.E.BEBL



Скобы такелажные: скоба омегаобразная с голубым винтом Exoset

Скоба омегаобразная (болт, гайка, шплинт)

- Полувековой опыт безопасной работы с грузами
- Гарантия 24 месяца
- Подходит для подъема и управления грузом
- Грузоподъемность (WLL) видна под любым углом: маркировка нанесена на всех элементах скобы
- Руководство пользователя поставляется вместе со скобой
- Каждой скобе присвоен уникальный серийный номер, благодаря которому Вы можете распечатать Декларацию соответствия нормам ЕС по адресу: www.exoset-conformity.com
- Класс 10
- Соответствие согласно EN 1677- 4
- CE-соответствие
- Скоба самостоятельно выстраивается под нагрузкой
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Идеально подходит для подъема грузов с применением текстильных строп и Joker крюков
- Сделано в Европе

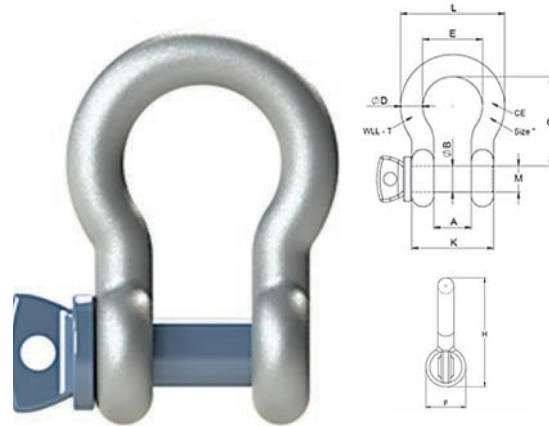


Артикул	Size	Г/п	A	B	C	D	E	F	H	Вес
	М	т	мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	мм	мм	мм	кг
CH8SAP-P301A1		1	16,8	11,1	35,7	9,7	26,2	23,1	62,2	0,16
CH8SAP-P302A1		1,5	19	12,7	42,2	11,2	29,5	26,9	73,9	0,22
CH8SAP-P303A1	16	2	20,6	16	47,2	12,7	33,1	30,2	83,5	0,34
CH8SAP-P304A1	20	3,25	27	19	60	16	42	39	106	0,68
CH8SAP-P305A1	22	4,75	31,8	22,1	71	19	51	47	125	1,11
CH8SAP-P306A1	27	6,5	36,6	25,1	84	22	58	54	147	1,66
CH8SAP-P307A1	30	8,5	43	28,5	95	25	68	60	166	2,35
CH8SAP-P308A1	33	9,5	46	31,7	108	28	74	66	185	3,22
CH8SAP-P309A1	36	12	51,5	35,1	119	32	82	76	208	4,98
CH8SAP-P310A1	38	13,5	57	38	131	35	89	84	228	6,36
CH8SAP-P311A1	42	17	60,5	41,5	148	38	98	92	254	8,14
CH8SAP-P312A1	51	25	73	50,8	177	45	127	109	303	14,30
CH8SAP-P313A1	57	35	82,5	57,1	197	51	146	127	341	20,10
CH8SAP-P314A1	70	55	104	70	267	65	184	150	443	43,60
CH8SAP-P315A1	85	85	127	85	330	76	216	165	532,5	67
CH8SAP-P316A1		120	133	95	372	88	240	203	610	103
CH8SAP-P317A1		150	140	107	368	100	260	228	637	141

Скобы такелажные: скоба омегаобразная с голубым болтом Exoset

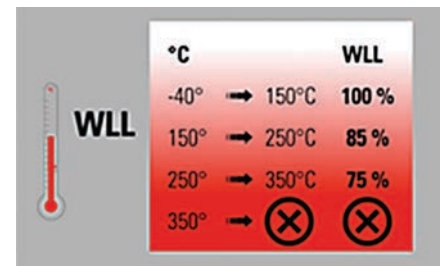
Скоба омегаобразная (винт)

- Полувековой опыт безопасной работы с грузами
- Гарантия 24 месяца
- Подходит для подъема и управления грузом
- Грузоподъемность (WLL) видна под любым углом: маркировка нанесена на всех элементах скобы
- Руководство пользователя поставляется вместе со скобой
- Каждой скобе присвоен уникальный серийный номер, благодаря которому Вы можете распечатать Декларацию соответствия нормам ЕС по адресу: www.exoset-conformity.com
- Класс 10
- Соответствие согласно EN 1677- 4
- CE-соответствие
- Скоба самостоятельно выстраивается под нагрузкой
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Идеально подходит для подъема грузов с применением текстильных строп и Джокер крюков
- Сделано в Европе



-40°-
100°C
4:1

CE



Артикул	Size	Г/п	A	B	C	D	E	F	H	Вес
	M	т	мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	мм	мм	мм	кг
CH8SAS-P301A1		1	16,8	11,1	35,7	9,7	26,2	23,1	62,2	0,15
CH8SAS-P302A1		1,5	19	12,7	42,2	11,2	29,5	26,9	73,9	
CH8SAS-P303A1	16	2	20,6	16	47,2	12,7	33,1	30,2	83,5	0,40
CH8SAS-P304A1	20	3,25	27	19	60	16	42	39	106	0,60
CH8SAS-P305A1	22	4,75	31,8	22,1	71	19	51	47	125	1
CH8SAS-P306A1	27	6,5	36,6	25,1	84	22	58	54	147	1,50
CH8SAS-P307A1	30	8,5	42,9	28,5	95	25	68	60	166	2,20
CH8SAS-P308A1	33	9,5	46	31,7	108	28	74	66	185	
CH8SAS-P309A1	36	12	51,5	35,1	119	32	82	76	208	4,30
CH8SAS-P310A1	38	13,5	57	38	131	35	89	84	228	
CH8SAS-P311A1	42	17	60,5	41,5	148	38	98	92	254	7,40
CH8SAS-P312A1	51	25	73	50,8	177	45	127	109	303	12,80
CH8SAS-P313A1	57	35	82,5	57,1	197	51	146	127	341	18,20

Военные технологии

RUD - «кузница» идей

Когда дело доходит до подъема и транспортировки грузов, наше грузоподъемное оборудование, такелажные точки и системы безопасности RUD это синонимы качества, инноваций и безопасности. Цепи противоскольжения RUD и Erlau дают возможность безопасного вождения в тяжелых погодных условиях (гололедица, снег) и в условиях пересеченной местности, а так же имеют инновационные варианты монтажа и невероятно длительный срок службы.

Будучи подразделением RUD-Group мы являемся экспертами в разработке и применению стандартных и специальных систем крепления грузов, грузоподъемных приспособлений, защиты для цепей и цепей противоскольжения, грузоподъемных и грузозахватных такелажных точек, а также в технической и логистической поддержке на суше, воде и в воздухе.

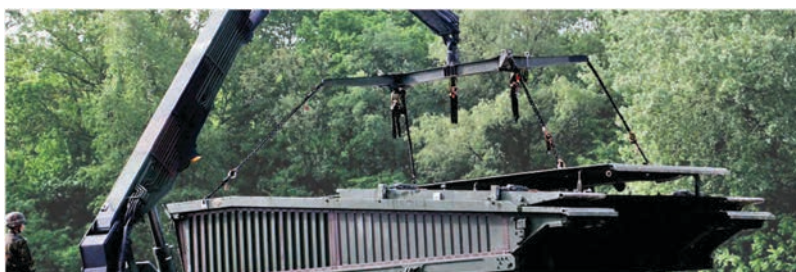
И нас мотивирует возможность сотрудничества с вооруженными силами в различных операциях, где может быть использована наша высококачественная продукция.

Только лучшее может быть достаточно хорошего качества для солдата в боевых условиях!

Благодаря постоянной практике и открытой для инноваций корпоративной культуре, а также постоянному обучению и повышению квалификации – наш международный отдел военных технологий, это энергичная и компетентная команда.



Грузоподъемные приспособления



- При использовании самых передовых технологий в производстве цепи, оптимизируется вся система строповки.
- Увеличение транспортного пространства за счет модульной системы крепления грузов.
- Легкий и безопасный монтаж благодаря эргономичному дизайну.
- Четкие и понятные инструкции по эксплуатации и порядок использования.
- Возможность применения в сложных метеоусловиях (-60°C).
- Уникальный индикатор перегрузки RUD, который деформируясь, защищает подъемное приспособление от повреждения.
- Кованые защелки безопасности на каждом крюке.
- Используя укорачиватель RUD, грузоподъемное приспособление не снижает предел рабочей нагрузки.
- Все компоненты содержат идентификационный чип (система контроля RFID).

В качестве одного из ведущих производителей грузоподъемных приспособлений мы предлагаем стандартные и специальные решения.



Военные технологии

Крепление грузов



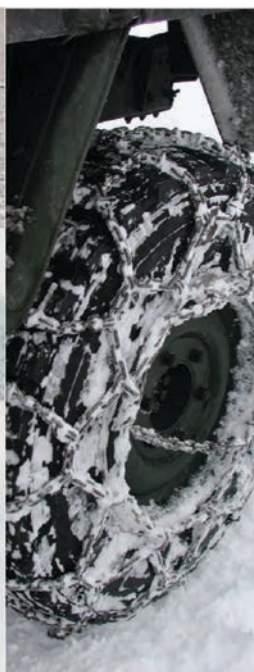
Мы представляем системы крепления для перевозки военной техники на суше, море и в воздухе, в соответствии с Европейскими Международными и специальными военными стандартами. Благодаря современным технологиям производства цепей у нас есть возможность использовать их в самых суровых условиях.

- Оптимальная страховка грузов при грамотном использовании высококачественных цепей.
- Разработка дизайна и усовершенствование систем крепления грузов.
- Специальные изделия для специфических задач.
- Интегрированные показатели силы натяжения для предотвращения поломки крепления.
- Возможность проконсультировать в любых аспектах крепления грузов основанная на огромном опыте работы в данной области.
- Будучи сертифицированным подрядчиком военных авиа-систем и оборудования мы участвуем в новых проектах (A400M), а также производим и обслуживаем существующие системы (C-160, HUSLE).
- Удельный вес уменьшен при помощи специальной цепи для авиатранспорта.
- Снабжение крепежными и грузоподъемными (такелажными) точками для безопасной перевозки грузов внутри и снаружи авиатранспорта.



Военные технологии

Противобуксовочные цепи



Специально разработанные для выполнения военных целей в тяжелых условиях цепи гарантируют максимальное сцепление с дорогой и маневренность при гололедице, снеге и бездорожье.

Мы производим наши противобуксовочные цепи в соответствии с самыми последними гражданскими и военными стандартами качества.

Оптимизация монтажа цепи на покрышке в зависимости от поверхности дороги гарантирует максимальную прочность.

Мы достигли максимального веса наших противобуксовочных цепей за счет использования высококачественных материалов и современных методов тепловой обработки.

Непрерывные и тесные контакты с пользователями в различных сферах деятельности позволяют нам включить их опыт в разработку нашей продукции.



NEOLIFT

Постоянный грузоподъемный магнит NEOLIFT

NEOLIFT - популярный магнитный грузозахват для подъема и перемещения грузов плоской или круглой формы. Его конструкция гарантирует долговечность даже при интенсивной работе в тяжелых условиях. Для создания NEOLIFT используются мощные неодимовые магниты, обеспечивающие высокую грузоподъемность, а также безопасность (фактор 3++).

- Эргономичная рукоятка переключения с надежным замком безопасности гарантирует удобство работы - для активации и деактивации магнитов внутри грузозахвата достаточно одной руки.
- Каждый готовый магнит тестируется нашими специалистами отдельно. Производство осуществляется в соответствии с Европейскими стандартами CE и EN 13155.
- Грузозахваты NEOLIFT могут быть использованы с грузоподъемными механизмами различного назначения: для загрузки металлообрабатывающих станков, на складе или в строительстве.
- Подходят для работы при температурных режимах до 80°.



	NEO 125	NEO 250	NEO 500	NEO 1000	NEO 1500	NEO 2000
кодированный номер	44.05.125	44.05.250	44.05.500	44.05.000	44.05.001	44.05.002
испытанная грузоподъемность (кг)	375	800	1600	3200	4700	6000
грузоподъемность (кг)	плоские грузы	125	250	500	1500	2000
	круглые грузы	50	125	250	750	1000
диаметр круглого профиля (мм)	50/100	60/250	65/270	100/300	150/350	150/350
L (мм)	93	152	246	305	373	478
S (мм)	60	100	120	146	165	165
H (мм)	119	180	168	236	273	273
Вес (кг)	3	10	19	38	67	85

Постоянный грузоподъемный магнит NEO HOT

- Работа при температуре до 250 градусов по Цельсию

+250°C



	NEO HOT 125	NEO HOT 250	NEO HOT 500	NEO HOT 1000	NEO HOT 1500	NEO HOT 2000
испытанная грузоподъемность (кг)	375	800	1600	3200	4700	6000
грузоподъемность (кг)	плоские грузы	125	250	500	1500	2000
	круглые грузы	50	125	250	750	1000
диаметр круглого профиля (мм)	50/100	60/250	65/270	100/300	150/350	150/350
L (мм)	93	152	246	305	373	478
S (мм)	60	100	120	146	165	165
H (мм)	119	180	168	236	273	273
Вес (кг)	3	10	19	38	67	85

NEOLIFT Easy Switch

Магнитный захват NEOLIFT Easy Switch с обновленным механизмом переключения

Новая версия постоянного магнитного захвата NEOLIFT с улучшенным механизмом переключения «Easy Switch». За счет специально разработанной системы включения и выключить магнит можно одной рукой, что позволяет сэкономить не менее 40% рабочего времени.

Магнитные захваты NEOLIFT отличается специально разработанная конструкция, которая обеспечивает надежность и долговечность даже в самых сложных условиях. Обновленный механизм гарантирует безопасное включение и выключение с помощью одной руки. Универсальное конструктивное исполнение магнитной подошвы позволяет перемещать с помощью захвата как плоские грузы, так и грузы круглой формы.



Высокая грузоподъемность достигается за счет использования неодимовых магнитов, имеющих высокую магнитную энергию. При этом номинальная грузоподъемность уже учитывает минимальный фактор безопасности не менее 3.

Каждый магнитный захват подвергается индивидуальному тестированию, по результатам которого ему присваивается регистрационный серийный номер и сертификат проведенных испытаний. Комплект поставки также включает подробную инструкцию, содержащую таблицы для определения условий безопасного использования грузозахвата с учетом размера, формы груза, характера поверхности и наличия воздушного зазора.

		NEO 125	NEO 250	NEO 500	NEO 1000	NEO 1500	NEO 2000
Код		44.05.125	44.05.250	44.05.500	44.05.000	44.05.001	44.05.002
Предельная испытанная грузоподъемность (кг)		375	800	1600	3200	4700	6000
Грузоподъемность (кг)	плоский груз	125	250	500	1000	1500	2000
	круглый груз	50	125	250	500	750	1000
D круглого профиля мин./макс. (мм)		50/100	60/250	65/270	100/300	150/350	150/350
L (мм)		93	152	246	305	373	478
S (мм)		60	100	120	146	165	165
H (мм)		119	180	168	236	273	273
Вес (кг)		3	10	19	38	67	85

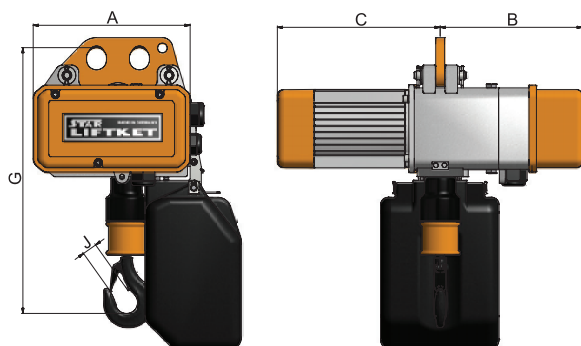
Электрические цепные тали 125 кг – 6300 кг



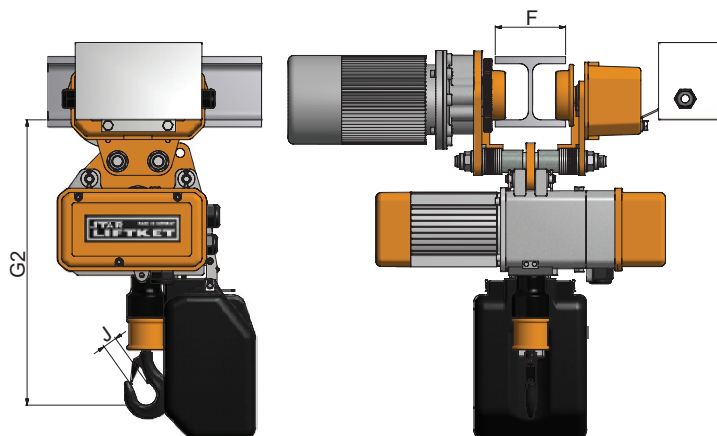
- Длительный период включения
- Запатентованная система безопасности тормоз-сцепление
- Модульная конструкция цепной тали
- Простая обслуживания

- Различное качество цепи
- Возможность быстрого и безопасного изменения количества ветвей цепи (одна и две)
- Контактное управление со стандартно отдельно меняемыми компонентами

Базовая модель

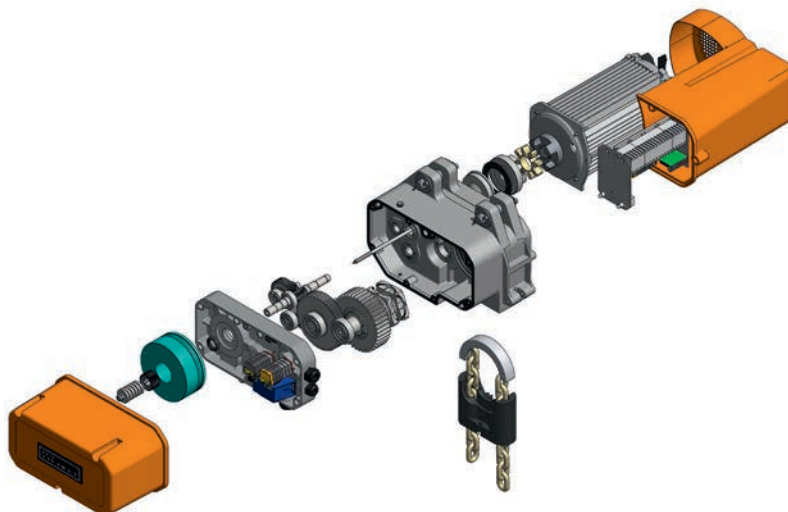


Исполнение с электрической и ручной тележкой



Технические характеристики:

- Напряжение цепи питания 400 В, 3 фазы, 50 Гц
- Другие напряжения и частоты по запросу
- Степень защиты IP55
- Класс изоляции F
- Длина кабеля управления стандартно 1,5 м
- Высота подъема стандартно 3 м
- Возможны подъемы на большую высоту
- При высоте подъема >20 м грузоподъемность тали уменьшается в зависимости от веса цепи
- Типы 090/..., 091/..., 110/... и 111/... управляются только контакторным управлением (стандартно 24 В)



Электрические цепные тали 125 кг – 6300 кг

Грузовая цепь EN 818-7 [мм]	Грузоподъемность при полиснасте 1/1 [кг]	Скорость подъема при 50 Гц [м/мин]	Грузоподъемность при полиснасте 2/1 [кг]	Скорость подъема при 50 Гц [м/мин]	STAR тип	Силовая группа механизма подъема FEM 9511	Силовая группа цепи EN 818-7	Период включения [%] / количество включений [к/ч]	Мощность двигателя подъема при 50 Гц [кВт]	Вес базовой версии с полиснастом 1/1 [кг]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	G полиснасть 1/1 [мм]	G полиснасть 2/1 [мм]	G2 полиснасть 1/1 [мм]	G2 полиснасть 2/1 [мм]	J полиснасть 1/1 [мм]	J полиснасть 2/1 [мм]	Тип тележки [кг]	F Ширина полки / диапазон [мм]	Скорость передвижения при 50 Гц [м/мин]	Мощность двигателя передвижения при 50 Гц [кВт]	Минимальный радиус криволинейного пути [м]
4x12	125	24	250	12	020/50	3m	18m	60/240	0,55	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500	N 50-106 или S1 110-200 или S2 210-300	5+20 или 16 или 25	0,04/0,18 или 0,12 или 0,12	1,0
	125	8	250	4	020/52	3m	2m	60/360	0,25	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
	125	4/1	250	2/0,5	021/57	3m	2m	60/40/240	0,32/0,08	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
	125	8/2	250	4/1	021/53	3m	3m	60/40/240	0,32/0,08	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
	250	6	500	3	020/53	3m	2m	60/240	0,55	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
	250	8	500	4	020/54	2m	18m	60/240	0,55	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
	250	8/2	500	4/1	021/51	2m	2m	40/25/240	0,32/0,08	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
5,2x15	125	24/6	250	12/3	051/50	3m	2m	60/25/240	0,55/0,12	33	266	232	274	394	442	436	489	20	22	500	N 50-106 или S1 110-200 или S2 210-300	5+20 или 16 или 25	0,04/0,18 или 0,12 или 0,12	1,0
	250	12	500	6	030/50	2m	2m	60/240	0,55	18	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500				
	250	24	500	12	050/52	3m	18m	60/240	1,1	33	266	232	274	394	442	436	489	20	22	500				
	250	12/3	500	6/1,5	051/52	3m	2m	40/25/240	0,55/0,12	33	266	232	274	394	442	436	489	20	22	500				
	250	18/4,5	500	9/2,25	051/55	3m	2m	60/25/240	0,9/0,2	33	266	232	274	394	442	436	489	20	22	500				
	500	8	1000	4	030/52	18m	18m	40/240	0,7	18	212	192	220	359	407	415	463	20	22	1000				
7,2x21	500	10	1000	5	070/51	2m	2m	60/240	1,1	36	266	232	274	404	505	460	561	22	28	1000	N 66-135 или S1 137-215 или S2 220-300	5+20 или 16 или 25	0,04/0,18 или 0,12 или 0,12	1,5
	500	8/2	1000	4/1	071/54	2m	2m	60/25/240	0,9/0,2	42	266	232	274	404	505	460	561	22	28	1000				
	500	10/2,5	1000	5/1,25	071/53	2m	2m	60/25/240	0,9/0,2	42	266	232	274	404	505	460	561	22	28	1000				
	800	8	1600	4	070/54	2m	2m	60/240	1,1	36	266	232	274	404	505	460	561	22	28	2000				
	1000	6	2000	3	070/55	2m	2m	40/240	1,1	36	266	232	274	404	505	460	561	22	28	2000				
	1000	10	2000	5	070/53	1Am	18m	60/240	1,7	42	266	232	274	404	505	460	561	22	28	2000				
	1000	6/1,5	2000	3/0,75	071/55	2m	2m	60/25/240	1,1/0,2	42	266	232	274	404	505	460	561	22	28	2000				
	1250	8	2500	4	070/56	18m	18m	60/240	1,7	42	266	232	274	420	521	478	579	22	28	3200				
	1250	8/2	2500	4/1	071/56	18m	18m	40/25/150	2,1/0,5	48	266	232	354	420	521	478	579	22	28	3200				
9x27	1000	8	2000	4	090/54	3m	3m	60/240	2,2	69	359	283	359	488	596	548	655	28	30	2000	N 82-155 или S1 137-215 или S2 220-300	5+20 или 8 или 12	0,04/0,18 или 0,12 или 0,12	2,0
	1000	10	2000	5	090/52	3m	3m	60/240	3,0	69	359	283	359	488	596	548	655	28	30	2000				
	1000	8/2	2000	4/1	091/51	3m	3m	60/25/240	1,8/0,45	67	359	283	359	488	596	548	655	28	30	2000				
	1000	10/2,5	2000	5/1,25	091/52	3m	3m	60/25/240	1,8/0,45	67	359	283	359	488	596	548	655	28	30	2000				
	1600	8	3200	4	090/55	2m	2m	60/240	2,2	69	359	283	359	488	596	548	655	28	30	3200				
	1600	8/2	3200	4/1	091/55	2m	2m	60/25/240	3,0/0,75	88	359	283	359	488	596	548	655	28	30	3200				
	1600	10/2,5	3200	5/1,25	091/56	2m	2m	60/25/240	3,0/0,75	88	359	283	359	488	596	548	655	28	30	3200				
	1600	12/3	3200	6/1,5	091/58	2m	18m	40/25/240	4,4/1,1	103	359	338	406	488	596	548	655	28	30	3200				
	1600	16/4	3200	8/2	091/57	1Am	18m	40/25/240	4,4/1,1	103	359	338	406	488	596	548	655	28	30	3200				
11,3x31	2500	10	5000	5	110/52	2m	2m	60/240	4,0	90	359	291	367	611	740	678	807	30	42	5000	N 90-155 или S1 160-226 или S2 240-310	4+16	0,06/0,25	2,0
	2500	10/2,5	5000	5/1,25	111/52	2m	2m	40/25/150	4,4/1,1	118	359	291	410	611	740	678	807	30	42	5000				
	3200	8	6300	4	110/54	18m	18m	60/240	4,0	90	359	291	367	611	740	678	807	30	42	6300				
	3200	8/2	6300	4/1	111/54	18m	18m	25/25/150	4,4/1,1	118	359	291	410	611	740	678	807	30	42	6300				

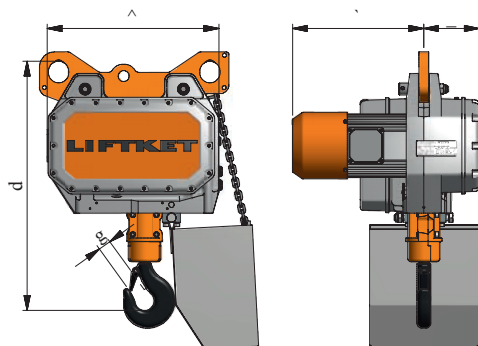
Изменения могут быть совершены в любой момент без предварительного уведомления. Другие модели можно найти на сайте www.liftket.com или по запросу.

Для тележек передвижения с двумя скоростями может устанавливаться противовес, необходимость которого определяется грузоподъемностью, шириной полки и видом управления тали.

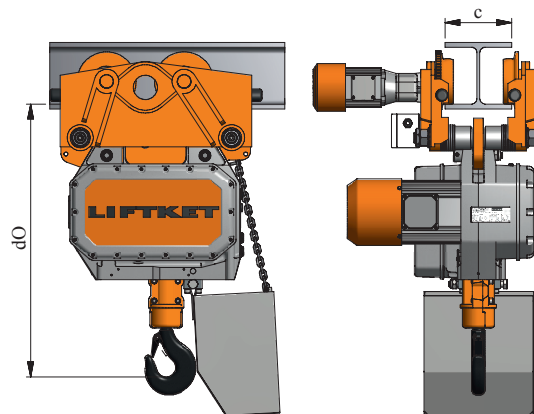
Электрические цепные тали 4000 кг – 25000 кг



Базовая модель



Исполнение с электрической тележкой



Технические характеристики:

- Напряжение цепи питания 400 В, 3 фазы, 50 Гц
- Другие напряжения и частоты по запросу
- Степень защиты IP54, альтернатива IP55
- Класс изоляции F
- Напряжение цепи управления стандартно 24 В
- Электрические концевые выключатели
- Длина кабеля управления стандартно 1,5 м
- Высота подъёма стандартно 3 м
- Большие высоты подъёма и управления возможны
- При высоте подъёма >10 м грузоподъёмность тали уменьшается в зависимости от веса цепи

Тип LIFTKET B13/00X и B15/00Y

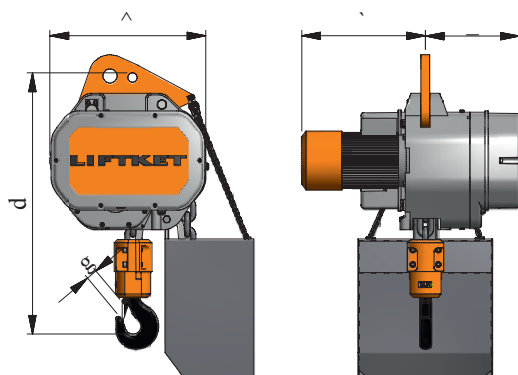
Грузовая цепь EN 818-7 [мм]	Грузоподъёмность при полиснасти 1/1 [кг]	Скорость подъёма при 50 Гц [м/мин]	Грузоподъёмность при полиснасти 2/1 [кг]	Скорость подъёма при 50 Гц [м/мин]	Тип	Силовая группамеханизма подъёма FEM 9.511	Силовая группа цепи EN 818-7	Период включения [%] / количество включений [к/ч]	Мощность двигателя подъёма при 50 Гц [кВт]	Вес базовой версии с полиснастом 1/1 бес цепи [кг]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	G полиснасти 1/1 [мм]	G полиснасти 2/1 [мм]	G2 полиснасти 1/1 [мм] 1 тележка	G2 полиснасти 2/1 [мм] 1 тележка	J полиснасти 1/1 [мм]	J полиснасти 2/1 [мм]	Тип тележки [кг]	F Ширина полки / диапазон [мм]	Скорость передвижения при 50 Гц [м/мин]	Мощность двигателя передвижения при 50 Гц [кВт]
16x45	4000	5,6/1,4	8000	2,8/0,7	B13/00X	2m	2m	60/40/240	6,0/1,3	224	567	183	434	823	916	901	994	42	50	12500	N 140-230 или S1 220-310	4+16	0,12/0,55
	5000	5,6/1,4	10000	2,8/0,7	B13/00X	1Am	1Am	60/40/180	6,0/1,3	224	567	183	434	823	916	901	994	42	50	12500			
	6300	5,6/1,4	12500	2,8/0,7	B13/00X	1Bm	1Bm	60/40/150	6,4/1,6	224	567	183	434	823	916	901	994	42	50	12500			
17,3x48	7500	4,4/1,1	15000	2,2/0,6	B15/00Y	1Bm	1Bm	60/40/150	6,4/1,6	224	567	183	434	823	916	901	994	42	50	15000			

Изменения могут быть совершены в любой момент без предварительного уведомления.

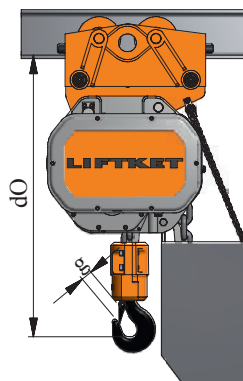
Примечание: Стандартные тележки этих типов талей предназначены для прямолинейного пути (не используются для криволинейного пути)

Электрические цепные тали 4000 кг – 25000 кг

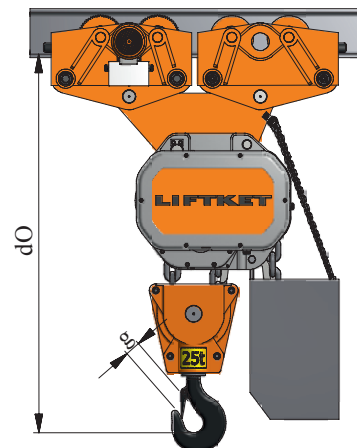
Базовая модель



1-ветвь / 1 тележка



2-ветви / 2 тележки



Технические характеристики:

- Напряжение цепи питания 400 В, 3 фазы, 50 Гц
- Другие напряжения и частоты по запросу
- Степень защиты IP55
- Класс изоляции F
- Напряжение цепи управления стандартно 24 В
- Электрические концевые выключатели
- Длина кабеля управления стандартно 1,5 м
- Высота подъема стандартно 3 м
- Большие высоты подъема и управления возможны
- При высоте подъема >10 м грузоподъемность тали уменьшается в зависимости от веса цепи

Тип POWER LIFTKET 235/50

Грузовая цепь EN 818-7 [мм]	Грузоподъемность при полиснасте 1/1 [кг]	Скорость подъема при 50 Гц [м/мин]	Грузоподъемность при полиснасте 2/1 [кг]	Скорость подъема при 50 Гц [м/мин]	Тип	Силовая группа механизма подъема FEM 9.511	Силовая группа цепи EN 818-7	Период включения [%] / количество включений [к/ч]	Мощность двигателя подъема при 50 Гц [кВт]	Вес базовой версии с полиснастом 1/1 бес цепи [кг]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	G полиснаст 1/1 [мм]	G полиснаст 2/1 [мм]	G2 полиснаст 1/1 [мм] 1 тележка	G2 полиснаст 2/1 [мм] 2 тележки	J полиснаст 1/1 [мм]	J полиснаст 2/1 [мм]	Тип тележки [кг]	F Ширина полки / диапазон [мм]	Скорость передвижения при 50 Гц [м/мин]	Мощность двигателя передвижения при 50 Гц [кВт]
23,5x66	8000	6,4/1,6	16000	3,2/0,8	235/50	2m	2m	25/10/240	12,5/3,1	517	700	423	556	1174	1456	1266	1703	50	67	2x12500	N 140-230 или S1 220-310	4+16	2x 0.12/0.55
	10000	6,4/1,6	20000	3,2/0,8	235/50	1Am	1Am	25/10/180	12,5/3,1	517	700	423	556	1174	1456	1266	1703	50	67	2x12500			
	12500	6,4/1,6	25000	3,2/0,8	235/50	18m	18m	25/10/150	12,5/3,1	517	700	423	556	1174	1456	1266	1703	50	67	2x12500			

Изменения могут быть совершены в любой момент без предварительного уведомления.

Примечание: Стандартные тележки этих типов талей предназначены для прямолинейного пути (не используются для криволинейного пути)

Электрические цепные тали специального исполнения

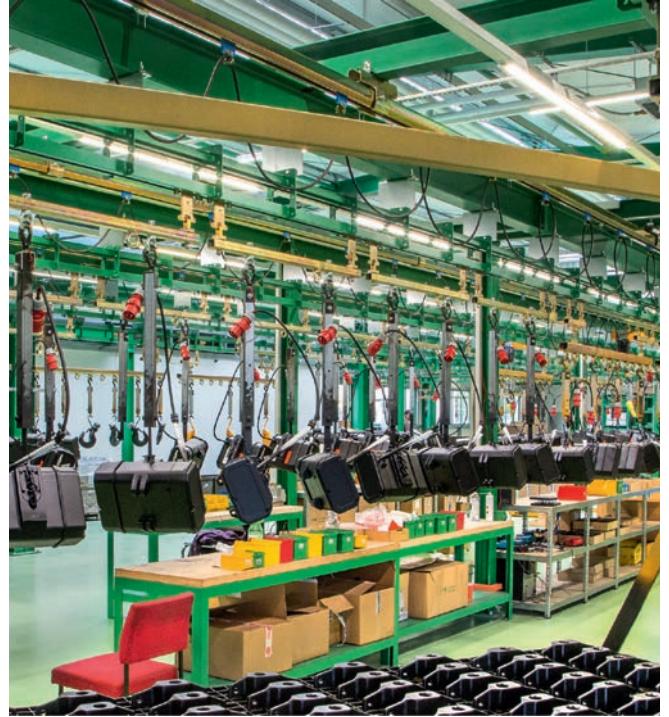
- Для химической и пищевой промышленности тали комплектуются грузовой цепью и крюком из нержавеющей стали.
- Сделайте, пожалуйста, нам запрос и примите во внимание необходимость понижения грузоподъемности.



Пульт управления спереключателем для управления двумя электрическими таями.



Прочный пульт управления с ударозащитной резиной и защитой от разрыва кабеля управления.



Специальное исполнение



Для синхронного подъема длинномерных грузов доступны различные варианты для нагрузок до 2 x 1250 кг.



Примеры системы STAR LIFTKET с минимальной строительной высотой может использоваться в качестве стационарной тали или с тележкой ручного или электрического управления. (Специальное исполнение с перемещением по зубчатой рейке).



Радиоуправление, также многоканальное и для управления группой талей.



Электрическая таль с двумя тормозами, с концевым выключателем редукторного типа комплектуется энкодером и частотным преобразователем

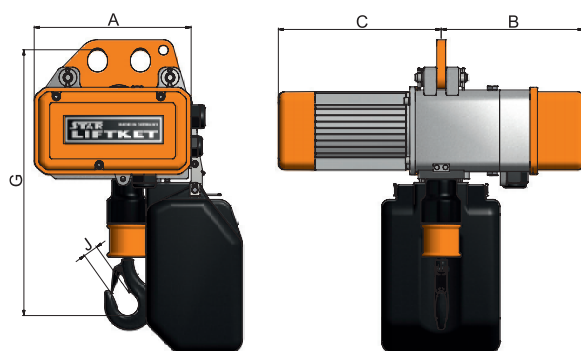
Электрические тали для однофазовой сети 125 кг – 2000 кг



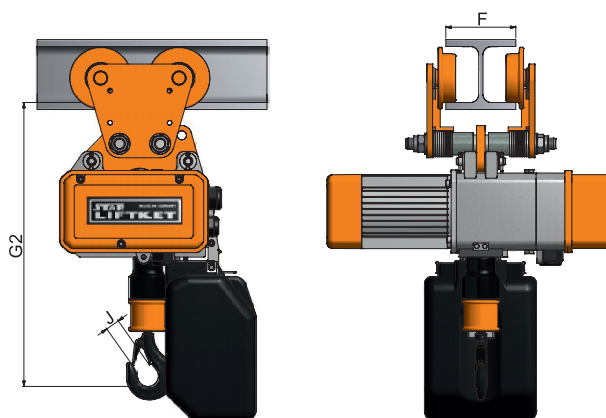
- Все преимущества стандартной программы используются в электрических таях для однофазной сети с переменным током. Они применимы там, где нет трёхфазной сети.
- Из-за высокой несущей способности тепловой нагрузки наших специальных двигателей возможен длительный рабочий цикл и таким образом достигаются большие высоты подъёма.

- Все кабели для подключения тали к однофазной сети должны иметь сечение не менее 2,5 мм² (для бесперебойной работы).
- Кабель подключения при этом должен иметь минимальную длину для исключения потерь.

Базовая модель



Исполнение с ручной тележкой



Технические характеристики:

- Напряжение цепи питания 230 В, 1 фаза, 50 Гц
- Другие напряжения и частоты по запросу
- Степень защиты IP55
- Класс изоляции F
- Длина кабеля управления стандартно 1,5 м
- Высота подъёма стандартно 3 м
- Больше высоты подъёма и управления возможны
- От высоты подъёма >20 м грузоподъёмность тали уменьшается в зависимости от веса цепи

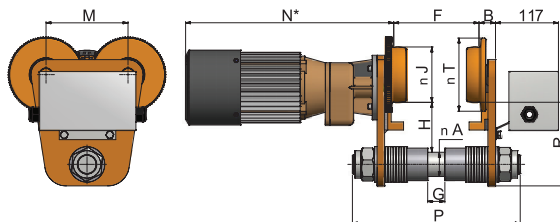
Грузовая цепь EN 818-7 [мм]	Грузоподъёмность при полиснасти 1/1 [кг]	Скорость подъёма при 50 Гц [м/мин]	Грузоподъёмность при полиснасти 2/1 [кг]	Скорость подъёма при 50 Гц [м/мин]	STAR тип	Силовая группа анализа подъёма FEM 9.511	Силовая группа цепи EN 818-7	Период включения [%]/ количество включений [к/ч]	Мощность двигателя подъёма при 50 Гц [кВт]	Вес базовой версии с полиснастью 1/1 [кг]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	G полиснасть 1/1 [мм]	G полиснасть 2/1 [мм]	G2 полиснасть 1/1 [мм]	G2 полиснасть 2/1 [мм]	J полиснасть 1/1 [мм]	J полиснасть 2/1 [мм]	Тип тележки [кг]	F Ширина полки / Диапазон [мм]
4x12	250	8	500	4	020/01	2m	18m	40/240	0,35	17	212	192	220	359	407	406	454	20	22	500	N 50-106 или S1 110-200 или S2 210-300
5,2x15	125	24	250	12	050/01	3m	2m	40/240	0,55	33	266	232	274	394	442	436	489	20	22	500	N 66-135 или S1 137-215 или S2 220-300
	500	8	1000	4	050/02	1Am	18m	40/240	0,7	33	266	232	274	394	442	449	497	20	22	1000	
7,2x21	500	10	1000	5	070/02	2m	2m	40/240	1,1	36	266	232	274	404	505	460	561	22	28	1000	
	1000	6	2000	3	070/01	1Am	18m	40/240	1,1	36	266	232	274	404	505	460	561	22	28	2000	

Изменения могут быть совершены в любой момент без предварительного уведомления.

Одноосевая тележка передвижения с электрическим и ручным приводом

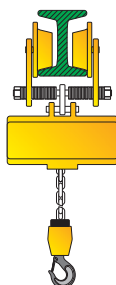
- Все колёса установлены с роликовыми подшипниками и имеют износостойкую поверхность. Для больших нагрузок на колёса используется специальная обработка (специальная закалка).
- Профиль колёс подходит для балок с наклоном, а также для параллельных балок.
- Все компоненты практически не требуют обслуживания.
- Превосходная защита от коррозии - все болты, прокладки и шайбы оцинкованные.
- Все электрические тележки оснащены проверенным электромагнитным тормозом.
- Степень защиты электрических тележек, минимум IP54.
- Стандартная защита от падения.

Одноосевая тележка передвижения

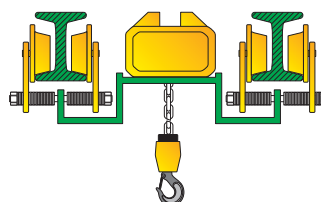


Тип тележки (кг)	F Ширина полки [мм]	ø A [мм]	B [мм]	G [мм]	H [мм]	ø J [мм]	M [мм]	ø T [мм]	P [мм]	R [мм]	Вес ручная тележка [кг]	Вес электрической тележки с двигателем I [кг]	Скорость I при 50 Гц [м/мин]	Мощность двигателя передвижения I при 50 Гц [кВт]	N* у двигателя I [мм]	Скорость II при 50 Гц [м/мин]	Мощность двигателя передвижения II при 50 Гц [кВт]	N* у двигателя II [мм]	Скорость III при 50 Гц [м/мин]	Мощность двигателя передвижения III при 50 Гц [кВт]	N* у двигателя III [мм]
EEF 1000 или EHF 1000	N 66-135	28	26,5	24	71	70	112	88	243	109	10	18	5+20	0,04/0,18	264	7,5+30	0,06/0,25	356	16 или 25	0,12	192
	S1 137-215	32	26,5	24	69	70	112	88	325	109	11	19	5+20	0,04/0,18	264	7,5+30	0,06/0,25	356	16 или 25	0,12	192
	S2 220-300	35	26,5	24	67,5	70	112	88	409	109	12	20	5+20	0,04/0,18	264	7,5+30	0,06/0,25	356	16 или 25	0,12	192
EEF 2000 или EHF 2000	N 66-135	35	26,5	24	87,5	70	112	88	268	135	12	20	5+20	0,04/0,18	264	7,5+30	0,06/0,25	356	16 или 25	0,12	192
	S1 137-215	40	26,5	24	85	70	112	88	348	135	13	22	5+20	0,04/0,18	264	7,5+30	0,06/0,25	356	16 или 25	0,12	192
	S2 220-300	45	26,5	24	82,5	70	112	88	434	135	15	24	5+20	0,04/0,18	264	7,5+30	0,06/0,25	356	16 или 25	0,12	192
EEF 3200 или EHF 3200	N 82-155	45	28	32	93	103	152,5	136	332	156	26	32	5+20	0,04/0,18	356	7,5+30	0,06/0,25	356			
	S1 137-215	50	28	32	90,5	103	152,5	136	390	156	29	35	5+20	0,04/0,18	356	7,5+30	0,06/0,25	356			
	S2 220-300	55	28	32	88	103	152,5	136	482	156	30	37	5+20	0,04/0,18	356	7,5+30	0,06/0,25	356			
EEF 5000 или EHF 5000	N 90-155	50	50	35	95	122	191	160	345	170	49	70	4+16	0,06/0,25	407						
	S1 160-226	55	55	35	92,5	122	191	160	414	170	51	72	4+16	0,06/0,25	407						
	S2 240-300	63	63	35	88,5	122	191	160	496	170	55	76	4+16	0,06/0,25	407						
EEF 6300 или EHF 6300	N 90-155	50	50	35	95	122	191	160	345	170	49	70	4+16	0,06/0,25	407						
	S1 160-226	55	55	35	92,5	122	191	160	414	170	51	72	4+16	0,06/0,25	407						
	S2 240-300	63	63	35	88,5	122	191	160	496	170	55	76	4+16	0,06/0,25	407						

Изменения могут быть совершены в любой момент без предварительного уведомления.
* только для электрических тележек

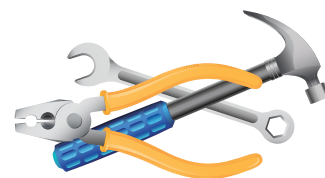


Монтаж на однобалочных подвесных кранах



Монтаж на двухбалочном подвесном кране для оптимального использования строительной высоты (пространства над балкой)

Технический справочник



Инструкция по выполнению сварочных операций

Сварка производится аттестованными сварщиками в соответствии с EN 287-1.

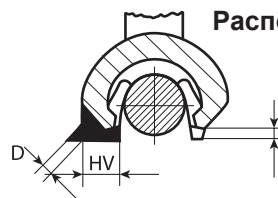
Последовательность выполнения операций сварки:

- Прихватывание сваркой, а также заварка корня шва производится от середины приварного блока.
- Перед сваркой верхнего шва поверхность корня необходимо тщательно очистить.
- Сварка каждого последующего слоя производится при одинаковой температуре.
- Внимание: производить сварку самой крепежной петли запрещено!

	Сварной шов		
	Размер	Длина, мм	Объем, см³
LPW 3000	HV5+3	2×33	прибл. 1,1
LPW 5000	HV7+3	2×40	прибл. 2,6
LPW 8000	HV8+3	2×46	прибл. 3,2
LPW 13400	HV12+4	2×60	прибл. 8,7
LPW 20000	HV16+4	2×60	прибл. 15,5
LPW 32000	HV25+6	2×90	прибл. 56

Таблица 2

Боковые утолщения для заварки корня шва.



Расположение сварных швов

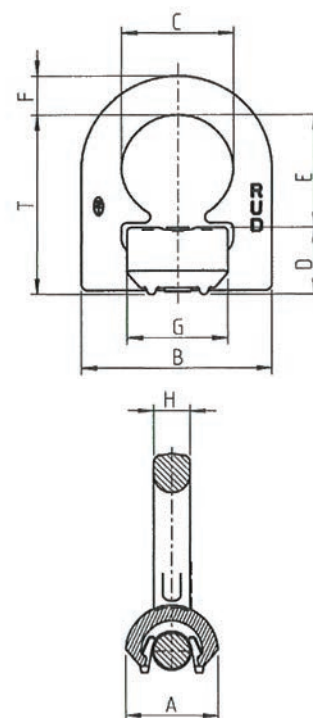
Боковые утолщения
прибл. 3 мм
(0.1-0.2 дюйма)

Способы сварки + присадочные материалы:

	Европа (DE, GB, FR.....)	США, Канада.....
	Конструкционная сталь, низколегированные стали	
Дуговая сварка MAG / MIG (135) GAS SHIELDED WIRE WELDING	ISO14341 :G4 Si 1 например, Castolin 45250	ISO 14341 :G4 Si 1 AWS A 5.18: ER 70 S-6 например, Eutectic MIG-Tec Tic A88
Ручная дуговая сварка постоянный ток (111) Stick Electrode Direct Current	EN ISO 2560-A - E 42 6 B 3 2; EN ISO 2560-A-E 38 2 B 12 H10 например, Castolin 6666 * Castolin 6666 N*	AWS A 5.5 : E 8018-G AWS A 5.5 : E 7016 EN ISO 2560-A-E 42 6 B 3 2; EN ISO 2560-A-E 38 2 B 12 H1 например, Eutectic 6666/35066 CP *
Ручная дуговая сварка переменный ток (111)~ Stick Electrode Alternating Current	EN ISO 2560-A - E 38 0 RR1 2 EN ISO 2560-A -E 42 0 RR1 2; например, Castolin 6600 Castolin 35086 напряжение без нагрузки 35-48 (макс.) V	AWS A 5.1 : E 6013 EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 EN ISO 2560-A -E 42 0 RR 1 2; например, Eutectic Beauty Weld II
Дуговая сварка WIG (141) TIG Tungsten Arc Welding	SO 636:W3 Si 1 например, Castolin 45255W	ISO 636: W3 Si 1 AWS A 5.18 :ER 70 S-6 например, Eutectic TIG-Tec-Tic: A 88

Таблица 3

* Соблюдайте требования по сушке электродов

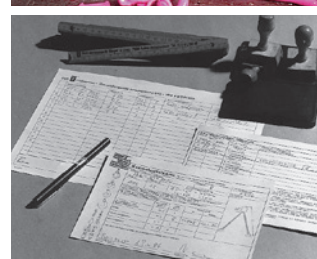
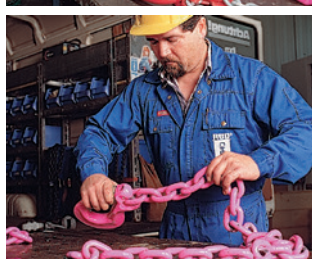
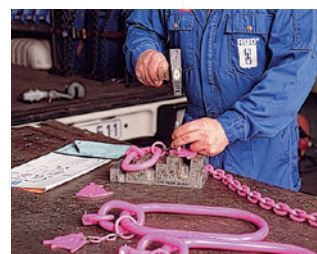


Соблюдайте соответствующие технологические инструкции к использованию присадочных материалов.

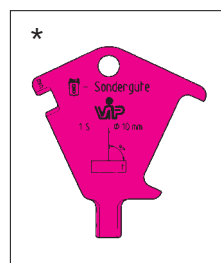
Контроль =
гарантия
сохранности
материальных
ценностей



Контроль - это безопасность и сохранность материальных ценностей. RUD предлагает проведение контроля изделий прямо на месте. Мы осуществляем шестиступенчатый контроль. Наши сотрудники являются квалифицированными специалистами, обученными согласно DIN EN ISO 9712 и осуществляют контроль при помощи новейшего оборудования. Протоколы о проведении контроля согласно BGR 500, а также новым стандартам ЕС.



Бирка маркировочная VIP с интегрированным проверочным шаблоном для * грузоподъемных цепей VIP ** для крепежных цепей VIP



Цепь	Тип	Артикул
6	VKPL-6	71 00 639
8	VKPL-8	71 00 657
10	VKPL-10	71 00 662
13	VKPL-13	71 00 667
16	VKPL-16	71 00 672
20	VKPL-20	71 04 045
22	VKPL-22	71 01 832



Цепь	Тип	Артикул
6	VSK-KPL-6	7988623
8	VSK-KPL-8	7988624
10	VSK-KPL-10	7988625
13	VSK-KPL-13	7988626
16	VSK-KPL-16	7988627



Контроль изменения $\varnothing$ сечения звена вследствие износа



Контроль изменения шага вследствие износа



Контроль удлинения звена цепи результате перегрузок

Регулярное обслуживание и контроль

■ **Цепные стропы** должны подвергаться регулярному контролю компетентными лицами минимум 1 раз в год. В зависимости от условий эксплуатации, может потребоваться контроль через более короткие промежутки времени. Макс. через 3 года цепные стропы необходимо подвергать проверке на наличие трещин*. В особых случаях, которые могли повлиять на изменение грузоподъемности, стропы должны быть проверены компетентными лицами.

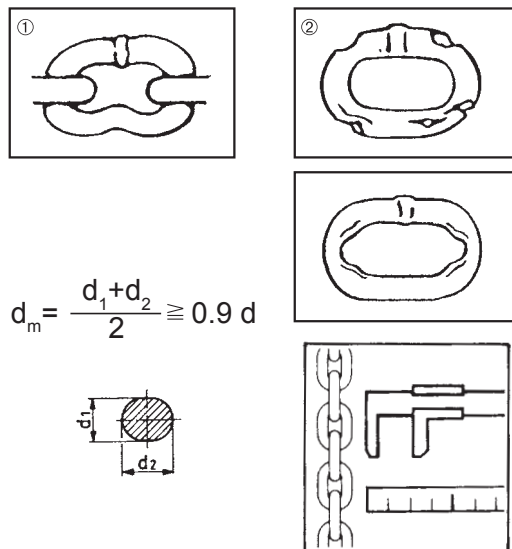
■ **Визуальный контроль:** Проверка на наличие внешних дефектов на звеньях цепи, таких как деформации ①, скручивания и насечки ②. Проверка состояния комплектующих элементов стропов, правильности их монтажа, комплектность и функциональность предохранительных устройств.

■ **Контроль износа и удлинения:**

1. Проверить изменение диаметра сечения звена d_m вследствие износа.
2. Проверить удлинение звеньев в результате перегрузки более чем на 5 % относительно шага равного $3d$.
3. Проверить увеличение шага в результате износа.

Простой контроль при помощи проверочного шаблона VIP.

*испытание цепей и комплектующих проверочной нагрузкой вместо электромагнитной дефектоскопии является недостаточным. Электромагнитная дефектоскопия позволяет выявлять возможные трещины также при наличии порошковой краски «порошок». Используйте суспензию Ferroflux.

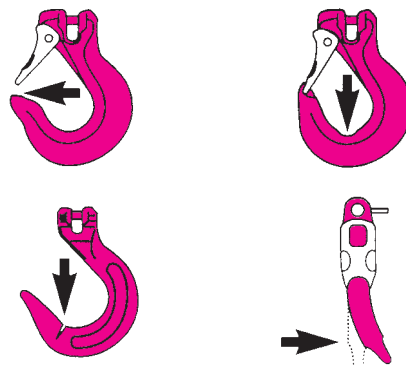


■ **Комплектующие:**

Браковка крюков производится при увеличении ширины зева более чем на 10%, а также износе основания крюка более чем на 5%, либо наличии сильных насечек. Маркировка для контроля расстояния F см. VCGH. Также при наличии боковых деформаций у крюков.

Макс. допустимый износ соединительного штифта типа VG ≤ 10%.

При замене комплектующих элементов используйте только новые соединительные штифты и предохранительные пружинные штифты!



■ **Карта учета и осмотра стропов:**

Карта учета и осмотра содержит сведения о мероприятиях по регулярному контролю, проводимых пользователем, во время эксплуатации цепного стропы. Для пользователя это является необходимым свидетельством для надзорных организаций о соблюдении условий по охране труда/проведению мероприятий по предупреждению несчастных случаев (Директива ЕС «О безопасности машин и оборудования»).



Упрощенный контроль и документирование стропов/ комплектующих благодаря новой системе RUD-ID System®.

■ Используйте только оригинальные запасные части RUD!

Обработка поверхности может производиться только непосредственно фирмой-производителем. При эксплуатации цепных стропов необходимо учитывать влияние температурных факторов

Цепи и комплектующие VIP не разрешается подвергать воздействию агрессивных химикатов и кислот!

Пожалуйста соблюдайте следующие правила и стандарты: EN 818, EN 1677,

BetrSichV - BGR 500, а также инструкцию по эксплуатации.

Мы не несем ответственность в случае ущерба, возникшего при несоблюдении этих правил и стандартов.

Указание мер безопасности при эксплуатации грузовых стропов

Эксплуатация стропов должна производиться согласно требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» ISO 3056-1986. Предприятие-потребитель должно сохранять сертификат (паспорт) на строп, удостоверяющий прохождение им испытаний на предприятии-изготовителе, до изъятия стропа из эксплуатации.

Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

Перед началом работ стропы подлежат визуальному осмотру.

Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования, к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ. Данные осмотров обязательно заносятся в журнал осмотра грузовых стропов. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона.

Текстильные стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 120°.

Цепные стропы общего назначения следует подбирать так,

чтобы угол между их ветвями не превышал 90°. При работе стропов в условиях отсутствия гарантии равномерности распределения нагрузок между ветвями грузоподъемность их должна быть снижена.

Для двухветвевых цепных стропов, работающих с различными углами наклона ветвей, грузоподъемность принимается равной грузоподъемности одной ветви.

Для трех- и четырехветвевых цепных стропов, работающих с грузами с неизвестным положением центра тяжести или с малопроегибующимися короткими тяжелыми балками, отливками и т. п., грузоподъемность стропов принимается равной грузоподъемности двух ветвей с учетом максимального угла наклона их к вертикали 45°.

Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должно быть надежным. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка.

Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка текстильного стропа.

Размеры рым-болтов, скоб и других элементов, предусмотренных на грузе для подсоединения канатного стропа, должны соответствовать размерам крюков последнего.

Запрещается поднимать груз при канате или цепи, отклоняющихся от плоскости крюка (при крюке, испытывающем боковой изгиб), а также при крюке, зацепленном за груз только концом рога.

Особенности мер безопасности при работе с текстильными стропами

В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

- при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;
- под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключить падение его отдельных частей и обеспечить устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах.
- не использованные для зацепки концы многоветвевых стропов должны быть укреплены так, чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы;
- на грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты.
- рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок; радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасающейся со стропом, должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа;
- запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением

стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также запрещается вытаскивать стропы изпод груза, лежащего на них;

- стропы должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества). Запрещается перемещение изделий, нагретых свыше 100° С.
 - запрещается размещать места сшивок лент непосредственно на грузозахватном органе. При строповке груза необходимо следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.
 - при работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов;
 - не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.
- Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося электричества от трения стропов о части груза используются следующие способы:
- обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата);
 - вымачивание в 2 % растворе поваренной соли в течение 24 часов и далее, в течение 2 часов перед началом выполнения работ;
 - заплата в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв. мм каждой;
 - заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

Нормы и правила выбраковки грузовых стропов

НПА ОП 0.00-1.68-13 и НПА ОП_0.00-5.04-95 гласят, что стропальщик перед началом работы обязан проверить грузозахватные приспособления и тару на наличие на них клейм или бирок с обозначениями номера, даты изготовления и грузоподъемности, а так же наличии на таре надписи про ее предназначении и собственный вес.

Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и

лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр грузовых стропов каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений перед выдачей их в работу.

При осмотре необходимо обращать внимание на состояние всех элементов грузовых стропов, подвесок, мест крепления, грузозахватных механизмов.

Текстильных стропов

- отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропах;
- узлы на несущих лентах стропов;
- поперечные порезы или разрывы ленты;
- продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты стропа или единичные разрывы длиной не более 50 мм;
- местные расслоения лент стропа, кроме мест заделки краев лент, на длине, в сумме более 0,5 м на одном крайнем или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);
- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки концов лент;
- поверхностные обрывы нитей лент общей длиной более 10% от ширины ленты, вызванные механическим воздействием острых кромок груза;
- повреждения лент от воздействия химических веществ

- (кислота, щелочь, растворители, нефтепродукты и т. д.) общей длиной более 10% от ширины и длины стропа или единичные более 10% от ширины и длиной более 50 мм;
- выпучивание нитей из ленты стропа на расстоянии более 10% ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10% ширины ленты от воздействия острых предметов;
- прожженные сквозные отверстия диаметром более 10% ширины ленты стропа от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10% ширины ленты независимо от диаметра отверстий;
- загрязнение лент нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т. д. более 50% от длины стропа;
- расслоение нитей лент стропа.
- трещины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений

Цепных стропов

- отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
- отсутствует или не читается маркировка на элементах стропа;
- разность длин ветвей стропа, при его свободном провисе более 15 мм;
- при удлинении звена цепи, звеньев навесных и подвесок

- более 5% от первоначального размера;
- при уменьшении диаметра сечения звеньев цепи и звеньев, навесных вследствие износа более чем на 8%;
- на крюках или других захватных элементах отсутствуют предохранительные замки.

Особенности мер безопасности при эксплуатации цепных стропов

Запрещается:

- перегружать строп;
- завязывать ветвь цепную узлами;
- соединять ветвь цепную звеньями или болтами;

- подвешивать ветвь цепную за звено на конец грузового крюка;
- применять строп с перекрученными ветвями;
- полностью нагружать строп, при температуре свыше 200° С;
- применять для поднятия грузов цепи с шагом $t \leq 3d$;
- обматывать ветви цепные несколько раз вокруг грузового крюка.

Инструкция по выбраковке скоб

Скобы Exoset подлежат регулярной выбраковке, которая должна проводиться в соответствии с нормами безопасности, принятыми в стране использования. Это необходимо, поскольку продукты могут быть неправильно использованы, подвергнуты износу, перегрузкам и т.д. вследствие чего может возникнуть деформация и изменение структуры материала. Выбраковка должна проводиться не реже одного раза в шесть месяцев или даже чаще, если скобы используются в тяжёлых условиях.

Скобы необходимо проверить и убедиться, что:

- маркировка сделана чётко;
- тело и палец скобы одного размера, типа и производства, благодаря чему они легко идентифицируются;

- резьба тела и пальца скобы не повреждена;
- скоба с гайкой используется со шплинтом;
- тело и палец скобы не деформированы и не чрезмерно изношены;
- на теле и пальце скобы отсутствуют вмятины, выбоины, трещины и коррозия;
- скобы не были подвержены термической обработке, т.к. это может повлиять на их грузоподъёмность;
- скобы, не были доработаны, отремонтированы или изменены с помощью сварки, нагрева или изгиба, т.к. это может повлиять на их грузоподъёмность;

Критерии выбраковки

Скобы должны быть выбракованы, если:

- маркировка нечёткая;
- тело и палец скобы не могут быть идентифицированы, поскольку они разного размера, типа и производства;
- резьба тела и/или пальца скобы повреждена;
- у скобы с гайкой отсутствует шплинт;
- тело и/или палец скобы деформированы или чрезмерно изношены. Максимально допустимый износ составляет 10% от

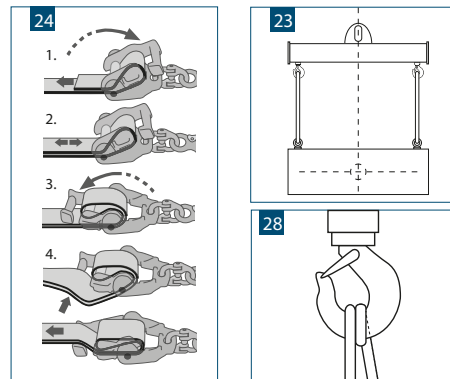
- первоначального;
- на теле и/или пальце скобы имеются вмятины, выбоины, трещины или коррозия;
- скобы подвергались термическому воздействию/обработке ;
- скобы были доработаны, отремонтированы или изменены с помощью сварки, нагрева или изгиба.

Руководство по эксплуатации круглопрядных кольцевых/ ленточных стропов SpanSet



20 a	b	c	21 d	22 a	b
M 1,0	M 0,8	M 2,0	0°-45° M 1,4	45°-60° M 1,0	0°-45° M 1,4
					0°-45° M 1,12
					45°-60° M 1,0
					45°-60° M 0,8

19 1	2	3	4	19 4
-	0°-45° M 1,4	45°-60° M 1	0°-45° M 2,1	45°-60° M 1,5
			0°-45° M 2,1	45°-60° M 1,5
				0°-45° M 1,4
				45°-60° M 1,0



Опасно! Несоблюдение этих особенно важных указаний может привести к неверному обращению! Возможны серьезные несчастные случаи с последующим получением травм или даже смертельным исходом.

Пожалуйста, обратите внимание на символы, указанные на странице, расшифровка которых представлена под номерами ниже:

- 1 Запрещается использовать стропы для перевозки людей и / или животных, так как их конструкция на это не рассчитана!
- 2 Запрещается перегружать стропы, это может привести к разрыву или повреждению стропов!
- 3 Запрещается завязывать стропы в узлы. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 4 Запрещается прикладывать круглопрядные кольцевые стропы / многоветвевые стропы к грузу в перекрученном положении. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 5 Поврежденные, перегруженные или изношенные стропы необходимо сразу же изъять из эксплуатации. Грузоподъемность больше не гарантируется.
- 6 Запрещается использовать стропы под углом наклона, превышающим 60°. Это ведет к перегрузке стропов и возможному их разрыву.
- 7 Запрещается использовать стропы для свободной укладки груза на петлевые стропы. Стropы могут сместиться по направлению друг к другу, а груз – упасть вниз.
- 8 Ни в коем случае не разрешается свободно размещать стропы на крюке крана. Стrop может сползти, а груз – упасть вниз. Для подвешивания на крюке крана используйте петли или соответствующие концевые звенья! Подвешивайте строп непосредственно на крюк.

- 9 Запрещается пережимать или размещать стропы друг на друга. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 10 Запрещается, чтобы стропы примыкали к острым краям, скользили или протягивались по ним. Это может привести к порезу стропы и падению груза.
- 11 Запрещается нагружать грузоподъемные крюки на их кончик. Неправильная нагрузка ведет к существенному снижению грузоподъемности.
- 12 Запрещается ставить груз на стропы. Это может вызвать повреждение стропов.
- 13 Использовать грузоподъемные крюки разрешается только таким образом, чтобы было исключено непреднамеренное отсоединение груза. В противном случае груз может упасть.
- 14 Запрещается применять металлические комплектующие элементы (например, грузовые крюки) в кислотах. Это ведет к значительным потерям прочности.
- 15 В процессе подъема необходимо постоянно контролировать груз. Качающиеся либо вращающиеся грузы могут нанести ущерб зданиям, машинам или людям, конструктивные элементы могут упасть вниз.
- 16 Соблюдайте местные предписания по безопасности труда и указания производителя! Соблюдение этих указаний поможет избежать несчастных случаев.
- 17 Угол раскрытия петлей ленточного стропы не должен превышать 20°. Следите за тем, чтобы длина петли была как минимум в три раза больше, чем опорная поверхность «d» крюка крана, иначе шов петли на стропе может разойтись.
- 18 Стropы могут накапливать электростатический заряд, поэтому использование под землей и во взрывоопасной зоне запрещено.

Технические характеристики, типы круглопрядных кольцевых стропов

- A – ¹допустимая WLL
A2 – ¹допустимая WLL (кг) до 45°
A3 – ¹допустимая WLL (кг) до 60°
B – ²обозначение изделия / тип
C – полезная длина
D – цвет
E – ³коэффициент запаса прочности SF
F – материал

- ¹ WLL = working load limit = макс. допустимая грузоподъемность
² RSG = многоветвевый строп с 1, 2 и 4 несущими ветвями
³ Коэффициент запаса прочности SF = отношение допустимой грузоподъемности к минимальному разрушающему усилию
⁴ LS или GSH = альтернативные комплектующие элементы (типы изделия)

Технические характеристики типов стропов с металлическими комплектующими элементами

- A¹⁻² – ¹допустимая WLL
B – ³ обозначение изделия / тип
C – полезная длина
D – цвет
E – ⁴ коэффициент запаса прочности SF
F – материал
G – длина мин. от 1,0 до 3,5 метров
H – длина макс. 40 метров
VW¹⁻³ – ¹(VW²⁻³, VW⁴⁻⁴) - ветвевой строп с возможностью изменения длины

- ¹ A1 1-ветвевой строп, A2 2- ветвевой строп, A3 4- ветвевой строп.
² WLL = working load limit = макс. допустимая грузоподъемность.
³ Обозначение = двухслойный ленточный строп HB и PB с метал. скобой, четырехслойный строп PCS с метал. скобой.
⁴ Коэффициент запаса прочности SF = отношение допустимой грузоподъемности к минимальному разрушающему усилию.

Указания по технике безопасности и применению

- Производить строповку грузов разрешается только лицам, прошедшим соответствующий инструктаж (компетентным лицам). При выборе и использовании съемных грузозахватных приспособлений необходимо учитывать вес и способ строповки **19 20 21 22 23**. Вес, геометрия, качество обработки поверхности и конструктивные особенности груза являются определяющими критериями для выбора съемного грузозахватного приспособления.
- Номинальная грузоподъемность стропа меняется в зависимости от способа строповки. Изменение грузоподъемности представлено с помощью коэффициента нагрузки (М). Номинальная грузоподъемность стропа указана для способа строповки «единичный строп / вертикальная нагрузка» (см. **20a**). Коэффициенты нагрузки (М) для остальных способов строповки **19 20 21 22 23** можно найти в данном руководстве по эксплуатации. Применение стропов / многоветвевых стропов с химикатами разрешено только с согласия производителя. Для запроса необходимы следующие данные: химикат, концентрация, температура и продолжительность.
- Перед помещением на хранение или повторным применением в случае контакта с кислотами, щелочами или другими агрессивными веществами пользователь должен очистить стропы / многоветвевые стропы. Методику очистки вы можете уточнить у дилера или непосредственно в компании SpanSet.
- На морозе во влажных стропках / многоветвевых стропках образуются кристаллы льда, повреждающие несущие волокна. Это ведет к потерям прочности, поэтому мокрые стропы перед повторным использованием необходимо высушивать в проветриваемых помещениях.
- Стropы, изготовленные из полиэстера (PES), оснащены голубой маркировочной биркой, а стропы, изготовленные из полиамида (PA) – зеленой. Допускается эксплуатация стропов, изготовленных из полиэстера и полиамида при температуре от -40°C до +100°C. Стropы из полипропилена (PP) оснащены коричневой маркировочной биркой. Допускается эксплуатация этих стропов при температуре от -40 до +80°C.
- Запрещается использовать стропы / многоветвевые стропы, если бирка отсутствует или не читается, так как отсутствие указаний по технике безопасности может повлечь за собой неправильное обращение со стропами. Во избежание повреждений или обрыва маркировки (например, бирки и транспондера) запрещается производить затяжку петель в месте расположения бирки, а бирка не должна примыкать к грузу или крюку крана.
- Запрещается поднимать и опускать груз рывками! Возникающие при этом нагрузки невозможно контролировать. Это может привести к разрыву или повреждению стропов / многоветвевых стропов.
- При нахождении людей в опасной зоне необходимо их предупредить о проводимой процедуре подъема и, при необходимости, вывести их из опасной зоны. Запрещается находиться под подвешенным грузом!
- Во избежание травм уберите руки и другие части тела от съемных грузозахватных приспособлений при их натяжении.
- Тщательно планируйте процесс строповки, подъема и выгрузки груза перед началом работы. Необдуманный процесс строповки может привести к повреждению груза и угрозе жизни и здоровью работников!
- Для уменьшения длины разрешается наматывать круглопрядные кольцевые стропы на крюк крана **28**.
- При подъеме грузов, имеющих острые кромки, используйте для защиты стропов / многоветвевых стропов защитные рукава (например, защитные рукава secutex или NoCut®).
- Для эргономичного обращения со стропами / многоветвевыми стропами весом более 25 кг используйте вспомогательные средства, например тали.
- Учитывайте, что воздействие ультрафиолетового излучения (например, солнечного света) может ухудшить свойства съемного грузозахватного приспособления.
- Стropы необходимо использовать таким образом, чтобы после процесса подъема их можно было демонтировать без повреждений.

Эксплуатация стропов / многоветвевых стропов

Ввод в эксплуатацию

Перед применением в первый раз пользователь проверяет строп / многоветвевую стропу на соответствие заказанному, наличие всей необходимой сопроводительной документации (в т.ч. декларации о соответствии и заводского свидетельства) и соответствие данных в сопроводительной документации маркировке изделия. В рамках ввода в эксплуатацию компетентным лицом проводится визуальная проверка. Ее результаты документируются в соответствии с BGR 500. Для этого можно, например, составить таблицу или заполнить и

сохранить карту учета и осмотра.

Оснащение изделий RFID-метками и документирование в электронном виде при вводе в эксплуатацию, например, с помощью программы IDExpert® (база данных), ускоряет и упрощает вышеописанную процедуру.

Выбор подходящих стропов / многоветвевых стропов

- Определите массу груза путем взвешивания или расчета!
- Определите положение центра тяжести груза с помощью конструкторской документации или расчетов! Для определения длины и угла наклона стропа расположите крюк крана вертикально над центром тяжести груза.

20 21 Наиболее часто встречаются следующие способы строповки:

- a) прямая нагрузка
- b) затяжка петель
- c) свободная укладка без угла наклона
- d) свободная укладка с учетом угла наклона **21**

22 Наиболее часто встречаются следующие способы строповки при использовании стропов попарно:

- a) прямая нагрузка **23**
- b) затяжка петель

- Стropы должны быть идентичны при использовании в процессе подъема более одного стропа.
- Опасность перекоса груза на стропках с неодинаковым растяжением.
- При равномерном (симметричном) распределении нагрузки, одинаковой длине ветвей стропа и одинаковом угле наклона в соответствии с BGR 500 для четырехветвевых стропа в качестве несущих в расчет принимают только три ветви.
- При асимметричном распределении нагрузки и / или неодинаковом угле у двухветвевых стропов в качестве несущей в расчет принимают только одну ветвь, а для трех- и четырехветвевых стропов – только две ветви.
- При попарном использовании стропов рекомендуется использовать траверсу для равномерного распределения нагрузки **23**.

Укорачиватель стропа VarioWeb 24

VarioWeb позволяет плавно регулировать длину многоветвевых ленточных стропов. Для этого укорачиватель VarioWeb интегрируется в отдельные ветви многоветвевых ленточных стропов. После этого можно установить длину съемного грузозахватного приспособления в зависимости от груза и особенностей его геометрии.

1. Откинуть зажим вправо и высвободить ленту
2. Перемещая строп, установить его необходимую длину
3. Откинуть зажим влево
4. Вставить строп в направляющий паз и готово!

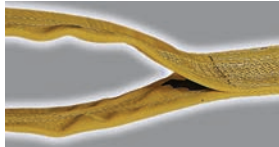
Выбор номинальной грузоподъемности

Номинальная грузоподъемность стропов должна быть больше либо равна массе груза. Еще при выборе стропов учитывайте вид строповки и под каким углом наклона будет осуществляться подъем, так как это влияет на грузоподъемность стропа. Ленточный строп должен полностью прилегать к грузозахватному приспособлению (например, крюку крана) и грузу. Как у грузозахватного приспособления (например, у крюка крана), так и у груза должна быть достаточно широкая опорная поверхность, чтобы кольцевой строп под воздействием нагрузки имел достаточно места.

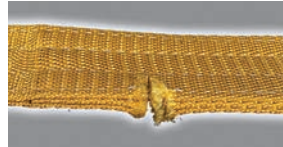
Внимание: слишком сильное боковое ограничение (сжатие) ведет к снижению грузоподъемности стропов.

Выбраковка текстильных ленточных и круглопрядных стропов

Визуальный контроль: текстильные ленточные стропы подлежащие выводу из эксплуатации (выбраковке)!



Производитель неизвестен



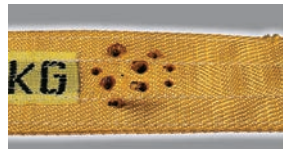
Повреждено более 10% поперечного сечения



Повреждение основного шва



Повреждение петли



Повреждение в результате воздействия высокой температуры



Повреждение в результате воздействия кислоты/щелочи

Примечание: подлежащие выводу из эксплуатации, т.е. не поддающиеся ремонту текстильные ленточные стропы, должны быть выведены из эксплуатации! Не рискуйте! Эти стропы запрещено эксплуатировать даже с пониженной грузоподъемностью!

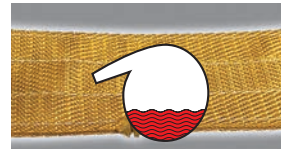
Визуальный контроль: текстильные круглопрядные стропы подлежащие выводу из эксплуатации (выбраковке)!



Производитель неизвестен



Повреждение внутренних прядей



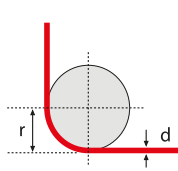
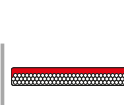
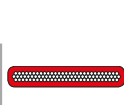
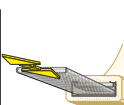
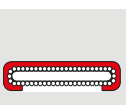
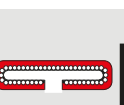
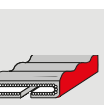
Повреждение в результате воздействия кислоты/щелочи



Повреждение в результате воздействия высокой температуры

Примечание: подлежащие выводу из эксплуатации, т.е. не поддающиеся ремонту текстильные круглопрядные стропы, должны быть выведены из эксплуатации! Не рискуйте! Эти стропы запрещено эксплуатировать даже с пониженной грузоподъемностью!

Таблица подбора защитных накладок и стропов с покрытием для кантовки груза

										
		без покрытия secutex	Powerflex	SX оптимальн. экспл-я	S2 двусторонняя защита	secumove одно-/двусторонняя защита	SF-1 оптимальн. экспл-я	SF-2 двусторонняя защита	Clip-SC движ. по кромке искл.	secuwave движ. по кромке искл.
Устойчивость к порезам										
Гладкая кромка, не острая	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Неровная кромка, не острая		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Обломанная кромка				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Завальцов. кромка $r \geq 2$ мм				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Завальцов. кромка $r < 2$ мм						✓*	✓*	✓*	✓*	✓

Кантовка запрещена

Кантовка разрешена

* Армирование по запросу

Условия влияющие на изменение нагрузки.

Кроме веса груза при подъеме на нагрузку строп влияет, в том числе угол между ответвлениями строп и возможно величина радиуса изгиба.

Угол, превышающий 120° категорически запрещен.

На рисунках показано влияние угла подъема и радиуса изгиба на грузоподъемность.

Небольшие радиусы изгиба вызывают в тросах дополнительные местные напряжения. Если например трос будем гнуть соответственно вокруг оси равной его диаметру, то его грузоподъемность уменьшится на 50% по сравнению с первоначальной. Дополнительно к этому в тросе произойдет постоянное изменение его формы. Вследствие этого надо всегда стремиться к тому, чтобы снабжать петли коушами и использовать защиту острых углов грузов при соприкосновении их с тросами.

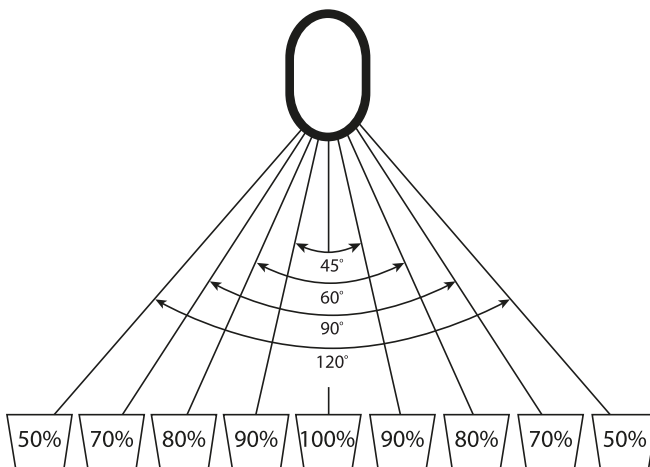
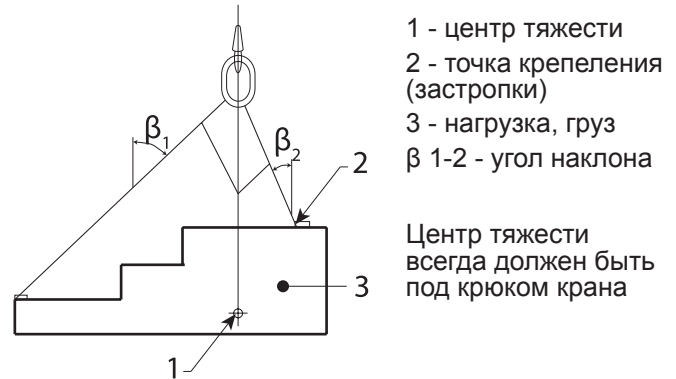


Рис.1 Грузоподъемность строп уменьшается при увеличении угла подъема, таким образом, что при угле подъема 120° грузоподъемность уже на 50% меньше первоначальной.

Выбор стропов для груза со смещенным центром тяжести.



В соответствии с BGR 500, часть 2.8 при несимметричной нагрузке многоветвевго строп действует грузоподъемность одной ветви строп.

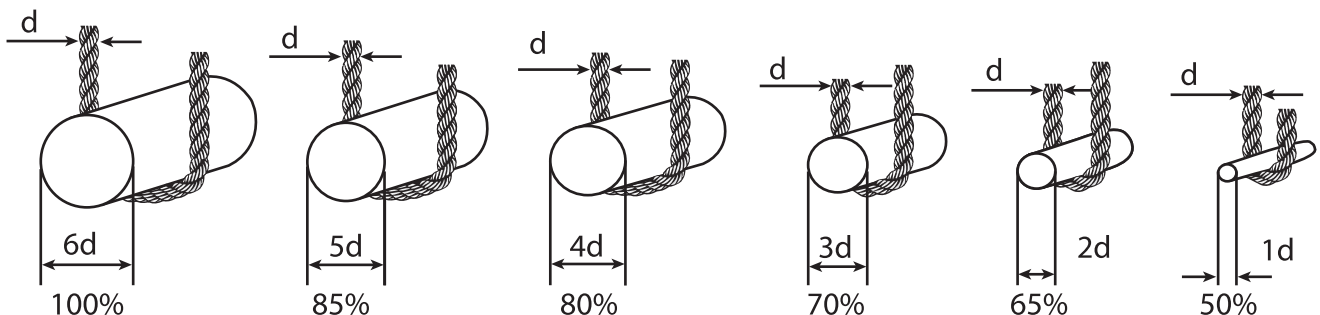


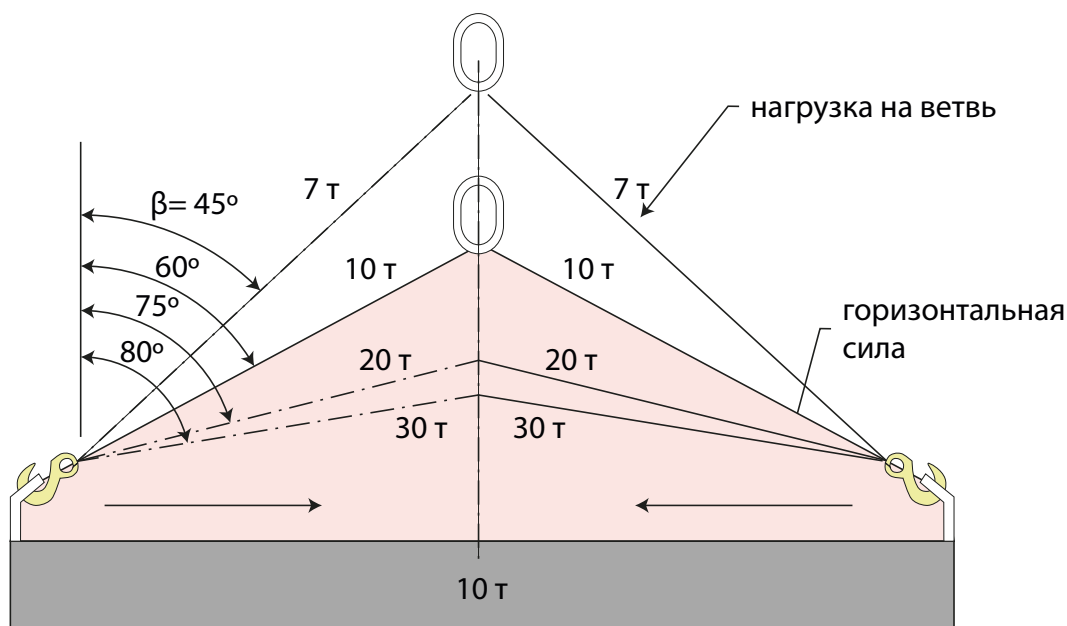
Рис.2 Грузоподъемность строп уменьшается при уменьшении радиуса изгиба. При изгибе троса вокруг балки равной диаметру троса, грузоподъемность составляет 50% от первоначальной.

Нормы и правила выбраковки канатных стропов

- отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
- узлы, перекручивание, перегибы и заломы на канатах;
- если число видимых обрывов наружных проволок каната превышает (для стропов из каната двойной свивки) $3d - 4$, $6d - 6$, $30d - 16$;
- уменьшение диаметра каната из-за износа или коррозии на 7% и более;
- уменьшение диаметра наружных проволок из-за износа или коррозии на 40% и более;
- уменьшение диаметра каната на 10% из-за повреждений сердечника;
- обрыв хотя бы одной пряди;
- выдавливание сердечника;
- повреждения из-за воздействия температуры или электрического дугового разряда;
- деформация коуша или износ его сечения более чем на 15%;

- трещины на опрессовочной втулке или изменения его размера более чем на 10% от первоначального;
- на крюках или других захватных элементах отсутствуют предохранительные замки
- при отсутствии или повреждении маркировочной бирки;
- с поврежденными или отсутствующими оплетками или другими защитными элементами при наличии выступающих концов проволоки у места заплетки;
- с крюками, не имеющими предохранительных замков.
- трещины, плены, расслоения, надрывы и волосовины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений

Пример действия силы на ветви при различных углах строповки.

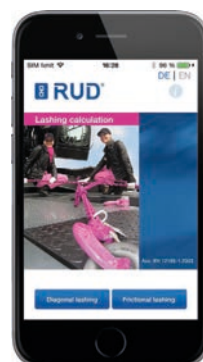


Справочные материалы

Мы стараемся оказать максимальную поддержку своим клиентам и всегда готовы обеспечить технических специалистов не только каталогами, но и специализированными буклетами, постерами, дисками, справочными материалами будут полезными при подборе грузоподъемной оснастки и её дальнейшей эксплуатации.



Приложение для
расчета раскрепления
грузов, доступно в
App Store и Google
Play



[illegible]

[illegible]